

设备采购供货合同

WZ

甲方：陕西科技大学

乙方：苏州哈腾科技有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规，甲方通过公开招标，选定乙方为中标单位。甲、乙双方在平等基础上协商一致，达成如下合同条款：

1、合同内容 包号： 单位：元

序号	设备名称	型号	生产厂家	数量	单价	总价	备注
1	金属材质文物的复仿制与模拟样材制备系统	FHP-828	苏州哈腾	1	982000.00	982000.00	
总计（人民币/元）		¥：982000.00（大写：玖拾捌万贰仟元整）					

（参数附件说明）

乙方负责按以上确定的设备规格、型号及配套内容进行供货，及时运到甲方指定交货地点安装调试，确保所有设备达到最佳运行状态，负责对甲方操作、维护人员进行培训，指导操作、使用和维修保养，做好售后服务工作。

二、合同价格

合同总价：人民币大写：玖拾捌万贰仟元整；¥ 982000.00 元。

合同总价包括：设备的供应费及所发生的运输费、杂费（含保险）、商检费、搬运费、安装调试费、培训费等，包括从产品供应地点到交货地点所包含的一切费用。合同总价不可变更，不受市场价变化的影响，不受实际数量变化的影响。

三、款项支付

国产产品

1. 发票在货到验收合格后由乙方开具给甲方。
2. 甲方收到乙方开具的全额增值税专用发票（电子、纸质发票均可，纸质发票须包含发票联、抵扣联）后及时向乙方支付合同总价款的100%。
3. 乙方在签订合同前须向甲方交纳中标金额的5%做为履约保证金，待验收合格后，无异议，乙方提交申请，使用部门签字确认后一次性无息退还。

四、交货条件

- 1、交货地点：陕西省西安市未央区陕西科技大学内指定地点。



2、交货日期：双方签字盖章后合同生效，合同生效后 30 个日历日内完成交货。

五、运输方式

根据产品特性，由乙方在保证产品质量的前提下，自行选择运输及包装方式，发生的一切费用全部由乙方承担。

六、质量保证

1、乙方提供的产品必须满足招标文件及合同的技术参数要求。

2、乙方保证货物应是全新、未曾使用过的、优质工艺及材料制造的产品，并保证所供设备的完整性（包括满足设备完整运行的附件、备件、配套件、技术手册等）。

3、乙方保证所提供的设备质量可靠、进货渠道正规、配置合理、技术性能完全满足招标文件要求。

4、乙方应随产品提供检验报告等相关材料。

5、设备性能未达到招标文件技术参数要求的，甲方有权拒收产品或拒绝验收，乙方可进行限期整改；整改后仍达不到要求的，甲方有权解除合同，保留依法索赔的权利。

七、质保期与承诺

1、设备的质保期为设备验收合格后1年。

2、质保期内，若发生产品质量问题，乙方应免费解决；否则，甲方将乙方列入“政府采购联合惩戒黑名单”，并追究法律责任。

八、安装、调试及技术服务

1、技术资料包括：出厂检测报告、产品使用说明书、合格证等其它相关资料。

2、在质保期内（保修起始日为货到验收合格之日起），乙方在接到用户对所购设备进行维修的要求后，24 小时内到用户现场进行维修服务，全部费用由乙方支付，若需将产品送回生产厂，由乙方支付维修设备所需的往返费用。

3、乙方保证设备完全按招标要求提供，若达不到要求，乙方须及时跟甲方沟通协商更换设备，并按照再次验收合格时间相应延长该产品保修期。

4、技术培训

1) 内容：包括设备原理、使用操作、保养维修技术等，使受训人员达到独立使用、熟练操作的程度。

2) 培训准备：每台仪器培训主要操作人员 2-3 人。

3) 地点：仪器安装地点（陕西科技大学）

4) 时间：在收到采购方通知后一周内安排。



- 5、服务承诺：按投标文件中的服务承诺执行。
- 6、安装调试过程中出现的安全责任问题由乙方全权负责。

九、违约责任：

- 1、按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。
- 2、若乙方出现不能供货等违约情况，甲方将不退合同金额 5%的履约保证金。
- 3、未按合同要求提供产品或设备质量不能满足招标的技术要求，甲方有权终止合同，并保留追究乙方违约责任的权利。
- 4、因供货期迟延的，乙方按照每天 1‰向甲方承担违约责任。
- 5、因产品质量问题违约的，除了按照迟延时间计算违约金外，另可以采取退货、换货等方式，由乙方承担一切费用。

十、设备验收

- 1、设备到货后，乙方负责安装调试，达到正常运行条件后书面通知甲方验收。
- 2、安装完成后应提供详细的安装报告，并详细记录各种指示的实测数据。
- 3、提供完整的操作手册和安装、调试、维修手册；提供制造厂家的检验检测报告或设备出厂检测报告。
- 4、甲方根据合同要求对设备进行验收、确认设备的产地、规格、型号和数量。验收依据为本合同文本、招投标文件和国内相应的标准、规范。
- 5、验收合格后，填写设备验收单，并向甲方提交设备所包含的所有资料，以便使用单位日后管理和维护。

十一、合同争议的解决

合同一经签订，不得随意变更、中止或终止。对确需变更、调整或者中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。



