

西北大学生物制品全流程200升发酵与分离纯化系统采购项目中标（成交）明细

陕西瑞通工程造价咨询有限公司受西北大学委托，采用公开招标进行采购生物制品全流程200升发酵与分离纯化系统采购项目（项目编号：RTZB-2025-2092）项目，中标（成交）供应商名称及中标（成交）结果如下：

一、合同包1（生物制品全流程200升发酵与分离纯化系统）

- 1.1、中标（成交）供应商：广东省科控仪器设备有限公司
- 1.2、中标（成交）总价： 2,645,000.00 元
- 1.3、中标（成交）标的明细：

货物类

品目号	品目名称	货物名称	规格型号	品牌	制造商名称	产地	单价（元）	数量	单位	总价（元）
1-1	其他试验仪器及装置	生物制品全流程200升发酵与分离纯化系统	BLbio-200SJAU、ZQZY-CR8、YXQ-LB-75S11、AH-PILOT、GQ105、YC-2100、Synergy H1、DW-86L419、HNCLM6-4	百伦、知楚、博讯、ATS(安拓思)、戴宝、雅程、安捷伦、海尔、海纳	百仑生物科技(江苏)有限公司、上海知楚仪器有限公司、上海博迅医疗生物仪器股份有限公司、安拓思纳米技术(苏州)有限公司、上海戴宝机械设备有限公司、上海雅程仪器设备有限公司、安捷伦科技贸易(上海)有限公司、青岛海尔生物医疗股份有限公司、绍兴海纳膜技术有限公司	中国	2,050,000.00	1.00	套	2,050,000.00
1-2	质谱仪	发酵产物挥发性有机物检测仪	8860-5977C	安捷伦	Agilent Technologies, Inc.	新加坡	595,000.00	1.00	套	595,000.00

陕西瑞通工程造价咨询有限公司
2025年12月15日