**版本号：SCIT-ZG-SX202511000520251124001**

**招 标 文 件**

**（货物类）**

**采购项目名称：智能化生产线实训中心**

**采购项目编号：SCIT-ZG-SX2025110005**

**陕西铁路工程职业技术学院**

**四川国际招标有限责任公司共同编制**

**2025年11月24日**

**第一章 投标邀请**

四川国际招标有限责任公司（以下简称“代理机构”）受陕西铁路工程职业技术学院委托，拟对智能化生产线实训中心进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

**一、采购项目编号：SCIT-ZG-SX2025110005**

**二、采购项目名称：智能化生产线实训中心**

**三、招标项目简介**

本项目共1个包，采购智能化生产线实训中心设备一批并安装到位（具体详见招标文件）； 资金性质：财政资金； 项目用途：智能化生产线实训中心建设； 采购预算：3400000元。

**四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件**

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

1.执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

无

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、法定代表人授权书及被授权人身份证明（法定代表人直接参与投标只须提交其身份证明）：法定代表人授权书及被授权人身份证明（法定代表人直接参与投标只须提交其身份证明），供应商须根据招标文件规定的格式提供法定表人授权书、法定代表人和被授权人身份证明复印件；法定代表人直接参加的只须提供身份证复印件；供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。

2、投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录：投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录；注：采购人或采购代理机构将于本项目投标 截止日在‘信用中国’网站、‘中国政府采购网’网站等渠道对供应商进行信用记录查询，凡被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，视为存在不良信用记录，参与本项目的将被拒绝。

**五、电子化采购相关事项**

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

(一)供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

(二)供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章登录政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）政府采购平台技术支持：

在线客服：通过陕西省政府采购网-在线客服进行咨询

技术服务电话：029-96702

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务进行查询

**六、招标文件获取时间、方式及地址**

（一）招标文件获取时间：详见采购公告

（二）在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件；澄清或者修改后的招标文件发布日期距提交投标文件截止日期不足15日的，采购人或代理机构顺延提交投标文件的截止时间。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

**七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式**

（一）投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告

（二）投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

（三）本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

**八、本投标邀请在陕西省政府采购网以公告形式发布**

**九、供应商信用融资**

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15 号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

**十、联系方式**

**采购人： 陕西铁路工程职业技术学院**

地址： 陕西省渭南市站北街东段一号

邮编： 714000

联系人： 陕西铁路工程职业技术学院经办

联系电话： 0913-2221395

**代理机构：四川国际招标有限责任公司**

地址： 西安市高新区唐延路35号旺座现代城G座2301室

邮编： 710000

联系人： 徐歆沂、郝丽鹏

联系电话： 029-88854271

**采购监督机构：财政厅政府采购管理处**

联系人：柴老师、杨老师

联系电话：029-68936409、029-68936410

**第二章 投标人须知**

**2.1投标人须知前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 应知事项 | 说明和要求 |
| 1 | 采购预算（实质性要求） | 本项目各包采购预算金额如下：  采购包1：3,400,000.00元 投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。 |
| 2 | 最高限价（实质性要求） | 详见第三章。  投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。 |
| 3 | 评标方法 | 采购包1：综合评分法 （详见第五章） |
| 4 | 是否接受联合体 | 采购包1：不接受 如以联合体投标的，联合体各方均应当具备本招标文件要求的资格条件和能力。  （1）联合体各方均应具有承担本项目必备的条件，如相应的人力、物力、资金等。  （2）招标文件对投标人资格条件有特殊要求的，联合体各个成员都应当具备规定的相应资格条件。  （3）同一专业的单位组成的联合体，应当按照资质等级较低的单位确定联合体的资质等级。如：某联合体由三个单位组成，其中两个单位资质等级为甲级，另一单位资质等级为较甲级更低的乙级，则该联合体资质等级为乙级。 |
| 5 | 落实节能、环保产品政策 | 1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。  2.本项目采购的无产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。  3.本项目采购的无产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的无产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。 |
| 6 | 小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用） | 关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。 |
| 7 | 充分、公平竞争保障措施（实质性要求） | 核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。  使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。  采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。  核心产品清单详见第三章。  在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。 |
| 8 | 不正当竞争预防措施（实质性要求） | 在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。 |
| 9 | 投标保证金 | 采购包1保证金金额：60,000.00元  缴交渠道：电子保函,转账、支票、汇票等（需通过实体账户、户名及开户行信息）  开户名称：四川国际招标有限责任公司陕西分公司  开户银行：中国民生银行股份有限公司西安高新开发区支行  银行账号：9902001834877464 |
| 10 | 标书费信息 | 免费获取 |
| 11 | 履约保证金（实质性要求） | 采购包1：不缴纳 |
| 12 | 投标有效期（实质性要求） | 提交投标文件的截止之日起不少于90天。 |
| 13 | 招标代理服务费（实质性要求） | 本项目收取代理服务费  代理服务费用收取对象：中标/成交供应商  代理服务费收费标准：以中标金额为基数参考国家计委计价格[2002]1980号文规定之收费标准下浮20%收取。 |
| 14 | 采购结果公告 | 采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。 |
| 15 | 中标通知书 | 采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。 |
| 16 | 政府采购合同公告、备案 | 政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“陕西省政府采购网”予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。 |
| 17 | 进口产品 | 不允许 |
| 18 | 是否组织潜在供应商现场考察 | 采购包1：组织现场踏勘：否 |
| 19 | 特殊情况 | 出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：  （一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的；  （二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；  （三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。  出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。 |

**2.2总则**

**2.2.1适用范围**

一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

二、本招标文件的最终解释权由陕西铁路工程职业技术学院和四川国际招标有限责任公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由陕西铁路工程职业技术学院负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由四川国际招标有限责任公司负责解释。

**2.2.2有关定义**

一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是陕西铁路工程职业技术学院。

二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或者自然人。

三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是四川国际招标有限责任公司。

四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。

五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组和评审小组组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选供应商等活动。

