

二、项目整体实施方案

2.1 供货一览表

采购项目名称：榆林市榆阳区环境卫生管理局城市生活垃圾分类建设环卫作业车辆采购项目

采购项目编号：SXZC2023-HW-034

序号	名称	参数说明	品牌	规格型号	数量	备注
1	6吨压缩车	1、底盘发动机功率(kW)：=136 2、总质量(kg)：=12490 3、最高车速(km/h)：=89 4、外形尺寸(mm)=8100×2510×3030 5、额定载质量(kg)=8550 6、接近角/离去角(°)=14/14 7、垃圾箱有效容积(m³)=11 8、污水箱总容积(L)=600 9、压缩循环时间(s)≤15 10、液压系统压力(Mpa)=18 11、需采用先进的双向压缩技术，压缩能力强。 12、车辆需设有推铲结构，布置在垃圾箱内部，在液压油缸驱动下沿垃圾箱轨道滑动，完成卸料作业。 13、为确保垃圾箱后端面的密封性，防止污水流出，需设计独立锁紧技术对填装器进行锁紧，垃圾箱后端面与填装器结合面处的密封条始终保持压缩状态，确保填装	中联重科	ZBH5121ZYSDHE6	5辆	无

	<p>器与垃圾箱的结合面良好密封性能。</p> <p>14、垃圾箱右侧和填装器下部需分别设置有污水箱，充分利用整车空间，污水容纳能力强大。</p> <p>15、需设置有填装器盖，能完全遮盖住填装器投料口，消除转运过程中车尾气流扰动造成的垃圾尘屑飞扬现象，同时减少臭气污染。</p> <p>16、作业操控盒需分别安装在驾驶室内和填装器尾部，驾驶室外的控制面板可控制推铲卸料和选择操作模式，填装器尾部的作业操控盒则控制压缩机构和上料机构的作业，使用操作方便。</p> <p>17、垃圾箱内腔关键部位需采用耐腐蚀性强的耐候钢，极限强度高，耐腐蚀能力强，使用寿命长，尤其适用于腐蚀性作业环境。</p> <p>18、填装斗关键部位需采用高硬度耐磨钢，提高产品耐用度。</p> <p>19、车辆需采用当前先进的“CAN 总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长。</p> <p>20、车辆的油门控制需可通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，发动机能自动选择加速和怠速状态，避免功率损耗和系统发热，能耗低，经济性好。</p> <p>21、垃圾箱侧面需设有维修安全按钮，防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人身安全；</p> <p>22、产品上装需设有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；</p> <p>23、填装器上需设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；</p> <p>24、填装器左侧和右侧需设置紧急停止按钮，可使垃圾车压缩机构在任何状态或任何位置停止，保障作业人员、设备的安全；</p> <p>25、产品上需贴有安全标贴，引导操作人员安全操作。</p>				
--	--	--	--	--	--

序号	名称	参数说明	品牌	规格型号	数量	备注
2	8吨压缩车	<p>1、底盘发动机功率(kW)：=169</p> <p>2、排放标准：国六</p> <p>3、总质量(kg)：=18000</p> <p>4、最高车速(km/h)：=89</p> <p>5、外形尺寸(mm)=9000×2500×3105</p> <p>6、整备质量(kg) =10920</p> <p>7、接近角/离去角(°) =17/16</p> <p>8、垃圾箱有效容积(m³) =13</p> <p>9、填装器料斗容积(m³)=2</p> <p>10、填装作业一次循环时间(s) ≤20</p> <p>11、上料循环时间(s) ≤10</p> <p>12、垃圾箱关键部位需采用高品质耐腐蚀性强的耐候钢，极限强度高，耐腐蚀能力强，使用寿命长，尤其适用于腐蚀性作业环境；</p> <p>13、垃圾箱横向截面为矩形框架、纵向截面为梯形框架，两侧及顶面均为圆弧造型，整机显得美观大方。</p> <p>14、填装器盖完全遮盖住填装器投料口，消除转运过程车尾气流扰动造成垃圾尘屑飞扬的现象，外观更加美观；</p> <p>15、垃圾箱侧面需设有防下降开关，防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人的安全；</p> <p>16、产品上装需有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；</p> <p>17、需具有先进的液压举升安全回路，在填装器举升过程中，即使油管爆裂，</p>	中联重科	ZBH5180ZYSDFE6	5辆	无

	<p>填装器也不会突然下降造成恶性事故；垃圾箱上设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；</p> <p>18、垃圾箱及填装器下部需设置污水箱结构，充分利用整车空间，污水容纳能力强大。</p> <p>19、产品上需贴有安全标识，引导操作人员安全操作。</p> <p>20、液压系统需采用卡套式管路，造型美观，反复拆装性好，与普通焊接管相比能减少杂质对液压系统性能的影响。</p> <p>21、需具有发动机功率输出控制技术，即油门控制需通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，发动机能自动选择加速和怠速状态，避免功率损耗和系统发热，耗油降低，经济性好。</p> <p>22、产品需采用当前最先进的“CAN 总线+专用控制器模式”，自动化程度高，可靠性好，故障率低，使用寿命长。</p> <p>23、作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室内的作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒则控制压填机构和提桶机构的作业，使用操作十分方便；特别是在垃圾填埋场，作业人员无需下车即可完成卸料。</p> <p>24、滑板油缸需布置在填装器内部，压装垃圾过程中，滑板油缸大腔进油驱动滑板和刮板下行，挤压和破碎垃圾能力更强，产品填装能力强，且结构布局紧凑、美观。</p> <p>25、滑板运动副需采用“滑块”运动形式，具有自润滑功能和自排除垃圾能力。</p> <p>26、需采用独立油缸锁紧控制方案，通过电气传感器发指令实现打开或锁紧填装器，填装器与垃圾箱可靠锁紧贴合，避免污水滴漏造成二次污染。填装器与垃圾箱结合面采用优质中空硅胶材质橡胶，耐腐蚀能力强，弹性好。</p>				
--	--	--	--	--	--

	27、填装器料斗底板需采用高硬度耐磨钢，提高产品耐用度。 28、液压阀组整体需布置于垃圾箱前端液压阀箱内，可防水，液压阀箱采用方形结构，并有锁扣保护。				
--	--	--	--	--	--

法定代表人/单位负责人/或被授权人签字：



投标人名称（公章）：榆林睿宝行汽车销售服务有限公司

日期：2023年6月8日