**版本号：【KRDL】K1-250613620250716001**

**招 标 文 件**

**（货物类）**

**采购项目名称：2025-2026学年实训耗材采购项目**

**采购项目编号：【KRDL】K1-2506136**

**陕西工业职业技术学院**

**开瑞项目管理有限公司共同编制**

**2025年07月17日**

**第一章 投标邀请**

开瑞项目管理有限公司（以下简称“代理机构”）受陕西工业职业技术学院委托，拟对2025-2026学年实训耗材采购项目进行国内公开招标，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。

**一、采购项目编号：【KRDL】K1-2506136**

**二、采购项目名称：2025-2026学年实训耗材采购项目**

**三、招标项目简介**

陕西工业职业技术学院对中2025-2026学年实训耗材采购项目组织公开招标，中标人应按照国家相关标准以及采购人要求按时将实训耗材配送至采购人指定地点。 本项目分为三个采购包，具体划分如下：采购包1：机械工程学院实训耗材，预算金额：300000.00元；采购包2：材料工程学院实训耗材，预算金额242000.00元；采购包3：航空工程学院实训耗材，预算金额115000.00元。

**四、供应商参加本次政府采购活动应具备的条件**

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（二）落实政府采购政策需满足的资格要求：

1.执行政府采购促进中小企业发展的相关政策

无

（三）本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、企业主体：具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法有效的统一社会信用代码营业执照（事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书，自然人提供身份证）；

2、企业信用查询：投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，未被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

3、投标授权代表：投标人应授权合法的人员参加本项目招标活动全过程。

采购包2：

1、企业主体：具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法有效的统一社会信用代码营业执照（事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书，自然人提供身份证）；

2、企业信用查询：投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，未被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

3、投标授权代表：投标人应授权合法的人员参加本项目招标活动全过程。

采购包3：

1、企业主体：具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法有效的统一社会信用代码营业执照（事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书，自然人提供身份证）；

2、企业信用查询：投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，未被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

3、投标授权代表：投标人应授权合法的人员参加本项目招标活动全过程。

**五、电子化采购相关事项**

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：陕西省政府采购综合管理平台的项目电子化交易系统（以下简称“项目电子化交易系统”），登录方式及地址：通过陕西省政府采购网（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/）首页供应商用户登录陕西省政府采购综合管理平台（以下简称“政府采购平台”），进入项目电子化交易系统。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

(一)供应商应当自行在陕西省政府采购网-办事指南查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。在登录、使用政府采购平台前，应当按照要求完成供应商注册和信息完善，加入政府采购平台供应商库。

(二)供应商应当使用纳入陕西省政府采购综合管理平台数字证书互认范围的数字证书及签章（以下简称“互认的证书及签章”）进行系统操作。供应商使用互认的证书及签章登录政府采购平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的电子数据，均属于供应商真实意思表示，由供应商对其系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

已办理互认的证书及签章的供应商，校验互认的证书及签章有效性后，即可按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作；未办理互认的证书及签章的供应商，按要求办理互认的证书及签章并校验有效性后，按照系统操作要求进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。互认的证书及签章的办理与校验，可查看陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务。

供应商应当加强互认的证书及签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间互认的证书及签章能够正常使用；供应商应当严格互认的证书及签章的内部授权管理，防止非授权操作。

（三）供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

（四）政府采购平台技术支持：

在线客服：通过陕西省政府采购网-在线客服进行咨询

技术服务电话：029-96702

CA及签章服务：通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务进行查询

**六、招标文件获取时间、方式及地址**

（一）招标文件获取时间：详见采购公告

（二）在招标文件获取开始时间前，采购人或代理机构将本项目招标文件上传至项目电子化交易系统，向供应商提供。供应商通过项目电子化交易系统获取招标文件。成功获取招标文件的，供应商将收到已获取招标文件的回执函。未成功获取招标文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

成功获取招标文件后，采购人或代理机构进行澄清或者修改的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或代理机构将通过项目电子化交易系统发布澄清或者修改后的招标文件，供应商应当重新获取招标文件；澄清或者修改后的招标文件发布日期距提交投标文件截止日期不足15日的，采购人或代理机构顺延提交投标文件的截止时间。供应商未重新获取招标文件或者未按照澄清或者修改后的招标文件编制投标文件进行投标的，自行承担不利后果。

注：获取的招标文件主体格式包括pdf、word两种格式版本，其中以pdf格式为准。

**七、投标文件提交截止时间及开标时间、地点、方式**

（一）投标文件提交截止时间及开标时间：详见采购公告

（二）投标文件提交方式、地点：供应商应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统提交投标文件。成功提交的，供应商将收到已提交投标文件的回执函。

（三）本项目采取网上开标，即采购人或代理机构通过项目电子化交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

**八、本投标邀请在陕西省政府采购网以公告形式发布**

**九、供应商信用融资**

根据《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15 号）和《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）文件要求，为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可登录陕西省政府采购网—陕西省政府采购金融服务平台（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/），选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标（成交）结果、中标（成交）通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

**十、联系方式**

**采购人： 陕西工业职业技术学院**

地址： 陕西省咸阳市渭城区文汇路街道文汇西路12号

邮编： 712000

联系人： 王老师

联系电话： 029-33152066

**代理机构：开瑞项目管理有限公司**

地址： 陕西省西安市莲湖区高新二路1号招商银行大厦19层

邮编： 710000

联系人： 柯敏、王昭、姚瑶、刘昆、代光艳、张晨、王森

联系电话： 029-89569197、18291007611

**采购监督机构：财政厅政府采购管理处**

联系人：柴老师、杨老师

联系电话：029-68936409、029-68936410

**第二章 投标人须知**

**2.1投标人须知前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 应知事项 | 说明和要求 |
| 1 | 采购预算（实质性要求） | 本项目各包采购预算金额如下：  采购包1：300,000.00元  采购包2：242,000.00元  采购包3：115,000.00元 投标人的采购包投标报价高于采购包采购预算的，其投标文件将按无效处理。 |
| 2 | 最高限价（实质性要求） | 详见第三章。  投标人的采购包投标报价高于最高限价的，其投标文件将按无效处理。 |
| 3 | 评标方法 | 采购包1：综合评分法  采购包2：综合评分法  采购包3：综合评分法 （详见第五章） |
| 4 | 是否接受联合体 | 采购包1：不接受  采购包2：不接受  采购包3：不接受 如以联合体投标的，联合体各方均应当具备本招标文件要求的资格条件和能力。  （1）联合体各方均应具有承担本项目必备的条件，如相应的人力、物力、资金等。  （2）招标文件对投标人资格条件有特殊要求的，联合体各个成员都应当具备规定的相应资格条件。  （3）同一专业的单位组成的联合体，应当按照资质等级较低的单位确定联合体的资质等级。如：某联合体由三个单位组成，其中两个单位资质等级为甲级，另一单位资质等级为较甲级更低的乙级，则该联合体资质等级为乙级。 |
| 5 | 落实节能、环保产品政策 | 1.根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）相关要求，政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别，以品目清单的形式发布并适时调整。  2.本项目采购的/产品属于节能产品政府采购品目清单中应强制采购的产品范围，供应商应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则作无效投标处理。  3.本项目采购的/产品属于节能产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，本项目采购的/产品属于环境标志产品政府采购品目清单中应优先采购的产品范围，评审得分/响应报价相同的，按供应商提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列。 |
| 6 | 小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除（仅非预留份额采购项目或预留份额采购项目中的非预留部分采购包适用） | 关于本项目采购包中执行小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格扣除情况、具体扣除比例和规则详见第五章。 |
| 7 | 充分、公平竞争保障措施（实质性要求） | 核心产品允许有多个，不同供应商提供了任意一个相同品牌的核心产品，即视为提供相同品牌的供应商。  使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。  采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。  核心产品清单详见第三章。  在符合性审查环节提供核心产品品牌不足3个的，视为有效投标人不足3家。 |
| 8 | 不正当竞争预防措施（实质性要求） | 在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。 |
| 9 | 投标保证金 | 采购包1保证金金额：5,000.00元  采购包2保证金金额：4,000.00元  采购包3保证金金额：2,000.00元  缴交渠道：电子保函,转账、支票、汇票等（需通过实体账户、户名及开户行信息）  开户名称：开瑞项目管理有限公司  开户银行：招商银行股份有限公司西安分行营业部  银行账号：129905724510703 |
| 10 | 标书费信息 | 免费获取 |
| 11 | 履约保证金（实质性要求） | 采购包1：缴纳  本采购包履约保证金为合同金额的5%  说明：签订合同前3个工作日内乙方以转账方式向甲方指定账户支付合同款的5%作为履约保证金，全部货物经甲方书面验收合格后乙方向甲方申请全额无息退还。  采购包2：缴纳  本采购包履约保证金为合同金额的5%  说明：签订合同前3个工作日内乙方以转账方式向甲方指定账户支付合同款的5%作为履约保证金，全部货物经甲方书面验收合格后乙方向甲方申请全额无息退还。  采购包3：缴纳  本采购包履约保证金为合同金额的5%  说明：签订合同前3个工作日内乙方以转账方式向甲方指定账户支付合同款的5%作为履约保证金，全部货物经甲方书面验收合格后乙方向甲方申请全额无息退还。 |
| 12 | 投标有效期（实质性要求） | 提交投标文件的截止之日起不少于90天。 |
| 13 | 招标代理服务费（实质性要求） | 本项目收取代理服务费  代理服务费用收取对象：中标/成交供应商  代理服务费收费标准：由中标人参照国家计委颁发的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格〔2002〕1980号）和国家发展和改革委员会办公厅颁发的《关于招标代理服务收费有关问题的通知》（发改办价格〔2003〕857号）的有关规定按照中标总金额的收取，向招标代理机构一次付清代理服务费。 账户信息： 开户名称：开瑞项目管理有限公司 账 号：129905724510808 开户银行：招商银行股份有限公司陕西自贸试验区西安高新科技支行 备注：在招标代理服务费或者投标保证金转账时需备注项目名称+采购包名称+招标代理服务费或投标保证金（招标代理服务费或投标保证金转账须备注项目编号+采购包号，如采购包1：【KRDL】K1-2506136-1）。 |
| 14 | 采购结果公告 | 采购结果将在陕西省政府采购网予以公告。 |
| 15 | 中标通知书 | 采购结果公告发布的同时，采购人或代理机构通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书；中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。 |
| 16 | 政府采购合同公告、备案 | 政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在“陕西省政府采购网”予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将本项目采购合同通过政府采购平台进行备案。 |
| 17 | 进口产品 | 不允许 |
| 18 | 是否组织潜在供应商现场考察 | 采购包1：组织现场踏勘：否  采购包2：组织现场踏勘：否  采购包3：组织现场踏勘：否 |
| 19 | 特殊情况 | 出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：  （一）交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的；  （二）因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；  （三）其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。  出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法废标。 |

**2.2总则**

**2.2.1适用范围**

一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。

二、本招标文件的最终解释权由陕西工业职业技术学院和开瑞项目管理有限公司享有。对招标文件中供应商参加本次政府采购活动应当具备的条件，招标项目技术、服务、商务及其他要求，评标细则及标准由陕西工业职业技术学院负责解释。除上述招标文件内容，其他内容由开瑞项目管理有限公司负责解释。

**2.2.2有关定义**

一、“采购人”是指依法进行政府采购的各级国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是陕西工业职业技术学院。

二、“投标人”是指按照采购公告规定获取了招标文件，拟参加投标和向采购人提供货物、工程或服务的法人、其他组织或者自然人。

三、“代理机构”是指政府采购集中采购机构和从事政府采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是开瑞项目管理有限公司。

四、“网上开标”是指代理机构通过项目电子化交易系统在线完成签到、开标、唱标和记录等活动，供应商通过项目电子化交易系统在线完成投标文件解密、参与开标活动。

五、“电子评标”是指通过项目电子化交易系统在线完成资格审查小组和评审小组组建，开展资格和符合性审查、比较与评价、出具评标报告、推荐中标候选供应商等活动。

**2.3招标文件**

**2.3.1招标文件的构成**

一、招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是资格审查、评标的重要依据。招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

（一）投标邀请；

（二）投标人须知；

（三）招标项目技术、服务、商务及其他要求；

（四）资格审查；

（五）评标办法；

（六）投标文件格式；

（七）拟签订采购合同文本。

二、投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应所产生的风险由投标人承担。

**2.3.2招标文件的澄清和修改**

一、在投标文件提交截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在陕西省政府采购网发布更正公告，投标人应及时关注本项目更正公告信息，按更正后公告要求进行响应。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构将通过项目电子化交易系统发布更正后的招标文件，投标人应依据更正后的招标文件编制投标文件。若投标人未按前述要求进行投标响应的，自行承担不利后果。

**2.4投标文件**

**2.4.1投标文件的语言**

一、投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或代理机构就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，主要部分要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面。未翻译的外文资料，评标委员会将其视为无效材料。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

**2.4.2计量单位**

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

**2.4.3投标货币**

本次项目均以人民币报价。

**2.4.4知识产权**

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

**2.4.5投标文件的组成**

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

投标文件具体内容详见第六章。

**2.4.6投标文件格式**

一、投标人应按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容。

二、对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

**2.4.7投标报价（实质性要求）**

一、投标人的报价是投标人响应招标项目要 求的全部工作内容的价格体现，包括投标人完成本项目所需的一切费用。

二、投标人每种货物及服务内容只允许有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

三、投标文件报价出现前后不一致的，按照招标文件第五章评标办法规定予以修正，修正后的报价经投标人通过项目电子化交易系统进行确认，并加盖投标人（法定名称）电子签章，投标人未在规定时间内确认的，其投标无效。

**2.4.8投标有效期（实质性要求）**

投标有效期详见第二章“投标人须知前附表”，投标文件未明确投标有效期或者投标有效期小于“投标人须知前附表”中投标有效期要求的，其投标文件按无效处理。

**2.4.9投标文件的制作、签章和加密（实质性要求）**

一、投标文件应当根据招标文件进行编制，投标人应通过陕西省政府采购网-办事指南-CA及签章服务下载投标（响应）客户端，使用客户端编制投标文件。

二、投标人应按照客户端操作要求，对应招标文件的每项实质性要求，逐一如实响应；未如实响应或者响应内容不符合招标文件对应项的要求的，其投标文件作无效处理。

三、投标人完成投标文件编制后，应按照招标文件第一章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对投标文件进行电子签章和加密。

四、招标文件澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的招标文件，投标人应重新获取澄清或者修改后的招标文件，按照澄清或者修改后的招标文件进行投标文件编制、签章和加密。

**2.4.10投标文件的提交**

一、（实质性要求）投标人应当在投标文件提交截止时间前，通过项目电子化交易系统完成投标文件提交。

二、在投标文件提交截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标文件提交截止时间前完成提交。

**2.4.11投标文件的补充、修改、撤回（实质性要求）**

投标文件提交截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

供应商投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

**2.5开标、资格审查、评标和中标**

**2.5.1开标及开标程序**

一、本项目为网上开标项目。网上开标的开始时间为投标文件提交截止时间。成功提交或解密电子投标文件的投标人不足3家的，不予开标，采购人或代理机构将作废标处理。

二、开标准备工作

开标/开启前30分钟内，供应商需登录项目电子化交易系统-“供应商开标大厅”-进入开标选择对应项目包组操作签到，签到完成后等待代理机构开标/开启。

三、解密投标文件（实质性要求）

投标文件提交截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用互认的证书及签章通过项目电子化采购系统进行投标文件解密。