**2.3招标文件**

**2.3.1招标文件的构成**

一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

（一）投标邀请；

（二）投标人须知；

（三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；

（四）资格审查；

（五）评标办法；

（六）投标文件格式；

（七）拟签订采购合同文本。

二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应所产生的风险由投标人承担。

**2.3.2招标文件的澄清和修改**

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

**2.4投标文件**

**2.4.1投标文件的语言**

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

**2.4.2计量单位**

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

**2.4.3投标货币**

本次项目均以人民币报价。

**2.4.4知识产权**

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

**2.4.5投标文件的组成**

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

**2.4.6投标文件格式**

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

**2.4.7投标报价（实质性要求）**

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要 求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

**2.4.8投标有效期（实质性要求）**

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

**2.4.9投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）**

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

**2.4.10投标文件的提交**

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

**2.4.11投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）**

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

**2.5开标、资格审查、评标和中标**

**2.5.1开标及开标程序**

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化采购系统进行投标文件解密。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

**2.5.2查询及使用信用记录**

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**2.5.3资格审查**

详见招标文件第四章。

**2.5.4评标**

详见招标文件第五章。

**2.5.5中标通知书**

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

**2.6签订及履行合同和验收**

**2.6.1签订合同**

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

**2.6.2合同分包和转包（实质性要求）**

**2.6.2.1合同分包**

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包。

**2.6.2.2合同转包**

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

**2.6.3采购人增加合同标的的权利**

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

**2.6.4履行合同**

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

**2.6.5履约验收方案**

采购包1：

严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库【2016】205号）的要求，文件中的相关规定，合同条款要求及相关法律法规或行业规定等进行验收。 1）交收检验：设备到货后5个日历日内，由采购人、 中标人共同对设备进行开箱检查，检查内容包括：设备名称、规格型号、配置要求、制造商、原产地等。若设备与合同要求不 符，采购人将拒绝接收。 2）技术验收：交收检验合格后，设备由中标人负责安装调试。安装调试完毕后，中标人提交验收文件，采购方的设备由使用单位对设备进行技术验收（中标人协助），验收以国家相关验收标准或以合同文本中描述的有关技术要求为准。 3）最终验收：技术验收合格后，采购人根据使用单位技术验收报告，组织有关专家对设备进行最终验收。根据合同要求对产品进行验收、确认产品的产地、规格、型号和数量。验收依据为本合同文本、投标文件和国内相应的标准、规范。

**2.6.6资金支付**

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

**2.7纪律要求**

**2.7.1评标活动纪律要求**

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

**2.7.2投标人不得具有的情形（实质性要求）**

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（五）不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标；

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通；

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；

六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；

七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；

八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；

九、将政府采购合同转包或者违规分包；

十、提供假冒伪劣产品；

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

**2.8询问、质疑和投诉**

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 四川国际招标有限责任公司 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由四川国际招标有限责任公司 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 四川国际招标有限责任公司 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包含但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

（一）质疑书正本1份；（政府采购供应商质疑函范本详见附件一）

（二）法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（三）法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；

（四）委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（五）针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：徐歆沂、郝丽鹏

联系电话： 029-88854271

地址：西安市高新区唐延路35号旺座现代城G座2301室

邮编： 710000

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门。（政府采购供应商投诉书范本详见附件二）

**第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求**

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

**3.1采购项目概况**

本项目共1个包，采购智能化生产线实训中心设备一批并安装到位（具体详见招标文件）； 资金性质：财政资金； 项目用途：智能化生产线实训中心建设； 采购预算：3400000元。

**3.2采购内容**

采购包1：

采购包预算金额（元）: 3,400,000.00

采购包最高限价（元）: 3,400,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
| 1 | 智能化生产线实训中心 | 1.00 | 3,400,000.00 | 批 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 |

