

西安工业大学探针台、光子器件封装耦合仪、通用光电元器件分析仪系统、阵列成像测试系统及
ALD 设备采购合同

甲方：西安工业大学 地址：陕西省西安市未央区学府中路 2 号

电话：15902918995

邮编：710021

联系人：梁海锋

乙方：西安合组网络 地址：陕西省西安市雁塔区公园南路 89 号绿地睿海 14
科技有限公司 幢 11608 室

电话：15229289718

邮编：710043

联系人：张璐

甲乙双方协商一致，在平等、自愿、公平的基础上，由乙方提供下表所列的各项货物（以下简称“产品”），并完成产品安装和调试，双方对于合作事项订立如下条款：

一、产品名称、品牌、型号、性能、规格、数量及金额等

序号	名称	品牌或生产厂家	型号、性能、技术指标（参数）、属性等	数量	单价	小计（元）
1	探针台	深圳森东宝	型号：CL-6 性能指标： 1. 样品台尺寸：直径 $\geq 150\text{mm}$ ； 2. 样品台 X-Y 行程 $\geq 150\text{mm} \times 150\text{mm}$ ，移动精度 $\leq 5\text{ }\mu\text{m}$ ，针座平台快速升降行程 $\geq 5\text{ mm}$ ，带锁死装置； 3. 激光显微镜：配置 5X、10X、20X、50X 物镜，10X 目镜，管镜倍率 1X，配置手动 4 孔转换器，适应激发波长至少包括：355nm/532nm/1064nm； 4. 配高清摄像头 ≥ 200 万像素，HDMI 高清接口，	1 套	690000.00 元/套	690000.00



			可拍照，可录像； 5.探针座移动行程：$\geq 12\text{mm} \times 12\text{mm} \times 12\text{mm}$，三轴磁力底座*4个； 6.探针夹具，噪声电流$\leq 100\text{fA}$； 7.温控设备，温度可控范围：室温$\sim 200^{\circ}\text{C}$，控温精度$\leq 0.1^{\circ}\text{C}$，温度稳定性$\pm 1^{\circ}\text{C}$； 8.静音无油真空泵，≥ 24小时连续运转，为载物台提供真空吸附力（配所有附件）； 9.直流探针，针尖半径至少包括$1\mu\text{m}$、$2\mu\text{m}$、$5\mu\text{m}$、$10\mu\text{m}$、$20\mu\text{m}$、$50\mu\text{m}$； 10.屏蔽系统：屏蔽罩具有电磁屏蔽功能，暗态测试下噪声电流$\leq 100\text{fA}$； 11.防震系统：配备气浮减震平台； 12.光学测试系统：焦距150mm，杂散光$\leq 5 \times 10^{-4}$，最小步距$\leq 0.005\text{mm}$，光栅有效使用面积$\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$，光栅分辨率$\leq 3\text{nm}$，光路中心高$\geq 140\text{mm}$（$\pm 5\text{mm}$可调）； 13.六档滤光片轮，适用光谱范围$200\text{-}1800\text{nm}$； 14.全自动软件控制，包含快门控制器可以定时定波长输出单色光。			
2	光子器件封装耦合仪	上海摩本电子	型号：MCH-02-OP 性能指标： 光源系统： 1.波长范围（nm）：$1520 \sim 1580$； 2.全波长范围输出功率（dBm）：10； 3.功率稳定度：$\pm 0.01\text{dB/h}$； 4.信源自发辐射比（dB）：90； 5.边模抑制比（dB）：47； 6.相对强度噪声（dB/Hz）：-145； 7.谱宽（FWHM）：20kHz； 8.扫描速度（双向扫描）：200nm/s； 9.输出连接器：FC/APC； 10.通信接口：以太网 RJ45 LAN $10/100/1000\text{Mbit/s}$； 11.工作温度/湿度范围：10°C至35°C/$\leq 80\%$（非冷凝）； 耦合台： 1.输入端-6轴手动调节架 X, Y, Z 行程：$\pm 6.5\text{mm}$(粗调)，$\pm 0.3\text{mm}$(细调)，分辨率：$10\mu\text{m}$（粗调），$0.5\mu\text{m}$(细调)； 2.输入端-6轴手动调节架角度滑台 θ_x, θ_y 范围$\pm 2.5^{\circ}$；Z 范围$\pm 4^{\circ}$；θ_x分辨率$29.3''$/刻度，θ_y分辨率$29.3''$/刻度，θ_z分辨率$33''$/	1套	850000.00元/套	850000.00