四、开标

解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），由代理机构通过项目电子化交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，各方主体均应遵守互联网有关规定，不得发表与采购活动无关的言论。投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人或代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，及时向工作人员提出询问或者回避申请。采购人或代理机构对投标人提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加网上在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

**2.5.2查询及使用信用记录**

开标结束后，采购人或代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）等渠道，查询投标人在投标文件提交截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单中的供应商参加本项目的采购活动。

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**2.5.3资格审查**

详见招标文件第四章。

**2.5.4评标**

详见招标文件第五章。

**2.5.5中标通知书**

一、采购人或者评标委员会确认中标供应商后，代理机构在陕西省政府采购网发布中标结果公告、通过项目电子化交易系统发出中标通知书，中标供应商通过项目电子化交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书是采购人和中标供应商签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，中标通知书将自动失效，并依法重新确定中标供应商或者重新开展采购活动。

三、中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。

**2.6签订及履行合同和验收**

**2.6.1签订合同**

一、采购人应在中标通知书发出之日起三十日内与中标人签订采购合同。

二、采购人和中标人签订的采购合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改。

**2.6.2合同分包和转包（实质性要求）**

**2.6.2.1合同分包**

一、投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。分包供应商履行的分包项目的品牌、规格型号及技术要求等，必须与中标的品牌、规格型号及技术要求一致。

二、分包履行合同的部分应当为采购项目的非主体、非关键性工作，不属于中标人的主要合同义务。

三、采购合同实行分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

四、中小企业依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的政策获取政府采购合同后，小型、微型企业不得将合同分包或转包给大型、中型企业，中型企业不得将合同分包或转包给大型企业。

采购包1：不允许合同分包。

采购包2：不允许合同分包。

采购包3：不允许合同分包。

**2.6.2.2合同转包**

一、严禁中标人将本项目转包。本项目所称转包，是指将本项目转给他人或者将本项目全部肢解以后以分包的名义分别转给他人的行为。

二、中标人转包的，视同拒绝履行政府采购合同，将依法追究法律责任。

**2.6.3采购人增加合同标的的权利**

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

**2.6.4履行合同**

一、合同一经签订，双方应严格履行合同规定的义务。

二、在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》规定及合同条款约定进行处理。

**2.6.5履约验收方案**

采购包1：

以招标文件及合同约定为准。

采购包2：

以招标文件及合同约定为准。

采购包3：

以招标文件及合同约定为准。

**2.6.6资金支付**

采购人按财政部门的相关规定及采购合同的约定进行支付。

**2.7纪律要求**

**2.7.1评标活动纪律要求**

采购人、代理机构应保证评标活动在严格保密的情况下进行，采购人、代理机构、投标人和评标委员会成员应当严格遵守政府采购法律法规规章制度和本项目招标文件以及代理机构现场管理规定，接受采购人委派的监督人员的监督，任何单位和个人不得非法干预和影响评标过程和结果。对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

对各投标人的商业秘密，评标委员会成员应予以保密，不得泄露给其他投标人。

**2.7.2投标人不得具有的情形（实质性要求）**

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（五）不同投标人的投标文件相互混装。

二、提供虚假材料谋取中标；

三、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

四、与采购人或代理机构、其他投标人恶意串通；

五、向采购人或代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；

六、在招标过程中与采购人或代理机构进行协商谈判；

七、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；

八、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；

九、将政府采购合同转包或者违规分包；

十、提供假冒伪劣产品；

十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十三、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有上述情形的，按照规定追究法律责任，具备一至十一条情形之一的，其投标文件无效，或取消被确认为中标供应商的资格或认定中标无效。

**2.8询问、质疑和投诉**

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对招标文件中采购需求的询问、质疑由 开瑞项目管理有限公司 负责答复；供应商对除采购需求外的采购文件的询问、质疑由开瑞项目管理有限公司 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 开瑞项目管理有限公司 负责答复。

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

为提高采购效率，降低社会成本，鼓励询问主体对于不损害国家及社会利益或自身合法权益的问题或情形采用询问方式处理解决（包含但不限于文字错误、标点符号、不影响投标文件的编制的情形）。

四、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、本项目不接受在线提交质疑，供应商通过书面形式线下向采购人或代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料

（一）质疑书正本1份；（政府采购供应商质疑函范本详见附件一）

（二）法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（三）法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；

（四）委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（五）针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从项目电子化交易系统获取的招标文件回执单）。

答复主体：代理机构

联系人：柯敏、王昭

联系电话：029-89569197、18291007611

地址：陕西省西安市莲湖区高新二路1号招商银行大厦19层

邮编：710000

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出采购文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或代理机构的质疑答复不满意，或者采购人或代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。

投诉受理单位：本采购项目同级财政部门。（政府采购供应商投诉书范本详见附件二）

**第三章 招标项目技术、服务、商务及其他要求**

（注：当采购包的评标方法为综合评分法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。带“▲”号条款为允许负偏离的参数需求，若未响应或者不满足，将在综合评审中予以扣分处理。）

（注：当采购包的评标方法为最低评标价法时带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合理设定，并明确具体要求。）

**3.1采购项目概况**

陕西工业职业技术学院对中2025-2026学年实训耗材采购项目组织公开招标，中标人应按照国家相关标准以及采购人要求按时将实训耗材配送至采购人指定地点。 本项目分为三个采购包，具体划分如下：采购包1：机械工程学院实训耗材，预算金额：300000.00元；采购包2：材料工程学院实训耗材，预算金额242000.00元；采购包3：航空工程学院实训耗材，预算金额115000.00元。

**3.2采购内容**

采购包1：

采购包预算金额（元）: 300,000.00

采购包最高限价（元）: 300,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
| 1 | 陕西工业职业技术学院2025-2026学年实训耗材采购项目（第一标段：机械工程学院实训耗材） | 1.00 | 300,000.00 | 批 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 |

采购包2：

采购包预算金额（元）: 242,000.00

采购包最高限价（元）: 242,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
| 1 | 陕西工业职业技术学院2025-2026学年实训耗材采购项目（第二标段：材料工程学院实训耗材） | 1.00 | 242,000.00 | 台 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 |

采购包3：

采购包预算金额（元）: 115,000.00

采购包最高限价（元）: 115,000.00

供应商报价不允许超过标的金额

（招单价的）供应商报价不允许超过标的单价

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否核心产品 | 是否允许进口产品 | 是否属于节能产品 | 是否属于环境标志产品 |
| 1 | 陕西工业职业技术学院2025-2026学年实训耗材采购项目（第三标段：航空工程学院实训耗材） | 1.00 | 115,000.00 | 批 | 工业 | 否 | 否 | 否 | 否 |

