|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 米西区九年一贯制学校厨房设备采购清单及技术参数要求 | | | | | | |
|  | |  |  |  |  |  |
| **序号** | **设备名称** | **规格尺寸（**mm**）** | **数量** | **单位** | **技术参数** | **图片** |
| 洗消间 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 双门热风消毒柜 | 1300\*650\*1800 | 3 | 台 | 全不锈钢制作，容积：680L，功率4KW/380V,高温150℃，采用微电脑智能化控制系统，且设有报警装置；温度采用高效远红外线加热，自动热风循环系统，加热均匀，强制热风循环，全效消毒。150度高温消毒无死角。集消毒、烘干、保温储存为一体功能。 |  |
| 2 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | 2 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*脚管采用38\*38\*1.5mm厚不锈钢304方管； \*配不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 3 | 双孔收残台 | 1200\*650\*800 | 1 | 台 | 1、台面采用∫1.5mm不锈钢板; 2、柜脚采用Φ38㎜x150mmx∫1.2㎜厚不锈钢可调重力活动脚. |  |
| 4 | 双层工作台 | 1000\*700\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*脚管采用38\*38\*1.5mm厚不锈钢304方管； \*配不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 5 | 双层工作台 | 1556\*715\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*脚管采用38\*38\*1.5mm厚不锈钢304方管； \*配不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 6 | 链传式洗碗机带烘干机 | 4700\*850\*1850 | 1 | 台 | 独特的环绕喷淋设计，使水幕分布更加均匀，保证洗涤效果的同时，实现40%的能耗节约；机械式按钮设计，操作简单、准确；光电感应检测传送带上的餐具，当餐具进入机器时，设备自动启动，自动节能；内置喷淋泵，克服水压波动，带来稳定的喷淋效果；双速可选洗涤速度，根据餐具情况设定洗涤程序；出口端防堵塞开关，防止餐具因未及时卸载而造成破损；双层结构门，门有双重保护；内置弹簧及门挂钩，保障操作者安全；独特防堵塞内凹喷嘴设计，扇形水流保证了洗涤效果；电热管防干烧系统保障机器安全使用；大容量过滤网篮；单点排水设计，各清洗缸底部排水口链接，简化排水系统；5100件/小时；每小时最大耗水量：360L；加热方式：电加热。 |  |
| 7 | 筷勺收纳车 | 600\*600\*900 | 1 | 台 | 采用优质304#不锈钢板制作用材厚度为∫1.5mm，车轮选用4寸轮。 |  |
| 8 | 传送带 | 8850\*600 | 8.85 | 米 | 1.可输送平底托盘、分割盘、碗碟、刀叉、汤勺等小件物品;2.链板尺寸： 305 mm(宽度)，38mm(节距)，使用温度-40℃~+90℃，食品等级链板耐磨耐用，伸缩性强，传送平稳顺畅，无噪音。连接方式：双链板卡槽式固 定，底链为:标准12A滚子链，材质为不锈钢，冲洗及拆卸方便;3.餐具尺寸≤480 mm(宽度）,转弯角度≤180°,转弯半径≥ 610 mm,操作高度≥900 mm,电机功率：≤ 0.45千瓦,电源要求： 380 V/50 Hz/3 PH;4.材质要求:整机材质：304不锈钢；（含操作面部分和整机机架结构），厚度不低于1.5mm;5.分段式设计，由动力段（含自清洁装置、垃圾回收装置等）、直段，90°转角或 180°转角、机尾段（带有垃圾回收和污水排水装置）等 |  |
| 9 | 油烟净化一体机 | 2250\*1100 | 2.5 | 平方 | 1、烟罩主体采用SUS3042B-1.2mm磨砂贴塑不锈钢板， 2、侧板、隔油网采用1.2mm磨砂贴塑不锈钢板， 3、采用油烟净化剂提高气液两相之间的双膜传质力，能快速捕捉气相中的油烟微粒子，同时利用自身排烟风机的负压产生60mm的液沫层，对油烟气体进行洗涤式净化，油烟去除率达到90%，黑烟颗粒物去除率90%，灰尘颗粒物杂质去除率90%，各类气味去除率70%，符合《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001和《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》HJ/T62-2001《饮食业油烟净化机》QGDWWJS1-2008标准， 4、功率380V/50HZ-1.1KW |  |
