

# 采购清单

采购单位	神木市教育建设保障服务中心		备案函号	ZCSP-神木市-2023-00623			
项目名称	神木市中鸡小学部室设备、课桌椅采购						
财政拨款	¥ 0.00		财政专户管理资金	¥ 0.00			
其他财政资金	¥ 910,000.00		保障性资金	¥ 0.00			
序号	品名	采购标的	单价	数量	单位	总价	技术参数
1	教学仪器	神木市中鸡小学部室设备、课桌椅采购	182,000.00	5	项	910,000.00	所供产品符合国家法律法规、行业标准以及采购清单的技术规格要求；组织相关人员按照招标文件采购清单进行逐项验收。
2							
3							
4							
5							