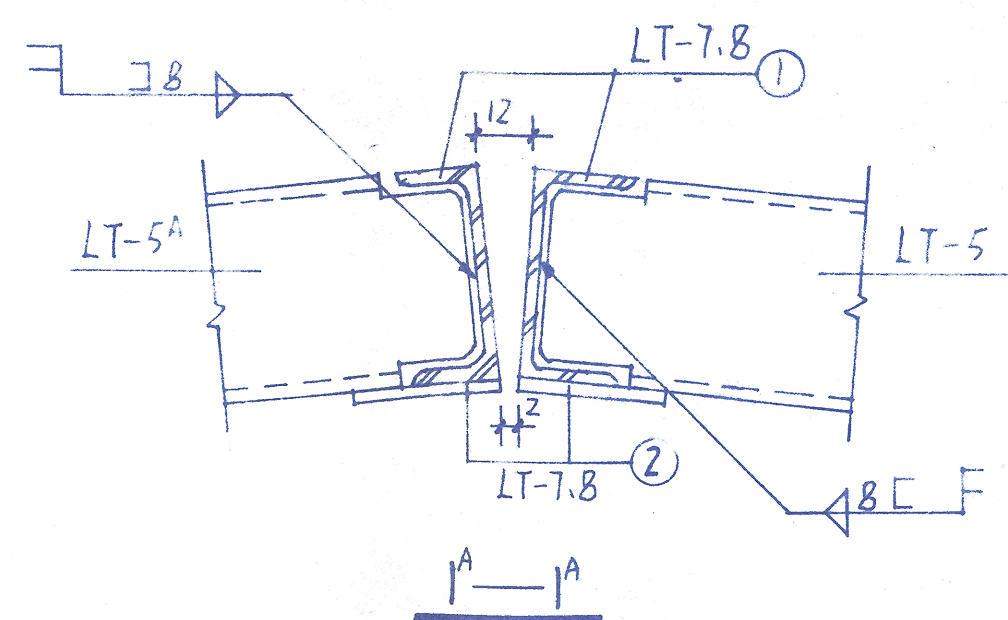
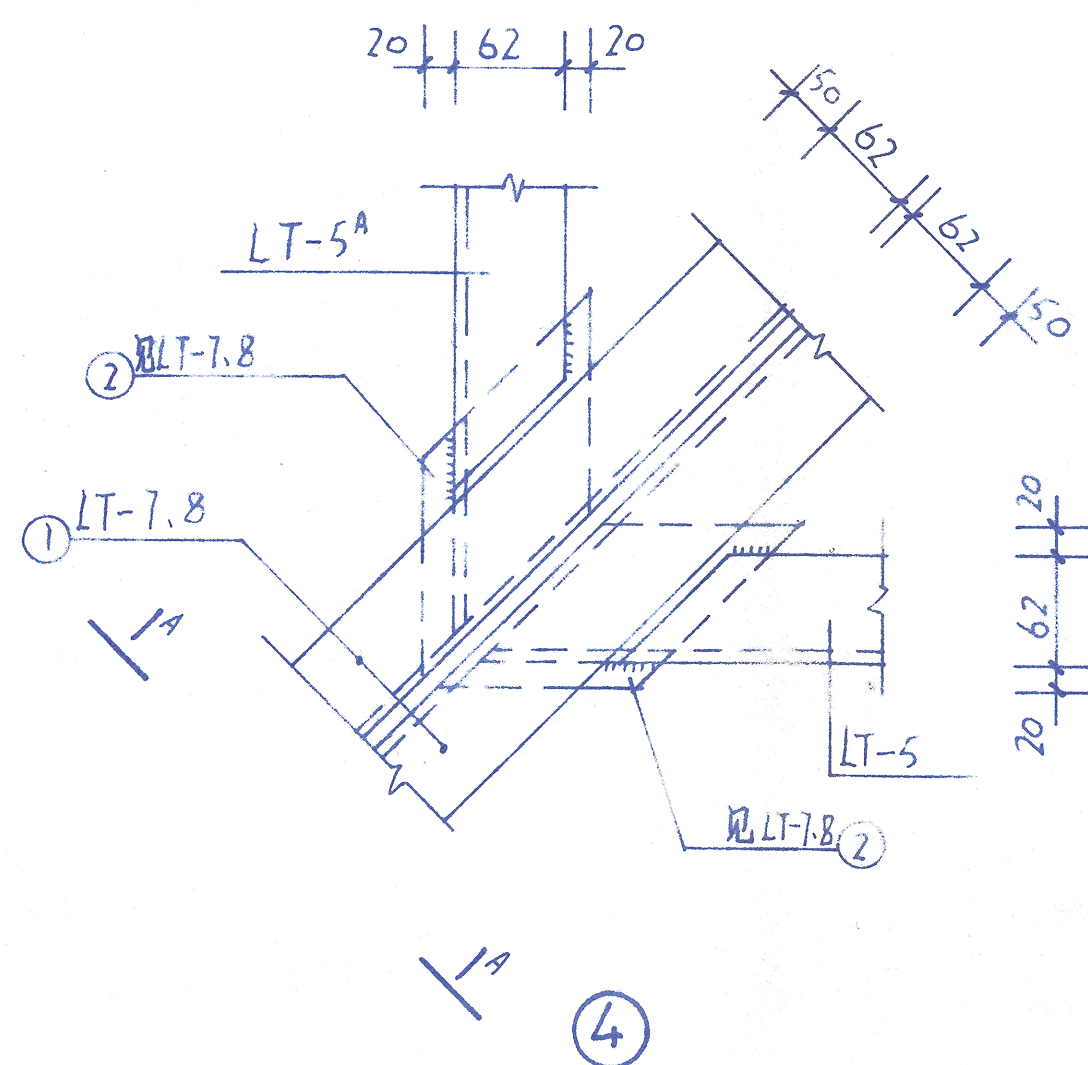
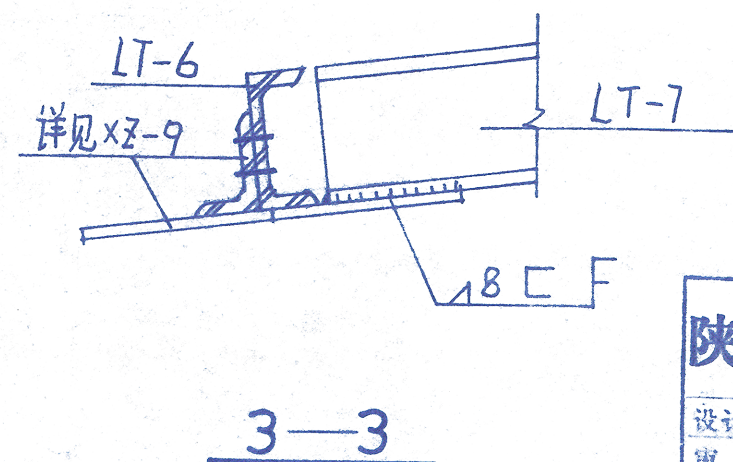