| 10 | 大单星水池 | 1000\*700\*800 | 3 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*381.0mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 11 | 单冷水龙头带软管 |  | 3 | 套 | 铜芯 |  |
| 12 | 灭蝇灯 | 粘捕式 | 1 | 台 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 13 | 开水器带底座 | 9KW | 1 | 台 | 技术说明：带底座，工作过程全自动化，使用方便设有缺水断电装置，有效保护电热管 本机电加热管经特殊加粗，使用寿命长 |  |
| 14 | 水杯架 | 2450\*300 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，厚度为1.5mm |  |
| 15 | 灭蝇灯 | 粘捕式 | 1 | 台 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 洗手区 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 拖把池 | 500\*500 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.5mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 2 | 双星洗手池 | 1600\*500\*800 | 2 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.5mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 3 | 单冷水龙头带软管 |  | 4 | 套 | 铜芯 |  |
| 4 | 双层工作台 | 1000\*700\*800 | 6 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.5mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 5 | 拉门六格保温售饭台 | 2100\*700\*800 | 6 | 台 | 1、台面采用 ∫1.5不锈钢磨砂板； 2、柜外壳及门板采用 ∫1.2 不锈钢磨砂板； 3、配50㎜x50mmx∫1.2㎜厚不锈钢可调重力活动脚，调节范围40mm； 4、配加厚冲压成型保温斗。 |  |
| 6 | 保洁柜 | 1200\*500\*1800 | 6 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作；厚度1.5mm \*顶板、层板、底板、侧板采用1.2mm厚不锈钢板制作； \*并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*配置不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 7 | 双门热风消毒柜 | 1300\*650\*1800 | 4 | 台 | 全不锈钢制作，容积：680L，功率4KW/380V,高温150℃，采用微电脑智能化控制系统，且设有报警装置；温度采用高效远红外线加热，自动热风循环系统，加热均匀，强制热风循环，全效消毒。150度高温消毒无死角。集消毒、烘干、保温储存为一体功能。 |  |
| 8 | 单星水池 | 700\*700\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.5mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 9 | 单冷水龙头带软管 |  | 1 | 套 | 铜芯 |  |
| 10 | 油烟净化一体机 | 19000\*1100 | 21 | 平方 | 1、烟罩主体采用1.2mm磨砂贴塑不锈钢板， 2、侧板、隔油网采用1.2mm磨砂贴塑不锈钢板， 3、采用油烟净化剂提高气液两相之间的双膜传质力，能快速捕捉气相中的油烟微粒子，同时利用自身排烟风机的负压产生60mm的液沫层，对油烟气体进行洗涤式净化，油烟去除率达到90%，黑烟颗粒物去除率90%，灰尘颗粒物杂质去除率90%，各类气味去除率70%，符合《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001和《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》HJ/T62-2001《饮食业油烟净化机》QGDWWJS1-2008标准， 4、功率380V/50HZ-1.1KW |  |