**3.3技术要求**

采购包1：

标的名称：陕西工业职业技术学院2025-2026学年实训耗材采购项目（第一标段：机械工程学院实训耗材）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 参数性质 | 技术参数与性能指标 |
| 1 |  | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 规格参数 | 计量单位 | 年度用量 | | 1 | 机械臂工具笔 | 1、气动驱动，连接小型气泵。2、负载0.5-1kg，长150mm，宽100mm，厚度35mm。3、材质为合金。4.连接采用螺栓固定连接。 | 个 | 1 | | 2 | 机械手抓 | 1、可更换笔芯绘图工具，使用寿命书写长度20m。2、工具与桌面机械臂接口紧固件，螺栓连接。 | 个 | 1 | | 3 | 机械臂工具吸盘 | 1、气动驱动，连接小型气泵。2、负载0.5-1kg，吸盘为软塑料，直径5-10mm。3、工具支架材质为合金。4.连接采用螺栓固定连接。 | 个 | 1 | | 4 | 机械臂数据线 | 1、USB接口-D型口。2、长度2米。3、数据量通讯20mb/s | 条 | 1 | | 5 | Basra控制板 | C42 | 个 | 1 | | 6 | Bigfish2.1扩展板 | C54 | 个 | 1 | | 7 | USB线 | P25 | 条 | 2 | | 8 | 锂电池 | P03 | 个 | 1 | | 9 | 充电器 | P02 | 个 | 1 | | 10 | 90度支架 | J05 | 个 | 3 | | 11 | 7\*11孔平板 | J04 | 个 | 10 | | 12 | 5\*7孔平板 | J03 | 个 | 10 | | 13 | 单芯杜邦线 | P10 | 条 | 17 | | 14 | 闪动传感器 | C06 | 个 | 2 | | 15 | 声控传感器 | C07 | 个 | 2 | | 16 | 白标传感器 | C17 | 个 | 2 | | 17 | 红外传感器 | C26 | 个 | 2 | | 18 | 灰度传感器 | C33 | 个 | 2 | | 19 | 加速度传感器 | C28 | 个 | 2 | | 20 | 舵机双弯折 | J10 | 个 | 10 | | 21 | 输出支架 | J17 | 个 | 10 | | 22 | 直流电机支架 | J31 | 个 | 10 | | 23 | 小轮 | J25 | 个 | 3 | | 24 | 大轮 | J07 | 个 | 3 | | 25 | 轴套2.7mm | M3 | 包 | 3 | | 26 | 轴套5.3mm | T054 | 包 | 3 | | 27 | 小垫片 | D01 | 包 | 3 | | 28 | 直流螺钉 | 紧固螺钉，长8mm、直径2mm | 包 | 3 | | 29 | 双足连杆 | J20 | 个 | 3 | | 30 | 马达后盖输出头 | A03 | 个 | 3 | | 31 | 直流电机输出头 | A03 | 个 | 3 | | 32 | 联轴器 | P24 | 个 | 3 | | 33 | 橡胶垫 | A10 | 个 | 13 | | 34 | 小轮 | J25 | 个 | 4 | | 35 | 直流电机输出头 | A06 | 个 | 10 | | 36 | 大后盖输出头 | A07 | 个 | 4 | | 37 | 大输出头 | A08 | 个 | 4 | | 38 | 偏心轮3mm | A02S | 个 | 5 | | 39 | 挡片偏心轮 | A03 | 个 | 5 | | 40 | 螺丝40mm | F340 | 包 | 5 | | 41 | 螺丝16mm | F316 | 包 | 5 | | 42 | 螺柱15mm | Z15 | 包 | 5 | | 43 | 螺柱20mm | Z20 | 包 | 5 | | 44 | 标准伺服电机 | M01 | 个 | 4 | | 45 | 大标准伺服电机 | M04 | 个 | 4 | | 46 | 硅胶轮胎 | A19 | 个 | 10 | | 47 | 履带片 | A16 | 包 | 2 | | 48 | 轴套15.4mm | T154 | 包 | 2 | | 49 | 可充电锂离子电池 | US18650NC1 6INR19/66 21.6V/2.9Ah | 个 | 1 | | 50 | 鼠标 | M100r 光电鼠标 即插即用（黑色） | 个 | 40 | | 51 | 键盘 | K120键盘 | 个 | 30 | | 52 | 插线板 | 10米，8孔位 | 个 | 2 | | 53 | 五号电池 | 5号碱性电池 LR6AA | 个 | 206 | | 54 | 七号电池 | 7号碱性电池LR03AAA | 个 | 192 | | 55 | ABB锂电池 | 7.2V 3HAC044075-001/00  （与原设备配套使用） | 个 | 3 | | 56 | ABB锂电池 | 3.6V 3HAC044075-001/00  （与原设备配套使用） | 个 | 3 | | 57 | 光电开关 | 直流三线NPN NO(常开)工作电压：5V负载电流：100MA探测距离：3-80CM(可调)感应物体：任何反光物体响应时间：<2MS外壳材料：ABS塑料探头直径：18MM,外圈黑色旋钮直径23MM导线长度：70CM | 个 | 6 | | 58 | 洗手液 | 500g/瓶 | 瓶 | 58 | | 59 | HDMI线 | 3高清HDMI线，长度2m | 根 | 4 | | 60 | 旋转拖把 | 驱动类型: 双驱动 | 套 | 6 | | 61 | 簸箕套装组合 | 扫帚：25×26×85厘米；簸箕：32×98厘米；重量：0.74千克；材质：PP材质 | 把 | 13 | | 62 | 洗洁精 | 1kg/桶 | 桶 | 37 | | 63 | 鼠标垫 | 大小26cmx21cm，黑色 | 个 | 5 | | 64 | 3D打印耗材 | PETG材质，线径1.75mm | 卷 | 10 | | 65 | 电烙铁 | 80W | 套 | 2 | | 66 | 热熔胶枪 | 50W，带胶棒 | 个 | 2 | | 67 | 白板笔 | 黑色1盒10支 | 盒 | 2 | | 68 | 抹布 | 清理教室电脑桌面和展柜面 30cm\*30cm | 块 | 30 | | 69 | 插线板 | 6位总控10米 | 个 | 1 | | 70 | 插线板 | 6位总控5米 | 个 | 2 | | 71 | 三坐标夹具底板 | 600\*600 M8 | 块 | 1 | | 72 | 铝合金棒料 | 直径150\*长度200 | 根 | 8 | | 73 | 纽扣电池 | LR44 | 颗 | 40 | | 74 | 三针法量针 | 2.595（1级） | 套 | 9 | | 75 | 外螺纹轴 | M42粗牙\*100 | 根 | 9 | | 76 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 100 | | 77 | 线手套 | 粗布线手套 | 双 | 50 | | 78 | 洗衣粉 | 5kg/袋 | 袋 | 6 | | 79 | 起子 | 4寸（一字形） | 个 | 20 | | 80 | 老式棉线拖把 | 老式棉线拖把 | 个 | 9 | | 81 | 脸盆 | 塑料加厚款，内径29cm高12cm | 个 | 3 | | 82 | HDMI线 | 3米,HDMI接口 | 条 | 3 | | 83 | 扎带 | 宽3.6mm长200mm，200个 | 包 | 2 | | 84 | 羊毛刷 | 5寸 | 个 | 5 | | 85 | 插排 | 8位总控全长3米 | 个 | 5 | | 86 | 宽胶带 | 透明色，宽度45mm | 卷 | 10 | | 87 | 电工胶布 | 0.13mmx18mmx10m | 卷 | 5 | | 88 | 酒精 | 98%工业酒精、500mL/瓶 | 瓶 | 30 | | 89 | 碎布 | 工业擦机布 | 斤 | 50 | | 90 | 无尘布 | 超细纤维无尘布6寸15cmm/张 150/袋 | 袋 | 8 | | 91 | 充电电池 | 5号电池2600mWh | 个 | 8 | | 92 | 电池充电器 | 四槽充电器 | 个 | 1 | | 93 | 宽头拖把 | 100X30 | 个 | 3 | | 94 | 键盘 | 无线双模键盘 | 个 | 2 | | 95 | 鼠标 | 无线双模鼠标 | 个 | 2 | | 96 | 教鞭笔 | 可翻页 | 个 | 2 | | 97 | 插排 | 8孔位、10米 | 个 | 3 | | 98 | 桌牌 | 内含T型桌牌强磁10\*20cm | 个 | 30 | | 99 | 6061铝合金 | φ50\*125 | 个 | 120 | | 100 | 铝用球头刀 | R2 | 把 | 20 | | 101 | 铝用球头刀 | R1 | 把 | 30 | | 102 | 铝用立铣刀 | D10 | 把 | 15 | | 103 | 6061铝合金 | φ80\*35 | 个 | 120 | | 104 | 铝用锥度球头刀 | D6-双边10°-R1 | 把 | 80 | | 105 | 测头电池 | LS14250-3.6V（配套设备使用） | 枚 | 120 | | 106 | 测针 | 5MM | 根 | 30 | | 107 | 剪刀 | 9寸直嘴铁皮剪 | 套 | 14 | | 108 | 开口扳手套装 | 两用6-24 | 套 | 6 | | 109 | 内六角套装 | 10寸 | 套 | 9 | | 110 | 定位销 | D8(H6) | 个 | 140 | | 111 | 螺钉螺母 | M8×25mm | 个 | 140 | | 112 | 螺钉螺母 | M5×25mm | 个 | 140 | | 113 | 润滑脂 | 15kg | 桶 | 5 | | 114 | 工业酒精 | 20L | 桶 | 2 | | 115 | 切削液 | VP529半合成切削液:规格:200L/180kg | 桶 | 1 | | 116 | 手套 | 400型纱线 | 双 | 160 | | 117 | 垫铁 | 4\*120[6对12件] | 套 | 4 | | 118 | 主轴冷却液 | 30L | 桶 | 1 | | 119 | 轴承扳手 | skφ27 | 个 | 4 | | 120 | 鸡蛋 | 鲜鸡蛋（分批次送货一次送50个） | 个 | 600 | | 121 | 热熔胶 | φ7×150 | 根 | 200 | | 122 | 热熔胶枪 | φ7 | 把 | 2 | | 123 | 雕刻刀 | D4-30°-0.1 | 把 | 20 | | 124 | 刮毛刺刀 | 1把5刀头 | 套 | 2 | | 125 | 5051铝合金（直尺毛坯） | 150\*30\*1 | 个 | 2000 | | 126 | 6061铝合金 | 60\*50\*30 | 个 | 135 | | 127 | 印章毛坯 | 2\*2\*8 | 个 | 640 | | 128 | 6061铝合金 | ∅80\*10 | 个 | 135 | | 129 | 铝用锥度平底刀 | 锥度60度-Ф0.2mm | 个 | 90 | | 130 | 铝用立铣刀 | D10 | 个 | 45 | | 131 | 铝用立铣刀 | D4 | 个 | 45 | | 132 | 铝用立铣刀 | D2 | 个 | 72 | | 133 | 铝用立铣刀 | D3 | 个 | 45 | | 134 | 铝用倒角刀 | 90°-0.1-D6 | 个 | 18 | | 135 | 铝用球头刀 | R2 | 个 | 20 | | 136 | 铝用球头刀 | R1 | 个 | 20 | | 137 | 铝用球头刀 | R0.5 | 个 | 20 | | 138 | 双面胶 | 30mm宽 | 卷 | 10 | | 139 | 平行垫铁 | 18件150x8.5 高精淬火加硬 | 套 | 2 | | 140 | 量块 | 83组国际2级 | 套 | 2 | | 141 | 润滑油 | 46号、16L | 桶 | 6 | | 142 | 三爪卡盘 | 10寸 | 个 | 2 | | 143 | 铝用立铣刀 | D6 | 把 | 20 | | 144 | 铝用立铣刀 | D8 | 把 | 20 | | 145 | 铝用立铣刀 | D10 | 把 | 20 | | 146 | 铝用立铣刀 | D12 | 把 | 20 | | 147 | 高性能铝用合金铣刀**（核心产品）** | D10\*30\*75\*3T | 把 | 10 | | 148 | 高性能铝用合金铣刀 | D8\*25\*60\*3T | 把 | 10 | | 149 | 高性能铝用合金铣刀 | ￠6\*20\*50\*3T | 把 | 10 | | 150 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | D12R0.5-30L-4F-12D-75L | 把 | 10 | | 151 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | D10R0.5-25L-4F-10D-75L | 把 | 10 | | 152 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | D8R0.5-28L-4F-8D-60L | 把 | 10 | | 153 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | D6R0.5-16L-4F-6D-50L | 把 | 10 | | 154 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠6\*15\*50\*4T | 支 | 10 | | 155 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠8\*20\*60\*4T | 支 | 10 | | 156 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠10\*25\*75\*4T | 支 | 10 | | 157 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠6\*15\*50\*4T | 支 | 10 | | 158 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠8\*20\*60\*4T | 支 | 10 | | 159 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠10\*25\*75\*4T | 支 | 10 | | 160 | 高性能硬质合金涂层铣刀 | ￠12\*30\*75\*4T | 支 | 10 | | 161 | 多功能零件收纳柜 | 100抽 | 个 | 1 | | 162 | CNC加工中心筒夹收纳盒 | ER32 40孔 | 个 | 10 | | 163 | CNC加工中心筒夹收纳盒 | ER20 66孔 | 个 | 2 | | 164 | CNC加工中心筒夹收纳盒 | ER16 72孔 | 个 | 2 | | 165 | 6061铝合金棒料 | φ60mm\*1M | 根 | 2 | | 166 | 6061铝合金棒料 | φ80mm\*1M | 根 | 2 | | 167 | 6061铝合金棒料 | φ100mm\*1M | 根 | 2 | | 168 | 6061铝合金棒料 | φ120mm\*1M | 根 | 2 | | 169 | 6061铝合金方料 | 宽120高20长1米 | 块 | 2 | | 170 | 6061铝合金方料 | 宽120高25长1米 | 块 | 2 | | 171 | 6061铝合金方料 | 宽120高30长1米 | 块 | 2 | | 172 | 6061铝合金方料 | 宽120高35长1米 | 块 | 2 | | 173 | 6061铝合金方料 | 宽120高40长1米 | 块 | 2 | | 174 | 6061铝合金方料 | 宽120高45长1米 | 块 | 2 | | 175 | 6061铝合金方料 | 宽120高50长1米 | 块 | 2 | | 176 | 6061铝合金方料 | 宽120高55长1米 | 块 | 2 | | 177 | 6061铝合金方料 | 宽100高100长1米 | 块 | 2 | | 178 | 6061铝合金方料 | 宽150高50长5米 | 块 | 1 | | 179 | WD40除锈剂 | 200mL | 瓶 | 30 | | 180 | 酒精 | 98%工业酒精、500mL/瓶 | 瓶 | 30 | | 181 | 热熔胶棒 | 热熔胶棒11\*200mm/根 | 支 | 40 | | 182 | 除胶剂 | 除胶剂250g/瓶 | 瓶 | 10 | | 183 | 碎布 | 工业擦机布 | 斤 | 50 | | 184 | 礼仪手套 | 礼仪白手套 | 双 | 20 | | 185 | 透明胶带 | 透明胶带48mm宽 | 卷 | 20 | | 186 | 洗涤剂 | 40斤装 | 桶 | 4 | | 187 | 保鲜膜 | 保鲜膜60cm宽 | 卷 | 5 | | 188 | 主轴制冷液 | 防冻液绿色FD-1/20L | 桶 | 4 | | 189 | 垃圾袋 | 45\*50cm双面特厚 | 包 | 10 | | 190 | 滤网 | 全新尼龙180目1米宽 | 米 | 20 | | 191 | 木工铅笔 | 椭圆黑色扁心 | 支 | 100 | | 192 | 直液式中性笔 | 【磨砂杆】黑色20支 | 支 | 20 | | 193 | 大头记号笔 | 【30支】黑色10+蓝色10+红色10 | 包 | 3 | | 194 | T型螺母 | 螺母t形块M6 | 个 | 60 | | 195 | T型螺母 | 螺母t形块M8 | 个 | 60 | | 196 | T型螺母 | 螺母t形块M10 | 个 | 60 | | 197 | 3M胶 | 5厘米\*55米 | 卷 | 2 | | 198 | 6061铝合金 | ∅85\*67mm | 个 | 120 | | 199 | 6061铝合金 | ∅50\*100mm | 个 | 100 | | 200 | 6061铝合金 | ∅60\*81mm | 个 | 100 | | 201 | 电池 | 5号 、7号各30块 | 块 | 60 | | 202 | 纽扣电池 | LR44 A76 | 块 | 20 | | 203 | 角磨机 | 50-60HZ 800W | 台 | 1 | | 204 | 毛刷 | 25mm | 把 | 100 | | 205 | 毛刷 | 75mm | 把 | 100 | | 206 | 铁锁 | 38mm | 把 | 30 | | 207 | 毛巾 | 750×350mm M0436 | 条 | 300 | | 208 | 拖把 | 长1500mm | 把 | 50 | | 209 | 笤帚 | 天然植物材料 | 把 | 100 | | 210 | 模具划线水 | 75ml | 瓶 | 12 | | 211 | 粗板锉 | 长300mm(12英寸） | 把 | 200 | | 212 | 中粗半圆锉 | 长250mm(10英寸） | 把 | 200 | | 213 | 粗圆锉 | 长200mm(8英寸） ∅8 mm | 把 | 200 | | 214 | 中粗方锉 | 长200mm(8英寸） 厚度8mm | 把 | 200 | | 215 | 中粗三角锉 | 长200mm(8英寸） 厚度8mm | 把 | 200 | | 216 | 中粗小板锉 | 长150mm(6英寸） | 把 | 200 | | 217 | 不倒棱方钢 | 22x22mm 锯成900mm长 | 根 | 100 | | 218 | 手套 | 帆布手套 | 双 | 1000 | | 219 | 钻头 | ∅ 3 | 根 | 50 | | 220 | 钻头 | ∅ 3.2 | 根 | 30 | | 221 | 钻头 | ∅ 4.2 | 根 | 30 | | 222 | 丝锥 | 机用M4 | 根 | 20 | | 223 | 丝锥 | 机用M5 | 根 | 20 | | 224 | 铝棒LY13 | ￠80×150 | 根 | 40 | | 225 | 铝块 | 80×80×100mm | 块 | 100 | | 226 | 锯条 | 柔性锯条长300mm，24齿 | 根 | 6000 | | 227 | 铸铁棒 | Φ40mm×300㎜（3kg） | 根 | 1000 | | 228 | 内四方刀架扳手 | 17×17mm | 把 | 10 | | 229 | 塑料棒 | Ø50×1000㎜ | 根 | 300 | | 230 | 尖嘴钳 | 6寸 | 把 | 10 | | 231 | 螺栓松动剂 | 450mL | 瓶 | 2 | | 232 | 眼用放大镜 | 10倍 | 件 | 3 | | 233 | 钟表起子 | 5合一装 | 盒 | 2 | | 234 | 指针铰刀 | 0.4-1.0mm | 件 | 1 | | 235 | 石英挂钟 | 方形43mm | 台 | 3 | | 236 | 警示胶带 | PVC 灰色 黄色100mm×50m各10卷 | 卷 | 20 | | 237 | 链子锁 | 500mm | 条 | 1 | | 238 | 尼龙绳 | 5×100m | 条 | 1 | | 239 | 加厚铁簸箕 | 28×25mm | 个 | 60 | | 240 | 尼龙扎带 | 3×150mm | 袋 | 1 | | 241 | 尼龙扎带 | 8×300mm | 袋 | 1 | | 242 | 扩音器 | E180M | 台 | 5 | | 243 | 防水荧光工作灯 | AC220V 11W （长度420MM） | 只 | 3 | | 244 | 电子手轮 | 直径60mm 电压DC5V 接线6端 100脉冲 | 只 | 2 | | 245 | 灯管 | 功率30-40W，电压：220，产品尺寸（mm）416\*40\*20，产品净重（kg）0.29，白光 | 只 | 5 | | 246 | 数字万用表 | 显示方式：LCD液晶显示，字高40mm，读数清晰；测量范围：可以测量直流电压和交流电压、直流电流和交流电流、电阻、电容、二极管、三极管、通断测试、温度等参数；采样速率：约每秒钟3次；精度：三位半；工作环境：温度范围为0-40℃，相对湿度≤80%；电源：一只9V电池。 | 个 | 1 | | 247 | 变压器油 | 10kg | 桶 | 1 | | 248 | 机油 | 46号180kg | 桶 | 2 | | 249 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 100 | | 250 | 切槽刀片（单头） | 4mm宽单头，YC40 | 盒 | 10 | | 251 | 轴承 | 30TAC62B | 个 | 2 | | 252 | 轴承 | 25TAC62B | 个 | 2 | | 253 | 轴承 | 35TAC72B | 个 | 2 | | 254 | 轴承 | NN3024K/PW33 | 个 | 1 | | 255 | 轴承 | 202 | 个 | 10 | | 256 | 轴承 | 203 | 个 | 10 | | 257 | 轴承 | 204 | 个 | 10 | | 258 | 轴承 | 205 | 个 | 10 | | 259 | 轴承 | ZARN2052TN（加长版） | 个 | 2 | | 260 | PvC透明钢丝软管 | 内径34 | 米 | 10 | | 261 | pvc工业级油软管 | 外径6毫米 | 米 | 100 | | 262 | 角磨机切割片 | 绿色 | 个 | 50 | | 263 | 羊毛刷子 | 1.5寸 | 个 | 10 | | 264 | 密封圈 | PB密封圈PB-4 | 个 | 100 | | 265 | 油管衬套 | 油管衬套PT-4 | 个 | 100 | | 266 | 油管衬套 | 油管衬套PT-6 | 个 | 50 | | 267 | 油管衬套 | 油管衬套PT-8 | 个 | 50 | | 268 | 油管衬套 | 油管衬套PT-10 | 个 | 50 | | 269 | 油水分离器 | BFC3000 | 个 | 5 | | 270 | 油水分离器 | AC-2000 | 个 | 3 | | 271 | 手动弯管器 | 8毫米-22毫米 | 个 | 1 | | 272 | 机床冷却喷水管 | 2分 | 个 | 20 | | 273 | PA-4油路接头 | M8X1 | 个 | 50 | | 274 | PA-6油路接头 | M10X1 | 个 | 50 | | 275 | PA-8油路接头 | M12X1 | 个 | 50 | | 276 | PA-10油路接头 | M14X1 | 个 | 50 | | 277 | 抽屉滑道 | 30厘米长 | 个 | 20 | | 278 | 抽屉锁芯 | 直径18毫米、长度30毫米 | 个 | 10 | | 279 | 电源开关 | 三极Ue=660V~Ⅰe=40A | 个 | 5 | | 280 | 电源开关 | 三相三极，带挂锁孔Ue=660V~Ⅰe25/40A | 个 | 4 | | 281 | 瞬动型平钮 | Ue660V、Ⅰe5A红色 ⅩB2一EA142 | 个 | 30 | | 282 | 电讯工具组套 | 尺寸（长×宽×高）：400\*200\*100，重量：1千克 | 个 | 3 | | 283 | 大理石方尺 | 400x400x40 00级 | 个 | 1 | | 284 | 轴承 | 120x150x25 5D2268124 | 个 | 1 | | 285 | 轴承 | 120x180ⅹ46 1D3182120 | 个 | 1 | | 286 | 轴承 | 100x150x37 D3182120 | 个 | 1 | | 287 | 轴承 | 95x145x24 DⅡ9 | 个 | 1 | | 288 | KT2延时触头 | LA3一D20 断电延时 | 个 | 4 | |

