

陕西省采购招标有限责任公司

中标（成交）通知书

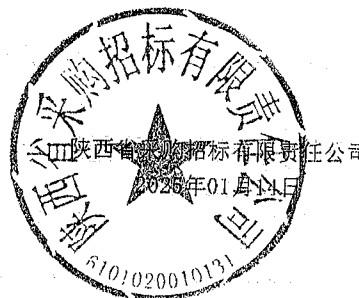


项目编号：SCZE2024-ZB-2607-001R

苏州哈腾科技有限公司：

西安理工大学于 2025年01月13日就 快速热压烧结炉采购(二次) (项目编号：SCZE2024-ZB-2607-001R) 进行 公开招标采购，现通知贵公司中标(成交)，请按规定时限和程序与采购人签订采购合同。

中标(成交)合同包号	合同包1
中标(成交)合同包名称	快速热压烧结炉采购
中标(成交)金额(元)	972,000.00
合计金额(大写)：玖拾柒万贰仟元整	



根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（<http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/>），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

法定代表人授权委托书

编号：2025010

材料科学与工程学院：

兹授权我单位 **梁淑华** 为我校 签订快速热压烧结炉设备采购合同 的经办人，其权限为 该快速热压烧结炉设备合同的签订事宜。

授权期限：自授权委托书签署之日起至 2025 年 05 月 13 日止。

特此授权。



刘红贺

期：2025 年 02 月 14 日

西安理工大学采购合同

合同名称：快速热压烧结炉采购合同
合同编号：

需方：西安理工大学	供方：苏州哈腾科技有限公司
信用代码：1261000043523042XN	信用代码：91320509MA266GNI4Q
地址：西安市金花南路5号	地址：苏州市吴江区江陵街道泰源路288号5幢一楼
采购合同章： 	合同章/公章： 
	开户银行：招商银行股份有限公司吴江支行
支付章：此处盖章作为财务支付凭证	帐号：512910814410502

西安理工大学签订日期：2025 年 02 月 08 日
发票日期应大于签订日期

快速热压烧结炉采购合同

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法规，西安理工大学，苏州哈腾科技有限公司，双方本着友好平等协商、互惠互利的原则维护双方合法权益，达成如下协议。

一、标的物及价款：

序号	标的物名称	品牌/规格	生产厂家	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1	快速热压烧 结炉	哈腾科技 FHP-858	苏州哈腾科 技有限公司	套	1	972000.00	972000.00
2							
总价（人民币大写）：玖拾柒万贰仟元整				合计（小写）：972000.00 元			
注：以上各项均包含材料费、安装费、税费等。 技术要求见附件							

二、履约地点：西安理工大学铸造楼 111

三、履约期限：合同签订后 7 个日历日。

四、履约方式：到货现场安装调试。

五、验收标准：按照技术参数实行，安装后可正常制备样品，机器正常运行。

六、质量及质保期：

1.合同标的物必须为全新的、来源合法，符合国家或有关行业质量标准。

2.合同标的物自项目验收合格之日起质保期五年，在质保期内出现的质量问题，供方负责免费维修、维护或更换。

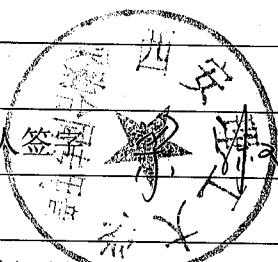
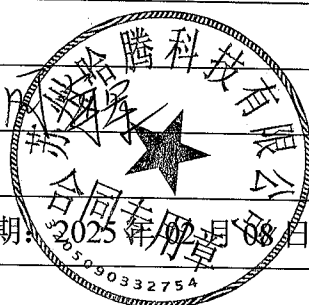
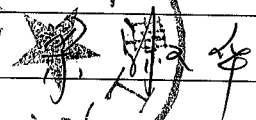
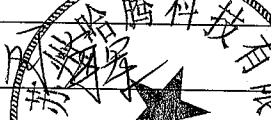
七、结算方式：供方按合同规定时间内安装、调试、验收合格后，开具合同全额发票，需方 15 个工作日内付清合同款的 100%，一次性全额付款。

八、争议解决：合同履行过程中出现争议时，由双方友好协商解决。协商不成，向买方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