| 11 | 土豆脱皮机 |  | 1 | 台 | 电压： 220（V）工作效率： 10kg/90-180S 净重： 70/80（kg） 产品用途： 该机械用于土豆等的脱皮 |  |
| 12 | 多功能切菜机 |  | 1 | 台 | 技术说明：自动切菜，切丝不锈钢外壳，可切丝、片等，每小时可加工200公斤，功率：380v/2.2kw |  |
| 13 | 磨浆机 |  | 1 | 台 | 220V/2200W，150公斤/h |  |
| 14 | 大单星水池 | 1000\*700\*800 | 3 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.0mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 15 | 单冷水龙头带软管 |  | 3 | 套 | 铜芯 |  |
| 16 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1550 | 3 | 套 | 1、架身采用304#1.5MM焊接成型； 2、分为四层，层架为固定式，均能承受不大于100KG重物存放 3、底部安装可调式子弹脚 |  |
| 17 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | 3 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*脚管采用38\*38\*1.5mm厚不锈钢方管； \*配不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 18 | 灭蝇灯 | 粘捕式 | 1 | 台 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 19 | 刀具粘板消毒柜 | 1200\*500\*1800 | 1 | 台 | 外壳采用SUS304不锈钢材质，面板厚1.5mm，内藏式紫外线方式消毒，100%杀灭病菌源，配有LED液晶显示器，可调节旋钮开关 |  |
| 主操作间 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 灭蝇灯 | 粘捕式 | 3 | 台 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 2 | 洗地龙头 | 15米 | 1 | 台 | 1.外形尺寸：400\*450\*200mm； 2.材料低碳钢材喷绘/黑色液压管； 3.管长：15M,简易快速接头，射程5-6米； 4.喷射：360°活动旋转水枪； 5.每分钟13-16公升水流量。 |  |
| 3 | 刀具消毒柜 | 650\*500\*800 | 1 | 台 | 外壳采用SUS304不锈钢材质，面板厚1.5mm，内藏式紫外线方式消毒，100%杀灭病菌源，配有LED液晶显示器，可调节旋钮开关 |  |
| 4 | 大单星水池 | 1000\*700\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.5mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 5 | 单冷水龙头带软管 |  | 1 | 套 |  |  |
| 6 | 四门冰柜 | 1200\*500\*1800 | 4 | 台 | -采用304不锈钢，内箱圆弧设计 -机组独立模块化技术，外挂防尘网 -360° 风冷无霜循环，冷冻门框加装发热丝 -内箱尺寸(mm)：1100\*590\*1405 -控温类型：电子数字温控 -制冷剂：冷藏：R134a,冷冻：R404a -压缩机：国产万宝压缩机：制冷稳定，性价比高 -进口思科普压缩机：效率高、噪音低、故障率低、使用寿命长 |  |
| 7 | 大单星水池 | 1000\*700\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.5mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*38 1.5mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 8 | 单冷水龙头带软管 |  | 1 | 套 | 铜芯 |  |
