# 采购内容及要求

## **一、项目概况**

**1.1项目名称：**城镇生活垃圾收集转运一体化运转服务项目

**1.2采购预算：**189.84万元/年。

**1.3服务期：**服务期3年，合同按单年签订履行，次年合同根据上年度维保服务履行情况决定是否续签。

**1.4服务地点：**采购人指定地点。

## **服务内容**

1、负责城乡结合部8辆钩臂垃圾车辆的驾驶，收集转运生活垃圾。

2、负责城区转运站280吨/日处理设备操作、4辆垃圾车、1辆吸污车运转以及城区生活垃圾转运站门卫、保洁等。

3、负责椿林、孙镇、荆姚、洛滨、兴镇、高阳、永丰、尧山、党睦、桥陵、罕井、龙池、苏坊13座乡镇转运站压缩设备操作、各乡镇转运站门卫及保洁。

4、负责乡镇转运站7辆钩臂车辆驾驶，依据调度转运各乡镇转运站生活垃圾。

5、总人数为50人，其中C照及以上驾驶员7人，B照及以上驾驶员8人，设备操作人员为15人，保洁及保安20人。

|  |  |
| --- | --- |
| **岗位** | **工作内容** |
| 城乡结合部钩臂垃圾车驾驶员 | 负责城乡结合部8辆钩臂垃圾车辆的驾驶 |
| 城区转运站垃圾车驾驶员 | 负责城区转运站4辆垃圾车运转 |
| 城区转运站吸污车驾驶员 | 负责城区转运站1辆吸污车运转 |
| 城区生活垃圾转运站门卫 | 负责做好站区的安全防护，上班提前30分钟开门，下班延迟30分钟关门，确保叫门随叫随开，并做好来客登记，确保井然有序的工作环境。 |
| 城区生活垃圾转运站保洁 | 负责城区生活垃圾转运站的常规保洁工作。 |
| 城区转运站处理设备操作人员 | 负责城区转运站处理设备机械操作。 |
| 乡镇转运站压缩设备操作人员 | 负责椿林、孙镇、荆姚、洛滨、兴镇、高阳、永丰、尧山、党睦、桥陵、罕井、龙池、苏坊13座乡镇转运站压缩设备操作。 |
| 乡镇转运站门卫 | 负责椿林、孙镇、荆姚、洛滨、兴镇、高阳、永丰、尧山、党睦、桥陵、罕井、龙池、苏坊13座乡镇转运站门卫安保工作 |
| 乡镇转运站保洁 | 负责各个乡镇的常规保洁工作。 |
| 乡镇转运站钩臂车驾驶员 | 负责乡镇转运站7辆钩臂车辆驾驶，依据调度转运各乡镇转运站生活垃圾 |

**三、服务要求**

**3.1人员要求**

**所有岗位人员要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **岗位** | **年龄** | **服务标准** |
| 钩臂垃圾车驾驶员 | 55岁及以下 | 身体健康、具有良好的职业道德，熟悉车辆性能以及维护保养知识，掌握一定的维修（护）技术 |
| 垃圾车驾驶员 | 55岁及以下 | 身体健康、具有良好的职业道德，熟悉车辆性能以及维护保养知识，掌握一定的维修（护）技术 |
| 吸污车驾驶员 | 55岁及以下 | 身体健康、具有良好的职业道德，熟悉车辆性能以及维护保养知识，掌握一定的维修（护）技术 |
| 生活垃圾转运站门卫 | 60岁以下 | 身体健康，要有责任心，做好站区的安全防护，上班提前30分钟开门，下班延迟30分钟关门，确保叫门随叫随开，并做好来客登记，确保井然有序的工作环境。 |
| 生活垃圾转运站保洁 | 60岁以下 | 身体健康，要有责任心，做好站区的清扫保洁。 |
| 转运站处理设备操作人员 | 60岁以下 | 身体健康，具备一定的机械操作知识 |
| 转运站压缩设备操作人员 | 60岁以下 | 身体健康，具备一定的机械操作知识 |

**3.2服务要求**

3.2.1人员要求:

（1）为了保障双方责任和权利。供应商所雇用人员男女要身体健康、思想端正、责任心强、无违法乱纪行为，年龄均不能超过磋商文件规定的年龄。

（2）各类工作人员按岗位要求着装统一，遵守采购方管理区域内的各项管理制度。

（3）供应商须每月对工作人员进行一次安全教育培训，安全教育培训内容包含人身安全、用电安全、车辆使用安全、交通安全等。

（4）供应商须严格落实管理措施，做好工作人员的监管和督查，奖勤罚懒，确保工作质量。

（5）人员编制、数量如需增加双方协商。

（6）服务单位管理好自己的员工，要保证全员上岗，不得脱岗和窜岗；严格遵守作息时间，服从管理；不得出现群体上访等有损形象事件发生。要加强员工的安全意识教育，杜绝意外事故发生，由此产生的后果由供应商承担全部责任。

3.2.2垃圾清运要求：

车辆在行驶过程中不得沿途散落、遗漏垃圾，如有发生，须及时处理，并将现场清理干净。在清运过程中，要爱护采购方的公共设施设备，如因工作人员人为因素造成损坏的，需供应商照价赔偿。

3.2.3服务费包含内容**：**

包含但不限于工资、工伤保险、意外保险、节假日慰问、工服、培训费、管理费、税金。

3.3.4其他要求

（1）供应商采取切实有效措施保持服务队伍的稳定，严格控制非违纪人员轮换岗比例。供应商的负责人，应提前一个月以书面形式经招标人批准方可更换。其他人员更换要提前一周告知采购人。确保服务质量不因人员变动而受影响。

（3）遇恶劣天气，供应商须根据实际情况增加清运人员及设备。

3.3.5交付要求

（1）服务地点：采购方指定地点。

（2）结算方式：按月度进行结算。

（3）每月结算金额为：单年度成交金额/12。

（4）结算要求：提供正式发票。