		刻度; 3.输出端-6 轴手动调节架 X, Y, Z 行程: $\pm 6.5\text{mm}$(粗调), $\pm 0.3\text{mm}$(细调), 分辨率: $10\mu\text{m}$ (粗调), $0.5\mu\text{m}$(细调); 4.输出端-6 轴手动调节架角度滑台 θ_x, θ_y; 行程 $\pm 2.5^\circ$; Z 范围 $\pm 4^\circ$; 分辨率 $29.3''$/刻度, θ_y 分辨率 $29.3''$/刻度, θ_z 分辨率 $33''$/刻度; 5.显微观察组件: 支持正视观察和侧视观察; 6.显微观察组件: 高清 1080p HDMI/USB CMOS 相机-自带测量光纤与芯片夹角功能方便垂直耦合测量角度; 7.显微观察组件: 齐聚焦镜头: $0.75\sim 5X$, 放大倍率 200X, LED 环形灯; 工作距离 $80\sim 100\text{mm}$; 8.显微观察组件: 调节机构手动线性滑台行程 200mm, 镜头整体移动; XYZ 三维滑台, 调节镜头位置, 行程 30mm; 9.芯片载台: 手动 XYZR 调节架: XZ 行程: 13mm, Y 行程: 10mm, 分辨率 $10\mu\text{m}$/刻度; R: 360° 旋转, 细调: 12°, 分辨率: $55.2''$/刻度; 10.耦合用功率计: 双通道光功率计, $+3\text{dBm}\sim -70\text{dBm}$; 11.耦合夹具: 根据实际耦合夹持定制夹具, 包括水平耦合、垂直耦合(裸纤, FA 等), 波导芯片夹具包括气吸型, 温控型; 12.耦合台与光源系统实现联动与融合, 同时具有平台化软件系统; 13.具备与现有光源 ($1310\pm 30\text{nm}$) 兼容对接能力, 实现联动与融合。			
3	通用光电元器件分析系统	上海摩本电子 型号: GOCA-67-SP 性能指标: 一、矢量网络分析仪 1.工作频率范围: $10\text{MHz}\sim 67\text{GHz}$, 端口数: 4; 2.系统中频带宽范围: 1Hz 至 30MHz; 3.最大测量点数: 200010; 4.接收机动态范围: $135\text{dB}@500\text{MHz}$ to 1GHz $138\text{dB}@24\text{GHz}$ to 26.5GHz $124\text{dB}@43.5\text{GHz}$ 至 50GHz $122\text{dB}@50\text{GHz}$ 至 60GHz	1 套	223000 0.00 元/套	223000 0.00



			123dB@60GHz to 67GHz; 5.最大电平功率（端口输出） +13dBm@3.2GHz to 10GHz +11dBm@19GHz to 26.5GHz +5dBm@35GHz to 40GHz +11dBm@40GHz to 67GHz; 6.稳定性 0.03dB@10MHz to 50MHz 0.01dB@3.2GHz to 20GHz 0.02dB@35GHz to 50GHz 0.03dB@50GHz to 67GHz; 7.幅度迹线噪声（IF=1kHz）： 0.0007@67GHz Typ; 8.有效源匹配： 40dB@60GHz 至 67GHz; 二、通用光电元器件分析底座： 1.测试功能：光电、电光、光光； 2.电光/光电测试频率范围： 10MHz~67GHz； ； 3.内置光源输出波长： 1530~1565nm（C 波段可调）； 4.内置光源最大输出功率： 13dBm@1550nm； 5.调制信号光输出功率调节范围：（可调谐）： -20 ~ +6 dBm； 6.相对频率响应不确定度： ±1.5 dB； 7.最大输入光功率： 16 dBm； 8.接收输入波长： 1270~1620 nm； 9.接收平均功率测量范围： -35 dBm~10 dBm； 10.最大输入射频功率： 20 dBm； 11.支持内部光源独立输出； 12.具备输入输出光功率监控； 13.线宽： 100 kHz@C 波段。 主要配置 1.矢量网络分析仪配件： 1.1.搭配 67GHz 精密型校准件*1； 1.2.稳幅稳相测试 67GHz 射频线缆*2。 2.通用光电元器件分析底座配件： 2.1.铠装光纤跳线*2； 2.2.进口光纤法兰*2。			
4	阵列成像测试系统	武汉 红星 杨	型号：OMT-24120501DK 性能指标： 驱动硬件和上位机软件： 1.匹配读取 1280*1026、640*512 分辨率 ROIC； 2.实现 ROIC 和读取电路的快捷链接； 3.ROIC 支持单电极和两电极结构，单元像素电	1 套	850000 .00 元 /套	850000 .00