采购包2：

标的名称：陕西工业职业技术学院2025-2026学年实训耗材采购项目（第二标段：材料工程学院实训耗材）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 参数性质 | 技术参数与性能指标 |
| 1 |  | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 规格参数 | 计量单位 | 年度用量 | | 1 | 垃圾桶 | 26\*20\*28CM办公室 | 个 | 8 | | 2 | 冲击试样 | 45钢U型缺口 | 个 | 25 | | 3 | 冲击试样 | 45钢V型缺口 | 个 | 25 | | 4 | 冲击试样 | 40Gr钢V型缺口 | 个 | 25 | | 5 | 冲击试样 | 40Gr钢U型缺口 | 个 | 25 | | 6 | 冲击试样 | T8钢V型缺口 | 个 | 25 | | 7 | 冲击试样 | T8钢U型缺口 | 个 | 25 | | 8 | 拉伸试样 | 20钢（￠10、5d，已标距划线） | 个 | 25 | | 9 | 拉伸试样 | 40Gr钢（￠10、5d，已标距划线） | 个 | 25 | | 10 | 拉伸试样 | 45钢（￠10、5d，已标距划线） | 个 | 25 | | 11 | 拉伸试样 | T8钢（￠10、5d，已标距划线） | 个 | 25 | | 12 | 布氏硬度块毛坯 | 45钢（Φ60×20）硬度约230HBW | 个 | 20 | | 13 | 布氏硬度块毛坯 | T8钢（Φ60×20）硬度约280HBW | 块 | 20 | | 14 | 布氏硬度块毛坯 | T10钢（Φ60×20）硬度约320HBW | 块 | 20 | | 15 | 游标卡尺 | 数显四代200mm | 个 | 2 | | 16 | 读数显微器 | JC-10型带光源 | 个 | 3 | | 17 | 缝纫机油 | 100ML | 瓶 | 2 | | 18 | 邻苯二酸钾酸氢钾 | 100g/瓶 | 瓶 | 1 | | 19 | 化学分析45#钢样 | 100g/瓶 | 瓶 | 1 | | 20 | 化学分析20#钢样 | 100g/瓶 | 瓶 | 1 | | 21 | A1磁粉试片 | A1型 | 套 | 6 | | 22 | C型磁粉试片 | C型 | 套 | 2 | | 23 | 扫把簸箕套装 | 塑料+不锈钢材质 | 套 | 4 | | 24 | 烤瓷脸盆 | 直径360mm | 个 | 2 | | 25 | 钢板（Q235） | 1000×2000×6 | 张 | 1 | | 26 | 钢板（Q235） | 1000×2000×2 | 张 | 1 | | 27 | 钢板（Q235） | 1000×2000×3 | 张 | 1 | | 28 | 铝板（5356） | 1000×2000×6.0 | 张 | 1 | | 29 | 钢板（Q235） | 300×120×8 | 块 | 300 | | 30 | 钢板（Q235） | 300×120×10 | 块 | 200 | | 31 | 钢管（20） | Φ60×100×8 | 个 | 100 | | 32 | 铝管（5356） | Φ80×100×5 | 个 | 40 | | 33 | 不锈钢管（304） | Φ60×100×5 | 个 | 40 | | 34 | 角钢 | ∠40×40×4×6000 | 根 | 10 | | 35 | 不锈钢（304） | 1000×2000×2.0 | 张 | 2 | | 36 | 不锈钢（304） | 1000×2000×3.0 | 张 | 1 | | 37 | 紫铜焊丝 | φ5.0 | Kg | 10 | | 38 | 紫铜焊丝 | φ3.0 | Kg | 10 | | 39 | 碳钢焊条（J422） | Φ3.2 | 箱 | 100 | | 40 | 铸铁焊条（Z308） | Φ3.2 | Kg | 2 | | 41 | 不锈钢焊条（A102） | Φ3.2 | Kg | 10 | | 42 | 不锈钢焊条（A107） | Φ2.5 | kg | 10 | | 43 | 药芯焊丝（CHT304L） | φ1.0（12.5Kg） | 盘 | 2 | | 44 | 碳钢焊丝 | Φ2.0 | Kg | 20 | | 45 | 碳钢焊丝 | Φ2.5 | Kg | 20 | | 46 | 碳钢焊丝 | Φ3.0 | Kg | 20 | | 47 | 不锈钢焊丝（304） | Φ1.6 | Kg | 10 | | 48 | 不锈钢焊丝（304） | Φ2.0 | Kg | 10 | | 49 | 不锈钢焊丝（304） | Φ2.5 | Kg | 10 | | 50 | CO2焊丝（ER50-6） | Φ1.0 | 盘 | 20 | | 51 | CO2焊丝（ER50-6） | Φ1.2 | 盘 | 20 | | 52 | 铝合金焊丝(ER5356) | 1.6mm（7kg） | 盘 | 1 | | 53 | 钨极 | Φ2.0 | Kg | 3 | | 54 | 钨极 | Φ2.5 | Kg | 3 | | 55 | 钨极 | Φ3.0 | Kg | 2 | | 56 | 二氧化碳气体 | 40L | 瓶 | 50 | | 57 | 氩气 | 40L | 瓶 | 100 | | 58 | 混合气体 | 40L（80%Ar+20%CO2） | 瓶 | 110 | | 59 | 手套（短、焊工专用） | 260MM阻燃 | 双 | 400 | | 60 | 手套（长、焊工专用） | 400MM阻燃 | 双 | 60 | | 61 | 手套（羊皮） | 260MM阻燃 | 双 | 5 | | 62 | 工作服（阻燃） | 3XL;3XL;2XL;XL;XL;L;L | 套 | 7 | | 63 | 工作鞋（阻燃） | 43；42；42；41；40；40；38 | 双 | 7 | | 64 | 纽扣电池 | CR2450、CR2032各10个 | 个 | 20 | | 65 | 防护眼镜 | 防爆、透明 | 副 | 30 | | 66 | 口罩 | 一次性防护口罩 | 个 | 100 | | 67 | 变光面罩防护板 | 110\*90、100\*45各30个 | 个 | 60 | | 68 | SPEEDGLAS100面罩外防护罩 | 100V(外） | 个 | 25 | | 69 | 3M口罩 | 9502+头戴式颗粒物防护口罩 | 支 | 25 | | 70 | 毛巾 | 33\*70CM纯棉 | 条 | 10 | | 71 | 锯条 | 24-32 TPI | 盒 | 5 | | 72 | 角磨片 | φ100、φ150各15盒 | 盒 | 30 | | 73 | 切割片 | 1.0和1.5厚的Φ100 φ150各25个 | 片 | 100 | | 74 | 抛光片 | 尼龙、砂纸的Φ100 φ150各50个 | 片 | 100 | | 75 | 锉刀（6寸） | 粗牙、细牙各5个 | 个 | 10 | | 76 | 圆锉（6寸） | 细牙 | 个 | 10 | | 77 | 钳子 | 尖咀 | 个 | 4 | | 78 | 钳子 | 平口 | 个 | 4 | | 79 | 钨极氩弧焊电极夹 | 长、短2.0、2.4、3.0各10个 | 个 | 40 | | 80 | 钨极氩弧焊保护咀 | 6、7、8、9×41、12×41、14×41各20个 | 个 | 120 | | 81 | 等离子切割机电极 | PS100 | 个 | 20 | | 82 | 砂纸 | 150目、200目、300目各2包每包30张 | 包 | 6 | | 83 | 石笔 | 68\*8\*4.2mm每盒30根 | 盒 | 5 | | 84 | 活动扳手 | 6、10、14寸各2把 | 把 | 6 | | 85 | 起子 | 一字头、十字头各5个（6寸） | 个 | 10 | | 86 | 钻头 | φ12、φ14、φ5（合金）各5个 | 个 | 15 | | 87 | 焊钳 | 500A（胶木把） | 把 | 50 | | 88 | 坡口机刀盘 | GL-860刀盘 | 个 | 1 | | 89 | 坡口机刀片(SEMT13T3 VP15TF) | GL-860刀片 | 盒 | 20 | | 90 | 等离子可接触式保护罩 | P80（数控机） | 个 | 30 | | 91 | 干电池 | 5、7号各10节 | 节 | 20 | | 92 | 碗刷 | 刷钢板用 | 个 | 50 | | 93 | 氩弧焊枪 | QQ-300 | 个 | 3 | | 94 | 坡口机刀片 | SS30°（不锈钢） | 个 | 10 | | 95 | 坡口机刀片 | 2B-0822-30° | 个 | 10 | | 96 | 角向磨光机(S1M-FF03-100A) | 800w | 个 | 3 | | 97 | 电磨(S1J-FF04-25) | 240W | 个 | 3 | | 98 | 台虎钳 | 150×60 | 个 | 4 | | 99 | q235钢板 | 300mm\*300mm\*4mm | 块 | 30 | | 100 | 焊接机器人碳钢焊丝 | 直径1.0mm 重量5kg | 盘 | 4 | | 101 | 20钢管 | 直径60mm\*长100mm\*厚4mm | 根 | 30 | | 102 | 3V机器人快拆电池 | CR8·LHC 3V | 节 | 8 | | 103 | 焊接机器人2号电池 | LR14·C | 节 | 30 | | 104 | 线切割钼丝 | 直径0.18mm | 盒 | 3 | | 105 | 线切割乳化膏 | CTWG光亮型 | 桶 | 3 | | 106 | 水溶性乳化切削油 | （水溶性）乳化油（18升/桶） | 桶 | 1 | | 107 | 抗磨液压油 | （18升/桶，46号普通抗磨液压油） | 桶 | 3 | | 108 | 通用机械润滑油 | （18升/桶，20＃通用型机油） | 桶 | 1 | | 109 | 内六角花型扳手 | 加长型，9件/套，中空花型内六角扳手 | 套 | 2 | | 110 | 锥形头内六角螺钉 | M8×20  （直径Ø8mm，全长20mm，螺钉头部直径Ø19mm） | 个 | 20 | | 111 | 直柄麻花钻 | Ø9，材质：高速钢，直柄麻花钻 | 支 | 5 | | 112 | 直柄麻花钻 | Ø10，材质：高速钢，直柄麻花钻 | 支 | 5 | | 113 | 直柄麻花钻 | Ø12，材质：高速钢，直柄麻花钻 | 支 | 5 | | 114 | 钢丝钳 | 8寸钢丝钳 | 把 | 2 | | 115 | 断头螺丝取出器 | 3-13.5mm断头螺丝取出器，12件套，麻花钻规格为2mm、3mm、4mm、6.3mm、7mm、9.5mm | 套 | 1 | | 116 | 毛刷子 | 2英寸宽，猪鬃猪毛刷 | 个 | 10 | | 117 | 内六角螺钉 | M8x60 | 个 | 20 | | 118 | 内六角螺钉 | M6x60 | 个 | 20 | | 119 | 手用丝锥 | M8H2,头锥;二锥 | 套 | 5 | | 120 | 手用丝锥 | M6H2,头锥;锥 | 套 | 5 | | 121 | 手用丝锥 | M5H2,头锥;二锥 | 套 | 5 | | 122 | 角磨片 | 产品直径100mm，内孔16mm，粒度60，加厚型 | 个 | 10 | | 123 | 浇口套 | 标准浇口套，大端直径30mm，小端直径10mm，小端长度70mm，45钢（调质） | 个 | 10 | | 124 | 顶杆 | 标准顶杆直径φ5mm，长130mm,65Mn，弹簧钢 | 个 | 50 | | 125 | 顶管+小型芯 | 标准推管外直径φ5.5mm，内孔直径φ3mm，长130mm,65Mn，弹簧钢，配套小顶针 | 个 | 50 | | 126 | 麻花钻 | φ5，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 127 | 麻花钻 | φ4直柄麻花钻 | 盒（10支装） | 2 | | 128 | 麻花钻 | φ7.8，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 129 | 麻花钻 | φ5，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 130 | 麻花钻 | 加长钻φ6×120，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 131 | 麻花钻 | φ5.7，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 132 | 麻花钻 | φ5.8，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 133 | 麻花钻 | φ6.8，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 134 | 麻花钻 | φ7，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 135 | 麻花钻 | φ10，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 136 | 麻花钻 | D3，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 137 | 麻花钻 | D2.5，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 138 | 麻花钻 | D1，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 5 | | 139 | 麻花钻 | 3.5\*3°\*80\*130，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 2 | | 140 | 活动扳手 | 材质铬钒合金钢，规格为12寸、长度300mm | 个 | 2 | | 141 | 双头梅花扳手 | 材质铜合金，公制，规格为24×27mm | 个 | 2 | | 142 | 机械百分表**（核心产品）** | 测量范围0-5mm，重量152±5（g），尺寸为109×58×25.5±1（mm），任意0.1mm，≤±5μm；S≤3mm时，±14μm；3＜S≤5mm时，±16μm | 个 | 2 | | 143 | 带锯锯条 | 锯条27×0.9×3505mm | 个 | 3 | | 144 | 麻花钻 | 1\*3°\*80\*130，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 2 | | 145 | 伸缩弹簧管 | 外径12mm×内径8mm，长度6m，管长350mm，卷径70mm | 个 | 1 | | 146 | 加工中心刀库换刀用爪 | BT40,包括左右刀夹一对、定位块一块（长46mm，厚23mm，不含销钉的高度）、弹簧，大连VDL600A加工中心刀库专用 | 套 | 7 | | 147 | 加工中心用润滑油 | 68#导轨油，16升/桶 | 桶 | 2 | | 148 | 砂纸 | 氧化铝耐水砂纸，静电植砂，1500目 | 张 | 50 | | 149 | 机床配工业U盘 | 套装2GBCF卡2GB+PCMCIA卡座+读卡器发那科FANC数控机加工中心 | 个 | 3 | | 150 | 电池 | 6V，FANUC伺服放大器电池 | 组（1组2个） | 5 | | 151 | 精雕机刀柄扳手 | ISO25-ER20扳手/套装 | 个 | 2 | | 152 | 机夹切断槽刀 | 正刀，配销钉、刀垫、压板、螺钉、扳手，配刀片5个 | 个 | 1 | | 153 | 硬质合金立铣刀（涂层） | Φ8，刃长15-20mm，总长40-50mm | 支 | 5 | | 154 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D10\*25\*80\*4F | 支 | 5 | | 155 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D8\*20\*80\*4F | 支 | 2 | | 156 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D6\*15\*50\*4F | 支 | 5 | | 157 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D4\*11\*50\*4F | 支 | 5 | | 158 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D3\*8\*4\*50\*4F | 支 | 5 | | 159 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D2\*6\*4\*50\*F4 | 支 | 5 | | 160 | 硬质合金立铣刀（涂层） | D1\*3\*4\*50\*F4 | 支 | 10 | | 161 | 数控面铣刀 | 可转位90度面铣刀，SA90-63R5AP16-P22；直径63mm，与BT40刀柄相配 | 支 | 2 | | 162 | 刀柄（带拉钉） | BT40，BT40-ER32-100，带拉钉，材质40CrMnTi，转速8000-10000转/min | 个 | 1 | | 163 | 光电式寻边器 | 规格ES-20, 一端直径4mm，一端直径10mm,台湾正河源，本体精度≤0.005mm以内，配电池 | 个 | 1 | | 164 | 数控面铣刀刀片 | 硬质合金(铣钢刀片)， | 个 | 10 | | 165 | 数控面铣刀刀片 | 硬质合金(铣铝刀片)， | 个 | 10 | | 166 | 飞刀（可转位立铣刀） | D16（刀杆）所配R0.8(刀片)，与上刀杆相配 | 个 | 5 | | 167 | 飞刀配刀片 | D16R0.8(铣钢刀片)，与上刀杆相配 | 个 | 10 | | 168 | 工业级拉钉扳手 | BT40，铬钼合金钢，长238mm，厚25mm，宽19mm | 个 | 2 | | 169 | 切削液ＧＹ１０１Ａ | 18Kg桶包装 | 桶 | 3 | | 170 | 尖嘴钳 | 总长205mm，钳头长93mm，钳头宽22mm，手柄宽59mm，最大开口33mm，重量0.25kg，8寸，德式镀镍，钳头材质CR-V铬钒钢 | 把 | 1 | | 171 | 加工中心用润滑油 | 机床导轨油，68号,18升/桶 | 桶 | 1 | | 172 | 加工中心冷却机用油 | 32号,18升/桶 | 桶 | 2 | | 173 | 测头电池 | 加工中心用测头专用电池，电压3.6V，截止电压2.0V，电池容量1.0Ah，电池重量8.9g， | 个 | 10 | | 174 | 空压机油滤扳手 | 拷式机油滤芯扳手，大号，手柄长度为290mm，拆卸直径为90-110mm，重量400g，材质为高碳钢，规格为5寸 | 个 | 2 | | 175 | 空压机螺杆机油 | 二号螺杆机油，16升/桶 | 桶 | 5 | | 176 | 广数机器人驱动器电池 | SAFT锂电池14500 3.6V，PLC工控设备锂电池，带焊脚插头，5号电池 | 个 | 5 | | 177 | 橡胶锤 | 钢管柄安装锤，双色锤头，一软一硬，优质聚氨酯橡胶锤头、优质纤维橡胶锤头，实心电镀锤体，优选钢制锤杆，PVC防滑手柄。产品规格45mm，锤面直径40mm，锤体直径45mm，手柄长145mm，锤头高100mm，全长305mm，重量758g | 个 | 2 | | 178 | 注塑机用润滑油 | 150号极压齿轮油 | 桶 | 1（18L） | | 179 | 麻花钻 | φ3.8，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 180 | 麻花钻 | φ4.7，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 181 | 麻花钻 | φ5.7，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 182 | 麻花钻 | φ6，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 183 | 麻花钻 | φ4，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 184 | 麻花钻 | φ5，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 185 | 麻花钻 | φ8，高速钢，轧制，钢铁铝金属麻花直柄 | 个 | 10 | | 186 | 宽胶带 | 透明，60mm宽，23mm厚，400g/卷，195m长 | 卷 | 5 | | 187 | 汰渍洗衣粉 | 净白去渍5kg强效去油渍 | 袋 | 5 | | 188 | 彩色记号笔 | 蓝色粗头物流油性记号笔大头笔10支/盒6881 办公用品 | 盒（10支装） | 1 | | 189 | 美工刀 | 18mm | 把 | 2 | | 190 | 剪刀 | 不锈钢剪刀 | 把 | 2 | | 191 | 塑料脸盆 | 34\*25\*10CM大号 | 个 | 2 | | 192 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 100 | | 193 | 垃圾桶 | 26\*20\*28CM办公室 | 个 | 2 | | 194 | CR-PLA 3D打印丝材 | 名称：CR-PLA；打印温度：195-220℃；丝材直径：1.75mm；拉伸强度：60MPa；净重：1Kg；包装尺寸：210mm\*210mm\*75mm；颜色规格：白色、荧光黄，荧光红，荧光橙，荧光绿，温控渐变色，彩虹渐变色7种； | 白色7个，其余6种颜色各3个，共25个 | 30 | | 195 | 316L不锈钢粉末 | 牌号：316L；粒度：15-53um，流动性≤35s/50g，松装密度≥4.2g/cm3，振实密度≥4.9g/cm3；氧含量≤0.03%；各元素成分应满足316L不锈钢的国标成分。 | Kg | 40 | | 196 | 自动喷漆 | 适用于金属、陶瓷、ABS材料、塑料等多种材质物体的喷涂；含量：450ml；颜色：奶白色、黑色、草绿色、黄金色、时尚蓝共5色 | 每种颜色2个，共10个 | 10 | | 197 | 高纯氩 | 纯度99.999% | 瓶 | 30 | | 198 | U盘 | 金属材质，容量：128GB，USB3.0接口，速度＞150MB/S | 个 | 2 | | 199 | 3M口罩 | 颗粒物防护口罩耳戴式；过滤级别：KN95；材质：活性炭；规格：25只/盒；耳戴带阀独立装； | 2盒 | 1 | | 200 | 工业酒精 | 成分：乙醇；纯度：大于75%，25kg/桶； | Kg | 50 | | 201 | 显像剂（DPT-5） | 规格：DPT-5显像剂；净重：304g/瓶。 | 瓶 | 5 | | 202 | 羊毛刷 | 1寸，木柄长155mm，不掉毛 | 个 | 50 | | 203 | 2寸，木柄长200mm，不掉毛 | 个 | 50 | | 204 | 3寸，木柄长210mm，不掉毛 | 个 | 50 | | 205 | 硅胶手套 | 加厚加长L码 | 双 | 50 | | 206 | OKIO-5M光纤数据线 | 适配于OKIO-5M固定式扫描仪机型 | 根 | 1 | | 207 | 除尘吹风 | 2000W;吹吸两用；集尘袋；吹风管 | 个 | 1 | | 208 | 交换机 | 5个10/100/1000/2500Mbps RJ45端口 1个1/2.5/10Gbps SFP+端口 | 个 | 1 | | 209 | 模具硅胶 | 30kg,送固化剂 | 套 | 1 | | 210 | 白板笔和板擦 | 磁吸板擦1个；黑蓝红色各1个；带白板清洗剂1瓶 | 套 | 1 | | 211 | 拖布 | 50cm;D7;一键拆卸换头；带拖布桶；免手洗；两个拖布头 | 个 | 5 | | 212 | 扫把簸萁组合 | 不锈钢 | 套 | 5 | | 213 | 石墨坩埚 | 高x外径/内径（500x400/330），100kg，高纯石墨 | 个 | 2 | | 214 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 200 | | 215 | 橡胶手套 | 耐酸碱 | 双 | 30 | | 216 | 棕 刷 | 1寸，1.5寸，2寸（各20把） | 把 | 60 | | 217 | 橡胶手套（薄） | 耐酸碱 | 双 | 200 | | 218 | 二氧化碳 | 40L | 瓶 | 3 | | 219 | 白板笔 | 黑红蓝各2盒 | 盒 | 6 | | 220 | 硅胶 | 翻模硅胶材料及固化剂（10：1） | Kg | 20 | | 221 | 不锈钢筛子 | 10-12目，直径400mm高度80mm承重10公斤 | 个 | 10 | | 222 | 镘刀 | 260\*22CM | 把 | 10 | | 223 | 分析乙醇 | 试剂纯酒精 500ml | 瓶 | 10 | | 224 | 酒精 | 工业 纯度95% | 升 | 100 | | 225 | 乳胶手套 | 材质：丁腈；尺寸：L型，12寸加长；规格：100个/盒；性能：防油耐酸碱； | 盒 | 6 | | 226 | 一次性乳胶手套 | 23cm | 双 | 300 | | 227 | 镜头纸 | 10\*15cm\*100张/本 | 本 | 20 | | 228 | 3D打印用耐高温绝缘粘胶带 | 宽100mm | 卷 | 20 | | 229 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 300 | | 230 | PLA耗材 | 红黄白绿蓝（各10个） | 1kg | 50 | | 231 | 高纯氩气 | 高纯氩,99% | 瓶 | 3 | | 232 | 橡胶手套 | 耐酸碱 | 双 | 10 | | 233 | 棕 刷 | 1寸、1.5寸、2寸（各20把） | 把 | 60 | | 234 | 便携式气瓶 | (丁烷含量95%以上),250g\*48瓶 | 箱 | 1 | | 235 | 吸尘器 | 25L | 个 | 2 | | 236 | 点火枪 | 28CM | 把 | 5 | | 237 | 卫生纸 | 4层\*70g8\*10卷\*1提 | 提 | 3 | | 238 | 棉白帆布手套 | L码男士 | 双 | 100 | | 239 | 加长火钩子 | 直径1cm75cm长，带握把、带钩子 | 把 | 3 | | 240 | 扁口火钳子 | 总长60cm | 把 | 5 | | 241 | 铁直桶大号 | 直径30cm，高度32cm，带提手，0.6cm加厚铁皮 | 个 | 3 | | 242 | 悬挂钟表 | 35CM | 个 | 1 | | 243 | 游标卡尺 | 0-200mm | 把 | 2 | | 244 | 大剪刀 | 大号200mm | 把 | 2 | | 245 | 45号钢 | 试样（Ф30x10xФ10孔）、倒角、去毛刺 | 件 | 200 | | 246 | GCr15钢 | 试样（Ф40x20xФ15孔）、倒角、去毛刺 | 件 | 100 | | 247 | 40Cr钢 | 试样（Ф50x15xФ15孔）、倒角、去毛刺 | 件 | 100 | | 248 | CrWMn钢 | 试样（Ф35x10xФ10孔）、倒角、去毛刺 | 件 | 100 | | 249 | 9SiCr钢 | 试样（Ф45x10xФ10孔）、倒角、去毛刺 | 件 | 100 | | 250 | 真空泵油 | 1号真空泵油，4L | 桶 | 3 | | 251 | 三滤（空滤芯、油滤芯、油分芯） | 适用于葆德螺杆空压机 | 套 | 1 | | 252 | AB胶 | 50mL | 个 | 10 | | 253 | 毛刷 | 1寸，1.5寸，2寸（各20把） | 把 | 60 | | 254 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 200 | | 255 | 橡胶手套 | 耐酸碱 | 双 | 30 | | 256 | 一次性乳胶手套 | 23cm | 双 | 200 | | 257 | 帆布手套 | 24\*13CM（24线防滑） | 双 | 150 | | 258 | 插线板 | 8插位（至少8个三角插头）；线长5米；带过载保护；10A以上 | 个 | 20 | | 259 | 肥 皂 | 200克\*30块 | 箱 | 9 | | 260 | 拖把 | 大头，吸水性强 | 把 | 65 | | 261 | 毛 巾 | 70\*33cm | 条 | 130 | | 262 | 小笤帚 | 85cm | 个 | 65 | | 263 | 铁簸箕 | 53CM | 个 | 10 | | 264 | 线手套 | 材质：棉纱点塑；长度21cm。 | 双 | 400 | | 265 | 一次性防护口罩 | 17.5cmx9.5cm | 个 | 300 | | 266 | 南孚电池 | 5号 | 节 | 36 | | 267 | 南孚电池 | 7号 | 节 | 12 | | 268 | 电池 | 9v | 节 | 5 | | 269 | 垃圾袋 | 45cm\*50cm；一卷100个以上 | 卷 | 5 | | 270 | 洗手液 | 500g或500ml | 瓶 | 8 | | 271 | 洗洁精 | 3.78升 | 桶 | 6 | |