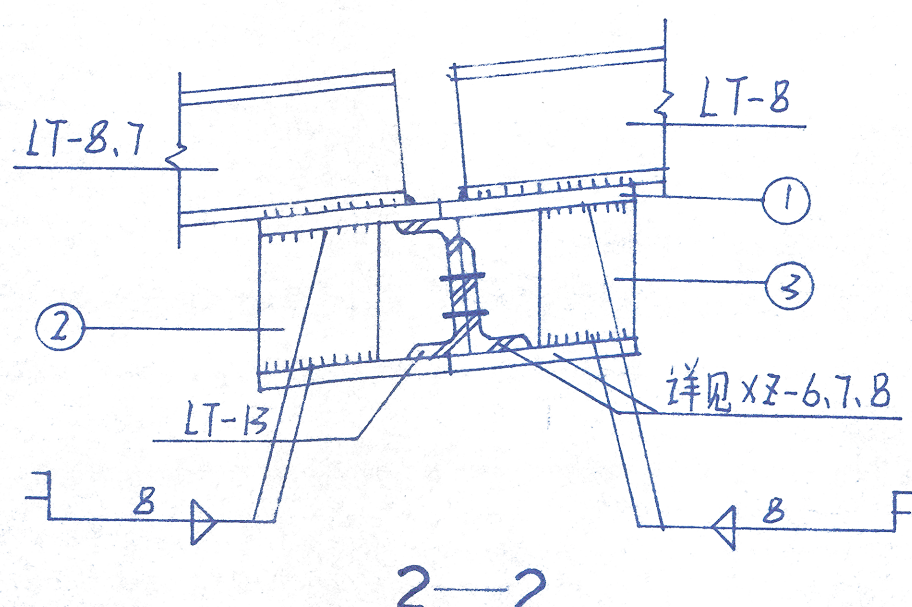
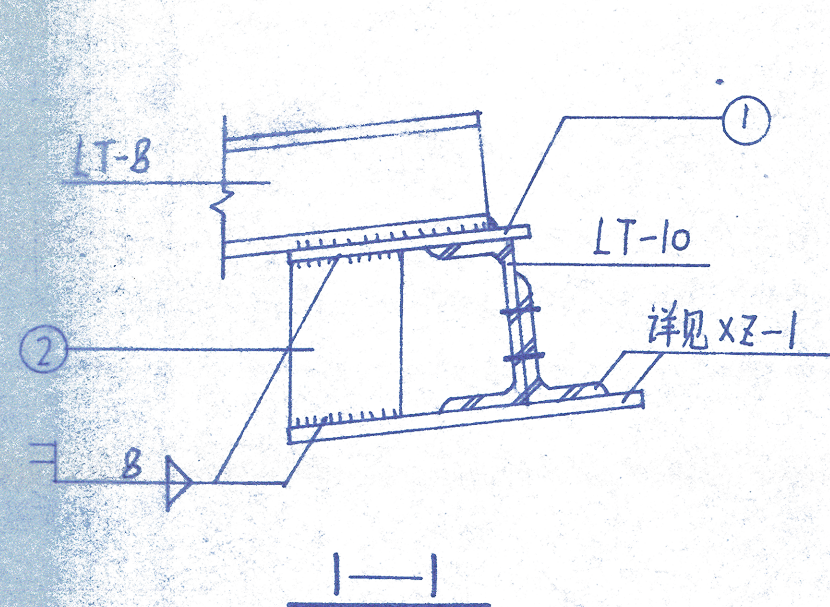