		流$\geq 1\text{ nA}$; 4.上位机软件具备和读取电路通信、参数设置、图像处理（包含白平衡、去噪等基本算法）的功能；具备图像回放的操作功能。 驱动电路指标 1.时序发生通道数：32； 2.时序发生最大频率：50 MHz； 3.时序发生电平电压：至少包含 1.8V、2.5V、3.3V（通过软件可选）； 4.模拟通道数：8 路输入，2 路输出； 5.噪声：$\leq 130\text{ }\mu\text{Vrms}@ \pm 5\text{V}$ 量程； 6.最大采样率：$\geq 14\text{ MS/s/通道}$（单通道通讯时）； 7.A/D 转化位数：$\geq 18\text{ bits}$； 8.具备程序写入功能，支持修改驱动参数（至少包含时钟频率、驱动电压等）； 9.提供驱动程序写入的专用工具软件； 宽光谱镜头 1： 1.工作波长：至少覆盖 240-2500nm； 2.焦距：30-50mm； 3.F 数：≤ 2； 4.标准 C 口连接； 5.重量：$\leq 150\text{g}$； 宽光谱镜头 2： 1.工作波长：至少覆盖 7000-14000nm； 2.焦距：15-30mm； 3.F 数：≤ 1.5； 4.接口类型：匹配 C 口螺纹。			
5	ALD 设备	江苏迈纳德 型号：MNT-CPD200-L4S2G3 性能指标： 1.设备主机规格 1)可容纳 8 英寸及以下尺寸样品； 2)设备本底真空$\leq 3\text{ Pa}$，设备漏率$\leq 5\times 10^{-10}\text{ Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$； 3)控制方式：PLC+触摸屏； 4)沉积模式：至少包含快速模式、充分暴露模式和多元掺杂模式； 2.反应腔系统： 1)反应腔+真空腔结构； 2)反应腔可拆卸且可完全取出，真空腔体材质为 316L 不锈钢；腔门为传输阀标准口，真空腔带可视窗； 3)样品台单独加热，加热温度范围 RT~	1 套	148000 0.00 元/套	148000 0.00