**3.3技术要求**

采购包1：

标的名称：智能化生产线实训中心

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 参数性质 | 技术参数与性能指标 |
| 1 |  | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 主要技术参数 | | | 数量（台/套） | 标的所属行业 | | 智能化生产线 | 加工单元 | 数控车铣复合中心 | 一.结构功能  ▲1.数控车铣复合中心为卧式结构（带动力头）；  2.机床可加工非金属材料、金属及有色金属材料、钢件及铸件，精度应同时满足教学需要与实际企业生产需求；  3.机床应满足轴类或者盘类零件的内、外圆柱面、任意角度的内外圆锥面、复杂回转内外曲面跟圆柱、锥螺纹等的切削加工。而且还能进行切槽、钻孔、铰孔和镗孔等，适应于加工形状复杂的零件；  4.机床可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧等形状;  5.机床可完成各种螺纹切削加工；  6.机床具有直线插补、圆弧插补、固定循环、恒线速度车削、刀尖半径自动补偿功能；  7.兼具车削和铣削功能；  8.机床采用湿式切削方式；  9.机床配置有卡盘吹气装置；  10.机床带有自由编程窗口，可根据需要编写程序；  11.显示屏可以进行主轴负载反馈；  12.机床具有故障诊断功能，并提示故障代码:具备程序锁定功能；  13.机床显示器为液晶显示，操作面板为中文界面，操作面板可显示梯形图，梯形图开放；  14.梯形图开放:可以进行梯形图查阅、编辑等；  ▲15.机床有主轴定向功能；  16.在设备、设施选型时，应选用与主体设备、设施相匹配的安全防护装置，安全防护装置应符合国家有关安全技术标准要求；  17.安全防护装置必须与主体设备或工程同时安装、调试；  18.主体设备、设施投入使用之前，安全防护装置必须完好，并经安全验收，合格后方可使用；  19.机床配全封闭防护罩，防止零件掉落伤人，防止油、水及铁屑飞出和泄露，保证生产安全；  20.机床防护门配置安全光幕等保护装置；  21.各动作之间实现互锁，防止发生危险；  22.机床配置漏电保护装置，确保发生漏电现象时自动切断设备电源；  23.机床操作面板配有急停按钮，按下按钮可以关闭机床所有系统，完全停止机床；  24.机床配备过载保护装置；  25.设备醒目位置粘贴安全警示牌（安全警告、保养指示、操作指导等方面）；  26.整套设备，包括技术文件和安全装置的设计，都必须满足相关行业设备管理标准设计、制造；  27.机床配有LED三色工况指示灯，显示机床运行、停止、故障；  28.机床工作区域配有照明，使用节能照明光源LED工作灯，自动运行开始后，照明灯自动关闭；  29.排屑装置不同时停止，自动运行停止后排屑器停止，不用时停止；  30.主操作面板显示器自动关灯，自动运行后显示器自动关灯；  31.单台设备8小时等效声级小于75dB(A)；  32.设备应配备冷却循环系统及废液收集设施；  33.机床配置自动门，由程序控制，配合机器人实现自动化；  34.机床配置排屑器，动作可实现程序控制，也能手动控制；  35.机床配置有液压系统；  ▲36.机床配置对刀臂一套；  37.机床配置有卡盘脚踏开关；  38.机床配置操作工位位置及空间应易于操作人员装卸调整零件、便于清理机床；  39.车床夹具需配套气密检测功能；  二.规格及行程  1.最大回转直径≥350mm；  2.最大加工直径≥300mm；  3.最大加工长度≥400mm；  4.X/Z轴行程≥210+10/400mm；  5.卡盘尺寸≥8inch；  6.主轴最高转速≥4500rpm；  ▲7.刀塔配套不少于8工位BMT45（铣削）；  三.机床精度  ▲1.机床定位精度：X轴≤0.008mm；Z轴≤0.01mm；  机床重复定位精度：  直线运动的重复定位精度X轴≤0.002mm；Z轴≤0.002mm。  ▲2.刀塔分度的重复定位精度X轴≤0.002mm；Z轴≤0.002mm。  3.主轴跳动根部≤0.003mm；300mm端部≤0.008mm。  4.床身导轨面直线度Z轴≤0.02mm；X轴≤0.01mm。  5.外圆加工精度（直径100×150）圆度≤0.002mm；圆柱度≤0.005mm。  四.其他功能  1.设备控制器应配置两个以上独立的以太网口和一个USB端口。普通以太网口用于程序远程传输和设备数据采集，以太网速度需达到100M以上。设备自身支持数据采集及程序传输功能；  2．机床采用数控系统，并提供自动化接口，满足机器人自动上下料需求。 | 1 | 工业（制造业） | | 数控立式加工中心（带四轴转台） | 一.结构功能  ▲1.数控立式加工中心系统配套四轴转台；  2.机床可加工非金属材料、金属及有色金属材料、钢件及铸件，机床可进行大走刀、高速切削，精度应同时满足教学需要与实际企业生产需求；  3.机床具有铣、钻、攻、镗、内圆、外圆、台阶等功能；  4.机床工作台及行程能够满足零件加工要求；  5.机床所有轴的进给倍率最高为100%；  ▲6.刀库形式：ATC刀臂式，刀库容量≥20把刀；  7.主轴、纵向、横向进给采用交流伺服电机，机床带有自由编程窗口，可根据需要重新编程序;机床操作面板为中文界面，操作面板可显示梯形图，乙方开放设备梯形图的查询功能并可根据甲方要求免费更改梯形图；  8.机床数控程序带有刀具寿命管理功能，并能直观的在系统显示器上显示，同时拥有计数及提醒功能,系统显示器上可直接查询到刀具寿命记录；  9.机床有故障诊断功能；  10.机床配有外置手轮，可精确控制X/Y/Z轴，具备程序锁定功能；  11.机床配置漏电保护装置，确保发生漏电现象时自动切断设备电源；  12.机床门设有电子锁与机床启动联锁，门关闭时机床才能启动；  13.机床配备自动门，可以在循环程序中使用代码控制门的开关，也可由操作面板中的按钮控制。自动门速度可调；  14.机床门两侧带有安全光幕，若有人或障碍物遮挡，循环不启动，防止夹伤操作人员，在程序循环过程中光幕不起作用；  15.油箱附近要有油号说明及更换周期，同时所有的压力表附近有压力范围说明；  16.所有电磁阀不得安装到加工区域内部；  17.电器柜内布局合理，利于散热、电气模块的常规维保及机床维修；  18.机床配有LDE三色工况指示灯，显示机床运转、停止、故障;机床工作区域配有机内照明，使用节能照明光源，灯具采用电子整流器，LDE工作灯；  19.冷却液系统，球节可调向喷嘴；  20.机床电器柜配置温度调节装置，不能因机床电器柜发热导致设备频繁故障；  21.机床配置气枪或水枪用于清屑；  22.机床配置链板式排屑器；  23.机床夹具液压工作站为持续供压形式；  24.机床采用湿式切削方式，并使用水溶性切削液；  ▲25.机床配备工件测头及对刀仪；  26.设备还需预留2组独立油路接口和2组独立气路接口供工装夹具等使用。  二.规格及行程  1.机床有X轴、Y轴、Z轴，X轴行程≥500mm，Y轴行程≥400mm，Z轴行程≥300mm；  2.工作台尺寸≥600\*400mm；  3.转台盘面尺寸≥φ120mm；  三.机床精度  ▲1.机床精度  机床定位精度：≤0.010mm（全行程）  机床重复定位精度：≤0.006mm（全行程）  ▲2.转台精度  分割精度：30″  重复定位精度：单向4″双向8″  四.其他功能  1.设备控制器应配置两个以上独立的以太网口和一个USB端口。普通以太网口用于程序远程传输和设备数据采集，以太网速度需达到100M以上。设备自身支持数据采集及程序传输功能；  2．