

附表 1

产品分项报价表

项目名称：2022 年临渭区蔺店镇贴片式滴灌带生产线采购项目



序号	产品名称	品牌	规格型号	产地	单位	数量	单价 (元)	合计 (元)
一、滴灌带生产线								
1	自动上料及 烘干装置	华旭盛 泰	材质：铁、铝、不锈钢 烘干机设备尺寸：720*590*1215mm 吸料斗：管径 φ38，12L 吸料量：500KG/H 吸料电机功率：3.8KW 烘干机加热功率：4.8KW 烘干容量：75KG 设备说明：配备大功率自动上料及烘干装置 自动上料装置可根据挤出机料仓里的剩余量自动补充，采用青岛中邦凌品牌的产品，选用多年，有良好的售后服务。 由于添加有再生料，自动烘干装置可料仓里的原料进行烘干，去除潮气，采用青岛中邦凌品牌的产品，选用多年，有良好的售后服务。	天津	台	2	9000.00	18000.00

2	滴头筛选输送嵌入机组	<p>华旭盛泰</p> <p><b>1、滴头筛选装置</b></p> <p>设备尺寸: 2650*1400*1450mm</p> <p>功率: 2KW</p> <p>滴头识别速度: &gt;2500 个/分钟</p> <p>材质: 优质铝合金, 独特加工工艺, 大大降低磨损程度, 延长维修间隔</p> <p>有效直径: 1280mm</p> <p>筛选方式: 气动离心式</p> <p>运行方式: AC 变频控制</p> <p>设备说明: 用于筛选滴头贴片的方向, 剔除残损滴头, 滴头是滴灌管主要组成部分, 是用来减小水流变成水滴, 它是利用水的物理现象把流动的水经过紊流流道变成小水流, 水流经过每一个急转弯时就形成一个旋窝, 阻止了水流的流动。滴头经漏斗落在中间的突盘上, 滴头在突盘离心力的作用下将不断的投向外面的旋盘上, 旋盘带着滴头沿旋盘的外档板一字排列, 随着旋盘的旋转向前运动, 只有正确的滴头才能通过, 使滴头保障充足、填满轨道。</p> <p>具备稳定可靠的错向滴头剔除装置, 剔除时快速灵敏, 不出现轨道内滴头断供情况; 提供大容量滴头存储料仓, 不出现滴头撒漏现象;</p>	天津	套	2	188000.00	376000.00
---	------------	--	----	---	---	-----------	-----------





		<p><b>2、高速滴头输送嵌入装置</b></p> <p>设备尺寸: 1100*600*1150mm</p> <p>材质: 铝合金拉拔成型</p> <p>伺服电机: 750w 松下</p> <p>输送速度: 3000 个/分钟</p> <p>设备说明: 采用一体式铝合金输送轨道, 保证输送滴头的流畅性, 易损部位方便更换, 轨道长度 6 米, 滴头输送时不会出现卡滞现象, 配备滴头预热系统, 输送行走方式为电机自动控制行走。</p> <p>滴头在轨道运行是靠气流吹动, 它的速度是没有规则性的, 当滴头进入送装传送带时, 此时的滴头具有稳定的速度。</p> <p>送装装置受伺服系统控制, 它的速度根据规定的速度变化而变化。从而保证滴头在滴灌管速度变化的情况下, 滴头距离保持设定的距离不变。</p> <p>选用进口交流伺服电机, 保障滴头输送的稳定性;</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--

3	单螺杆伺服挤出机	华旭盛 泰	<p>设备尺寸: 4200*1150*1900mm                  螺杆直径: <math>\phi</math> 75mm                  长径比: 42:1, 我司针对再生料专门研发的一款螺筒螺杆, 吃料宽泛, 从而大大降低滴灌带生产成本                  主电机及驱动品牌: 汇川                  伺服电机功率: 80KW                  加热功率: 30KW                  换网器: 160 型单板液压换网</p> <p>设备说明: 主要用于聚乙烯原料的塑化挤出, 采用江苏国茂硬齿面减速箱, 有强制冷却装置, 采用韩国奥托尼克斯温控表, 控制采用先进的积分无触点控制, 加温的波动在 <math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>, 此种控制保障了滴灌管生产的稳定性。半自动液压换网器换网快捷、无严重漏料, 机头出料均匀, 适合薄壁管高速生产需要。</p>	天津	台	2	155000.00	310000.00
---	----------	----------	--	----	---	---	-----------	-----------



