**采购需求**

**一、采购内容**

240L垃圾桶7500个，50L垃圾桶20000个，三分类果皮箱1000个，有害有毒垃圾车42辆，可回收垃圾车47辆，简易餐厨垃圾收集车32辆。

**二、商务要求**

**1、交货期：**

合同签订后30个日历日内。

**2、质量标准：**

符合国家及行业质量验收合格标准。

**3、质保期：**

一年。

**4、付款方式：**

合同签订后，全部货物按招标文件交货期约定交付使用，且验收合格履约完成后15个工作日内，采购人向中标供应商支付合同总价款的100%。