机床采用数控系统，并提供自动化接口，满足机器人自动上下料需求。 | 工业（制造业） | | **数控立式加工中心（带五轴转台）（核心产品）** | 一.结构功能  ▲1.数控立式加工中心系统配套五轴转台；  2.机床可加工非金属材料、金属及有色金属材料、钢件及铸件，机床可进行大走刀、高速切削，精度应同时满足教学需要与实际企业生产需求；  3.机床具有铣、钻、攻、镗、内圆、外圆、台阶等功能；  4.机床工作台及行程能够满足零件加工要求；  5.机床所有轴的进给倍率最高为100%；  ▲6.刀库形式：ATC刀臂式，刀库容量≥20把刀；  7.机床采用湿式切削方式，并使用水溶性切削液；  8.主轴、纵向、横向进给采用交流伺服电机;机床带有自由编程窗口，可根据需要重新编程序;机床操作面板为中文界面，操作面板可显示梯形图，乙方开放设备梯形图的查询并可根据甲方要求免费更改梯形图；  9.机床数控程序带有刀具寿命管理功能，并能直观的在系统显示器上显示，同时拥有计数及提醒功能,系统显示器上可直接查询到刀具寿命记录；  10.机床有故障诊断功能；  11.机床配有外置手轮，可精确控制X/Y/Z轴，具备程序锁定功能；  12.机床配置漏电保护装置，确保发生漏电现象时自动切断设备电源；  13.机床门设有电子锁与机床启动联锁，门关闭时机床才能启动；  14.机床配备自动门，可以在循环程序中使用代码控制门的开关，也可由操作面板中的按钮控制，自动门速度可调；  15.机床门两侧带有安全光幕，若有人或障碍物遮挡，循环不启动，防止夹伤操作人员，在程序循环过程中光幕不起作用；  16.油箱附近要有油号说明及更换周期，同时所有的压力表附近有压力范围说明；  17.所有电磁阀不得安装到加工区域内部；  18.电器柜内布局合理，利于散热、电气模块的常规维保及机床维修；  19.机床配有LDE三色工况指示灯，显示机床运转、停止、故障;机床工作区域配有机内照明，使用节能照明光源，灯具采用电子整流器，LDE工作灯；  20.冷却液系统，球节可调向喷嘴；  21.机床电器柜配置温度调节装置，不能因机床电器柜发热导致设备频繁故障；  22.机床配置气枪或水枪用于清屑；  23.机床配置链板式排屑器；  24.机床夹具液压工作站为持续供压形式；  ▲25.机床配备工件测头及对刀仪；  26.设备还需预留2组独立油路接口和2组独立气路接口供工装夹具等使用。  二.规格及行程  1.机床有X轴、Y轴、Z轴，X轴行程≥500mm，Y轴行程≥400mm，Z轴行程≥300mm；  2.工作台尺寸≥600\*400mm；  3.转台盘面尺寸≥φ120mm；  三.机床精度  ▲1.机床精度  机床定位精度：≤0.010mm（全行程）  机床重复定位精度：≤0.006mm（全行程）  ▲2.转台精度  分割精度：旋转轴30″、倾斜轴60″；  重复定位精度：单向4″,双向8″；  四.其他功能  1.设备控制器应配置两个以上独立的以太网口和一个USB端口。普通以太网口用于程序远程传输和设备数据采集，以太网速度需达到100M以上。设备自身支持数据采集及程序传输功能；  2．机床采用数控系统，并提供自动化接口，满足机器人自动上下料需求。 | 工业（制造业） | | 精密数控自动平面磨床 | 一.结构功能  1.本机床可进行精密零件的平面、端面及沟槽加工，精度应同时满足教学需要与实际企业生产需求；  2.机床配置漏电保护装置，确保发生漏电现象时自动切断设备电源机床操作面板配有急停按钮，按下按钮可以关闭机床所有系统，完全停止机床；  3.机床配砂轮自动修整装置；  4.机床带有手轮单元，方便调整及零件对刀使用；  5.主轴电机功率≥2.2KW；  6.机床配套冷却装置，独立的丝杆、线轨润滑系统；  二.规格及行程  1.磨削最小进给量≤0.001mm；  2.工作台尺寸≥460\*200mm；  3.X方向最大移动量≥540mm；  4.Y方向最大移动量≥240mm；  5.Z方向最大移动量≥375mm；  三.机床精度  ▲1、机床定位精度：Y、Z轴≤0.007mm，X轴≤0.01mm  机床重复定位精度：X、Y、Z轴≤0.005mm；  ▲2.加工工件表面光洁度（精度）≤Ra0.4；  四.其他功能  1.设备控制器应配置两个以上独立的以太网口和一个USB端口。普通以太网口用于程序远程传输和设备数据采集，以太网速度需达到100M以上。设备自身支持数据采集及程序传输功能；  2.机床采用数控系统，并提供自动化接口，满足机器人自动上下料需求。 |  | | 机器人单元 | 六轴关节机器人 | 1.本单元应配备2台或2台以上协作机器人，末端执行机构，机器人管线包，上下料料仓/料盘，中转或缓存工位，产品外形及缺陷视觉检测设备等，根据教学生产需求，选择合理的机器人安装形式；  ▲2.根据机床特性及场地空间提供合理的适合教学的现场整体布局方案，整线具备柔性化，可整线加工，可局部组合，也可独立加工，多样化的组合方式可满足各类实训教学及生产加工需求；  3.协作机器人应满足，机器人负载≥20Kg，臂展≥1700mm，重复定位精度≤±0.05mm；  4.机器人上下料料仓/料盘可实现不同种类零件的快速切换，料仓/料盘具有接油功能，保证油液无渗漏，同时具有油液回收功能；料仓/料盘的配电盘及气动元件合理布置；料仓/料盘方便快速移动，灵活部署；整体结构框架要求稳定可靠，结实耐用。设计满足人体工程学要求，方便人工上下料操作；  5.根据工件的形状、材质、重量和表面特性，设计合适的夹具（如机械夹爪、真空吸盘、磁吸、仿生抓手等），确保工件在抓取、移动、放置过程中不滑落、不偏移，在高速运动或负载下不变形。夹具选材合理，避免过度夹持导致工件变形或表面损伤。具备过载保护功能。带电夹具（如电磁吸盘）需有绝缘保护和漏电检测，气动/液压夹具需防止管路爆裂导致工件坠落。夹具易磨损部位需采用防夹伤耐磨材料；  6.机器人管线包需具备优异的动态跟随性，避免限制机器人运动或自身损坏，需具备小弯曲半径和高柔性，并能承受较大扭转角度和速度。管线包的长度和布线路径需与机器人运动范围匹配（如手臂伸展/收缩时的长度变化量），避免因长度不足导致拉扯应力，或过长导致松弛下垂、与周边设备干涉；  7.系统支持PLC、传感器、视觉系统等联动；  8.上下料料仓/料盘是自动化生产中实现物料（如工件、托盘、半成品等）自动存储、转运和上下料的高效设备，通过合理的结构设计，可配合机器人、数控机床等设备完成连续化作业，物料在仓体内部按预设路径存放，实现“上料 - 取料 - 下料 - 回位”的闭环流程；  9.采用兼容性手爪设计方案，通过快速调整，可实现不同功能特征零件的抓取，满足产线柔性化加工需求；  10.应配备产品外形及缺陷视觉检测设备，包含视觉检测相机及用于零件外形检测以及零件表面缺陷检测的智能软件系统，相机应采用工业相机，满足工业生产及教学需要，工业相机分辨率大于等于1200万像素，采集帧率大于等于30fps，提供完整SDK二次开发包。软件具备自学习功能，可实现字符识别，物体识别，缺陷检测等功能，能根据产品库的扩充不断升级，以更加高效准确的满足视觉检测需求；支持多种工业通讯模式，可接入多路输入输出信号；视觉检测系统具有扩展功能，便于产线后期增加新产品，配置NG工位用于不合格件的放置存储；  11.根据不同组合形式的机床配置及中转回料需求配备合适数量的中转工位或缓存工位，可满足不同种类零件的放置需求，中转或缓存工位应具有接油功能；  12.产线具备混线生产功能，可通过兼容性手爪，兼容性上下料仓/料盘及中转系统，控制系统，实现不同种零件，不同机床组合的混线生产；  ▲13.技术文件需提供机器人单元的详细技术方案，内容包括但不限于各模块详细配置及说明；  14.