采购需求

**1.项目概况及总体要求**

1.1为保障保洁员日常工作所需，拟采购2座保洁道班房（道班房每座尺寸：采用整体钢结构制作屋架，提供室内外效果图及施工图，主材材质和整体外观效果与《西安市城市家具设计设置导则》要求一致。每座内部配置：1.5P冷暖空调、微波炉1台、饮水机、冰箱、办公桌椅2套、三人位机场椅1组、储物柜2组、洗脸盆脸盆架及水桶1套）、50个保洁工具箱（整体采用不锈钢板喷漆，内骨架采用镀锌方管，整体外观效果与《西安市城市家具设计设置导则》要求一致）等设备一批，简要技术需求：满足保洁员日常工作活动，本项目要求所有货物（产品）安装调试到位、验收合格达到交钥匙条件。

1.2本项目标的所属行业为 工业(制造业) ，评审时以投标人《中小企业声明函》或“分项报价表”中列明的所属行业为准，投标人可根据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）和《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)相关规定确认标的信息所属行业。

### 1.3采购需求中带有“☆”号的条款（参数）为实质性条款（参数）不得有负偏离，实质性条款（参数）有负偏离的按无效响应处理。

### 1.4采购需求中带有“▲”号的条款（参数）为重要条款（参数），重要条款（参数）不满足的将影响评审得分，其余条款（参数）为一般参数。

**2.采购内容**

### ☆2.1核心产品的名称： 保洁道班房 ；

### ☆2.2 下列产品为强制采购的节能产品： 1.5P冷暖空调 ；

### 2.3采购需求一览表：

**道班房及工具箱建设维护需求一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | | **技术要求** | **数量** | **单位** |
| **1** | 保洁道班房 | 房体 | 1、房体尺寸：长6m×宽3m×总高3m（内部净高度≥2.6 m）（±5%）；  2、房体结构材料：≥2.0mm厚镀锌方管框架焊接，经防腐防锈处理，整体结构构件选材和焊接符合国家标准；  3、外墙材料：≥0.8mm厚钢制长城板，外喷氟碳柒；内墙材料：高级PVC-U板，墙体垫层特级OSB板；  4、门窗：配套断桥铝合金型材，玻璃5+6+5中空钢化玻璃；窗基本尺寸：1000 mm×400 mm /4套，1000mm\*1000mm/1套；门基本尺寸：900 mm×2000 mm/2樘。  5、室内吊顶：高级PVC吊顶；  6、地板：工具间镀锌管龙骨架上铺花纹钢地板，垫层竹胶板，办公区镀锌管龙骨架上铺强化复合木地板，垫层竹胶板  7、主体钢结构牢固，基本配置齐全，方便实用，抗震等级≥八级，墙体耐火极限≥6小时，无石棉无甲醛等有害物质的绿色建筑。 | 2 | 座 |
| 电配置 | 配电箱、开关、LED吸顶灯、≥3个五孔插座，≥1个空调专用插座；供电方式：AC 220 V，50 Hz。（1套） |
| 1.5P  冷暖空调 | 制冷功率：≥750瓦，制冷量：≥3500W,制热量≥3960+1080W，电源电压:220V。（1台） |
| 微波炉 | 容量：≥20L,额定输入功率：≥1100W,控制方式：触控，加热方式：微波。（1台） |
| 饮水机或茶吧机 | 待机耗电量≤0.3KW•h/24h；制热量≥8L/h;加热功率≥1300w；操控方式：触控式。（1台） |
| 冰箱 | 双门风冷无霜变频节能电冰箱，高度约：180cm，宽度约60cm,总容量：≥200L。 |
| 办公桌椅 | 颜色：暖白系列，桌架：白钢架，桌子尺寸约120cm\*60cm \*75cm。椅子，扶手类型：面料材质：网布。（1套） |
| 三人位  机场椅 | ≥1.2MM厚度的201不锈钢原料/冷轧板，宽度为44cm～45cm，座面高约38cm～40cm，靠背为35cm～40cm，与座面倾斜保持5度以内。（1组） |
| 储物柜 | 二斗铁皮柜，长度约85cm,高度约180cm,深度约40cm；（2组） |
| 其他 | 1、洗脸盆、脸盆架及水桶（1组）  2、多功能维修工具套装。（1组） |
| **2** | 保洁工具箱 | 1、规格：2700mm\*500mm\*450mm（±5%）；  2、材质：箱体外封板≥1.3mm镀锌板；箱体内部为框架结构骨架≥30mm\*50mm\*1.5mm镀锌管焊接；凳面为塑胶合成木，木条规格30mm\*55mm，木条间隙小于5mm；  3、正面下拉式门，两侧加弹簧铰链，配备门锁；  4、灭烟盒与箱体隔绝分开，避免引发火情；  5、工具箱结构构件选材和焊接符合国家标准，整体及框架材质经喷塑防腐处理，颜色可选，外部标识标语采用丝网油墨印刷或车贴印刷。 | | 50 | 个 |