		500 °C，控制精度±1 °C；真空腔环壁加热，反应腔系统内外双层加热器设计，加热温度范围 RT~400 °C，控制精度±1 °C； 4)反应腔采用喷淋气流模式； 5)进样方式：样品台电动升降，样品手动转载； 3.前驱体源输送系统： 1)反应源与金属前驱体源单独进入反应腔体。反应源和金属前驱体源主管路均配备进口真空压力计； 2)配备 6 路前驱体源输送管路，其中常温源 1 路，加热源 3 路，载气辅助源 2 路； 3)前驱体输送管路加热温度范围 RT~250 °C，控制精度±1 °C； 4)常温源：配备三孔 ALD 阀门(响应时间≤5 ms)、源手动阀、不锈钢源瓶； 5)加热源：配备三孔 ALD 阀门(响应时间≤5 ms，阀体内置加热器，温度范围 RT~200 °C)、源手动阀、不锈钢源瓶，源瓶温度范围 RT~200 °C； 6)载气辅助源：配备三孔 ALD 阀门(响应时间≤5 ms，阀体内置加热器，温度范围 RT~200 °C)； 7)配备载气脉冲 ALD 阀门(响应时间≤5 ms)、源手动阀(耐温≥110°C)、MFC (量程 0 ~ 100 sccm)，不锈钢源瓶； 8)管路及接头均采用 316 EP 级电解抛光不锈钢材料，所有气体管路连接处采用金属 VCR 密封；载气管路采用 N₂ 或者 Ar 气体，通过质量流量控制器控制；配备惰性气体自清洗系统，在控制界面中可以设置自动清洗的次数； 4.真空系统： 1)真空泵采用双级油封式真空泵，抽速 90 m³/h； 2)配备分子泵后 ALD 系统极限真空 5×10⁻⁴ Pa； 3)真空测量：配备进口压力传感器，检测范围：1000~2.3×10⁻⁴ Torr； 4)真空抽气管道烘烤温度≥150°C，且真空泵前级配置热阱，温度范围 RT~300 °C，控制精度 ±1°C； 5.控制系统： 1) 采用 PLC+工业触摸屏方式；触摸屏尺寸 15.6 英寸； 2) PLC 采用工业以太网控制方式，支持灵活扩			
--	--	---	--	--	--



10

	展 DeviceNet、CANopen、PROFIBUS DP 等通信方式; 3) 系统可实现配方编辑、保存、读取等功能; 所有 ALD 阀门具备自动排空功能, 所有管线具备自动清洗功能; 4) 系统设有高级界面, 可进行温度 PID 参数自整定、前驱体标签修改等; 5) 系统可实时显示加热状态、阀门开关状态、压力曲线、等离子体功率曲线、镀膜进度; 6) 系统可实时监测动力气体压力值、系统压力值、加热状态、阀门开关状态等, 当发生异常时触发报警并做出响应, 报警日志可进行回看; 6.等离子体源及控制: 1) 远程 ICP 等离子体系统, 等离子体发生腔独立于反应腔室, 与反应腔以标准 CF100 接口连接; 2) 远程等离子源配备匀气装置, 与样品台距离约 420 mm; 3) 等离子体工艺气体 2 路, 每路均包含 MFC 控制, 可选 O₂、N₂、Ar、NH₃ 或 H₂; 4) 采用射频电源, 功率 10~1000W 可调, 配备自动匹配器, 匹配时间≤5 秒; ALD 设备系统配置: 1)ICP 等离子体原子层沉积设备主机 1 套; 2)双腔反应腔 1 套; 3)常温液源管路 1 套; 4)加热源管路 3 套; 5)载气辅助源管路 2 套; 6)用于吸附残留前驱体源的热阱 1 套; 7)机械泵 1 套; 8)备品备件 1 套。 <table><tr><th colspan="3">备件与专用工具</th></tr><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>规格型号</th></tr><tr><td>1</td><td>带爪垫片</td><td>1/4</td></tr><tr><td>2</td><td>密封圈</td><td>适配相应腔体</td></tr><tr><td>3</td><td>气动接头 (用于角座阀)</td><td>KQ2H07-U01N</td></tr><tr><td>4</td><td>KF16 卡箍</td><td>KF16CLAE</td></tr><tr><td>5</td><td>KF16 带网垫圈</td><td>KF16M3CRVS</td></tr><tr><td>6</td><td>KF25 卡箍</td><td>KF25CLAE</td></tr><tr><td>7</td><td>KF25 垫圈</td><td>KF25CRVS</td></tr><tr><td>8</td><td>公制扳手</td><td>19mm*21mm</td></tr></table>	备件与专用工具			序号	名称	规格型号	1	带爪垫片	1/4	2	密封圈	适配相应腔体	3	气动接头 (用于角座阀)	KQ2H07-U01N	4	KF16 卡箍	KF16CLAE	5	KF16 带网垫圈	KF16M3CRVS	6	KF25 卡箍	KF25CLAE	7	KF25 垫圈	KF25CRVS	8	公制扳手	19mm*21mm		
备件与专用工具																																	
序号	名称	规格型号																															
1	带爪垫片	1/4																															
2	密封圈	适配相应腔体																															
3	气动接头 (用于角座阀)	KQ2H07-U01N																															
4	KF16 卡箍	KF16CLAE																															
5	KF16 带网垫圈	KF16M3CRVS																															
6	KF25 卡箍	KF25CLAE																															
7	KF25 垫圈	KF25CRVS																															
8	公制扳手	19mm*21mm																															