九、违约责任：依据合同法相关条款执行或具体约定。

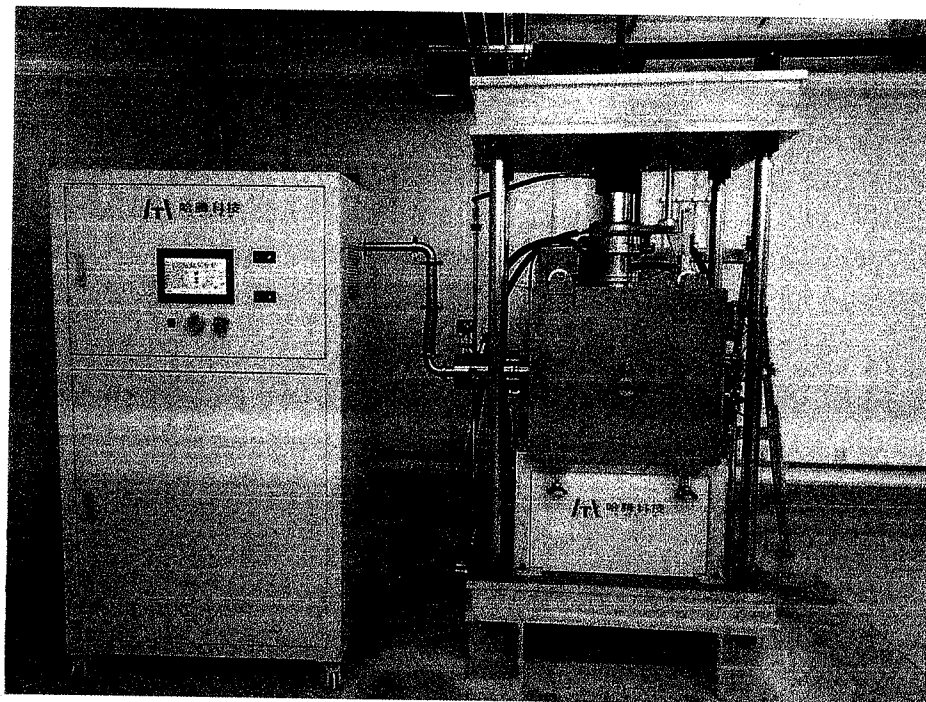
十、招投标文件为本合同的附件，与本合同具有同等法律效力（本条款适用于招投标项目）

十一、其他约定事项：本合同供需双方分别签订，供方签字盖章后，需方代表按合同审签流程完成审签、盖章后合同生效。合同一式六份，买方五份卖方一份。

需方：西安理工大学	供方：苏州哈腾科技有限公司
信用代码：1261000043523042XN	信用代码：91320509MA266GNJ4Q
地址：西安市金花南路 5 号	地址：苏州市吴江区江陵街道泉源路 288 号 5 幢一楼
开户银行：中国银行西安金花南路支行 帐号：102891574567	开户银行：招商银行股份有限公司吴江支行 帐号：512910814410502
采购合同章： 	合同章/公章 
法人/委托代理人签字： 	法人/委托代理人签字： 
电话：	电话：18616298668
签订日期：2025 年 02 月 08 日	签订日期：2025 年 02 月 08 日

附件一:技术方案

1. 设备外观



2. 设备用途

主要用于金属、陶瓷、碳材料及其复合材料的烧结试验研究，它具有升降温速度快，操作简单，维护方便的优势，可以在数十分钟内获得致密度极高的烧结样品，同时抑制晶粒长大，获得性能优良的烧结制品。

金属: Fe、Cu、Al、Au、Ag、Ni、Cr、Mo、Sn、Ti、W、Be;

陶瓷氧化物: Al_2O_3 、Mulitex ZrO_2 、Mg、 SiO_2 、 TiO 、 HfO_2 ;

碳化物: SiC 、 B_4C 、 TaC 、 WC 、 ZrC 、 VC ;

氮化物: Si_3N_4 、 TaN 、 TiN 、 AlN 、 ZrN 、 VN ;

硼化物: TiB_2 、 HfB_2 、 LaB_6 、 ZrB_2 、 VB_2 ;