机械设备需要提供STP和CAD格式的三维图纸，需要提供PDF+CAD格式的电气图纸，需要提供PLC程序源码+HMI界面工程文件。如使用非标夹具工装等需要提供相应的数模与图纸；  15.交付包括设备维护保养手册，设备备件清单，易损件图纸等。 | 1 | 工业（制造业） | | 产线主控单元 | 产线主控柜 | 一、硬件配置要求：  1.PROFINET总线控制系统（含分布式I/O）：PROFINET适配器，必须通过PI认证，支持340字节I/O映射。分布式I/O，数字量I/O采用16路输入、16路输出；模拟量I/O采用4路4~20mA输入、4路4~20mA输出；  2.主控PLC：CPU程序扫描周期：<0.5ms，程序容量：≥2MB，数据容量：≥4MB，运动控制轴支持轴数：≥32轴。支持高速背板总线（40Mbps）和24位模拟量采集芯片；  3.工业级工控机：16GB RAM/1TB SSD，6×COM口（含RS485），双千兆网口，支持PCIe扩展运动控制卡。宽温设计，≤300W无风扇电源，通过50g抗冲击认证；  4.电气控制柜:符合GB 7251.1标准，带断路器+浪涌保护器保护装置，大于等于6kA防护等级；接线端子采用国产化系列，要求弹簧压接，耐振动≥10g；  5.电控系统（变频器+伺服驱动）：支持PROFINET总线，同步周期≤250μs；  6.工业交换机：4光+24电千兆端口，交换容量大于等于336Gbps，支持环形拓扑冗余（故障切换<20ms）。铝合金外壳，IP65防护等级，-40℃~85℃宽温运行，适配金属粉尘环境；  二、系统功能要求：  1.实现混线生产系统，支持多品种共线生产；  2.通过软硬件协同实现生产流程优化；  3.配备后台智能调度系统，实现任务动态分配；  4.支持人员智慧决策介入，实现人机协同；  5.支持多产品工艺切换：可存储多套不同工件的生产参数（如抓取位置、循环速度、设备启停逻辑），通过HMI或MES远程调用，切换时间≤30秒；  6.预留扩展接口：支持通过总线扩展运动控制卡、通讯模块，满足未来增加设备（如新增机床、视觉系统）的需求；  ▲7.支持远程访问，实现产线远程监控。  三、性能要求：  1.系统响应时间≤100ms；  2.支持同时控制多个设备节点；  3.数据处理能力≥10,000点/秒；  4.系统可用率≥99.9%；  5.支持7×24小时连续运行；  6.具备冗余备份功能，故障切换时间≤500ms；  7.符合GB/T 15969.3-2017工业控制编程标准；  8.符合GB 5226.1-2019机械电气安全标准。 | 1 | 工业（制造业） | | 信息化单元 | 线边服务器 | 一、硬件及软件配置：  1.产线DNC系统1套，包含程序传输、程序对比、程序版本管理以及程序传输日志记录功能，实现所有数控设备的集中管理；  2.产线数据采集系统1套，包含不限于大屏看板、设备概览、状态统计、换产管理、效能分析、质量分析、参数监控、报警管理、报表统计、能源管理等功能；  ▲3.高清显示大屏1台（≥85英寸），显示不限于机床状态、加工参数、产线信息、报警信息等实时数据（提供佐证材料包含但不限于产品彩页或功能截图或检测报告或技术标书等）；  4.产线三维模型1套，支持产线仿真，可在大屏动态展示；  5.车削/铣削加工模型1套，可在大屏动态展示；  6.离线编程应用模型1套，支持机器人路径规划；  7.柔性生产实施逻辑1套，支持快速换型；  8.混线生产后台软件系统1套，支持多种产品共线生产。  二、网络互联与数据管理系统要求：  1.实现所有数控机床、机器人的网络互联；  ▲2.具备NC程序的上传、下载、程序对比、版本管理及权限控制功能（提供佐证材料包含但不限于产品彩页或功能截图或检测报告或技术标书等）；  3.支持设备运行状态关键数据实时采集（频率≥100ms）；  4.提供可视化看板（Dashboard），实时展示产线运行状态、设备OEE、报警信息等；  5.支持生产数据存储（SQL数据库）、多条件查询及导出功能（Excel/CSV格式）；  6.具备机床加工参数数据及产线状态异常预警功能，自动触发报警通知；  7.具备生产报表管理系统功能；  8.具备人员权限管理系统。  三、系统集成与扩展要求：  1.提供标准API接口，支持与MES/ERP系统集成；  2.具备数据备份，保障数据安全；  3.预留扩展接口，支持未来增加新设备接入；  4.不低于工业级硬件防火墙；  5.支持RBAC权限管理（用户/工程师/管理员三级）；审计日志：记录所有配置变更以及登录操作；  6.提供系统操作手册及技术培训服务。 | 1 | 工业（制造业） | | 安全管控单元 | 产线安全系统 | 1.整线配套安全防护围栏，高度≥1800mm，应满足《GB/T 15706－2012 机械安全 设计通则风险评估与风险减小》《GB/T 23821－2022 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离》《GB/T 42627 - 2023 机械安全 围栏防护系统 安全要求》等相关标准；  2.防护围栏框架中间采用高透性材料，透光率好，便于观察教学演示，并且整体简洁美观，拆装方便；  3.配套安全门、安全门锁、按钮开关、安全光幕及急停按钮（多处设置），配套声光报警装置等；  4.地基固定：化学锚栓固定（抗拔力≥20kN）；  5.门规格：门宽度≥600mm；  6.门锁系统：电磁安全锁（断电释放，保持力≥1500N）；  7.线缆通道：沿立柱或立柱内走线槽；  8.安装精度：立柱垂直度≤1.5mm/m；  9.建立防护机制：设置安全区域（预警/减速/急停），响应时间≤50ms；  10.冗余设计：双通道安全输出（OSSD信号），符合PLd安全等级；  11.环境适应性：IP65及以上防护等级，抗油污/粉尘干扰；  12.联动控制：触发急停时同步切断PLC主控回路+机器人伺服电源；  13.可视化报警：集成声光报警器（≥105dB蜂鸣器+360°旋转红灯）；  14.复位机制：需双确认复位（控制台+现场安全按钮）；；  15.失效诊断：实时监测传感器状态，故障时自动进入安全状态；  16.响应速度：从检测到停机全过程≤0.3s；  17.安装要求：安装高度适配人体工学。 | 1 | 工业（制造业） | | 机床安全门系统 | 1.联锁装置：配套安全PLC、配套安全继电器，搭载安全门联锁控制系统，在自身或外围元器件或执行机构出现故障时，依然能正确响应并及时切断输出；  2.机床安全门体结构：双层钢化玻璃（厚度≥5mm，透光率＞80%）；  3.机床安全门开启检测：双通道位置传感器（机械限位+接近开关冗余）；  4.机床安全门紧急解锁：门外侧配备机械应急钥匙；  5.机床安全门安全逻辑：门未闭锁时禁止启动主轴/进给轴；  6.机床安全门带透视窗口：观察窗带防雾涂层；  7.机床安全门抗冲击：承受50J冲击后不变形；  8.互锁扩展：支持与整线安全PLC通信。 | 工业（制造业） | | 安全脚踏板系统 | 1.具有优异物理性能的复合材料网格板；  2.结构强度：承载≥200kg冲击不变形；  3.疲劳特性：交变载荷下性能稳定，不产生永久变形。  4.环境耐受：可耐酸、碱、有机溶剂及盐类等介质的腐蚀；  5.具有优良的电绝缘性，10KV电压下无击穿；  6.阻燃性能：火焰传播速率（ASTM E-84）不超过25；氧指数不小于28（GB8924）  7.维护接口：快拆式上盖（无需工具拆卸）；  8.排水设计：底板设漏水孔（孔径φ8mm），油液集中收集；  10. 整体平整、稳定，外观整齐美观。 | 工业（制造业） | |

