

承揽加工合同



合同编号：LYXSCM20240374

甲方（买方）：兴平市赵村镇赵北村股份经济合作社

乙方（供方）：青岛义龙装备制造股份有限公司

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方订购瓶装灌装线、袋装酱料包装机相关事宜，达成以下协议，以便共同信守。

一、定制设备名称、规格、数量、金额、价格、技术参数等

规格/型号	数量	单价（万元）	总格（万元）	备注
自动理瓶机	1 台	1.45	1.45	1.用于自动理瓶，将瓶子输送到输送链板上
1-50P 气动灌装机	2 套	4.55	9.1	1、采用气动控制，灌装重量范围 50~500 克 2、整体外观材质主要采用不锈钢 304 材质。缸筒采用 316L 材质 3、单头灌装速度 15~18 瓶/分钟
1-10P 气动灌装机	2 台	0.85	1.7	1、自吸式。纯液体灌装。灌装范围 6~20 克。型号 1-10P
物料下压装置	1 套	0.38	0.38	1、用于将物料压入瓶内。避免其影响后端封罐。
接油装置	2 套	0.35	0.7	1、由于接灌装头与下压装置处的油物，防止物料与油污染瓶身。
链板输送与控制系统	1 套	4.25	4.25	1、用于瓶子的输送与自动化控制系统，含电器元件、PLC、触摸屏等。 2、灌装处链板采用 304 材质。
跟随式旋盖系统	1 套	16.71	16.71	1、采用 2 头跟随真空旋盖方式。 2、本机由：自动上盖机、挂盖机、真空主机、真空泵、304 机架组成

全自动伺服封罐机	1 套	4.86	4.86	塑料瓶内盖自动封口
双头伺服旋盖机	1 台	8.85	8.85	1、塑料盖外盖自动旋盖，含盖提升装置。
8SR 给袋式包装机	1 台	15.6	15.6	1.用于包装 1 公斤内的酱料。 2.袋宽范围 100~210 毫米 3.含袋口清扫装置 4.色带打码机
1-100P 伺服灌装机	1 套	4.55	4.55	1.灌装范围 100~1000ML 2.配置 2 套灌装头，酱料与液体各一套，酱料灌装头口径 22mm，液体的灌装头口径 30mm
转子泵	1 套	1.65	1.65	1.用于瓶装灌装线自动供料。 2.含转子泵到灌装机料仓的管道。以及转子泵到大搅拌料仓的 2 米软管
合计总价：69.80 万元（含发票价格、运费、安装调试费）				

二、产品质量标准（验收标准）及质保期

1. 合同项下所供货物的质量要求以本合同约定为准。本合同没有约定的应符合给袋式自动包装机行业标准，行业标准号为：JB/T 10797-2007 。

2. 乙方应严格按照本合同约定的质量标准、技术要求和技术规范进行生产和检验，并应保证提供的设备符合合同规定的质量、规格和性能要求。

3. 乙方主机自货到甲方现场之日起的 12 个月内保修（易损件及甲方人为因素造成的零部件损坏及物料腐蚀等造成的设备损坏不属保修范围）。保修期内，因设备本身的质量问题造成无法正常使用，乙方在收到甲方的书面通知后 2-5 个工作日内及时派人到现场进行处理，乙方负责免费修理及更换零部件。质保期满后，乙方提供终身有偿维修。

三、产品的交付

1. 交货日期为：乙方收到甲方合同定金后 28 天内制作完毕发货。

2. 包装由乙方负责，包装需满足汽车运输的要求。合格证、随机配件和工具以及清单与设备一起发送。

3. 包装箱由甲方免费保存，设备正常运转后，包装物归甲方所有。

4. 产品的交货地点具体为：陕西远诚调味食品有限公司院内。指定接货人：杜亚刚，联系电话：15667168555；设备到厂后，指定接货人对外包装初步验收无误后在送货单上签字。货到现场后，供方应在约定时间内完成安装调试，双方验收无误后，需方在安装调试确认书上签字。