氟化物: LiF 、 CaF_2 、 MgF_2 ;

金属陶瓷: $\text{Si}_3\text{N}_4+\text{Ni}$ $\text{Al}_2\text{O}_3+\text{Ni}$ 、 ZrO_2+Ni 、 $\text{Al}_2\text{O}_3+\text{Ti}$ 、 $\text{SUS}+\text{WC/Co}$ 、 $\text{BN}+\text{Fe}$ 、 $\text{WC}+\text{Co}+\text{Fe}$;

金属化合物: TiAl 、 MoSi_2 、 Si_3Zr_5 、 NiAl 、 NbCo 、 NbAl 、 $\text{Sm}_2\text{Co}_{17}$;

3. 主要技术性能参数

采购内容			
序号	设备名称	型号	备注
1	快速热压烧结炉	FHP-858	
技术参数			
序号	名称	参数	
1	电源	三相, $\geq 380V$, $\geq 50Hz$	
2	加热方式	电场辅助	
3	加热功率	最大 240kW, 常用 160kW	
4	开门型式	立式前开门	
5	工作气氛	满足真空和保护气氛(氮气或氩气, 惰性气体)	
6	真空系统		
6.1	极限真空	10Pa, 抽真空时间 $\leq 10min$ (不放置样品)	
6.2	压力传感器	SMC ISE30A-01-A-G, 量程-0.1~1MPa, NPN 集电极开路 2 输出	
6.3	进气阀	配进气阀, 工作真空用户可自行调节	
7	加热系统		
7.1	工作温度	室温~2200°C	
7.2	输出直流电压/电流	0~12V / 0~20000A	
7.3	测温配置	K 型电偶和 700~2400°C 红外测温仪控温	
7.4	最快升温速率	$\geq 500^{\circ}C/min$ (用 $\Phi 40$ 的模具测试)	
7.5	保温温度波动/控温精度	$\pm 0.1^{\circ}C$	
8	使用温度测试		
8.1	900°C	$\Phi 150mm$ 模具测试	

8.2	2000℃	Φ80mm 模具测试	
8.3	2200℃	Φ60mm 模具测试	
9	加压系统		
9.1	压机	液压加压系统（压缸行程≤150mm）	
9.2	石墨压头尺寸	Ø 350mm	
9.3	压力	最大压力≥1000kN	
9.4	压头间距	≥250mm	
9.5	压力精度	控制精度优于±1000N	
9.6	压头位移精度	压头行程控制精度≤0.02mm	
9.7	压头精度	平整度±0.2mm；同轴度±1mm	
10	致密度	提供 Fe-Cu-V-Ni-Ti 耐磨材料、Hf-Nb-Ta-Ti 合金样品，致密度达 99%及烧结工艺曲线、样品以及样品密度证明	
11	控制系统	可编程控制，可导出温度、压力、电压、电流和行程数据到电脑	
12	加载系统	实时记录样品温度和压力等关键数据，显示位移、压力相应动力学参数曲线	
13	样品规格	样品尺寸范围：Ø40～150mm，高度 1～15mm	
14	冷却系统		
14.1	安全流量联锁传感器	冷却水回路上带有	
14.2	手动阀	进水、回水管路配有用于水回路隔离和流量调节的手动阀	
14.3	水冷装置	设备配置 20P 水冷装置	
15	真空腔室		
15.1	材质	由 304 不锈钢制成	
15.2	观察窗	设置观察窗，带有用于连接真空系统的法兰接口和红外测温仪窗口	

4.设备构成

序号	名称	数量	序号	名称	数量
1	真空室及真空系统	1	2	液压装置	1
3	加载集成系统	1	4	电极及加热系统	1
5	水冷却管路系统	1	6	控制系统	1
7	高温红外仪	1	8	机架与机壳	1
9	扩散泵	1			

5.发货配置清单

序号	产品名称	规格型号	单位	数量
1.	快速热压炉主机	FHP-858	台	1
2.	冷水机	20P	台	1
3.	石墨模具（含保温毡）	Φ50mm	套	2
4.	石墨模具（含保温毡）	Φ60mm	套	2
5.	石墨模具（含保温毡）	Φ80mm	套	2
6.	石墨垫板	150*150*20	块	2
7.	石墨纸	0.2mm	m²	10
8.	红外测温仪		台	1
9.	高温手套		副	1
10.	热电偶	K 型 1.5*400	支	1
11.	U 盘		个	1
12.	手电筒		支	1
13.	安装工具	内六角扳手	套	1
14.	合格证		份	1
15.	说明书		份	1
16.	检测报告		份	1