**3.4商务要求**

**3.4.1交货时间**

采购包1：

签订合同后 100个日历日内安装完成并交付验收，质量符合国家或行业相关标准。

**3.4.2交货地点**

采购包1：

陕西铁路工程职业技术学院指定地点

**3.4.3支付方式**

采购包1：

分期付款

**3.4.4支付约定**

采购包1： 付款条件说明： 合同签订后 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 30.00%。

采购包1： 付款条件说明： 设备到场，设备清单核对无误后 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 40.00%。

采购包1： 付款条件说明： 项目验收通过后，中标人出具全额增值税专用发票 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 30.00%。

**3.4.5验收标准和方法**

采购包1：

严格按照政府采购相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库【2016】205号）的要求，文件中的相关规定，合同条款要求及相关法律法规或行业规定等进行验收。 1）交收检验：设备到货后5个日历日内，由采购人、 中标人共同对设备进行开箱检查，检查内容包括：设备名称、规格型号、配置要求、制造商、原产地等。若设备与合同要求不 符，采购人将拒绝接收。 2）技术验收：交收检验合格后，设备由中标人负责安装调试。安装调试完毕后，中标人提交验收文件，采购方的设备由使用单位对设备进行技术验收（中标人协助），验收以国家相关验收标准或以合同文本中描述的有关技术要求为准。 3）最终验收：技术验收合格后，采购人根据使用单位技术验收报告，组织有关专家对设备进行最终验收。根据合同要求对产品进行验收、确认产品的产地、规格、型号和数量。验收依据为本合同文本、投标文件和国内相应的标准、规范。

**3.4.6包装方式及运输**

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

**3.4.7质量保修范围和保修期**

采购包1：

1.供应商必须保证提供的设备是通过正常渠道获得的、全新的、未使用过的合格产品；其有关知识产权、技术、专利、检 验、商务等均要符合中华人民共和国的有关法律、法规；中标人必须承担因所供设备而引起的全部法律责任。 2.整个项目质保期自验收之日起1年，供应商承诺的质保时间超过上述要求的，按其承诺时间执行。质保期内中标人应提供维修服务及本项目中货物的维修所需零配件，质保期内维修或更换产生的材料费及人工费属于质保范畴不再单独收费；质保期满后，中标人负责有偿维修，货物维修更换的零部件只收取材料成本费用。 3.售后服务、培训及其他要求： 1）中标人负责设备安装交付，保证设备在进行安装运行等过程中损坏的或有缺陷的部件可方便地得到修理和更换，质量保证期内的维护、修理、售后巡查及软件系统的维护升级，以及质量保证期后的维护指导和终身维修等；在质保期的最后一个月内，供应商需对系统及设备进行一次全面的维护和保养，确保正常运行。 2）采购人提出问题及维修要求后，保修期内，保证在4小时内做出答复，48小时到达现场进行维修服务，全部费用由中标人承担，若需将产品送回生产厂，由中标人支付维修产品所需的往返费用。保修期外，由中标人联系厂家维修，只收取单程的运保费及已维修的元器件成本费，未尽事宜由双方协商解决。提供设备常规保养和维护的日程表，并对前3次的常规维护提供现场技术支持。 3）设备安装调试完毕后，供应商需提供不少于30天的技术培训。每台仪器培训主要操作人员2-3人。中标人的技术人员必须对项目单位的设备使用人员进行操作应用、安全防护及维护保养方面的技能培训。中标单位应在用户处对用户的操作人员和维护人员进行培训，培训内容包括但不限于仪器结构介绍、仪器使用操作、基本制样方法、日常保养及维护等。 4）供货时需验收提交的技术资料包括：出厂检测报告、产品使用说明书、合格证、夹具工装图纸、非标易损件的加工图、设备3D模型等相关资料。 5）本项目为交钥匙工程，中标供应商应提供教学环境装饰，相关教具配套，实训室地面处理等内容，可满足至少50人教学使用。项目设备具备实现产教融合的能力，建成后可承接企业零配件和工装的生产订单。 6)专用工具：由供应商提供一套完整的机械现场装调工具包。 7)备品备件：投标时，供应商应根据自身产线方案提供易损件清单，如机器人用手指、气管接头、带灯按钮、急停按钮、按钮盒、三色灯、手抓传感器等，并给每个易损件提供2-5件备品，易损件备品价格包含在投标总价中。