5. 甲方如要求变更到货地点或联系人，应在合同规定的交货期限满前 20 天通知乙方，否则因此造成损失，乙方不承担责任。

6. 甲方在接货时，应对外包装进行检查，如有外包装破损，及时通知乙方进行确认方能接货。否则接货后发生外包装破损导致的产品损坏，乙方不承担责任。

四、货款支付方式及时间

1. 签订合同后支付合同款总额的 100% (69.80 万元) 作为设备定金，以及设备发货款。

五、设备安装、调试、联机及使用培训：

1、甲方负责将设备及配套件运至安装位置，并把设备所用的电源、气源等，布线到设备指定安装位置处，并保证电源、气源长度能够与设备进行对接，确保设备及配套件具备安装条件。

2、乙方在甲方完成上述工作后，进行设备的安装、调试及联机工作，并负责培训甲方的机修员和操作员，甲方应提供协助义务。

六、设备的验收及安装：

1. 甲方收到货物后应立即对设备进行清点，如外包装完好无损，箱内物品发生短缺或产品型号、规格、外观不符合合同约定，甲方应妥善保管货物的同时，在收到货物后 当 日书面通知乙方，由乙方进行补足或者调换合适型号、规格的设备。甲方 3 日内没提出书面异议视为甲方对设备的数量、型号、规格、外观等无异议。

2. 设备的安装调试验收：甲方收到设备后应于 10 天内通知乙方进行设备安装调试，乙方应于收到调试通知后 2-5 天内派人指导安装调试。安装调试过程中，甲方应配合乙方进行安装调试，为安装调试提供必要条件，设备性能符合合同约定的，经双方签字确认，设备验收合格。若甲方 30 天内未通知乙方进行安装调试的，则视为甲方对设备的验收合格，

甲方不得再以设备存在质量问题为由提出异议。

3. 甲方及乙方在安装调试过程及后续运营设备的过程中，均应当依据说明书或者操作规程进行安装调试及操作，若违反说明书或者操作规程，相应责任由违反方予以承担。

4. 甲方因使用、保管、保养不善等造成产品质量下降的，不得提出异议。

七、产品保修：

1、设备保修期为 12 个月，从需方签署“安装调试确认书”之日起计算；除易损件及需方原因造成的设备损坏和故障外，保修期内出现的故障由供方负责免费维修。

2、质保期内接到需方维护电话后，供方必须及时通过电话指导处理，尽快排除故障；如通过电话沟通不能排除故障，供方应当在接到需方电话后 2-4 日内到达需方现场给予解决。

3、保修期外，供方负责终身维护，但只收取相应的成本费（包括材料、人员交通、食宿等费用）。

八、违约责任

1. 合同生效后，甲方变更方案，乙方提供的货物已制成成品或半成品时，甲方应偿付卖方由此引起的全部损失。

2. 产品错发到货地点或接货人的，乙方应承担因此多支付的运费。因甲方提供地址、接货人错误导致错到货地点、接货人错误的，乙方不承担责任。

3. 设备的最长提货期为 5 个月，如因甲方原因超过提货期仍未提货，将视为自动放弃设备，设备由乙方自行处理，甲方的定金作为违约金赔付给供方。

4. 附着于本合同项下产品之上的专属于乙方的知识产权，包括但不限于专利权、商标权、著作权、商业秘密权等，均属乙方所有，乙方向甲方销售产品并不构成甲方对乙方的任何知识产权方面的授权或许可。甲方应当维护乙方作为知识产权权利人的合法权利。甲方有义务在本地作好乙方产品的知识产权保护工作，如发现侵犯乙方知识产权的，应及时告知乙方。且甲方不得对乙方商标、标签等标识遮挡、涂改或破坏，更不得从事对乙方产品的假冒或仿制等行为，否则甲方应向乙方支付本合同总金额的 20% 作为违反该约定的违约金。且一经发现，乙方将立即停止供货，并追究甲方法律责任。