附件二：售后服务方案及质保期承诺

一、售后服务方案

1. 服务标准

1.1 安装调试服务

- ❖ 现场安装：供应商应在收到用户安装条件就绪的通知后，安排专业安装工程师在2天内到达安装现场进行设备的安装和调试工作。
- ❖ 调试检验：安装完成后，对设备进行全面调试，确保各项性能指标达到合同约定的标准，如温度控制精度、压力控制精度、真空度等参数符合要求，并提供相应的调试报告。

1.2 培训服务

1.2 操作培训：由专业应用技术工程师对用户的操作人员进行产品使用培训，包括设备的结构、工作原理、操作流程、控制面板的使用等，使操作人员能够熟练掌握设备的基本操作方法。

- ❖ 维护保养培训：培训内容还应涵盖设备的日常维护保养知识，如定期清洁、检查部件的磨损情况、更换易损件等，以及简单故障的判断和排除方法，帮助用户延长设备的使用寿命，减少因操作不当或维护不及时导致的故障。
- ❖ 培训效果：培训后应确保至少有一定数量的操作人员能够独立、熟练地操作设备，并能排除大部分常见故障，以满足用户的正常生产或实验需求

2. 售后服务

2.1 我方保证所提供的货物是全新的、未使用过的原装品牌设备，采用的是最佳材料和第一流的工艺，并在各个方面符合第一条规定的质量、规格和性能要求。保证货物经过正确安装、合理操作和维护保养，在货物寿命期内运转良好。

2.2 质量保证：

- ❖ 设备验收合格后，质保期为5年（验收合格之日起计算），终生维护，对由于设计、工艺或材料的缺陷或故障负责；除合同规定外，出现上述情况，在收到用户方的通知后2小时内响应要求，24小时内并派人到达现场，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机；
- ❖ 设备保修期过后，在收到用户方通知后2小时内响应要求，24小时内派人到达现场予以解决问题，仍承担设备终身维修服务，只收成本费。提供终身为采购人解决技术故障；

2.3 技术服务要求：

投标货物制造商免费对设备进行安装和调试，并列好计划（对设备的使用操作、设备维护、故障排除、日常保养等方面操作）以备采购人使用；

2.4 免费为采购人进行现场技术培训，培训内容包括设备的技术原理、操作使用、数据处理、基本维护等，提供必要的培训资料，培训时间 1-2 天（用户指定地点，用户安排人员）。

二、质保期承诺

售后服务承诺函

- (一) 交货地点：严格按照合同约定，货物将送达中南大学粉末冶金研究院指定位置。
- (二) 交货时间：自合同正式签订之日起 7 个日历日内完成交付安装。
- (三) 本公司提供产品是全新的、未经使用过的、采用质量优良的材料精制而成，符合国家标准，确保使用安全有效，并严格按照合同约定在规定交货期内供货。
- (四) 本公司技术人员，负责详细回答买方针对本公司仪器有关技术操作等方面的问题。
- (五) (在仪器售出时，本公司负责向甲方提供仪器安装对实验室的具体要求等方面的文件。
- (六) 合同标的物自项目验收合格之日起质保期五年，在质保期内出现的质量问题，供方负责免费维修、维护或更换。
- (七) 本公司实行 24 小时电话服务，如仪器发生故障，2 小时内作出反应，24 小时内赶到现场处理问题，并与用户实时沟通，保证服务及时有效。
- (八) 本公司对产品实行终身维护，保修期外维修服务只收取成本费用。
- (九) 仪器出厂时本公司提供全套必要技术文件。
- (十) 发货后，接通知两个工作日内派技术工程师进行现场安装调试。
- (十一) 至少保证对采购人两名仪器操作人员进行现场培训，培训费用含在报价中，并根据需要进行不定期最新技术更新培训。
- 培训人员具备该类产品 5 年以上技术支持经验。