合同执行中发生争议的，甲、乙双方应协商解决，协商达不成一致时，可向甲方所在地人民法院提请诉讼。

十二、其它事项

- 1、甲、乙双方做为合同执行的主体，有义务及时完全履行合同。招标代理机构西北国际（陕西）造价管理集团有限公司监督履行。
- 2、甲方使用部门代表学校签署合同，并随时监督合同履行情况。
- 3、合同未尽事宜，由甲、乙双方协商，协商方案作为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- 4、招标文件和乙方的投标文件以及合同附件均为合同不可分割的部分。
- 5、合同一式柒份，甲方持伍份、乙方执壹份，招标代理机构壹份。双方签字盖章后生效，合同执行完毕自动失效。（合同的服务承诺长期有效）。



6、使用单位收货、验货人员：_____ 电话：_____

甲方：陕西科技大学	乙方：苏州哈腾科技有限公司
地址：陕西省西安市未央大学园区	地址：苏州市吴江区江陵街道泉源路288号5幢一楼
代理人（签字或盖章）  李敬	代理人（签字或盖章）  曹祖
技术确认：李敬	技术确认：曹祖 15000801520
联系电话：15291868179	联系电话：18771808524
开户行：中国银行西安浐灞区支行	开户行：中国银行苏州园区行政中心支行
账号：1028 8745 5445	账号：537882463013
税号：12610000435630669J	税号：91320509MA266GNJ4Q
日期：2025年12月2日	日期：2025年11月30日



附件 1：真空快速热压烧结炉主要是技术参数

序号	项目	技术参数	备注
1.	电源	三相, 380V, 50Hz; 电源开关: 旋钮开关, 并设急停开关。	
2.	加热功率	最大≤72KW, 常用 35KW	
3.	开门型式	立式前开门	
4.	真空系统	极限真空度: ≤10Pa; 不放置样品, 从大气压开始, 抽真空到 10Pa 所需时间≤10 分钟。	
		压力传感器量程-0.1~1MPa, NPN 集电极开路 2 输出, 模拟信号 4~20mA 输出	
		配进气阀, 用户可自行调节工作真空。	
5.	加热系统	工作温度: 室温~2200℃	
		输出直流电压 0~12V, 电流 0~6000A	
		测温配置: K 型电偶和 700~2400℃红外测温仪 (红外测温焦距 250~600mm, 波长 0.7~1.08 μm, 距离系数 100:1, 精度±0.5%T _m)	
		最快升温速率: ≥1000℃/min (Φ20 mm 模具测试), 10~20min 完成烧结	
		控温精度: 1000℃以下±1℃, 1000℃以上±2℃	
6.	使用温度	使用 Φ40mm 模具使用温度室温~1500℃	
		使用 Φ30mm 模具使用温度室温~1800℃	
		使用 Φ20mm 模具使用温度室温~2200℃	
7.	加压系统	压机: 液压加压系统 (压缸行程 100mm);	
		石墨压头尺寸 Φ150mm	
		压力: 最大压力≥100kN;	
		压头间距≥100mm;	
		压力控制精度优于±100N;	
		传感器重复精度≤0.03%FS	
8.	控制系统	可编程控制, 温度、压力和行程随时间变化的数据可用 U 盘导出到电脑, 提供的数据格式 (如 CSV 或 dat 或 txt 等) 表格, 方便用户查阅和作图	
		烧结实验支持自动/手动控制模式	
9.	加载系统	测试时可实时记录样品的温度、压力和压头间距的动态数据, 给出相应动力学参数, 压力、位移等参数能够以曲线的形式通过触摸屏直观显示	



10.	样品尺寸	尺寸范围 $\Phi 10\sim 50\text{mm}$ ，高度 $1\sim 15\text{mm}$ 。	
11.	真空腔室	304 不锈钢材质。腔室具有设观察窗、真空系统法兰接口及红外测温仪窗口。	
12.	冷却系统	冷却水回路上带有安全流量联锁传感器。具有低流量和温度过高警告功能；流量计检测范围：5-40L/min，精度： $< 3.0\%F.S$ ；最低允许流量 15L/min；最高允许温度 60℃	
		具有进水、回水管路，并配有用于水回路隔离和流量调节的手动阀	
		设备配置 10P 水冷装置	

附件 2：真空气氛感应熔炼炉主要是技术参数

序号	项目	技术参数	备注
1.	输入电压	380VAC，三相。	
2.	电流	40A	
3.	输出功率	15KW（30-80Khz）感应电源	
4.	额定温度	300-2000℃	
5.	真空腔体：	可熔炼 1000 克样品； 采用 SS304 不锈钢； 尺寸： $\Phi 300\text{mm} \times 300 \text{mm}$	
6.	有效容积	50g-1000g	
7.	观察窗	石英观察窗口（直径 $\Phi 120\text{mm}$ ）	
8.	浇注操作装置	带有搅拌和坩埚倾倒装置，在气氛保护环境下可将样品浇注到水冷铜模或石墨模具中。	
9.	真空系统	$\leq 10\text{Pa}$ ，10Pa 所需时间 < 10 分钟。	
10.	定制模具	带二次加料装置，可在熔炼期间往熔炼坩埚中加入 3 种原料。	
11.	熔炼气氛控制	可通入高纯 Ar 气，气压可达 0.03MPa，安装有机械压力表和流量计调节进气流量和腔室压力，控制范围为 -0.1MPa-0.2MPa；	
12.	温度控制	可调节感应电源的输出功率。	
13.	测温配置	红外测温：200-1900℃。	
14.	冷水系统	具有冷水回路，配置 CW-6000AN 冷水机，可以满足系统的正常运行	