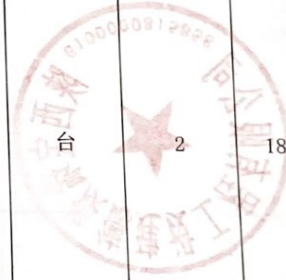
4	<p>不锈钢真空 定径冷却水 槽</p>	<p>华旭盛 泰</p> <p>设备尺寸: 4300*750*1400mm</p> <p>自动开闭式真空控制系统, 此系统能保证口径和壁厚得到稳定、长期的控制</p> <p>定型方式: 真空悬浮定型法</p> <p>定型套材质: 高耐磨定型铜套</p> <p>设备说明: 由挤出机出来未定型的塑料管经定径口稳定的真空负气压, 使其管径保持一致, 经真空水箱冷却后管子成型。</p> <p>定型装置由真空泵、定型水槽、定型套、副水箱、水泵等组成, 整体采用不锈钢制作而成。</p> <p>定型水箱的温度是由 PLC 控制, 随着环境温度和产量的变化, 其水温可保持恒定, 保证了滴灌管成型的稳定性。</p> <p>配备防转管装置, 保障打孔准确性, 配备针孔烂洞自动检测报警装置, 报警灵敏, 配备断管保护装置。</p>	天津	台	2	120000.00	240000.00
---	------------------------------	---	----	---	---	-----------	-----------



5	不锈钢冷却水槽	华旭盛泰	设备尺寸: 6200*230*1200mm 材质: 304 不锈钢 多重除水装置、断管保护功能 设备说明: 由于从定型装置出来的滴灌管只是成型, 表面温度还很高, 而工艺要求表面温度不能太高, 所以从定径水箱出来的滴灌管需进入二次冷却装置进行再次冷却。 二次冷却由不锈钢冷水槽和干燥系统组成, 滴灌管经二次冷却时, 由高效除水风圈及多道刮水垫、刮水钩将滴灌管表面的水份清理干净。	天津	台	2	8000.00	16000.00
---	---------	------	---	----	---	---	---------	----------



6	履带牵引打孔及视觉检测装置	<p>华旭盛泰</p> <p>设备尺寸：2800*750*1700mm                  打孔伺服电机：750w 松下                  牵引装置伺服电机：3kw 松下                  打孔最高速度&gt;3200 个/分钟                  牵引最高速度&gt;360 米/分钟                  皮带材质：高耐磨橡胶履带</p> <p>设备说明：用于牵引滴灌管并在滴头部位打孔，牵引机有两组上下传送履带，当工作时，气缸推动上传送履带与下传送履带紧密相接。传送带速度的控制是与 PLC 相接的，牵引速度与挤出速度、送滴头速度均由 PLC 控制的。</p> <p>当滴灌管进入打孔器时，导正板将粘有滴头的滴灌管准确地送到第一台单电机打孔总成下方，无接触探测器接到滴头进入探测区的信号时，指令打孔器将孔打在滴灌管的滴水口内，第二个滴头经过无接触传感器触发第二台单电机打孔总成工作，第三个、第四个滴头打孔工作原理同上，如此往复即可实现四电机高速的在滴灌管上打孔。</p> <p>高清打孔视觉检测系统可以逐个检验每一个滴头的打孔正确性，及时发现打偏、漏打、未掉屑的滴头报警并发出换卷信号，打孔故障图像保存至少 24 小时</p>	天津	台	2	180000.00	360000.00
---	---------------	--	----	---	---	-----------	-----------



7	双工位自动收卷机	华旭盛 泰	<p>设备尺寸: 2900*1750*2150mm</p> <p>伺服电机: 3kw 松下</p> <p>收卷最高速度&gt;360 米/分钟</p> <p>换卷方式: 自动控制, 排线整齐</p> <p>卸卷方式: 人工操作</p> <p>配计米轮可实时记录米数</p> <p>设备说明: 收卷装置用来将成品滴灌管包装成卷。它由双轮双工位轮换工作, 当收卷轮 A 卷到设定长度时, 音响器发出声响, 同时大臂开始旋转, 排线装置转换到 B 轴, 挑管器将滴灌管挑起, 切管器将滴灌管切断, 换臂到位后 B 轴空卷夹住滴灌管断头, 滴灌管自动缠绕在 B 轮上, B 轮重新开始收卷。</p>	天津	台	2	165500.00	331000.00
8	高速集线器	华旭盛 泰	<p>设备尺寸: 3000*500*2850mm</p> <p>设备说明: 在收卷时, 轮式张力集线装置保持绕管的张力, 使其张力不受缠绕直径变化的影响, 始终保持张力的稳定性, 减少换卷时产生的落地管, 在生产速度&gt;300 米时, 1 人可正常操作</p>	天津	台	2	18000.00	36000.00







9	工业冷水机	华旭盛 泰	设备尺寸: 2200*880*1650mm 功率: 20KW 设备说明: 将一定量的水注入机器的内部水箱, 通过冷水机制冷系统将水冷却, 而后有机器内部的水泵将低温冷冻的水注入需要冷却的设备内, 冷冻水将机器内部的热量带走, 将高温的热水再次回流到水箱进行降温, 如此循环交换冷却, 达到为设备冷却的作用	天津	台	2	70000.00	70000.00
10	真空吸屑泵	华旭盛 泰	设备尺寸: 500*560*850mm 真空泵功率: 2.2KW 设备说明: 能够及时将打孔屑吸出, 废屑经钻头孔被吸入储屑罐, 保障了钻孔的清洁度。	天津	台	2	5500.00	11000.00