| 9 | 刀具消毒柜 | 650\*500\*800 | 1 | 台 | 外壳采用SUS304不锈钢材质，面板厚1.5mm，内藏式紫外线方式消毒，100%杀灭病菌源，配有LED液晶显示器，可调节旋钮开关 |  |
| 10 | 单拉工作台 | 1800\*800\*800 | 10 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*层板、底板、侧板及门面采用1.2mm厚不锈钢板制作； \*配置不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 11 | 双眼大锅灶 | 2000\*1150\*800 | 3 | 台 | 、-设备不锈钢部分采用材质为不锈钢； -台面厚度为1.5mm，前面板，侧板厚度1.2mm，设有来水摇摆龙头； -前部设有排水槽； -炉架面及炉胆选优质不锈钢作为主架，炉膛与炮台一体式设计； -静音节能燃烧器热效率不低于40%； -燃烧噪音≤70分贝,配安全全自动点火系统,鼓风式风机功率不超过550w |  |
| 12 | 拼台 | 300\*1150\*800 | 1 | 台 | 1、台面采用δ1.5mm厚不锈钢板材，下衬20mm厚防火板； 2、支架横通Φ25×δ1.2mm； 3、四条腿均用φ38mm×δ1.5mm无缝不锈钢管； 4、配Φ38mm实心镀锌可调旋转子弹脚； 5、前板同炉灶面板凹凸结构相同。 |  |
| 13 | 拼台 | 400\*1150\*800 | 1 | 台 | 1、台面采用δ1.5mm厚不锈钢板材，下衬20mm厚防火板； 2、支架横通Φ25×δ1.2mm； 3、四条腿均用φ38mm×δ1.5mm无缝不锈钢管； 4、配Φ38mm实心镀锌可调旋转子弹脚； 5、前板同炉灶面板凹凸结构相同。 |  |
| 14 | 双炒双温灶 | 2000\*1150\*800 | 1 | 台 | 、-设备不锈钢部分采用材质为不锈钢； -台面厚度为1.5mm，前面板，侧板厚度1.2mm，设有来水摇摆龙头； -前部设有排水槽； -炉架面及炉胆选优质不锈钢作为主架，炉膛与炮台一体式设计； -静音节能燃烧器热效率不低于40%； -燃烧噪音≤70分贝,配安全全自动点火系统,鼓风式风机功率不超过550w |  |
| 15 | 双门蒸柜 | 1400\*800\*1650 | 3 | 台 | 采用SUS不锈钢。蒸柜外壳及门采用δ1.5mm磨纱贴塑不锈钢板；侧板、内胆用δ1.5mm不锈钢板，门内封用δ1.5mm不锈钢板,蒸汽炉箱及炉胆SUS-3042B不锈钢1.5mm，装有自动供水系统及蒸汽过压释放系统，无噪音。 |  |
| 16 | 夹层锅 | 200L | 2 | 台 | ≥200L 锅体材质：内锅体采用304#不锈钢，夹套、支架碳钢（Q235-B)外涂防锈漆，内外全不锈钢。带搅拌装置锅体,顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗 |  |
| 17 | 单眼矮汤炉 | 700\*900 | 2 | 台 | 技术说明： SUS304食品级不锈钢发纹贴塑板制造，炉面：1.5mm厚不锈钢板，侧板、背板：1.5mm厚不锈钢板；前板：1.5mm厚不锈钢；自吸风式多孔灶头。 |  |
| 18 | 油烟净化一体机 | 9800\*2780 | 27.3 | 平方米 | 1、烟罩主体采用SUS3042B-1.2mm磨砂贴塑不锈钢板， 2、侧板、隔油网采用1.0mm磨砂贴塑不锈钢板， 3、采用油烟净化剂提高气液两相之间的双膜传质力，能快速捕捉气相中的油烟微粒子，同时利用自身排烟风机的负压产生60mm的液沫层，对油烟气体进行洗涤式净化，油烟去除率达到90%，黑烟颗粒物去除率90%，灰尘颗粒物杂质去除率90%，各类气味去除率70%，符合《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001和《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》HJ/T62-2001《饮食业油烟净化机》QGDWWJS1-2008标准， 4、功率380V/50HZ-1.1KW |  |
