**投标人根据本项目评标办法，自行拟定实施方案。**

**实施方案1**

**1.根据投标人提供的运输阶段的质量保证措施（包括①对产品打包、装卸的保护措施及运输工具配置情况；②运输人员配置及运输过程中对产品的保护措施。）进行评审：**

**①对产品打包、装卸的保护措施及运输工具配置情况：**

产品打包、装卸保护措施方案完整详细，运输工具配置合理得当，具备合理性及可行性的得0-1分；

**②运输人员配置及运输过程中对产品的保护措施：**

有专职运输人员，配置合理并附有人员配置表及详细信息，运输过程中对产品的保护措施全面合理可行，能完全保障运输过程中的质量安全的得0-1分；

**投标人根据本项目评标办法，自行拟定实施方案。**

**实施方案2**

**2.根据投标人提供的安装调试阶段的质量保证措施（包括①安装调试标准；②安装调试工具及安装调试人员配置情况；③安装调试过程中对产品的保护措施）进行评审：**

**①安装调试标准：**

提供安装调试方案，严格按照生产厂家出具的使用说明进行安装调试并提供相应标准的得0-1分；

**②安装调试工具配置情况：**

配备的安装调试工具先进适配，安装调试人员具有专业性，且在安装调试方面具备充足的经验的，完全满足安装调试要求的得0-1分；

**③安装调试过程中对产品的保护措施：**

在安装调试过程中的保护措施详细合理可行，保证对产品不会造成损坏的0-1分；

**投标人根据本项目评标办法，自行拟定实施方案。**

**实施方案3**

**3.根据投标人针对本项目具有可行的技术培训方案，培训采购人指定的操作和维修人员，制定培训课程计划表，列出培训的地点和时间，培训内容应包括所提供设备的原理和技术性能、操作维护方法、安装调试、排除故障等各个方面，培训的具体日期及人数由使用单位确定。确保培训后的人员应能熟练操作设备，了解设备结构、工作原理，并能排除一般故障进行评审：**

**①培训课程计划、大纲及设备使用培训方案**

提供培训课程计划，列出培训的地点和时间，根据培训课程计划内容，根据设备使用培训方案内容得0-1分。

**②设备的原理和技术性能、操作维护方法、排除故障方法等培训方案**

提供培训设备的原理和技术性能、操作维护方法、排除故障方法等培训方案，根据培训方案内容得0-1分。

**投标人根据本项目评标办法，自行拟定实施方案。**

**实施方案4**

**4.根据投标人提供的售后阶段的质量保证措施（包括①售后服务机构及人员配置方案；②提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案及提供所投产品制造商的售后服务承诺函）进行评审：**

**①售后服务机构及人员配置方案：**

有投标人自己的维修服务机构，提供专职售后服务人员（提供专职人员身份证复印件及劳动合同）完全满足本项目需求，且配备的人员具有相关技能证书（提供相关技能证书）的得0-1分；

**②提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案及提供所投产品制造商的售后服务承诺函：**

提供的零配件及备品备件供应方案包括但不限于供应时间、安装更换方式、定价方式（不高于当年市场平均价格，提供不高于市场平均价格的承诺书），方案及承诺详细完善，承诺函科学合理，完全切合本项目实际需求的得0-1分；