采购包3：

标的名称：陕西工业职业技术学院2025-2026学年实训耗材采购项目（第三标段：航空工程学院实训耗材）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 参数性质 | 技术参数与性能指标 |
| 1 |  | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 规格参数 | 计量单位 | 年度用量 | | 1 | 五号电池 | 五号，标称电压1.5V ±0.3V，每粒电池容量≥2500mAh | 粒 | 282 | | 2 | 七号电池 | 7号，每粒电池容量≥1350mAh | 粒 | 160 | | 3 | 卷尺 | 5m | 个 | 2 | | 4 | 直尺 | 30cm | 套 | 2 | | 5 | 工具套装 | 常用型号螺丝刀、常用型号手钳、常用型号尖嘴钳、内六角扳手、膨胀螺丝、钻头、羊角锤、万用扳手、充电电钻手电钻21v、快速充电器、膨胀螺丝套套筒、棘轮手柄、披头组合、电工胶布、手工锯、工具箱全套 | 套 | 2 | | 6 | 拖把 | 拖头材质：棉纱，棉纱夹持用镀锌铁，拖面≥40cm。木杆：桉木，长度≥120cm。 | 把 | 60 | | 7 | 笤帚 | 材质：龙须草；头宽≥50cm，高≥85cm | 套 | 60 | | 8 | 抹布 | 30\*30cm，纯棉吸水 | 块 | 10 | | 9 | 砂纸 | 1000目 | 张 | 20 | | 10 | 插线板 | 插位数≥8，孔数≥28个；线长≥5m | 个 | 16 | | 11 | 工业级双串口服务器 | 具备RS485\RS232两种及以上串口类型；；支持MQTT通信协议；波特率范围:600BPS-921.6KBPS；支持边缘计算 | 个 | 1 | | 12 | CAN转以太网模块 | 接口功能包括:CAN1\CAN2\RS485接口\以太网口及以上 可实现CAN中继和CAN转485功能 | 个 | 1 | | 13 | 有线鼠标 | USB接口 1.5~1.7米 静音（低功耗，电流低于50mA） | 个 | 34 | | 14 | 焊接工具 | 功能:需包含焊台、风枪等功能功率消耗>700W,烙铁部分输出电压>24V；风枪电力消耗>270W；包含三种及以上烙铁头,三种及以上风枪咀 | 套 | 1 | | 15 | 扫把套装 | 嵌入式收纳、梳齿簸箕、金属杆身，头宽≥40cm，高≥85cm | 把 | 12 | | 16 | 松香 | 1盒≥50g,无酸 | 盒 | 13 | | 17 | 焊锡 | Sn63Pba(1卷≥500g，线径≥1mm) | 卷 | 13 | | 18 | 电烙铁 | 大于70W，可调温 | 套 | 1 | | 19 | 热缩套管 | 4mm/2m | 条 | 1 | | 20 | 热缩套管 | 6mm/2m | 条 | 1 | | 21 | 热缩套管 | 12mm/2m | 条 | 1 | | 22 | 热缩套管 | 0.8mm/2m | 条 | 1 | | 23 | 热缩套管 | 1mm/2m | 条 | 1 | | 24 | 热缩套管 | 1.5mm/2m | 条 | 1 | | 25 | 热风枪 | 大于2KW | 把 | 1 | | 26 | 工业机器人快换主盘密封圈 | 外径Φ6mm,内径Φ3mm，线径1.5mm，O型,每包≥100个（供货商现场查看） | 包 | 2 | | 27 | 导线 | RV1，单芯多股软线(1卷≥50m) | 卷 | 1 | | 28 | 导线 | RV0.5,单芯多股软线(1卷≥50m) | 卷 | 1 | | 29 | 导线 | RV0.75,单芯多股软线(1卷≥50m) | 卷 | 1 | | 30 | 导线 | RV2.5,单芯多股软线(1卷≥50m) | 卷 | 1 | | 31 | 导线 | RV1.5,单芯多股软线(1卷≥50m) | 卷 | 1 | | 32 | 变频器 | 三相电源：0.75KW（200-240V ±10%）、调速方式：模拟量输入（0-10V/4-20mA）、数字输入（多段速）、RS485通信（可选） | 台 | 2 | | 33 | 光电传感器 | 电源电压12-24V DC ±10%，输出电流≤ 100mA，ABS 塑料壳，电缆出线型（2m 标准电缆），螺丝固定（带安装孔位），NPN型 | 个 | 4 | | 34 | 光电传感器 | 电源电压：DC 10-30V（宽电压设计），电流：≤25mA，输出类型：NPN，输出电流：≤100mA（负载能力），ABS工程塑料壳，安装方式：螺丝固定，连接方式：电缆出线（标准2米） | 个 | 3 | | 35 | 磁性传感器 | 电源电压：DC 5-240V，输出类型：NPN常开（NO），二线式（机械触点型），输出电流：≤200mA（晶体管输出型），标准槽安装，螺丝固定（带安装孔），PBT工程塑料壳，电缆出线（2m PVC电缆），快接插头 | 个 | 10 | | 36 | 螺钉 | 十字头，直径2MM，带垫圈垫片，长度>2CM，不锈刚 | 个 | 20 | | 37 | 剪刀 | 长度：15-20cm，不锈钢，精磨开刃 | 把 | 7 | | 38 | USB扩展坞 | 4USB插口带type-c充电，长度≥1.5m桌面型 | 个 | 1 | | 39 | 无线网卡 | 速率≥300Mbps、USB接口免驱、≥2.4GHz | 个 | 1 | | 40 | 圆形背胶强力磁铁 | ≤6x2mm(10个装)，配3M强力双面胶 | 件 | 1 | | 41 | 圆形背胶强力磁铁 | ≤8x2mm(10个装)，配3M强力双面胶 | 件 | 1 | | 42 | 圆形背胶强力磁铁 | ≤12x2mm(10个装)，配3M强力双面胶 | 件 | 1 | | 43 | 方形强力磁铁 | ≤20x10x2mm（10个装） | 件 | 1 | | 44 | 教学黑板用背胶软磁铁 | ≤20x50x2mm（10片装） | 件 | 1 | | 45 | 微型小轴承 | ≤内径4外径7厚2.5mm | 个 | 8 | | 46 | 微型小轴承 | ≤内径5外径9厚3mm | 个 | 8 | | 47 | 微型小轴承 | ≤内径6外径10厚3mm | 个 | 8 | | 48 | 微型小轴承 | ≤内径6外径15厚5mm | 个 | 8 | | 49 | 小弹簧 | ≥线径1.2\*外径6\*长度25mm，≥1.2\*10\*30mm,10支装；各1包 | 包 | 2 | | 50 | 丙烯颜料喷色枪 | 专业款、11件套、≤0.3mm口径 | 套 | 2 | | 51 | 丙烯颜料 | 容量≥100ml/24色 | 套 | 1 | | 52 | 丙烯马克笔 | 24色套装，软头直液式、智能控墨 | 套 | 2 | | 53 | 金属色丙烯颜料 | 容量≥300ml,金色、银色各1瓶 | 瓶 | 2 | | 54 | 3D打印机喷头套件 | ender-3/Pro | 套 | 2 | | 55 | 开关线带插头电源线 | 导线截面≥0.5平方加厚全铜、长度≥1.2米、白色，带接线端 | 条 | 6 | | 56 | 收音机套件 | WW818型超外差七管中波AM收音机套件 | 套 | 50 | | 57 | 焊锡丝 | 松香芯焊锡丝100克0.6mm，锡含量63％ | 个 | 10 | | 58 | 单芯铜导线 | 30AWG UL1423 高温镀锡线 黑色 | 卷 | 2 | | 59 | 单芯铜导线 | 30AWG UL1423 高温镀锡线 红色 | 卷 | 2 | | 60 | 单芯铜导线 | 30AWG UL1423 高温镀锡线 蓝色 | 卷 | 1 | | 61 | 单芯铜导线 | 30AWG UL1423 高温镀锡线 绿色 | 卷 | 1 | | 62 | 电子元器件练习焊接 | 十二实验套件（含USB小夜灯、光控指示灯、多谐振荡器电路、红外对射指示灯、点触发双稳态电路、单稳态电路、三循环闪烁灯电路、声控延时小夜灯、串联可调式稳压电路、火灾报警器电路、LM358呼吸灯、触摸报警器电路），用绿油单面环氧板 | 套 | 50 | | 63 | 万能板洞洞板 | 绿油单面12\*18CM 环氧板 | 个 | 40 | | 64 | 超小型隔离开关控制电源模块 | （AC220V转DC12V） | 个 | 10 | | 65 | STM32开发板 | 单片机为STM32F103C8T6（高配进阶版）普中STM32-F103-集成板(核心板+底板)含传感器板、SG90舵机、普中ARM仿真器、直流电机套盒等 | 个 | 1 | | 66 | 有线键盘 | USB接口 静音，兼容多设备，即插即用（低功耗） | 个 | 4 | | 67 | 电烙铁耐高温海绵 | 65mm×65mm 黄色（10个1套） | 套 | 3 | | 68 | 抽屉式零件收纳盒 | 60抽加长(橙色或者蓝色),37×16×47cm | 个 | 3 | | 69 | 杜邦线 | 40CM 母对母 2.54mm 1排40P | 个 | 2 | | 70 | 杜邦线 | 40CM 公对母 2.54mm 1排40P | 个 | 1 | | 71 | 杜邦线 | 40CM 公对公 2.54mm 1排40P | 个 | 1 | | 72 | 排针 | 间距2.54mm单排针 1\*30P直针 普通（10条） | 套 | 1 | | 73 | 排针 | 双排针2\*20P 直针 铜（10条） | 套 | 1 | | 74 | 热缩套管 | 彩色780个套装（盒装） | 套 | 2 | | 75 | 车间标签牌 | A4横向双层膜加挂绳，透明（热弯折边加厚款）数量10个 | 套 | 1 | | 76 | 透明短夹 | 透明短夹10.5cm×8cm ，数量10个 | 套 | 1 | | 77 | 电阻 | 25种常用1/4W金属膜电阻包1%，每种20个共500个 | 套 | 2 | | 78 | 电阻 | 30种常用1/2W金属膜电阻包1%，每种10个共300个 | 套 | 2 | | 79 | 电解电容 | 26种电解电容包，每种10个共260个 | 套 | 1 | | 80 | 瓷片电容 | 常用瓷片电容包2pf-0.1uF,每种10个共30种 | 套 | 1 | | 81 | 三元锂电池 | 形状:长条型，电压≥14.5V，可充电，串联拼接 | 组 | 4 | | 82 | PLA耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，白色 | 盘 | 3 | | 83 | PLA耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，黑色 | 盘 | 4 | | 84 | PLA耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，红色 | 盘 | 2 | | 85 | PLA耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，哑光灰 | 盘 | 3 | | 86 | PLA耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，哑光白 | 盘 | 3 | | 87 | PLA耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，哑光蓝 | 盘 | 2 | | 88 | ABS耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，白色 | 盘 | 2 | | 89 | ABS耗材 | 重量≥1Kg，线径≤1.75mm，灰色 | 盘 | 2 | | 90 | ESP32开发板 | 接口数量≥16，带蓝牙和wifi功能，内存≥8M | 个 | 12 | | 91 | TFT液晶串口屏 | 屏幕尺寸≥2.0寸，电阻屏，彩色 | 个 | 10 | | 92 | 气体传感器 | 可检测VOC气体，如甲醛，甲烷等有机挥发气体，供电电压≤5v，测量范围1-50ppm | 个 | 10 | | 93 | PWM调速器 | 有PWM调速口，有调速旋钮，尺寸≤46mm，承载电流≥5A | 个 | 10 | | 94 | 手提式铝合金箱子 | 内尺寸≥600\*300\*230mm，外尺寸≥620\*350\*250mm | 个 | 2 | | 95 | 收纳置物架 | 层数≥5，隔层高度可调，尺寸≥150\*60\*200cm，材质冷轧钢 | 个 | 1 | | 96 | 胶水 | 容量≥110ml，自带针头，可粘液晶屏与塑料制品 | 瓶 | 2 | | 97 | 解胶剂 | 容量≥50ml | 瓶 | 2 | | 98 | 打印面板 | 材质双面纹理PEI磨砂，打印版尺寸≥256\*256mm | 个 | 1 | | 99 | 打印面板 | 材质光面PEI，打印面板≥256mm\*256mm | 个 | 1 | | 100 | 热床胶水 | 液体胶，容量≥60ml | 瓶 | 2 | | 101 | 热床固体胶 | 净重≥40g | 个 | 2 | | 102 | HDMI转换线 | 双hdmi接口，长度≥4m，清晰度≥1080p | 根 | 3 | | 103 | 胶水喷雾 | 材质LAC胶水，喷雾容量≥300ml | 瓶 | 2 | | 104 | 硬化钢喷嘴热端 | 喷嘴口径≤0.4mm，管壁厚≥0.25mm | 个 | 2 | | 105 | 弹力反光背心 | 颜色荧光绿，背负式，两根背带 | 件 | 2 | | 106 | 弹力反光背心 | 颜色黑色荧光，背负式，两根背带 | 件 | 2 | | 107 | 收纳箱 | 容积≥530mm\*380mm\*325mm | 个 | 4 | | 108 | 航模空机（歼20灰色含配件包） | 起飞全重≥0.25kg；翼展≥73cm | 套 | 5 | | 109 | 航模空机（su27粉色含配件包） | 起飞全重≥0.25kg；翼展≥73cm | 套 | 5 | | 110 | 航模空机（歼10含配件包） | 起飞全重≥0.25kg；翼展≥68cm | 套 | 5 | | 111 | 航模无刷电机 | 定子外径≥22mm；定子厚度≥12；电机kv值≥2450 | 个 | 10 | | 112 | 航模无刷电机 | 定子外径≥22mm；定子厚度≥12；电机kv值≥1400 | 个 | 2 | | 113 | 无刷电调 | 电流≥40A；接头形式：标配+XT60+3.5（焊接好） | 个 | 5 | | 114 | 无刷电调 | 电流≥30A；接头形式：标配+XT60+3.5（焊接好） | 个 | 5 | | 115 | 平衡充电器 | 输入电源：5-30V；充电电流0.1-15A；放电功率：≥15W；外部放电功率：≥325W；接头形式配置：XT60并冲板 | 个 | 1 | | 116 | 热熔胶棒 | 尺寸≥7\*160mm | 盒 | 6 | | 117 | 航模锂电池**（核心产品）** | 容量≥2200mah 电池节数≥4S；放电倍率≥45C；接头形式：XT60 | 个 | 10 | | 118 | 家用工具箱 | 维修工具数量≥8件，至少包含短柄羊角锤，钢卷尺3m，尖嘴钳6寸，十字螺丝刀，一字螺丝刀，数显电笔，18MM美工刀，电工胶带等工具） | 盒 | 4 | | 119 | 工具螺丝刀套装 | 精密螺丝刀≥25件至少包含十字，一字，花形，中孔，六角，Y型，U型，三角，五星批头等规格 | 盒 | 3 | | 120 | HDML高清线 | 视频参数≥4K/60Hz高清 | 根 | 1 | | 121 | 金属齿轮舵机 | 旋转角度≥180°，尺寸≥32mm宽23mm高12.1mm | 个 | 30 | | 122 | 高强度实心碳纤棒 | 长度≥1m；内径≥2mm | 根 | 15 | | 123 | 空白KT板 | 尺寸≥90\*120cm ；厚度≥5mm厚；套装数量≥10张 | 套 | 5 | | 124 | 涵道电机风扇 | 涵道≥50mm；电池kv≥4900KV | 个 | 2 | | 125 | 涵道电机风扇 | 尺寸≥50mm；电池kv≥4300KV | 个 | 2 | | 126 | 涵道航模飞机 | 空机涵道≥50；航模外形：毒蛇Viper | 架 | 2 | | 127 | 舵角舵机拉杆 | 单头Z型拉杆，尺寸≥M1.2\*19cm | 根 | 30 | | 128 | 跪式减震起落架 | 高度尺寸≥110mm，固定孔≥4mm，轮子直径≥50mm，重量≥32g | 个 | 5 | | 129 | 金属调节器 | 长度≥11mm，孔径≥1.5mm，十字固定螺丝直径≥2.0mm（螺丝/螺母） | 个 | 20 | | 130 | 固定翼舵机舵角 | 套装数量≥50个；孔数≥四孔 | 套 | 1 | | 131 | 无刷电机（穿越机） | 转子直径≥22mm；转子高度≥7mm；电机kv≥1960KV | 个 | 8 | | 132 | 保持力测试仪缩针检测器 | 67-012-01(12#插孔测力头) | 个 | 1 | | 133 | 保持力测试仪缩针检测器 | 67-016-01(16#插孔测力头) | 个 | 1 | | 134 | 保持力测试仪缩针检测器 | 67-020-01(20#插孔测力头) | 个 | 1 | | 135 | 保持力测试仪缩针检测器 | 68-012-01（12#插针测力头） | 个 | 1 | | 136 | 保持力测试仪缩针检测器 | 68-016-01（16#插针测力头） | 个 | 1 | | 137 | 保持力测试仪缩针检测器 | 68-020-01（20#插针测力头） | 个 | 1 | | 138 | 发泡PLA | 打印温度：≥210°；打印速度≤180mm/s；耗材密度≤1.21g；体积倍率≥120% | 盘 | 2 | | 139 | 发泡ASA | 韧性≥32.0kj/平米;层间粘结≥3.4kj/平米；层间强度≥24MPa | 盘 | 1 | | 140 | PLA-CF蓝色哑光 | 