| 19 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | 2 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*脚管采用38\*38\*1.5mm厚不锈钢方管； \*配不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 20 | 单拉工作台 | 1800\*800\*800 | 2 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*层板、底板、侧板及门面采用1.2mm厚不锈钢板制作； \*配置不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 21 | 单拉木案工作台 | 1800\*800\*800 | 2 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*层板、底板、侧板及门面采用1.2mm厚不锈钢板制作； \*配置不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 22 | 面粉车 | 500\*500 | 2 | 台 | 主板1.2mm304#2B磨沙贴塑不锈钢，下带4个万向静音轮，脚腿采用50X50X1.2mm厚不锈钢管；下部拉撑采用38X38不锈钢管，壁厚1.2㎜；三方加120mm高围板；连可调节不锈钢子弹脚；台脚安装4个橡胶防滑垫，配不锈钢把手，桶深为40CM |  |
| 23 | 大单星水池 | 1000\*700\*800 | 3 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.5mm； \*星盆斗厚1.2mm，配置提篮式不锈钢下水器； \*立柱采用38\*381.0mm，配不锈钢可调子弹脚； |  |
| 24 | 单冷水龙头带软管 |  | 3 | 套 |  |  |
| 25 | 四门冰柜 | 1200\*500\*1800 | 1 | 台 | -采用304不锈钢，内箱圆弧设计 -机组独立模块化技术，外挂防尘网 -360° 风冷无霜循环，冷冻门框加装发热丝 -内箱尺寸(mm)：1100\*590\*1405 -控温类型：电子数字温控 -制冷剂：冷藏：R134a,冷冻：R404a -压缩机：国产万宝压缩机：制冷稳定，性价比高 -压缩机：效率高、噪音低、故障率低、使用寿命长 |  |
| 26 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1550 | 1 | 台 | 1. 架身采用304#1.5MM焊接成型； 2. 分为四层，层架为固定式，均能承受不大于100KG重物存放   3、底部安装可调式子弹脚 |  |
| 面点间 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 搅拌机 |  | 1 | 台 | 容积30升，三挡调速，304不锈钢搅拌箱，配备：1缸1球1扇 电压：380 V 50Hz 功率：3 KW，安全防护罩隔绝意外伤害保护装置 |  |
| 2 | 和面机 | 50公斤 | 1 | 台 | 技术说明： 主要用于将小麦粉与水按比例，根据用户加工工艺要求（有时加食油、食糖、及其他食物和食物添加剂）混合制成面团，可用于其他同类物料的搅拌和混合。 |  |
| 3 | 馒头机 |  | 1 | 台 | 1.用电为3KW/380V；2.生产效率：65个/分钟，馒头标准定量：7个/500克干面粉；3.机头部分：要加装压面装置；4.副绞轮、压机板、机头总成及箱体等均采用SUS304#2B δ1.2mm不锈钢板材；5.有与人接触部位压边焊接处钝化处理。 |  |
| 4 | 压面机 |  | 1 | 台 | 1、板材：选用不锈钢优级板； 2、电机：选用名牌铜芯电机,且有CNC认证；刀具：随机配备2MM、4MM二种刀具，并选用45号碳结钢特制； 3、辊子：φ120，L260；调节部位采用蜗轮蜗杆式； 4、间隙可调到0.5MM-8MM；部件：选用304球墨铸铁QT特制； 5、功率：∫1.5kw/380V；效率：70kg/H。 |  |
| 5 | 电饼铛 | 5KW | 3 | 台 | 电热铛采用了全新的生产工艺外形、加热电器等方面进行了改进。结构上全面采用模具化生产，箱体采用喷塑涂覆，四条电镀腿（可折叠、折卸方便运输），使之外形美观大方，清洁卫生。加热部份则采用大面积全封闭形式，热效率高，清洁卫生，全部原器件采用插接联接，并可互换，使之性能稳定，维修更加方便 |  |
| 6 | 三层烤箱 | 三层六盘 | 1 | 台 | 箱体：正用采用不锈钢板材，箱内采用镀铝板材料，且采用满焊技术； 电器：采用微电脑控制脉动点米和火焰监测系统，并设耳光警告；控制：可分层结构，每层可独立控制；配件：采用国际知名品牌电热丝，国产高档品牌电器元件，食品硅橡胶门封条； |  |
| 7 | 单门发酵箱 | 16层 | 1 | 台 | 调温发酵箱是利用电热管通过温度控制电路加热箱内水盘中的水,使之产生相对湿度为80-85%,温度35-40℃的适合发酵环境简单易懂的温度与湿度设定，可为面包提供恰当发酵环境。电脑控制面板能设置24小时循环程序，全自动智能工作发醒箱全体内外采用不锈钢材料，经久耐用又清洁卫生。升温速度快，可在短时间内完成醒发优质发酵面团随手可得。设置合理的热风及湿度循环系统，使整个醒发箱上下的温度与湿度均匀 |  |