			9	英制扳手	5/8 寸*3/4 寸			
			10	公制扳手	27mm*30mm			
			11	耐高温手套	耐高温手套			
合计：（大写）人民币陆佰壹拾万元整；（小写：¥6100000.00）								

二、合同总金额

合计总金额（大写）：人民币陆佰壹拾万元整。

（小写）：¥6100000.00。

注：乙方承担产品交付甲方前的一切费用及风险（乙方将产品运送到甲方指定地点且安装调试完毕并经甲方最终确认验收合格视为交付）。合同成交价为含增值税发票金额，除本合同总金额外，甲方不再支付任何其他费用。

三、交货地点：陕西西安西安工业大学未央校区指定地点。

四、交货日期：乙方应于 2025 年 7 月 31 日之前完成产品到货并完成安装、调试等全部合同义务。

包装方式及运输：涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

五、安装调试

1、甲方负责提供安装所需环境，同时，甲方委派一至两名人员，专门协调乙方开展工作。

2、乙方免费负责完成本合同约定产品的全部安装、调试工作。

3、乙方负责开展免费培训服务，包括但不限于明确各阶段详细的培训计划，对甲方设备管理人员等进行免费培训服务，培训次数不限，需要达到甲方人员熟练使用的效果。免费提供相关主要设备的操作流程及使用手册，维修手册等。



六、验收

1、开箱验收：所供货物到货后，甲乙双方指定人员共同参加开箱检验，乙方负责开箱，双方对货物名称、厂家、数量、品种、型号、规格等外观进行核对、检验。开箱验收如果核对无误，甲方或甲方指定使用单位在到货签收单上签字，到货签收单只作为外观检查的依据，不代表甲方对产品质量的最终验收及付款依据。如果在开箱检验中发现货物有任何短少、缺损、缺陷或与合同约定不符，甲方有权拒绝接收，乙方应无条件退换货直至合格，且需符合甲方要求，交货日期不予顺延。若双方代表就货物存在问题签署书面文件的，该文件将作为甲方要求乙方进行更换、维修、补充发货、退货的有效证据。

2、初验：货物通过试运行测试后进入试运行，试运行不少于 30 工作日。由乙方方向甲方提供详细的试运行报告，报告中至少应详细记录各种实测、运行数据。项目试运行且通过乙方自测后提交甲方进行初验。甲方根据试运行报告，现场查看货物运行情况。初验合格（符合本合同约定、甲方要求和招投标文件等）后，甲方在初验验收报告上确认。

3、整体验收即终验：该项目初验合格后，甲方根据乙方提供的初验验收报告，组织甲方相关人员或甲方专家（西安工业大学交叉创新学院、光电工程学院教授）组成验收小组对设备进行最终验收。验收依据为本合同文本、招投标文件和国内相应的标准、规范。验收合格后，甲方填写终验验收单，作为付款依据。验收的任何一个环节不合格的，乙方应无条件更换或退货，甲方有权拒绝支付合同款项，并不承担任何违约责任。

4、验收标准。甲方依据国家标准、产品厂家出厂标准、合同标准、合同附件、乙方的产品品质保证、质量承诺及甲方要求等，并需满足甲方稳定安全使用之合同目的进行验收，其中标准不一致的，以高标准为验收依据。若双方代表签署详细报告，该报告可作为甲方要求乙方进行更换、维修或补充发货的有效证据。



七、售后服务条款

1、质保期 5 年。质保期自甲方最终验收合格并出具的最终整体验收合格报告单起计算，由乙方提供产品保修文件。

2、在质保期内出现的质量问题，乙方给予免费维修、更换、升级；质保期内所有维修服务均由乙方免费上门取、送、修；安装调试 1 个月内，如有质量问题，设备整机无条件退换货，乙方提供备件以保证教学正常开展；质保期内免费提供所有的易损件、设备和备件；软件系统提供终身免费使用、升级、维护服务；首年提供 2 次免费深度保养（含关键部件性能检测）。质保期满后，乙方仍需提供专业维修服务；超出保修期内的服务只收取零部件材料费，质保期过后需换件时，乙方承诺提供原装部件，价格按照投标报价每年乘以系数 1.05，不收取人工服务费、上门费等其他费用。如因产品质量问题造成的一切后果由乙方承担。

