

商洛市商州区环境卫生管理处商州区环境卫生管理处I垃圾桶采购项目中标（成交）明细

受商洛市商州区环境卫生管理处委托，采用进行采购商州区环境卫生管理处I垃圾桶采购项目（项目编号：SSHJ-CG-23-03）项目，中标（成交）供应商名称及中标（成交）结果如下：

一、合同包1（垃圾桶）

- 1.1、中标（成交）供应商：西安鑫洁达环保科技有限公司
- 1.2、中标（成交）总价： 1140000.00 元
- 1.3、中标（成交）标的明细：

货物类

序号	品目名称	品牌	规格型号	数量	计量单位	单价(元)	总价(元)
1	其他清洁用品	商州区环境卫生管理处垃圾桶采购项目	产品型号：ZTL-240L 规格：650*575*1070mm（±10mm）不带盖子高度：1020mm（±10mm）容量：240L（±5L）生产工艺：桶体及桶盖要求采用100%高密度聚乙烯，插销为共聚PP料/PE/ABS材质一次性注模成型短销子，高强度、坚固耐用、安装简单并具备倒钩防盗特性并直接与桶盖相连接，增加稳定性。桶底正面底部在注塑生产过程中嵌5颗塑料质耐磨钉。桶身与桶盖密闭性强，不变形，原料中注入高质量防紫外线原料占3%，颜料色素占5%以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色长达5年。厚度：桶体壁厚≥4mm，底部壁厚≥4.5mm 重量：整体重量：12.60kg（±0.2kg），单桶体重量：9.2kg（±0.1kg），盖子重量：1.2kg（±0.1kg）形状：垃圾桶形状为方型圆角 印刷：圾桶投放标志可采用烫金工艺印制与桶体连接一体，也可采用热转印方式，保证垃圾桶使用寿命期间永不脱落。轮轴：轮轴采用Φ22空心钢材并经防腐处理，在两端切削形成凹槽，三次酸洗彻底清除氧化面，经过电镀锌特殊工艺制成的钢轮轴。坚固耐用、抗氧化、防锈功能。橡胶轮与底轴连接：插入式止退固定防盗连接。颜色：桶身及桶盖颜色符合国家垃圾分类标志标准。（按采购人要求采购）其他：符合中华人民共和国城镇建设行业标准《塑料垃圾桶通用技术条件》CJ/T 280-2008标准。有足够的机械强度和良好的冲击韧性；能与现有的垃圾车配套使用。	4000.00	个	285.00	1,140,000.00