**采购需求**

|  |  |
| --- | --- |
| **序号** | **技术参数与性能指标** |
| 1 | 0#柴油  1.氧化安定性（以总不容物计）/（mg/100ml）不大于 2.5  2.硫含量/（mg/kg）不大于 10  3.酸度/（mgKOH/100ml）不大于 7  4.10%蒸余物残炭（质量分数）/%不大于 0.3  5.灰分（质量分数）/%不大于 0.01  6.铜片腐蚀（50℃，3h）/级不大于 1  7.水分 体积分数/不大于痕迹  8.机械杂质/无  9.润滑性：校正墨痕直径（60℃）/um 不大于 460  10.多环芳烃含量（质量分数）/%不大于 11  11.运动粘度（20℃）/（mm2/s）3.0～8.0  12.凝点/℃ 不高于 0  13.冷凝点/℃ 不高于 4  14.闪点（闭口）/℃不低于 55  15.十六烷值不小于 45 十六烷指数不小于 43  16、馏程：  50%回收温度/℃ 不高于 300  90%回收温度/℃ 不高于 355  95%回收温度/℃ 不高于 365  17、密度（20℃）/（kg/m3）810～850  18.脂肪酸甲酯（体积分数）/%不大于 1  19.色度/号 不大于 3.5 |
| 2 | -10#柴油  1.氧化安定性（以总不容物计）/（mg/100ml）不大于 2.5  2.硫含量/（mg/kg）不大于 10  3.酸度/（mgKOH/100ml）不大于 7  4.10%蒸余物残炭（质量分数）/%不大于 0.3  5.灰分（质量分数）/%不大于 0.01  6.铜片腐蚀（50℃，3h）/级不大于 1  7.水分 体积分数/不大于痕迹  8.机械杂质/无  9.润滑性：校正墨痕直径（60℃）/um 不大于 460  10.多环芳烃含量（质量分数）/%不大于 11  11.运动粘度（20℃）/（mm2/s）3.0～8.0  12.凝点/℃ 不高于-10  13.冷凝点/℃ 不高于-5  14.闪点（闭口）/℃不低于 55  15.十六烷值不小于 45 十六烷指数不小于 43  16、馏程：  50%回收温度/℃ 不高于 300  90%回收温度/℃ 不高于 355  95%回收温度/℃ 不高于 365  17、密度（20℃）/（kg/m3）810～850  18.脂肪酸甲酯（体积分数）/%不大于 1  19.色度/号 不大于 3.5 |

1、所送柴油必须是符合国家有关部门正式批准的石油产品生产企业生产的0号或-10号国标柴油。所送柴油质量不能引起锅炉主机、油咀损坏以及其它安全隐患、事故。

2、为了确保安全，每次送油时，工作人员必须具有国家有关部门颁发的危险品货物运输的从业资格证、操作证，以确保采暖期安全，做到万无一失。

3、乙方在合同服务期限内必须在接到甲方电话通知二十四小时之内把柴油保质保量的送到甲方指定位置。

4、乙方对所提供的柴油安全质量负责，并承担因质量问题引起的一切法律责任以及无条件赔偿因此给甲方造成的所有经济损失。

5、甲方有权利对乙方供货的油品进行随机抽查，乙方必须配合甲方进行抽查工作，若抽查的油品不符合国家规定标准，甲方有权利终止合同并向乙方提出索赔。

6、油品的运输及加油相关安全责任均由乙方承担。

二、商务要求

1、交货地点：西安市未央区机关事务服务中心指定地点。

2、交 货 期：合同期限内接到采购人电话通知二十四小时之内把柴油保质保量送到采购人指定位置（如遇到气温低于零下5摄氏度时供应商应及时更换为-10号国标柴油保证采购人的使用需求）。

3、付款方式：合同履约完成并且供货安全正常，按实际所供货的0号柴油和-10号柴油据实结算，采购人将全款给供应商一次性结清。

4、实际发生费用计算方式：供应商应按送货当天0号国标柴油或-10号国标柴油挂牌价\*（1-下浮率）进行计算。

5、验收标准：货物到货后，由采购人与供应商共同进行验收，验收内容包括货物品牌、规格、数量及产地与合同要求的一致性。供应商应提供所供柴油的检测证等其他可以证明柴油质量合格的证明。