3、质保期内，乙方接到甲方维修、更换、升级通知后，乙方 2 小时内给予明确答复，4 小时内到达现场维修、更换、升级完毕，乙方维修人员到现场后若问题特殊无法现场修复的，乙方需在 24 小时内给出合理解决方案。特殊情况（例如：硬件故障、装备损坏、部件损坏等）最长 10 日维修、更换、升级完毕。质保期后的维修，乙方在收到甲方的通知后 4 小时内，给予明确反应并及时给出解决方案，乙方工程师在 48 小时（特急情况 4 小时）内到达现场提供有效技术支持。如乙方不能在上述期限内履行维修、更换、升级义务，甲方有权自行或委托第三方维修、更换、升级，由此发生的费用由乙方承担，该费用甲方可直接从履约保证金或货款中扣除。

八、品质保证

1、乙方保证其提供的产品符合国家标准、行业标准、乙方产品说明书中所规定的产品的功能和性能、生产厂家参数标准以及双方约定的其它质量标准。前述说明书中包含排除乙方法定或约定义务内容的，或该说明书中承诺的质量



标准低于本合同约定、国家或行业推荐性标准的，均属无效；除非甲方明确书面同意接受，否则本合同补充文件约定及产品支持文件中规定的乙方责任限制条款不适用于甲方。

2、乙方保证提供的产品能够使甲方实现合同目的并满足甲方需求和要求。

3、乙方保证其所提供的产品为产品原始生产厂家生产和制造；产品及其各部件为全新的、未使用过的，产品中的软件部分（如有）无病毒、无明显错误，能够充分实现、提供、具备相关设备说明中描述的功能、特点、内容和标准等；设备无设计或制造上的缺陷，并且根据设备的情况提供了适当的警示说明。

九、所有权及知识产权

1、乙方保证对其依据本合同向甲方所交付的设备拥有合法的所有权、知识产权及其它权益，保证不侵犯任何第三方合法的所有权、知识产权及其它任何权益，否则，由此产生的一切责任由乙方承担，并保证不使甲方受到任何损害，否则乙方应承担因此给甲方造成的全部损失。

2、合同产品中的硬件设备的所有权及风险、软件产品的使用权许可自甲方接收产品、乙方全部安装调试完毕且甲方对产品最终验收合格并出具最终验收合格证明之日起转移给甲方。

十、保密

1、双方应对本合同履行过程中所知悉的双方商业秘密、技术成果、经营计划和战略、客户信息及其它非技术性信息承担保密义务。

2、未经双方书面同意，不得向社会公众或第三方通过任何途径出示、泄露与本合同相关的全部信息，不得对上述信息进行复制、传播和销售。双方同时应约束其员工履行保密义务。否则乙方因此给甲方造成损失的，应当全部赔偿。

3、本条所约定的双方承担保密义务期限为永久，不因本合同终止而失效。



十一、履约保证金

1. 乙方在签订本合同前 5 个工作日内，向甲方缴纳合同总价 5% 的履约保证金，金额为¥305000.00 元。

2. 设备安装调试完毕经甲方最终验收合格且质保期满后，乙方如期履约完成且不存在任何违约责任或者扣除任何费用，甲方免息向原缴费账户退还履约保证金全款，否则不予退还或在扣除甲方认为应当扣除的费用后予以退还。