强度≥89MPa；刚度≥3950MPa | 盘 | 1 | | 141 | 蓝绿/蓝粉双色丝绸PLA | 密度≤1.32g；维卡软化温度≥56°；热变形温度≥53° | 盘 | 2 | | 142 | 蓝色高速PETG | 强度≥64MPa；刚度≥2050MPa | 盘 | 2 | | 143 | CR-PLA | 拉伸强度≥51MPa；弯曲强度≥86MPa | 盘 | 2 | | 144 | 3D打印耗材干燥箱双卷中规 | 额定功率≥145W；卷数≥2 | 件 | 1 | | 145 | 3D打印平台LAC喷雾胶水 | 喷雾；瓶装；容量≥400ML | 支 | 2 | | 146 | 3D打印热床固体胶 | 净含量≥10g；尺寸≥D25×H99mm;白色 | 支 | 2 | | 147 | 单刃模型钳 | 55#高碳钢材质；刃部硬度≥HRC58-62 | 件 | 2 | | 148 | 吸尘器 | 功率≥120w；额定电压7.4V/3.7V；尘仓容量≥300ML | 个 | 1 | | 149 | 硅胶干燥剂 | 重量≥0.5克；套装数量≥300个 | 个 | 1 | | 150 | 3K全碳纤维板 | 尺寸≥200\*300\*0.2mm | 件 | 5 | | 151 | 3K全碳纤维板 | 尺寸≥200\*300\*0.5mm | 件 | 6 | | 152 | 3K全碳纤维板 | 尺寸≥200\*300\*0.8mm | 件 | 6 | | 153 | 3K全碳纤维板 | 平尺寸≥200\*300\*1mm | 件 | 6 | | 154 | 巴沙木轻木板 | 尺寸≥500\*100\*5mm | 件 | 30 | | 155 | 巴沙木轻木板 | 尺寸≥500\*100\*4mm | 件 | 20 | | 156 | 打磨抛光套装 | 套装件数≥7件；MS-E2≥400/600/800/1000/12000/150000目；MS-40≥10000目 | 套 | 2 | | 157 | 万能电路板（铆钉板） | 100mm×150mm | 块 | 240 | | 158 | 晶体三极管 | 9013等NPN型高频小功率 | 个 | 120 | | 159 | 电阻器 | RT1-0.125-10kΩ | 个 | 180 | | 160 | 电阻器 | RT1-0.125-5.1 kΩ | 个 | 160 | | 161 | 电阻器 | RT1-0.125-3.3 kΩ | 个 | 160 | | 162 | 电阻器 | RT1-0.125-6.2 kΩ | 个 | 30 | | 163 | 电阻器 | RT1-0.125-1kΩ | 个 | 120 | | 164 | 电阻器 | RT1-0.125-100kΩ | 个 | 30 | | 165 | 电位器 | WS-1-0.5-100 kΩ | 个 | 150 | | 166 | 电解电容器 | CD11-25V-10µF | 个 | 240 | | 167 | 磁介电容器 | CC1-63V-300pF | 个 | 120 | | 168 | 电解电容器 | CD11-25V-100µF | 个 | 120 | | 169 | 电解电容器 | CD11-25V-1000µF | 个 | 120 | | 170 | 涤纶电容器 | CL11-63V-0.33µF | 个 | 120 | | 171 | 涤纶电容器 | CL11-63V-0.1µF | 个 | 120 | | 172 | 三端集成稳压器 | 78L12 | 个 | 120 | | 173 | 二极管 | 1N4001 | 个 | 600 | | 174 | 电阻器 | RT1-2W-b-100Ω | 个 | 120 | | 175 | 电位器 | 1kΩ/2W | 个 | 120 | | 176 | 集成运算放大器 | μA741 | 个 | 30 | | 177 | 电线 | BV 0.3mm2（单芯硬），≥100m/盘 | 盘 | 2 | | 178 | 电线 | BVR1.5mm2，≥100m/盘 | 盘 | 5 | | 179 | 电线 | BVR1.0mm2，≥100m/盘 | 盘 | 10 | | 180 | 标签纸 | CY7520、单枚尺寸：长48mm，宽28mm 每张16枚 | 张 | 20 | | 181 | 棘轮式压线钳 | 0.5-6mm2 HD-6（冷压端子U型） | 把 | 5 | | 182 | 多功能剥线钳 | 7寸不锈钢 | 把 | 5 | | 183 | 冷压接线端头 | UT1-3，每袋1000只 | 袋 | 10 | | 184 | 异型管（手写号码管） | 1.5mm2，约14m | 卷 | 5 | | 185 | 异型管（手写号码管） | 1.0mm2，约12.7m | 卷 | 10 | | 186 | 鼠标键盘套装 | 通用USB接口 | 套 | 3 | | 187 | 塑料扎带 | 白色（每袋≥100根） | 袋 | 1 | | 188 | 多孔位排插（带线） | 五孔十插位，全长3米 | 个 | 5 | | 189 | 尖嘴钳 | 6寸，高碳钢 | 把 | 1 | | 190 | VGA分配器 | 一进两出 | 个 | 1 | | 191 | 砂纸 | 200目 | 张 | 10 | | 192 | 逻辑芯片 | 74LS00 DIP-14 | 块 | 100 | | 193 | 逻辑芯片 | 74LS02 DIP-14 | 块 | 50 | | 194 | 逻辑芯片 | 74LS04 DIP-14 | 块 | 50 | | 195 | 逻辑芯片 | 74LS86 DIP-14 | 块 | 50 | | 196 | 逻辑芯片 | 74LS163 DIP-16 | 块 | 50 | | 197 | 逻辑芯片 | 74LS112 DIP-16 | 块 | 50 | | 198 | 逻辑芯片 | 74LS20 DIP-14 | 块 | 50 | | 199 | 逻辑芯片 | 74LS138 DIP-16 | 块 | 50 | | 200 | 逻辑芯片 | 74LS151 DIP-16 | 块 | 50 | | 201 | K2系列实验板双头导线 | 也称2mm 数模电实验导线（蓝色），长度为50cm | 根 | 100 | | 202 | K2系列实验板双头导线 | 也称2mm 数模电实验导线（黄色），长度为50cm | 根 | 100 | | 203 | K2系列实验板双头导线 | 也称2mm 数模电实验导线（绿色），长度为50cm | 根 | 100 | | 204 | K3系列实验板双头导线（黑色） | 也称2mm 数模电实验导线（黑色），长度为50cm | 根 | 100 | | 205 | K2系列实验板双头导线 | 也称2mm 数模电实验导线（红色），长度为50cm | 根 | 100 | | 206 | 电子秤金属砝码套装 | 100g | 套 | 5 | | 207 | 打印纸 | 70g/m2，每包≥500张，每箱≥8包 | 箱 | 10 | | 208 | 气管快速接头 | 自锁C式，SM型、接12cm管 | 个 | 20 | | 209 | 6061铝块 | 150mm\*150mm\*100mm | 定制 | 6 | | 210 | 6061铝块 | 90mm\*90mm\*25mm | 定制 | 15 | | 211 | 6061铝块 | 100mm\*100mm\*50mm | 定制 | 60 | | 212 | 6061铝块 | φ68mm\*70mm | 定制 | 10 | | 213 | 6061铝块 | φ120mm\*172mm | 定制 | 5 | | 214 | 长尾夹 | 宽19mm | 个 | 40 | | 215 | 长尾夹 | 宽25mm | 个 | 40 | | 216 | φ12弹簧夹头 | AAA ER32-4(精度0.008) | 个 | 6 | | 217 | φ16弹簧夹头 | AAA ER32-4(精度0.008) | 个 | 6 | | 218 | φ20弹簧夹头 | AAA ER32-4(精度0.008) | 个 | 6 | | 219 | φ2弹簧夹头 | AAA ER32-4(精度0.008) | 个 | 6 | | 220 | 透明收纳盒 | 33.5cm\*23cm\*6cm（24大格） | 个 | 10 | | 221 | 铝用硬质合金立铣刀 | D10\*40C\*100L\*10D\*3T | 个 | 10 | | 222 | 铝用硬质合金立铣刀 | D6\*15C\*50L\*6D\*3T | 个 | 10 | | 223 | R规（外） | 1mm-7mm | 个 | 1 | | 224 | R规（外） | 7.5mm-15mm | 个 | 1 | | 225 | R规（外） | 15.5mm-25mm | 个 | 1 | | 226 | R规（内） | 1mm-7mm | 个 | 1 | | 227 | R规（内） | 7.5mm-15mm | 个 | 1 | | 228 | R规（内） | 15.5mm-25mm | 个 | 1 | | 229 | 铝用硬质合金立铣刀 | D2\*6C\*50L\*4D\*3T | 个 | 10 | | 230 | 铝用硬质合金立铣刀 | D4\*12C\*50\*4D\*3T | 个 | 10 | | 231 | 铝用硬质合金立铣刀 | D12\*45C\*100L\*12D\*3T | 个 | 10 | | 232 | 铝用硬质合金立铣刀 | D16\*45C\*100L\*16D\*3T | 个 | 10 | | 233 | 铝用硬质合金立铣刀 | D10\*30C\*75L\*8D\*3T | 个 | 20 | | 234 | 铝用硬质合金立铣刀 | D8\*30C\*75L\*8D\*3T | 个 | 20 | | 235 | 铝用硬质合金球头铣刀 | R3\*20C\*60L\*8D\*2T | 个 | 15 | | 236 | 铝用硬质合金球头铣刀 | R5\*30C\*75L\*10D\*2T | 个 | 10 | | 237 | 螺纹梳刀片 | 14E1.5 | 个 | 5 | | 238 | 螺纹梳刀片 | 14N1.5 | 个 | 5 | | 239 | 梳齿螺纹铣刀杆 | SR0012H14 | 个 | 5 | | 240 | 含钴渡钛定心钻 | φ8×90，D8\*30C\*80L\*8D | 个 | 6 | | 241 | 直柄麻花钻 | φ5 | 个 | 5 | | 242 | 直柄麻花钻 | φ8.5 | 个 | 5 | | 243 | 直柄麻花钻 | φ9.5 | 个 | 5 | | 244 | 直柄麻花钻 | φ20 | 个 | 5 | | 245 | 直柄麻花钻 | φ7.8 | 个 | 5 | | 246 | 鼠标垫 | 340\*280\*3mm | 个 | 30 | | 247 | 切槽刀杆 | MGEHR2525-3T30 | 把 | 6 | | 248 | 切槽刀杆 | MGEHR2525-3T20 | 把 | 6 | | 249 | 桃形端面外径车刀杆 | MWLNR2525M08 | 把 | 4 | | 250 | 35度外圆车刀 | MVJNR2525M16 | 把 | 4 | | 251 | 刀座 | SBHA25-25 | 个 | 6 | | 252 | 刀座刀套 | 外径25内径20长度65mm | 个 | 1 | | 253 | 刀座刀套 | 外径25内径16长度65mm | 个 | 4 | | 254 | 刀座刀套 | 外径25内径10长度65mm | 个 | 1 | | 255 | 35度内控车刀杆 | H10K-SVQCR08 | 把 | 2 | | 256 | 外螺纹车刀杆 | SER2525M16 | 把 | 2 | | 257 | 内螺纹车刀杆 | SNR0016Q16 | 把 | 2 | | 258 | 内沟槽车刀杆 | MGIVR2016-3 | 把 | 2 | | 259 | 端面切槽刀 | 320R12-25mm/140mm | 把 | 4 | | 260 | 切槽刀片 | MGMN300-G(金属陶瓷） | 片 | 10 | | 261 | 切槽刀片 | MGMN300-C(硬质合金） | 片 | 10 | | 262 | 切槽刀片 | MGMH300(PCD) | 片 | 10 | | 263 | 桃形车刀片 | WNMG080404-MT（金属陶瓷） | 片 | 10 | | 264 | 35度车刀片 | VNMG160404-MA(硬质合金） | 片 | 10 | | 265 | 35度车刀片 | VNMG160404-MT（金属陶瓷） | 片 | 10 | | 266 | 35度车刀片 | VNGA160402(PCD) | 片 | 10 | | 267 | 菱形镗刀片 | CCMT09T304（硬质合金） | 片 | 10 | | 268 | 菱形镗刀片 | CCGT09T302(PCD) | 片 | 10 | | 269 | 菱形镗刀片 | CCMT09T304-FG(金属陶瓷） | 片 | 10 | | 270 | 内螺纹车刀片 | 16IR A60(PCD) | 片 | 10 | | 271 | 外螺纹车刀片 | 16ER A60-(PCD) | 片 | 10 | | 272 | 外螺纹车刀片 | 16IR-AG60（金属陶瓷） | 片 | 10 | | 273 | 内螺纹车刀片 | 16ER-AG60（金属陶瓷） | 片 | 10 | | 274 | 切削冷却液 | 长效防锈乳化液，19L/桶 | 桶 | 1 | | 275 | 数显卡尺 | 0-200mm/0.01mm/方杆 | 把 | 2 | | 276 | 数显深度卡尺 | 0-200mm/0.01mm | 把 | 2 | | 277 | 法线千分尺 | 0-25mm/0.01mm | 把 | 1 | | 278 | 麻花钻 | 直径25mm，刃长160mm，总长285mm | 把 | 1 | | 279 | 麻花钻 | 直径20mm，刃长140mm，总长240mm | 把 | 1 | | 280 | 莫氏锥柄变径套 | 内2号/外3号/总长112mm | 个 | 2 | | 281 | 莫氏锥柄变径套 | 内3号/外4号/总长140mm | 个 | 2 | | 282 | 莫氏锥柄变径套 | 内4号/外5号/总长171mm | 个 | 2 | | 283 | 内测千分尺 | 5-30mm/0.01mm | 把 | 1 | | 284 | 内测千分尺 | 25-50mm/0.01mm | 把 | 1 | | 285 | 内测千分尺 | 50-75mm/0.01mm | 把 | 1 | | 286 | 内测千分尺 | 75-100mm/0.01mm | 把 | 1 | | 287 | 6061铝材 | 直径120mm，长度200mm | 个 | 15 | | 288 | 6061铝材 | 直径45mm，长度65mm | 个 | 30 | | 289 | 6061铝材 | 直径85mm，长度65mm | 个 | 20 | | 290 | 6061铝材 | 直径55mm，长度100mm | 个 | 40 | | 291 | 6061铝材 | 直径100mm，长度120mm | 个 | 20 | | 292 | 6061铝材 | 直径95mm，长度85mm | 个 | 20 | | 293 | 6061铝材 | 直径45mm，长度120mm | 个 | 20 | | 294 | 6061铝材 | 直径70mm，长度65mm | 个 | 20 | | 295 | 6061铝材 | 直径60mm，长度60mm | 个 | 20 | | 296 | 工具车 | 黑色七抽工具车+挂板/长826mm，宽507mm，高1020mm | 个 | 1 | | 297 | 工具箱 | 万向轮伸缩拉杆工具西箱/长60cm，高66cm，宽50cm | 个 | 1 | | 298 | 叶片千分尺 | 231-21-040/A型0-25mm/0.01mm | 把 | 1 | | 299 | 叶片千分尺 | 231-22-040/A型25-50mm/0.01mm | 把 | 1 | | 300 | 叶片千分尺 | 231-23-040/A型50-75mm/0.01mm | 把 | 1 | | 301 | 叶片千分尺 | 231-24-040/A型75-100mm/0.01mm | 把 | 1 | | 302 | 圆弧切槽刀片 | MRMN300 PCD (R1.5) | 片 | 10 | | 303 | 圆弧切槽刀片 | MRGN300-G (R1.4)（金属陶瓷） | 片 | 10 | | 304 | 圆弧切槽刀片 | MRMN300 (R1.5)（金属陶瓷） | 片 | 10 | | 305 | 内六角扳手 | 平头(加长)英制12件/铬钒钢 | 套 | 1 | | 306 | 通用螺纹刀垫 | STM1603（通用螺纹16） | 片 | 30 | | 307 | 莫氏锥柄变径套 | 内1号/外2号/总长92mm | 个 | 2 | | 308 | 35度外圆车刀合金刀垫 | MV1603(常用35度菱形） | 片 | 20 | | 309 | 桃形外圆刀刀垫 | MW0804（常用桃形） | 片 | 20 | | 310 | 铝料 | 50mm\*50mm\*120mm | 个 | 9 | | 311 | U盘 | 64GB/USB3.2/读写速度150MB/S | 个 | 2 | | 312 | 量块 | 每套含32组，一级/1-100mm | 套 | 1 | | 313 | 万向磁力杠杆百分表座 | 臂长≥295mm，总长≥350mm | 个 | 1 | | 314 | 杠杆机械百分表 | 0-0.8MM/0.01mm | 个 | 1 | | 315 | 车床卡盘硬爪 | 8寸，三爪卡盘用，HJ-08 | 个 | 2 | | 316 | 挂锁 | 材质：实心，钢材；锁宽度：40mm-50mm之间；钥匙数：≥3个； | 把 | 40 | |

