

采购内容及要求

一、技术要求

序号	设备名称	参数	数量	单位	备注
1	自走式玉米收割机	外形尺寸（工作状态，长×宽×高 mm）：≥6800×2600×3500； 行走形式及作业项目：轮式，可实现摘穗、剥皮、秸秆还田作业项目； 柴油发动机功率：≥140Kw；国III（含）以上； 工作行数：4行； 行距：≥550mm； 工作宽幅：≥2100mm； 剥皮机构型式：胶辊； 割台形式：卧式； 卸粮方式：机械式； 秸秆粉碎还田机机构形式：甩刀式； 最小离地间隙：≥200mm； 果穗升运器布置位置：中置； 轴距：≥2900mm； 驱动轮轮距：≥1900mm。	1	台	
2	轮式装载机	铲斗容积：≥1.7m ³ ； 额定载质量：≥3000Kg； 整机操作质量：≥10300Kg； 最大掘起力：≥95kN； 整机外形尺寸（长*宽*高 mm）：≥7500*2400*3100； 卸载高度：≥3250mm； 卸载距离：≥1000mm； 轴距：≥2800mm； 轮距：≥1850mm； 最大爬坡能力：≥26度； 柴油发动机功率：≥90Kw；国III（含）以上； 起动方式及电压：电启动，电压≥24V； 液力变矩器：单级、单相、三元件； 变速箱型式：定轴式液力换档直齿常啮合式； 变速档位：四进二退； 轮胎：≥17.5-25-12PR； 行车制动：钳盘式四轮制动； 驻车制动：软轴操纵钳盘式。	1	台	

3	自卸三轮汽车	<p>发动机功率：≥16Kw；</p> <p>转向形式：方向盘；</p> <p>轴距：≥2500mm；</p> <p>最高车速：≤50Km/h；</p> <p>额定载质量：≥480Kg；</p> <p>轮胎规格（前/后）：≥5.00-14/6.50-16。</p>	1	台	
4	移动式四位挤奶器	<p>可同时对四只以上羊挤奶；</p> <p>奶罐容量：≥50L；</p> <p>罐体材质：食品级不锈钢；</p> <p>奶管材质：硅胶；</p> <p>奶杯材质：食品级乳胶。</p>	1	台	
5	超声波人员消毒机	<p>额定电压：220V；</p> <p>尺寸（长*宽*高 mm）：≥1200*200*300；</p> <p>功率：≥1.6Kw；</p> <p>产雾量：≥28L/H；</p> <p>水箱容积：≥20L。</p>	1	台	
6	饲料搅拌机	<p>功能：干湿饲料拌料机；</p> <p>电机：≥4.0Kw/380V；</p> <p>容积：≥3m³；</p> <p>出料口：方口。</p>	1	台	
7	打捆包膜一体机	<p>配套动力形式：电动机；</p> <p>电机功率≥15Kw；</p> <p>挂接方式：固定式；</p> <p>适应草捆直径范围：≥700mm；</p> <p>膜架数量：2；</p> <p>适应草捆长度范围：≥690mm；</p> <p>喂入口宽度：≥690mm；</p> <p>卷压滚筒（辊杠）数量：≥30。</p>	1	台	
8	干湿分离输送带清粪机	<p>减速机电机：≥1500w，速比≥100；</p> <p>清粪网≥10目。</p>	6	组	
9	养殖空气能恒温热水器	<p>型号：3P；</p> <p>加热形式：电加热；</p> <p>功率：≥2KW；</p> <p>电压：220v 或 380v；</p> <p>水箱容量：≥2吨；</p> <p>可提供恒温饮水。</p>	1	台	
10	铡草揉丝一体机	<p>额定功率：≥4.5Kw；</p> <p>电机转速：≥2800r/min；</p> <p>铡刀个数：≥5。</p>	1	台	

11	羊床架	热镀锌圆型钢管：管直径 $\geq 30\text{mm}$ 、管壁厚度 $\geq 2\text{mm}$ 。（国标）	4500	公斤	
12	羊颈枷	羊场专用 3 米 6 位；自锁式；热镀锌。	50	米	
13	塑料漏粪板及 玻璃钢梁	漏粪板规格： $\geq 600\text{mm} \times 1000\text{mm}$ ； 厚度： $\geq 50\text{mm}$ ； 总面积： $\geq 300 \text{ m}^2$ ； 玻璃钢梁规格：高 $\geq 100\text{mm}$ ，底座宽 $\geq 40\text{mm}$ 。	500	块	
14	饲料粉碎搅拌 一体机	搅拌桶容量： $\geq 2000\text{Kg}$ ； 粉碎电机： $\geq 18.5\text{Kw}$ ； 搅拌电机功率： $\geq 5.5\text{Kw}$ 。	1	台	
15	羊舍室内全方 位消毒机	功率： $\geq 3\text{Kw}$ ； 水箱容量： $\geq 15\text{L}$ ； 过滤喷头： ≥ 200 个； 高压 PE 管： $\geq 300\text{m}$ 。	2	台	

二、商务要求

- 1、质量标准：合格，且通过验收。
- 2、合同履行期限：合同签订后 60 日历天内完成供货，并调试完成可正常投入使用。
- 3、交货地点：采购人指定地点。