| 8 | 单拉木案工作台 | 1800\*800\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.2mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*层板、底板、侧板及门面采用1.2mm厚不锈钢板制作； \*配置不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 9 | 双层工作台 | 1800\*800\*800 | 1 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作； \*台面厚度1.5mm，内衬15mm防水机制板并用1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*脚管采用38\*38\*1.0mm厚不锈钢方管； \*配不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 10 | 油烟净化一体机 | 5000\*1000 | 5 | 平方 | 1、烟罩主体采用SUS3042B-1.2mm磨砂贴塑不锈钢板， 2、侧板、隔油网采用1.0mm磨砂贴塑不锈钢板， 3、采用油烟净化剂提高气液两相之间的双膜传质力，能快速捕捉气相中的油烟微粒子，同时利用自身排烟风机的负压产生60mm的液沫层，对油烟气体进行洗涤式净化，油烟去除率达到90%，黑烟颗粒物去除率90%，灰尘颗粒物杂质去除率90%，各类气味去除率70%，符合《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001和《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》HJ/T62-2001《饮食业油烟净化机》QGDWWJS1-2008标准， 4、功率380V/50HZ-1.1KW |  |
| 11 | 灭蚊灯 | 粘捕式 | 1 | 台 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 12 | 主食低架 | 1000\*600\*300 | 6 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，厚度1.5mm； \*横柱用38×25×1.0mm厚不锈钢； \*立柱采用38×38×1.0mm厚不锈钢； |  |
| 13 | 平板车 | 900\*600 | 2 | 台 | 采用优质304#不锈钢板制作用材厚度为∫1.5mm，配万向脚轮，脚轮有刹车功能 |  |
| 油库 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 主食低架 | 1000\*600\*300 | 2 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作，厚度1.5mm； \*横柱用38×25×1.0mm厚不锈钢； \*立柱采用38×38×1.0mm厚不锈钢； |  |
| 2 | 四门碗柜 | 1200\*500\*1800 | 3 | 台 | \*整体采用SUS304不锈钢制作；厚度1.5mm； \*顶板、层板、底板采用1.2mm厚不锈钢板制作； \*并用1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； \*配置不锈钢可调子弹脚。 |  |
| 3 | 灭蝇灯 | 粘捕式 | 1 | 套 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 冷藏库 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 灭蝇灯 | 粘捕式 | 1 | 套 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 2 | 四层货架 | 1500\*500\*1550 | 6 | 台 | 1. 架身采用304#1.5MM焊接成型； 2. 分为四层，层架为固定式，均能承受不大于100KG重物存放   3、底部安装可调式子弹脚 |  |
| 3 | 四层货架 | 1200\*500\*1550 | 6 | 台 | 1. 架身采用304#1.5MM焊接成型； 2. 分为四层，层架为固定式，均能承受不大于100KG重物存放   3、底部安装可调式子弹脚 |  |
