**采购数量：3950.00套**

**一、被套技术参数及要求：**

1、主要材料：面料要求100%斜纹棉带刺绣（允差±3%），无拼接。

2、产品规格：200cmx230cm。

3、线密度：经纱 13.1tex（45.1S）纬13.7tex（43.1S）（允差±3%）；

4、织物密度：经向540 根/10cm 纬向275 根/10cm（允差±3%）；

5、甲醛含量≤20%mg/kg；

6、PH值：4.0~8.5.

7、耐皂洗色牢度（级）：变色≥4沾色棉≥4-5粘纤≥4-5；

8、耐汗渍色牢度（级）：变色（酸）≥4-5沾色（酸）棉≥4-5羊毛≥4-5变色；

9、摩擦色牢度(干摩)(级)≥4；

10、摩擦色牢度(湿摩)(级)≥4；

11、异味：无；

12、可分解致癌芳香胺染料：禁用。

**二、床单技术参数及要求：**

1、主要材料：面料要求100%斜纹棉（允差±3%），无拼接。

2、产品规格：250cmx245cm。

3、线密度：经纱 13.1tex（45.1S）纬13.7tex（43.1S）（允差±3%）；

4、织物密度：经向540 根/10cm 纬向275 根/10cm（允差±3%）；

5、甲醛含量≤20%mg/kg；

6、PH值：4.0~8.5.

7、耐皂洗色牢度（级）：变色≥4沾色棉≥4-5粘纤≥4-5；

8、耐汗渍色牢度（级）：变色（酸）≥4-5沾色（酸）棉≥4-5羊毛≥4-5变色；

9、摩擦色牢度(干摩)(级)≥4；

10、摩擦色牢度(湿摩)(级)≥4；

11、异味：无；

12、可分解致癌芳香胺染料：禁用。

**三、枕套技术参数及要求：**

1、面料：100%斜纹棉带刺绣，无拼接。

2、产品规格：48cmx74cmx2。

3、线密度：经纱 13.1tex（45.1S）纬13.7tex（43.1S）（允差±3%）；

4、织物密度：经向540 根/10cm 纬向275 根/10cm（允差±3%）；

5、甲醛含量≤20%mg/kg；

6、PH值：4.0~8.5.

7、耐皂洗色牢度（级）：变色≥4沾色棉≥4-5粘纤≥4-5；

8、耐汗渍色牢度（级）：变色（酸）≥4-5沾色（酸）棉≥4-5羊毛≥4-5变色；

9、摩擦色牢度(干摩)(级)≥4；

10、摩擦色牢度(湿摩)(级)≥4；

11、异味：无；

12、可分解致癌芳香胺染料：禁用。

1. **质量标准及生产工艺：**

**1、质量标准**

（1）执行标准:GB/T22796-2021

（2）安全类别:GB31701-2015A类

**2、生产工艺：**

（1）被套：四周厘线，底开口折入5厘米，左右封口，两边过5厘米单针，被头部分不过5厘米单针；加织标、水洗标在距封口15厘米处内侧。合缝侧开口被套：内合缝锁边，侧开口1.0米，开口处卷边1厘米。

（2）床单：床单长度边卷边1厘米，宽度边卷边2厘米，加织标、水洗标在宽度边距边15厘米处。

（3）枕套：四周过5厘米单针、厘线，背开口插入，长片压短片，长片卷边2厘米，短片卷边1厘米，开口距边10厘米，保证枕芯方便装入。

**3、制作工艺标准：**

（1）裁剪工艺标准：

验布后缩水的里面料要提前预缩，颜色和质量不合格的不得使用、排片，用尺幅宽，先大片，后小片，并且划线清晰，有剪口的部位，划定部位、套板时要注意布料的经纬向，色差。

（2）平缝工艺标准：

1、平缝针码每厘米4针，平缝线迹要平直，偏差率要控制在±1毫米以内。

2、每个平缝缝头1.5厘米，1厘米卷边缝头2厘米，2厘米卷边缝头3厘米。

3、缝纫线迹上不能有浮线。

4、接针套正，不能分叉或交叉。

5、卷边平直，宽窄一致，不能造成布面卷褶，不漏毛边。

6、起落针打倒回针，倒回针为4针。

7、缝线顺直，针码均匀，左右对称，无断线，跳线等缺陷。并且表面干净无油污。

（3）熨烫工艺标准：

熨烫不能有亮光，水花、油污等缺陷，整体上平服、整洁、美观。