设计负责人
 审核人
 专业负责人
 结构专业负责人
 电气专业负责人
 暖通专业负责人
 动力专业负责人

结构总说明

1. 钢材均为A3, 应符合国家标准《普通碳素结构钢技术条件》GB700-79 的规定。
2. 螺栓采用三号铆螺钢(ML3), 质量应符合国家标准《普通碳素钢铆螺用热轧圆钢技术条件》GB715-65 的规定。
3. 焊条采用E43型, 质量应符合国家标准《碳钢焊条》GB5117-85 的规定。
4. 所有材料均应具有符合质量要求的出厂证明。
5. 焊接前必须按规定进行考试, 合格者方可参加焊接工作, 并应在焊缝旁打上焊工钢印, 以备检查。
6. 焊缝长度未注明者均为满焊, 焊缝高度未注明者其高度等于焊件中较薄的厚度。
7. 施工时应做好钢材的除锈工作, 屋面钢结构刷二道红丹底漆, 面漆为高级防火漆。
8. 钢结构的制作与安装应遵守《钢结构工程施工及验收规范》GBJ205-83。
9. 屋面板及檩条在拆除时, 必须及时运走, 不得在屋面上堆放。
10. 在拆除节点板上的连接角钢时, 不得破坏节点板。
11. 在拆除和安装屋面板及檩条过程中必须对网架采取保护措施。不得在网架的杆件上增加集中荷载。
12. 全部檩条与角钢檩托的连接螺栓, 孔+13用M12螺栓, 孔+18用M16螺栓, 均用双螺帽紧固。
13. 全部小立柱XZ-1~9、XZ-1^A~5^A上的连接角钢②、③号件在安装檩条以后再与①号钢板焊死。
14. 在施工过程中必须对文物采取保护措施。
15. 屋面板订货后, 应及时向设计院提供有关资料, 经设计院核对方可施工。
16. LT-10~15、LT-9^A~15^A, 其槽钢与上部杆件之间的连接焊缝均同LT-9 (结施-3)。
17. 施工中如发现与设计有关的问题, 请及时与本院联系协商解决, 不得随意修改设计。
18. 有关屋面防水, 待屋面翻修施工前商定。



陕西省建筑设计研究院

设计负责人
 审核人
 专业负责人
 设计人
 制图人

工程名称

秦俑博物馆

项目

三号坑展厅屋面翻修

结构总说明

设计号 86034
 图别 结施
 图号 01
 日期 97.5