采购需求

- 1. 功能简述: 多功能摩擦磨损试验机是测试机械部件摩擦磨损性能的关键仪器,主要面向薄膜/涂层/改性层/块体材料/固态或液态的润滑层/润滑油/润滑剂的力学、摩擦学特性和实际工况进行测试及评价。可以实现高频线性往复摩擦测试、高速旋转摩擦测试(含高温)、环块摩擦测试及在线划痕测试。
- 2. 具体性能指标:
 - (1) 具有落地式机身结构, 机身内部操作空间≥650mm×600mm。
- (2)▲具备伺服马达闭环加载系统,能实时闭环控制加载力,具备线性连续加载、恒力加载、台阶增量加载等多种加载模式。
- (3) 具备 X-Y 运动载物平台,最大行程≥120mm×200mm,平台可用于直线往复摩擦测试、高速旋转模块和环块模块及环境腔体的移动样品台,位移分辨率≤ 0.25um。
 - (4) ▲配备二维力学电容式传感器,加载力可实现 1N-200N,分辨率≤6mN;
- (5) 配备一维大载荷力学传感器,加载力可实现 30-3000N,分辨率≤90mN。
- (6)▲具备高频线性往复摩擦测试模块,可调节行程、往复频率、运动时间或往复次数,最大行程≥30mm,频率可实现 0.1-70Hz。
- (7)▲具备高速旋转摩擦测试模块,转速可实现 0.1-5000rpm,分辨率≤0.1rpm。
- (8) ▲具备环块摩擦测试模块(水平旋转),速度可实现 0.1 到 6000rpm,分辨率≤0.1rpm,最大扭矩≥5Nm,双支撑座结构。
- (9)▲具备高温环境腔体,用于高速旋转摩擦测试模块高温环境控制,高温环境模块可方便拆卸,以便于做常温环境的摩擦试验,高温环境腔最高实现温度≥ 500℃,且高温环境腔可实现温度监测,分辨率≤0.1°C。
- (10)▲具备在线划痕测试功能,最大加载力≥200 N,最大摩擦力≥200 N,加载力和摩擦力分辨率≤100uN。
- (11) 具有电控及数据采集系统,数据采集频率≥200KHz;具备控制操作软件及数据分析软件,实时显示摩擦力、正压力、磨损量、摩擦系数、系统转速等信息;数据分析功能:多种数据拟合、降噪、叠加等数据处理方式。