**（保洁道班房参考图）**  **（工具箱参考图）**

**☆2.4服务要求**

中标人签订合同后，按要求提供货物，主材材质和整体外观效果以及内部配置要服务合同约定，因材质、尺寸测量错误或内部配置不符合等原因由中标人负责。

**2.5质量要求：**

**☆**2.5.1 货物（产品）制造商、经销代理商应严格遵守《中华人民共和国产品质量法》，确保提供的产品符合质量标准，达到合格产品的要求。可能危及人体健康和人身、财产安全的工业产品，必须符合保障人体健康和人身、财产安全的国家标准、行业标准;未制定国家标准、行业标准的，必须符合保障人体健康和人身、财产安全的要求。

2.5.2 货物（产品）执行的标准、规范：

（1）国家标准、规范；

（2）行业标准、规范；

（3）地方标准、规范；

（4）团体标准、规范；

（5）企业标准、规范。

**☆**2.5.3 本章第2.5.2条款未明确货物（产品）执行标准、规范的，则按下列方法选择：

□ 顺序执行：国家标准→行业标准→地方标准→团体标准→企业标准（有国家标准按国家标准执行，没有国家标准按行业标准，以此类推）；

□ 最高标准执行：国家标准，行业标准，地方标准，团体标准，企业标准（那个标准高执行那个标准）；

必须执行：国家、行业强制性标准。

2.5.4 核心产品制造商符合ISO系列管理体系认证要求的，可提供认证证书。

**3.商务要求**

**☆3.1交货时间和地点：**

**3.1.1交货期限：**自合同签订生效之日起20日内完成供货、安装、调试、验收

**3.1.2交货地点：**按采购人指定地点。

**☆3.2付款条件：**详见招标文件“政府采购合同格式”中“货款支付”条款。

**☆3.3运输要求：**采用公路或铁路运输方式，选择风险小、运费低和运距短的运输路线。运杂费一次性包死在总价内，采购人不再额外支付，包括从生产厂家到使用（安装）现场的包装、装载、运输、卸载、现场保管、二次倒运等费用。

**3.4包装要求：**

**☆**3.4.1全部货物（产品）均应按照国家、行业规定的标准和保护措施进行包装，该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全运抵指定地点。

3.4.2 当包装使用塑料、纸质、木材等包装材料时，除应当按照国家、行业规定的包装标准进行包装外，还需按照《商品包装政府采购需求标准（试行）》（财办库[2020]）123号）规定的环保要求进行包装。

3.4.3 当采用快递交货方式时，快递包装除应当按照国家、行业规定的包装标准进行包装外，还需按照《快递包装政府采购需求标准（试行）》（财办库[2020]）123号）规定的环保要求进行包装。

**3.5售后服务要求：**

（1）中标人须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜；

（2）中标人负责货物（硬件和软件）的现场安装、调试、测试和启动等；

（3）中标人负责货物（硬件和软件）的安装、启动、运行及维护等对使用人员进行免费培训：培训主要内容为货物（硬件和软件）的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、维护保养与管理，常见故障的排除、紧急情况的处理等，如使用方未使用过同类型货物（硬件和软件），中标投标人还需就货物（硬件和软件）的功能对使用方人员进行相应的技术培训，培训地点为货物安装现场或由采购人安排；

（4）质保期自采购人在质量验收单（终验）上签字之日起计算，质保费用计入总价；

（5）中标人负责对其提供的货物（硬件和软件）整体进行维修和系统维护，质保期内应无偿负责的维修和替换等工作，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外；超出质保期只收取维修所需原设备、材料成本费用。

（6）中标人对其所提供软硬件设备、材料等负责备品配件的供应,长期提供维修服务，并提供技术咨询等服务，所有维修记录交用户的现场技术人员一份，并详细说明问题所在、解决办法及注意事项。

（7）货物故障报修的响应时间为：工作期间（星期一至星期五8：00-18：00）为2时；非工作期间为4小时。

（8）中标人在接到采购人通知后须24小时内完成维修或更换，并承担修理或更换的费用；；

（9）所有货物服务方式均为中标人上门服务，即由中标人派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由中标人承担；

（10）在保修期内更换系统中部件（软件和硬件），其保修期应相应延长；

（11）质保期结束后的货物维修、维护由双方协商再定。

**☆3.6质保期要求：**本项目整体质保期不少于 12 个月；投标人承诺超过招标文件要求的，按其承诺的质保期进行质保，质保期起始时间为终验合格之日。

**☆3.7产品“三包”要求：**货物（产品）属于国家规定的“三包产品”，产品制造商、经销代理商应遵守“三包”的规定，在产品发生质量问题时，及时对所提供产品实行“包退、包换、保修”服务。

**☆3.8电子电器产品服务要求：**货物（产品）属于电子电器的，产品制造商、经销代理商应按照《政府采购电子电器服务规范》的要求提供服务。