5. 在本合同有效期间及合同终止后两年内,甲乙双方有义务就知悉的相对方的商业信息尽到善意的保密责任,保密范围包括但不限于产品价格、销售计划、客户清单、财务信息、技术资料等,未经对方书面许可,任何一方不得使用或向第三方泄密,否则,违约方应当向另一方支付本合同总金额的 20%作为违约金并承担因此而造成的损失。

6. 如果甲方未能按合同规定的时间支付合同款额,乙方有权利停止一切售后,所造成损失甲方自行承担,乙方不承担任何责任。

九、 不可抗力:当事人一方因不可抗力不能履行合同时,应当及时通知对方,以减少损失,并在合理期限内提供有关机构出具的证明,可以全部或部分免除该方当事人的责任。

十、 本合同一式两份,甲方和乙方各持一份。本合同自甲方、乙方双方盖章,乙方收到甲方定金之日起生效(本合同传真件有效,以打印为准,手写无效,注:最终优惠价格以手写填写)。未尽事宜双方另行签订书面补充协议,作为本合同的组成要件。

—————以下空白无正文—————

甲方:兴平市赵村镇赵北村股份经济合作社
法定代表人:田军社
开户银行:中国建设银行股份有限公司兴平市
兴化路支行
银行帐号:61050163715600000077
地址:兴平市赵村镇赵北村
项目负责人:田军社

乙方:青岛义龙装备制造股份有限公司
法定代表人:刘德成
开户银行:中国银行青岛永平路支行
银行帐号:2169 4468 2575
地址:青岛市城阳区夏庄街道少山社区
项目负责人:蔡明计、李宝平

设备制造规格书

一、瓶装产品及设备技术参数如下：

- 1、 产品名称：辣椒酱、油泼辣子 交货期：28 天内
- 2、 产品特性：部分物料搅拌容易破碎；
- 3、 瓶型及瓶子尺寸：圆瓶：直径 60*100(高)；直径 88*65(高)（尺寸以确认为准）
- 4、 包装重量：180~260 克；
- 5、 设备组成：理瓶机、灌装机、封罐机、跟随式真空旋盖机。
- 6、 生产厂家：青岛义龙装备制造股份有限公司
- 7、 甲方使用的包装包材应达到以下要求：

- (1) 瓶子作时必须保证瓶内和外壁不得有水气、湿气、水滴等异物。
- (2) 袋子之间没有因印刷而引起的粘连现象、袋的表面保持良好的滑度。
- (3) 瓶子直径误差应小于 $\pm 0.5\text{mm}$ ，瓶子长度误差应小于 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- (4) 瓶盖厚度要求符合真空旋盖机的要求；塑料盖不得弯曲。

二、袋装产品及设备技术参数如下：

- 1、 产品名称：油泼辣子 交货期：35 天内
- 2、 产品特性：部分物料搅拌容易破碎；
- 3、 袋子尺寸：宽度 100~210 毫米，长度 120~350 毫米，见样品（尺寸以确认为准）
- 4、 包装重量：100~1000 克；
- 5、 设备组成：8SR 给袋式自动包装机、1-100P 伺服灌装机、转子泵
- 6、 下吸式摆臂上袋，含袋口旋转吹气装置。
- 7、 含色带打码机，打印两排，打印格式见样板。
- 8、 适用袋型：平面袋、自立袋。

9、 甲方使用的包装包材应达到以下要求：

- (1) 袋子作时必须做除静电处理，袋内和外壁不得有水气、湿气、水滴等异物。
- (2) 袋子之间没有因印刷而引起的粘连现象、袋的表面保持良好的滑度。
- (3) 袋子宽度误差应小于 $\pm 1.5\text{mm}$ ，袋子长度误差应小于 $\pm 1.5\text{mm}$ 。
- (4) 袋剪切部要平整且垂直，并保持直角，袋两端压封良好。
- (5) 袋厚度要一致，保持一定的硬度，包装袋不得有曲折或卷折等异常。
- (6) 物料在包装袋内应低与机械爪夹袋处 30mm 以下，以保证封口质量