3. 若乙方未能按照合同约定履行，则甲方有权全额扣除履约保证金，对甲方造成的全部损失由乙方承担。

十二、付款方式

1、乙方将本合同约定的所有产品安装调试完成并经甲方最终整体验收合格后 30 日内支付合同总金额 100%，即（大写）人民币陆佰壹拾万元整。

乙方确认以下账户为本合同项下指定、唯一收款账户。乙方指定收款账户如有错误或者变更的，应提前 10 个工作日书面通知甲方，否则由此产生的全部损失由乙方承担。

甲方以银行转账的方式支付合同款项，乙方指定的收款账户信息为：

开户名：西安合纽网络科技有限公司；

开户行：上海浦东发展银行西安友谊东路支行；

账 号：72080078801800001175。

2、甲方支付合同款项前，乙方应当向甲方提供等额合法有效且符合甲方要求的增值税专用发票，否则，甲方有权拒绝付款，且不承担任何违约责任。

甲方开票信息：

开户名：西安工业大学；

开户行：建行大明宫支行；

账 号：61001781300052502618。

十三、争议解决



双方在履行合同过程中，若发生争议，可以协商解决。如协商未果，双方向甲方所在地人民法院提起诉讼。乙方如果没有按照本合同约定履行合同，甲方有权终止合同。

十四、违约责任

1、乙方未按合同约定时间完成全部合同内容的，每逾期一日，向甲方支付本合同金额千分之三的违约金；逾期 15 日，甲方有权单方解除本合同，合同解除后，甲方不向乙方支付任何费用，乙方应向甲方支付本合同金额 30% 违约金，并向甲方赔偿因此产生的全部损失。

2、乙方提供的产品以及安装调试服务不满足甲方或本合同约定要求，乙方应及时整改，乙方拒不整改或整改 3 次后仍不到位的，甲方有权单方解除本合同，合同解除后，甲方不向乙方支付任何费用，乙方还应向甲方支付本合同金额 30% 违约金，并向甲方赔偿因此产生的全部损失。

3、乙方逾期提供售后服务，每逾期一日，向甲方支付相应违约设备合同金额的千分之三的违约金，并赔偿给甲方造成的全部损失。

4、乙方应对提供的产品与安装调试服务质量、质保期内提供售后服务质量负全部责任，若因乙方提供产品、与服务过程中导致甲方损失，由乙方负责全部向甲方赔偿。

5、乙方工作人员因任何原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。乙方在项目实施过程中所引起的任何人身损害、对第三方侵害、经济和劳动纠纷全部由乙方承担赔偿责任。

6、乙方不得将本合同内容分包或转包，否则甲方有权单方解除本合同，合同解除后，甲方不向乙方支付任何费用。无论甲方是否解除本合同，乙方均应向甲方支付本合同总金额 30% 的违约金，并赔偿甲方全部损失。



7、本合同项下甲方的损失包括但不限于：甲方的实际损失；预期利益损失；因乙方违约造成甲方解除本合同后就本合同项下产品另行向其他第三方购买而产生的差价；使用第三方设备产生的费用；因乙方违约造成甲方向其他第三方承担的违约金（承担违约责任的所有费用）；甲方为实现本合同项下所有权益而发生的与诉讼有关的费用（包括但不限于诉讼费、仲裁费、财产保全费、为申请财产保全而向第三方支付担保费或保险费、差旅费、通讯费、执行费、评估费、拍卖费、公证费、送达费、公告费、律师代理费及律师风险代理费等）；其他因乙方违约而产生的关联费用。

8、本合同约定的违约金、赔偿损失、各项费用等，甲方有权直接从货款或履约保证金中扣除，并不承担任何责任。

十五、其他

1、除双方签署书面补充协议，本合同条件不可变更；本合同及其附件替代双方以前或执行本合同过程中所做的任何口头交流、声明或合同；不允许乙方分包或转包。

2、本合同壹式肆份，甲方叁份，乙方壹份，项目招投标文件与本合同具有同等的法律效力。经双方共同签署确认的合同附件为有效附件，与合同有同等法律效力（若有，附件条款不得与合同条件矛盾，互相矛盾的，以对甲方有利的内容为准）。

3、本合同自甲乙双方签字盖章之日起生效。

（以下无正文）

甲方（盖章）：西安工业大学

乙方（盖章）：西安合组网络科技有限公司

法定代表人/委托代理人（签字）：[Signature]

法定代表人/委托代理人（签字）：杨文金

日期：2025年6月19日

日期：2025年6月19日