**3.4商务要求**

**3.4.1交货时间**

采购包1：

合同签订后30日历天完成交付。

采购包2：

合同签订后30日历天完成交付。

采购包3：

合同签订后30日历天完成交付。

**3.4.2交货地点**

采购包1：

陕西工业职业技术学院指定地点

采购包2：

陕西工业职业技术学院指定地点

采购包3：

陕西工业职业技术学院指定地点

**3.4.3支付方式**

采购包1：

一次付清

采购包2：

一次付清

采购包3：

一次付清

**3.4.4支付约定**

采购包1： 付款条件说明： 甲方付款前，乙方应当提供合法、足额且符合甲方要求的增值税发票，否则，甲方有权拒绝付款，并不承担任何违约责任。 在合同签订后，乙方将所有本合同项下货物运送到甲方指定地点，全部货物供应完成后乙方向甲方提交验收申请，在30日内甲方进行验收，书面验收合格且无索赔争议后 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 100.00%。

采购包2： 付款条件说明： 甲方付款前，乙方应当提供合法、足额且符合甲方要求的增值税发票，否则，甲方有权拒绝付款，并不承担任何违约责任。 在合同签订后，乙方将所有本合同项下货物运送到甲方指定地点，全部货物供应完成后乙方向甲方提交验收申请，在30日内甲方进行验收，书面验收合格且无索赔争议后 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 100.00%。