二、环保设备								
1	净水机	华旭盛泰	尺寸: 800mm*800mm*1500mm 功率: 1.5KW 产水量: 500L/H 材质: 不锈钢 设备说明: 通过过滤器、软化器、反渗透膜去除水质的杂质和钙镁等阳离子, 净化后的纯水可延长滴灌带使用寿命。	天津	台	2	18000.00	36000.00
2	活性炭吸附箱	华旭盛泰	材质: 304 不锈钢 尺寸: 1.3m*1.2m*1.1m 防水碳碘值≥200 设备说明: 用于吸附生产过程产生的非甲烷总烃, 使气体排放达标	天津	台	1	41000.00	41000.00
三、其他配套设施								
1	储气罐	华旭盛泰	材质: 铁 外形尺寸: 0.5m*0.5m*1.8m 设备说明: 能够有效辅助选盘运行, 为设备提供了稳定的气源供应, 罐体装有安全阀, 当罐内压力过高将自动排压, 安全可靠。	天津	台	2	3000.00	6000.00





2	打包装置	<p>华旭盛 泰</p> <p>尺寸: 1870mm*840mm*1600mm                  缠绕规格: <math>\Phi 200-900\text{mm} \times L (200-500) \text{mm}</math>                  包装效率: 20-40 卷/小时                  转盘速度: 0-18rpm/min                  包装材料: LLDPE 拉伸薄膜                  厚度: 17-35 <math>\mu\text{m}</math> (建议 20-25 <math>\mu\text{m}</math>) 幅宽: 250-500mm                  整机功率: 1.1KW</p> <p>设备说明: 将生产完成的整卷滴灌带用缠绕膜进行包装, 采用程控单元一体机, 可对缠绕层数及次数进行设置, 带有开关保护装置及紧急停止装置, 具有缠绕当班产量计数及总产量计数功能, 并能将当班产量计数及总产量清零, 设有原点启动和随点启动功能, 能更加灵活的适应客户包装需求;</p> <p>膜架结构采用整体焊接技术和激光定位切割加工工艺, 膜架的强度和加工精度更高, 膜架的稳定性更好, 噪音更低, 采用封闭式结构, 防尘效果更好, 更耐用;</p> <p>界面显示屏直接进行设定, 操作更加简单方便。</p>	天津	台	2	18000.00	36000.00
---	------	---	----	---	---	----------	----------

3	合卷装置	华旭盛 泰	尺寸: 3000*1000*1060mm 合卷速度: 0-80m/min 力矩电机: 16N.m 设备说明: 用于将两个半卷的滴灌带合并成一个满卷的成品, 通过调整合卷部分调速电机的转速从而带动合卷主轴上的包装纸盘旋转, 通过滴灌管进而拽动放卷盘内的包装纸盘旋转, 排线链轮带动光杆排线器往复运动即可在包装纸盘内收取滴灌管。	天津	台	2	15000.00	30000.00
4	空压机	华旭盛 泰	尺寸: 1000mm*700mm*1100mm (空压机) 直径 800mm*高 2400mm (储气罐) 1100mm*450mm*770mm (冷干机) 开山牌 37KW 永磁变频 配 6SF 冷干机 配 1M³ 储气罐 设备说明: 压缩空气, 为设备提供气源动力	天津	台	2	42000.00	84000.00





5	混料机	华旭盛 泰	尺寸: 2500mm*3560mm 电机功率: 4KW 加热功率: 15KW 风机功率: 550W 料仓容量: 1000KG 材质: 不锈钢 设备说明: 立式搅拌机专为塑胶制粒行业设计制造, 该系列机器具有自动计时, 过流保护功能、耗电小、操作方便、故障小、混合效果均匀等优点。能确保每批原料的物性及颜色的稳定性。	天津	台	2	24000.00	48000.00
6	储水桶	华旭盛 泰	设备尺寸: 1000*1000*2000mm 容量: 1M³ 设备说明: 用于储存生产所需的净化水	天津	台	2	5000.00	10000.00
7	打压试验台	华旭盛 泰	尺寸: 4000mm*600mm*1000mm 材质: 304 不锈钢 设备说明: 用于检测滴灌带流量	天津	台	2	8000.00	16000.00

总报价（人民币大写）： 贰佰零柒万伍仟元整 （¥ 2075000.00 元）

备注：表内报价内容以元为单位，保留小数点后两位。



投标人（公章）： 陕西宝瑞映德建设工程有限公司

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：



2022 年 07 月 05 日