**3.4.8违约责任与解决争议的方法**

采购包1：

如因供应商工作人员在履行职务过程中的的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，供应商对此均应承担全部的赔偿责任。在执行本项目合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，经协商在规定天数内不能达成协议时，应提交合同签订所在地裁委员会仲裁。仲裁裁决对双方具有约束力。除另有裁决外， 仲裁费应由败诉方负担。在仲裁期间，除正在进行仲裁部分外，合同其他部分继续执行。具体见招标文件。

**3.5其他要求**

1）3.4商务要求不允许负偏离。2）因系统固化原因，核心产品以3.3技术要求为准，供应商所承诺中小企业声明函的具体标的名称为：数控车铣复合中心、数控立式加工中心（带四轴转台）、数控立式加工中心（带五轴转台）、精密数控自动平面磨床、六轴关节机器人、产线主控柜 、线边服务器、产线安全系统、机床安全门系统、安全脚踏板系统。

**第四章 资格审查**

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下：

**4.1一般资格审查**

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查内容 | 具体标准和要求 | 关联投标（响应）文件格式文件 |
| 1 | 供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件 | 1.具有独立承担民事责任的能力。（注：①投标人若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；② 若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应 主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”; ④若为自然人：提供“身份证明材料”。以上均 提供复印件） 2.具备良好商业信誉的证明材料（按照招标文件格式提供承诺函）；3.具备健全的财务会计制度的证明材料。｛注：①可提供2023或2024年度经审计的财务报告复印件(包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注），②也可提供投标人内部的2023 或2024年度财务报表复印件（至少包含资产负债表），③也可提供截至响应文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（复印件），④投标人注册时间截至响应文件递交截止日不足一年的, 也可提供加盖工商备案主管部门印章的公司章程复印件，⑤也可提供政府采购信用担保机构出具的《政府采购投标担保函》｝ 4.具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录( ①社会保障资金缴纳证明：提供2024年10月1日至今已缴存的任一月份的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的投标人应提供相关文件证明；）；②提供2024年10月1日至今已缴纳的至少一个月的纳税证明或完税证明，依法免税的单位应提供相关证明材料）；5.具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（按照招标文件格式提供承诺函）；6.参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的承诺函（按照招标文件格式提供承诺函）；7.具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料（按照招标文件格式提供承诺函）；供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 投标人应提交的相关资格证明材料 |
| 2 | 供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料； | ①可提供2023或2024年度经审计的财务报告复印件(包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注），②也可提供投标人内部的2023或2024年度财务报表复印件（至少包含资产负债表），③也可提供截至响应文件递交截止日一年内银行出具的资信证明（复印件），④投标人注册时间截至响应文件递交截止日不足一年的, 也可提供加盖工商备案主管部门印章的公司章程复印件，⑤也可提供政府采购信用担保机构出具的《政府采购投标担保函》供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。 | 投标人应提交的相关资格证明材料 |
| 3 | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 投标文件封面 |

**4.2特殊资格审查**

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查内容 | 具体标准和要求 | 关联投标（响应）文件格式文件 |
| 1 | 法定代表人授权书及被授权人身份证明（法定代表人直接参与投标只须提交其身份证明） | 法定代表人授权书及被授权人身份证明（法定代表人直接参与投标只须提交其身份证明），供应商须根据招标文件规定的格式提供法定表人授权书、法定代表人和被授权人身份证明复印件；法定代表人直接参加的只须提供身份证复印件；供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。 | 法定代表人授权书.docx |
| 2 | 投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录 | 投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录；注：采购人或采购代理机构将于本项目投标 截止日在‘信用中国’网站、‘中国政府采购网’网站等渠道对供应商进行信用记录查询，凡被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，视为存在不良信用记录，参与本项目的将被拒绝。 | 投标函 |

**4.3落实政府采购政策资格审查**

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查内容 | 具体标准和要求 | 关联投标（响应）文件格式文件 |
| 无 | | | |

**第五章 评标办法**

**5.1总则**

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》等法律规章，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

**5.2评标委员会**

一、 评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

（一）熟悉和理解招标文件；

（二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；

（三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；

（四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；

（五）起草评标报告并进行签署；

（六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为

（七）法律、法规和规章规定的其他职责。

**5.3 评标方法**

采购包1：综合评分法

**5.4评标程序**

**5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标**

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：

（一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；

（二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；

（三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；

（四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；

（五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；

（六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；

（七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

**5.4.2符合性审查**

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件的明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查内容 | 具体标准和要求 | 关联投标（响应）文件格式文件 |
| 1 | 不正当竞争预防措施（实质性要求） | 1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。 2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。 | 开标一览表 标的清单 |
| 2 | 1.投标文件组成明显不符合招标文件的规定要求,影响评标委员会评判的； 2.投标文件的格式、语言、计量单位、报价货币、知识产权、投标有效期等不符合招标文件的规定，影响评标 委员会评判的； 3.投标报价不符合招标文件规 定的采购预算或限价或其他报价规定的； 4.商 务、技术、服务应答内容没有完全响应招标文件的实质性要求的；5.未载明或者载明的招标项目履约时间、方式、数量及其他政府采购合 同实质性内容与招标文件要求不一致，且招标 采购单位无法接受的。6.未按文件要求交纳保证金；7.没有完全响应招标文件的其他实质性要求或属于招标文件中投标无效情形的。 | 1.投标文件组成明显不符合招标文件的规定要求,影响评标委员会评判的； 2.投标文件的格式、语言、计量单位、报价货币、知识产权、投标有效期等不符合招标文件的规定，影响评标 委员会评判的； 3.投标报价不符合招标文件规 定的采购预算或限价或其他报价规定的； 4.商 务、技术、服务应答内容没有完全响应招标文件的实质性要求的；5.未载明或者载明的招标项目履约时间、方式、数量及其他政府采购合 同实质性内容与招标文件要求不一致，且招标 采购单位无法接受的。6.未按文件要求交纳保证金；7.没有完全响应招标文件的其他实质性要求或属于招标文件中投标无效情形的。 | 产品技术响应表.docx 投标文件其他格式.docx 投标文件封面 |

