

# 救灾专用取暖炉参数

## 1. 性能指标

### 1.1 热性能指标

1.1.1 升温(上火)速度 $\geq 4^{\circ}\text{C}/\text{min}$

### 1.2 环保性能指标

1.2.1 烟尘平均排放浓度 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$

1.2.2 CO浓度 $\leq 0.2\%$

1.2.3  $\text{SO}_2$  平均排放浓度 $\leq 30\text{ mg}/\text{m}^3$

## 2. 结构要求

2.1 炉具结构设计合理，操作方便，结实耐用。

2.2 燃料种类：煤炭、生物质块及截短的木柴等。

2.3 炉具配风合理，具备二次进风，炉体外壳与炉胆外壳之间为夹层结构，环形二次进风通道燃烧充分，节能环保，使用安全可靠。

2.4 能够承受山区超长距离运输，结构不受损伤。

2.5 整体尺寸：高600mm（ $\pm 20\text{mm}$ ），长500mm（ $\pm 20\text{mm}$ ），宽500mm（ $\pm 20\text{mm}$ ）。

## 3. 炉具用材及加工要求

3.1 炉面：热轧碳钢板，厚度 $\geq 3\text{ mm}$ ；所有碳钢板均要符合国家标准。

3.2 炉体及底座：冷轧碳钢板，厚度 $\geq 1.5\text{ mm}$ 。

3.3 出烟座：精钢，厚度 $\geq 1\text{mm}$ ；有出灰口，方便出灰。

3.4 炉胆：耐火材料铸钢以及2mm钢板加工而成，炉膛内不能有破损或缺，要求能耐高温，不变形。

3.5 炉盖：表面必须经过金属切削加工，保证在高温条件下不变形。

3.6 铸件应符合国标 GB976 要求，铸件表面光滑、无缩孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷。

3.7 焊接件应符合国标GB/T12468-2013要求，焊缝要求平整、满焊、均匀，表面无裂纹、弧坑、气孔。

3.8 冲压件边缘不得有裂痕、起皱、飞边等缺陷。

3.9 钣金件表现要求平整，无裂纹、皱折、凹凸等缺陷。

3.10 机械加工件表面不得有磕碰、划伤等缺陷。

3.11 铆接件应牢固。铆接处不得有松动、歪斜现象。

3.12 保温材料不外漏。

3.13 排烟筒材质镀锌铁皮，直径90mm。

3.14 配件包括但不限于烟筒 $\geq 5\text{m}$ ，弯头2套，钩子、夹子、铲子等。

## 4. 表面处理及重量

炉具表面(外壳)要做防锈处理，要求防锈层不易脱落，喷涂耐高温油漆，且满足防水要求，表面光滑、清洁、无缝。

## **5. 配件**

烟筒：长度 $\geq 5\text{m}$ ，配两套弯头，并配备钩子、夹子、铲子。

## **6. 标志、包装**

5.1应在明显的位置设有清晰的、不易消除的标志。

5.2标志应标明产品铭牌，铭牌应包括产品制造厂名称、产品名称、型号商标、制造日期、出厂编号、外形尺寸，同时加标“陕西省粮食和物资储备局”、“陕西省应急管理厅监制”标识。

5.3 单件包装，每件包装内产品全部构件齐全，易于分发。

5.4随同产品应提供以下文件：产品合格证、产品说明书、装箱单、维修方法说明及产品保修单。