| 4 | 冷藏库 | 6900\*3000 | 1 | 座 | 1、冷库面板材料:采用JIS－SUS304#2B SUS304 1.5mm双面不锈钢板材，底板铺4mm厚压缩铝板； 2、保温层:100MM厚以上聚胺脂甲酸中间保温发泡作为绝缘材料； 3、温度:高温-5℃至+5℃配标准掩式库门，双面不锈钢； 4、5P世界知名品牌原装进口制冷机组； 5、蒸发器：吊顶式蒸发器，自动除霜功能； 6、制冷配件：原装口膨胀阀、视液镜、过滤器、压力开关、电磁阀； 7、电脑控制柜：冷库专用电脑控制柜 |  |
| 冷冻库 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 灭蝇灯 |  | 1 | 套 | 外壳采用ABC材质 用恒流高压变压器 采用优质灯管 电功率：40W |  |
| 2 | 四层货架 | 1500\*500\*1550 | 6 | 台 | 1. 架身采用304#1.5MM焊接成型； 2. 分为四层，层架为固定式，均能承受不大于100KG重物存放   3、底部安装可调式子弹脚 |  |
| 3 | 四层货架 | 1200\*500\*1550 | 6 | 台 | 1. 架身采用304#1.5MM焊接成型； 2. 分为四层，层架为固定式，均能承受不大于100KG重物存放   3、底部安装可调式子弹脚 |  |
| 4 | 冷冻库 | 6900\*3100 | 1 | 座 | 1、冷库面板材料:采用JIS－SUS304#2B SUS304 1.5mm双面不锈钢板材，底板铺4mm厚压缩铝板； 2、保温层:100MM厚以上聚胺脂甲酸中间保温发泡作为绝缘材料； 3、温度:高温-5℃至-20℃配标准掩式库门，双面不锈钢； 4、5P世界知名品牌原装进口制冷机组； 5、蒸发器：吊顶式蒸发器，自动除霜功能； 6、制冷配件：原装口膨胀阀、视液镜、过滤器、压力开关、电磁阀； 7、电脑控制柜：冷库专用电脑控制柜 |  |
| 排烟 | |  |  |  |  |  |
| 1 | 风柜 | 22KW | 1 | 台 | 1、多翼式离心钢架结构； 2、柜体钢架采用SPCC冷轧板，厚度∫1.5MM，表面静电喷涂工艺； 3、柜身外壳采用SX54镀锌板组装，厚度S=∫1.2mm,风柜骨架采用Q235-L50\*50\*5国标角铁；叶轮材料为304低碳钢； 4、叶片要求采用模具化机械一次成型，同台风柜叶片一致、叶片间距均匀，角度按照性能参数而定，叶片倾角要按规范执行； 5、叶片材料为国内知名生产厂家生产，平衡等级为G2.5。采用SKF、NSK\PEER轴承，国标皮带轮。 |  |
| 2 | 风柜启动器 | 22KW | 1 | 台 | 1、采用电动机转矩自适应控制，能自动使电动机的加速转矩和负载转矩相适应，使电动机得到一个合理的加速转矩，电动机起动平稳、快捷； 2、具有短路、缺相、三相电流不平衡、过载、堵转及相序检测功能。 |  |
| 3 | 风柜支架 |  | 1 | 台 | 50\*50mm国标角铁，钢架焊接结构，坚固耐用。 |  |
| 4 | 净化器 | 60000风量 | 1 | 台 | 油烟由风机吸入油烟净化器，利用高压静电场降解、炭化大部分油烟气体、油雾；少部分微小油粒被收集在极板上并在自身重力的作用下流到集油盘，经排油通道排出，余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水，最终排出洁净空气；同时在高压发生器的作用下，电场内空气产生臭氧，除去了烟气中大部分的气味。 |  |
| 5 | 净化器支架 |  | 1 | 台 | 50\*50mm国标角铁，钢架焊接结构，坚固耐用。 |  |
| 6 | 排烟镀锌管道 |  | 170 | 平方 | 1、选用国标镀锌板材，板厚1.2mm |  |
| 7 | 减震器 | 200公斤 | 6 | 个 | 优质品牌， 弹簧采用自然频率值设计，烤漆处理，耐候性佳，防振效率高，底部防滑反螺栓设计，安全性高，荷振挠度25mm，承重80—200Kg。 |  |
| 8 | 防火阀 |  | 1 | 台 | 技术说明：镀锌板外壳，150℃熔断 采用优质SUS304不锈钢制作，板厚1.5mm，270℃熔断 |  |
| 9 | 调风阀 |  | 1 | 台 | 技术说明：优质钢板制造，板厚1.5mm，电动调节，用于调节风量及防止风倒流。 |  |
| 10 | 软连接 |  | 2 | 套 | 防水防油耐腐蚀优质帆布制作，两端用角钢法兰固定。设备重量10Kg |  |
| 11 | 弯头 |  | 5 | 个 | 采用≥1.2镀锌板制作 |  |
| 12 | 变径 |  | 4 | 个 | 采用≥1.2镀锌板制作 |  |
| 13 | 辅料 |  | 1 | 项 |  |  |
| 14 | 四人快餐桌椅 | 1200\*600 | 150 | 套 | 桌子尺寸：1200mm，材质304.面板厚度1.5mm.凳子尺寸：50mm，一张桌子配四个凳子；桌子采用全实木手工打造，采用榫卯工艺，纯手工打造而成，凳面采取人体工程学曲线设计，配合加固脚杆；桌面凳面喷三道保护漆，油漆选用台湾大宝环保油漆。 |  |