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

**5.4.3解释、澄清有关问题**

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

（一）投标人投标文件中不响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；

（二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料。

（三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

（一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

**5.4.4比较与评价**

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

**5.4.5复核**

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选供应商、报价最低、投标文件被认定为无效等进行重点复核。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织不少于2名工作人员，在采购监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标文件对评标结果进行复核，出具复核报告。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

（一）分值汇总计算错误的；

（二）分项评分超出评分标准范围的；

（三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

（四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评标，重新评标改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

**5.4.6确定中标候选人名单**

采购包1：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

**5.4.7编写评标报告**

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；

二、投标人名单和评标委员会成员名单；

三、评审方法和标准；

四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；

五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人

六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；

七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

**5.5评标争议处理规则**

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理

**5.6评标细则及标准**

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

**5.6.1评分办法**

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。 投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×100

评标总得分＝F1×A1＋F2×A2＋……＋Fn×An

F1、F2……Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、……An 分别为各项评审因素所占的权重（A1＋A2＋……＋An＝1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

**5.6.2评分标准**

采购包1：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 评审内容 | | 评审标准 | | | |
| 分值构成 | | 详细评审65.00分  报价得分35.00分 | | | |
| 评审因素分类 | 评审内容 | 具体标准和要求 | 分值 | 客观/主观 | 关联投标（响应）文件格式文件 |
| 详细评审 | 技术指标和配置 | 完全符合、响应招标文件要求，没有负偏离的得 35分，▲技术参数负偏离一条扣1分，非▲技术参数负偏离一条扣0.5分扣完为止。 | 35.0000 | 客观 | 商务应答表 |
| 实施方案 | 提供项目实施方案包含但不限于①投入本项目的人员配备、职责分工安排、技术能力；②货源组织、运输方案；③实施进度保障措施及质量保障措施；④提供产线现场布局方案图。方案内容完全响应招标文件要求的得12分；方案中每有一项内容缺失扣3分，方案内容要素中每存在一处缺陷扣0.5分，该分项分值扣完为止。 注：缺陷是指：存在项目名称错误、地点区域错误、内容与本项目需求无关、仅有框架或标题、适用的标准（方法）错误、明显复制其他项目内容等任意一种情形。 | 12.0000 | 主观 | 商务应答表 |
| 业绩 | 提供供应商2022年01月01日至投标截止时间同类业绩，每提供1个得1分，最高得4分。需提供合同复印件，否则不得分。 | 4.0000 | 客观 | 商务应答表 |
| 培训 | 提供完整、可行的培训方案包括但不限于①具体培训方式；②培训时间、地点安排；③培训人员资质情况；④培训内容安排情况，方案内容完全响应招标文件要求的得6分；方案中每有一项内容缺失扣1.5分，方案内容要素中每存在一处缺陷扣0.5分，该分项分值扣完为止。 注：缺陷是指：存在项目名称错误、地点区域错误、内容与本项目需求无关、仅有框架或标题、适用的标准（方法）错误、明显复制其他项目内容等任意一种情形。 | 6.0000 | 主观 | 商务应答表 |
| 售后服务 | 提供详细完整的售后服务方案。包含但不限于：①售后服务专职人员安排及承诺、②售后响应时间；③备品、配件保障措施；④售后巡查及维护安排。方案内容完全响应招标文件要求的得8分；方案中每有一项内容缺失扣2分，方案内容要素中每存在一处缺陷扣0.5分，该分项分值扣完为止。注：缺陷是指：存在项目名称错误、地点区域错误、内容与本项目需求无关、仅有框架或标题、适用的标准（方法）错误、明显复制其他项目内容等任意一种情形。 | 8.0000 | 主观 | 商务应答表 |
| 价格分 | 价格分 | 以本次最低有效报价为基准价，报价得分=（投标基准价/供应商投标报价）×价格权值×100。 | 35.0000 | 客观 | 开标一览表  标的清单 |

价格扣除

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 价格扣除评审内容 | 适用情形 | 扣除比例（C1） | 具体标准和要求 | 关联投标（响应）文件格式文件 |
| 1 | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 投标人或联合体成员均为小型、微型企业 | 10.00% | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予C1的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予C1的价格扣除，即：评标价=最后报价×（1-C1）;监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除 | 开标一览表  标的清单  中小企业声明函  残疾人福利性单位声明函  监狱企业的证明文件 |

说明：

1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；

2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

**5.7废标**

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

四、因重大变故，采购任务取消的；

废标后，代理机构将在“陕西省政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

**5.8定标**

**5.8.1 定标原则**

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定1名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

**5.8.2定标程序**

一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。

二、代理机构在评标结束之日起2个工作日内将评标报告送采购人。

三、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

四、根据确定的中标供应商，代理机构在陕西省政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

**5.9评审专家在政府采购活动中承担以下义务**

（一）遵守评审工作纪律；

（二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；

（五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

**5.10评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律**

（一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作， 不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商， 不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

**第六章 投标文件格式**

采购包1：

分册名称：投标响应文件分册

详见附件：投标文件封面

详见附件：投标函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：投标人应提交的相关资格证明材料

详见附件：商务应答表

详见附件：开标一览表

详见附件：标的清单

详见附件：产品技术响应表.docx

详见附件：法定代表人授权书.docx

详见附件：投标文件其他格式.docx

**第七章 拟签订合同文本**

详见附件：附件：合同模板（货物类）.docx