采购包3： 付款条件说明： 甲方付款前，乙方应当提供合法、足额且符合甲方要求的增值税发票，否则，甲方有权拒绝付款，并不承担任何违约责任。 在合同签订后，乙方将所有本合同项下货物运送到甲方指定地点，全部货物供应完成后乙方向甲方提交验收申请，在30日内甲方进行验收，书面验收合格且无索赔争议后 ，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的 100.00%。

**3.4.5验收标准和方法**

采购包1：

（1）本项目验收费用，由乙方自行承担。 （2）供货完成，乙方根据流程提交验收申请，验收中出现的问题限期整改。 （3）验收应符合中华人民共和国国家和履约地相关安全质量标准、行业技术规范标准。

采购包2：

（1）本项目验收费用，由乙方自行承担。 （2）供货完成，乙方根据流程提交验收申请，验收中出现的问题限期整改。 （3）验收应符合中华人民共和国国家和履约地相关安全质量标准、行业技术规范标准。

采购包3：

（1）本项目验收费用，由乙方自行承担。 （2）供货完成，乙方根据流程提交验收申请，验收中出现的问题限期整改。 （3）验收应符合中华人民共和国国家和履约地相关安全质量标准、行业技术规范标准。

**3.4.6包装方式及运输**

采购包1：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包2：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包3：

涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

**3.4.7质量保修范围和保修期**

采购包1：

（1）成交供应商提供的产品必须满足招标文件及合同的技术参数要求。 （2）供应产品未达到招标文件技术参数要求的，招标人有权拒收产品或拒绝验收，成交供应商可进行限期整改；整改后仍达不到要求的，招标人有权解除合同，保留依法索赔的权利。 （3）质保期：质保期（运维期）为终验合格后1年。

采购包2：

（1）成交供应商提供的产品必须满足招标文件及合同的技术参数要求。 （2）供应产品未达到招标文件技术参数要求的，招标人有权拒收产品或拒绝验收，成交供应商可进行限期整改；整改后仍达不到要求的，招标人有权解除合同，保留依法索赔的权利。 （3）质保期：质保期（运维期）为终验合格后1年。

采购包3：

（1）成交供应商提供的产品必须满足招标文件及合同的技术参数要求。 （2）供应产品未达到招标文件技术参数要求的，招标人有权拒收产品或拒绝验收，成交供应商可进行限期整改；整改后仍达不到要求的，招标人有权解除合同，保留依法索赔的权利。 （3）质保期：质保期（运维期）为终验合格后1年。

**3.4.8违约责任与解决争议的方法**

采购包1：

以招标文件及合同约定为准。

采购包2：

以招标文件及合同约定为准。

采购包3：

以招标文件及合同约定为准。

**3.5其他要求**

（1）供应商报价要求：本次采购供应商应以“单价及总价”的形式进行填报，各采购包单价合计须与所填总价保持一致且各包不得超过该标包最高限价（如单价合计与总价合计经采购人或采购代理机构核验不一致，所产生不利后果由供应商自行承担）。投标报价应是完成本次采购内容各包段所需的全部费用，包括但不限于：产品（软件、硬件）供应费、运输费（含保险费）、安装调试费、材料费、施工费、检测验收费、培训费、人工费、税金及其它相关的费用，要求的其他相关费用以本招标文件的内容和要求作为投标依据。 （2）合同总价一次性包死，不受市场价格变化因素的影响。

**第四章 资格审查**

资格审查由采购人或代理机构组建的资格审查小组依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格，并出具资格审查报告。

资格审查标准及要求如下：

**4.1一般资格审查**

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 |
| 2 | 供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料； | 投标人提供会计师事务所出具的有效的2024年度审计报告（成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），或提交自2025年1月1日以来银行出具的资信证明，或信用担保机构出具的投标担保函（以上三种形式的资料提供任何一种即可）；其他组织和自然人提供银行出具的资信证明或财务报表；供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。 | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 3 | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 |

采购包2：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 |
| 2 | 供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料； | 投标人提供会计师事务所出具的有效的2024年度审计报告（成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），或提交自2025年1月1日以来银行出具的资信证明，或信用担保机构出具的投标担保函（以上三种形式的资料提供任何一种即可）；其他组织和自然人提供银行出具的资信证明或财务报表；供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。 | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 3 | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 |

采购包3：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 供应商应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 |
| 2 | 供应商应提供健全的财务会计制度的证明材料； | 投标人提供会计师事务所出具的有效的2024年度审计报告（成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的可提供成立后任意时段的资产负债表），或提交自2025年1月1日以来银行出具的资信证明，或信用担保机构出具的投标担保函（以上三种形式的资料提供任何一种即可）；其他组织和自然人提供银行出具的资信证明或财务报表；供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。 | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 3 | 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动； 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。 | 供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标函》完成承诺并进行电子签章。 | 投标函 |

**4.2特殊资格审查**

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 企业主体 | 具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法有效的统一社会信用代码营业执照（事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书，自然人提供身份证）； | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 2 | 企业信用查询 | 投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，未被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单； | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 3 | 投标授权代表 | 投标人应授权合法的人员参加本项目招标活动全过程。 | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |

采购包2：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 企业主体 | 具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法有效的统一社会信用代码营业执照（事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书，自然人提供身份证）； | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 2 | 企业信用查询 | 投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，未被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单； | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 3 | 投标授权代表 | 投标人应授权合法的人员参加本项目招标活动全过程。 | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |

采购包3：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 企业主体 | 具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或自然人，提供合法有效的统一社会信用代码营业执照（事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书，自然人提供身份证）； | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 2 | 企业信用查询 | 投标人未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单，未被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单； | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 3 | 投标授权代表 | 投标人应授权合法的人员参加本项目招标活动全过程。 | 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |

**4.3落实政府采购政策资格审查**

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 落实政府采购政策需满足的资格要求 | （1）《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）；（2）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）以及《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）； （3）国务院办公厅《关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）、财政部、国家发改委、生态环境部、监管总局联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）； （4）《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）、陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）； （5）其他需要落实的政府采购政策。 | 残疾人福利性单位声明函 中小企业声明函 监狱企业的证明文件 |
| 2 | 本项目是否专门面向中小企业项目 | 本项目非专门面向中小企业项目 | 中小企业声明函 |

采购包2：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 落实政府采购政策需满足的资格要求 | （1）《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）；（2）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）以及《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）； （3）国务院办公厅《关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）、财政部、国家发改委、生态环境部、监管总局联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）； （4）《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）、陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）； （5）其他需要落实的政府采购政策。 | 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件 |
| 2 | 本项目是否专门面向中小企业项目 | 本项目非专门面向中小企业项目 | 中小企业声明函 |

采购包3：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 资格审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 落实政府采购政策需满足的资格要求 | （1）《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）；（2）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）以及《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）； （3）国务院办公厅《关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）、财政部、国家发改委、生态环境部、监管总局联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）； （4）《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）、陕西省财政厅关于印发《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23号）； （5）其他需要落实的政府采购政策。 | 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件 |
| 2 | 本项目是否专门面向中小企业项目 | 本项目非专门面向中小企业项目 | 中小企业声明函 |

**第五章 评标办法**

**5.1总则**

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》等法律规章，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由采购人或代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

四、本项目采取电子评标，通过项目电子化交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和项目电子化交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过项目电子化交易系统传递，投标人通过互认的证书及签章加盖其电子印章后生效。出现无法在线签章的特殊情况，评标委员会成员可以线下签署评标报告，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。投标人非法干预评标活动的，其投标文件将作无效处理；代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员非法干预评标活动的，将依法追究其责任。

**5.2评标委员会**

一、 评审专家是采取随机方式在政府采购平台的专家库系统（以下简称专家库系统）抽取/由采购人根据《陕西省政府采购评审专家管理实施办法》（陕财办采〔2018〕20号）的规定，报主管部门同意后自行选定。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，使用已身份认证并具备签章功能的证书，登录项目电子化交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现应当回避的情形时，评标委员会成员应当主动回避；代理机构按规定申请补充抽取评审专家；无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会按照招标文件规定的评标程序、评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

（一）熟悉和理解招标文件；

（二）审查供应商投标文件等是否满足招标文件要求，并作出评价；

（三）根据需要要求采购组织单位对招标文件作出解释；根据需要要求供应商对投标文件有关事项作出澄清、说明或者更正；

（四）推荐中标候选供应商，或者受采购人委托确定中标供应商；

（五）起草评标报告并进行签署；

（六）向采购组织单位、财政部门或者其他监督部门报告非法干预评审工作的行为

（七）法律、法规和规章规定的其他职责。

**5.3 评标方法**

采购包1：综合评分法

采购包2：综合评分法

采购包3：综合评分法

**5.4评标程序**

**5.4.1熟悉和理解招标文件和停止评标**

一、评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中供应商资格资质性要求、采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及可能涉及签订政府采购合同的内容等。

二、本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：

（一）招标文件的规定存在歧义、重大缺陷的；

（二）招标文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；

（三）采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；

（四）采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；

（五）招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定；

（六）招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；

（七）招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过项目电子化交易系统向采购组织单位提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购组织单位应当通过项目电子化交易系统书面告知参加采购活动的供应商，并说明具体原因，同时在陕西省政府采购网公告。采购组织单位认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

**5.4.2符合性审查**

评标委员会依据本招标文件的实质性要求，对符合资格的投标文件进行审查，以确定其是否满足本招标文件的实质性要求。本项目符合性审查事项，必须以本招标文件的明确规定的实质性要求作为依据。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表（按以下顺序审查）：

采购包1：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 符合审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 不正当竞争预防措施（实质性要求） | 1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。 2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。 | 开标一览表 投标函 标的清单 |
| 2 | 投标文件是否按招标文件要求签署、盖章的 | 按招标文件要求签署、盖章的 | 投标函 标的清单 投标文件封面 |
| 3 | 报价是否超过招标文件中规定的最高限价的 | 报价未超过招标文件中规定的最高限价的 | 投标函 投标文件封面 采购包1-分项价格表.docx |
| 4 | 投标文件是否含有采购人不能接受的附加条件的或其他情形 | 投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的或其他情形 | 投标函 标的清单 投标文件封面 采购包1-分项价格表.docx |
| 5 | 投标文件是否响应了商务要求“交货时间、交货地点、支付方式、质量保修范围和保修期”实质性条款要求的 | 投标文件响应了商务要求“交货时间、交货地点、支付方式、质量保修范围和保修期”实质性条款要求的 | 投标文件封面 商务应答表.docx |
| 6 | 投标人是否按照招标文件的规定提交投标保证金的 | 投标人按照招标文件的规定提交投标保证金的 | 投标文件封面 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 7 | 是否发现法律法规和招标文件规定的其他无效情形 | 未发现法律法规和招标文件规定的其他无效情形 | 投标函 商务应答表.docx 投标文件封面 采购包1-分项价格表.docx |

采购包2：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 符合审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 不正当竞争预防措施（实质性要求） | 1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。 2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。 | 开标一览表 标的清单 |
| 2 | 投标文件是否按招标文件要求签署、盖章的 | 按招标文件要求签署、盖章的 | 投标函 标的清单 投标文件封面 |
| 3 | 报价是否超过招标文件中规定的最高限价的 | 报价未超过招标文件中规定的最高限价的 | 采购包2-分项价格表.docx 投标函 标的清单 投标文件封面 |
| 4 | 投标文件是否含有采购人不能接受的附加条件的或其他情形 | 投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的或其他情形 | 采购包2-分项价格表.docx 投标函 标的清单 投标文件封面 |
| 5 | 投标文件是否响应了商务要求“交货时间、交货地点、支付方式、质量保修范围和保修期”实质性条款要求的 | 投标文件响应了商务要求“交货时间、交货地点、支付方式、质量保修范围和保修期”实质性条款要求的 | 投标文件封面 商务应答表.docx |
| 6 | 投标人是否按照招标文件的规定提交投标保证金的 | 投标人按照招标文件的规定提交投标保证金的 | 投标文件封面 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 7 | 是否发现法律法规和招标文件规定的其他无效情形 | 未发现法律法规和招标文件规定的其他无效情形 | 投标函 标的清单 投标文件封面 |

采购包3：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 符合审查要求概况 | 评审点具体描述 | 关联格式 |
| 1 | 不正当竞争预防措施（实质性要求） | 1.在评标过程中，评标委员会认为投标人报价明显低于其他实质性响应的投标人报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内提供成本构成书面说明，并提交相关证明材料。书面说明应当按照国家财务会计制度的规定要求，逐项就投标人提供的货物、工程和服务的主营业务成本（应根据投标人企业类型予以区别）、税金及附加、销售费用、管理费用、财务费用等成本构成事项详细陈述。 2.投标人提交的相关说明和证明材料，应当加盖投标人（法定名称）电子印章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则提交的相关证明材料无效。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效处理。 | 开标一览表 标的清单 |
| 2 | 投标文件是否按招标文件要求签署、盖章的 | 按招标文件要求签署、盖章的 | 投标函 标的清单 投标文件封面 |
| 3 | 报价是否超过招标文件中规定的最高限价的 | 报价未超过招标文件中规定的最高限价的 | 投标函 标的清单 投标文件封面 采购包3-分项价格表.docx |
| 4 | 投标文件是否含有采购人不能接受的附加条件的或其他情形 | 投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的或其他情形 | 投标函 标的清单 投标文件封面 采购包3-分项价格表.docx |
| 5 | 投标文件是否响应了商务要求“交货时间、交货地点、支付方式、质量保修范围和保修期”实质性条款要求的 | 投标文件响应了商务要求“交货时间、交货地点、支付方式、质量保修范围和保修期”实质性条款要求的 | 投标文件封面 商务应答表.docx |
| 6 | 投标人是否按照招标文件的规定提交投标保证金的 | 投标人按照招标文件的规定提交投标保证金的 | 投标文件封面 投标人应提交的相关资格证明材料..docx |
| 7 | 是否发现法律法规和招标文件规定的其他无效情形 | 未发现法律法规和招标文件规定的其他无效情形 | 投标函 标的清单 投标文件封面 商务应答表.docx 采购包3-分项价格表.docx |

以上实质性要求全部响应并满足采购需求的，则通过符合性审查；如有任意一项未响应或不满足采购需求的，则按无效投标文件处理。如果评标委员会认为投标人有任意一项不通过的，应在符合性审查表中载明不通过的具体原因。

**5.4.3解释、澄清有关问题**

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以提请代理机构书面解释。代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正，解释事项如果涉及投标人权益的以有利于投标人的原则进行解释。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或更正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当按评标委员会的要求进行澄清、说明或者更正。投标人的澄清、说明或者更正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清、说明或者更正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是投标文件的组成部分。

三、投标人的澄清、说明或者更正需进行电子签章，应当不超出投标文件的范围、不实质性改变投标文件的内容、不影响投标人的公平竞争、不导致投标文件从不响应招标文件变为响应招标文件的条件。下列内容不得澄清：

（一）投标人投标文件中不响应招标文件规定的技术参数指标和商务应答；

（二）投标人投标文件中未提供的证明其是否符合招标文件资格、符合性规定要求的相关材料。

（三）投标人投标文件中的材料因印刷、影印等不清晰而难以辨认的。

四、投标文件报价出现下列情况的，按以下原则处理：

（一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

五、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

六、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过项目电子化交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或更正要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

评标委员会应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。

**5.4.4比较与评价**

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

**5.4.5复核**

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选供应商、报价最低、投标文件被认定为无效等进行重点复核。

评标结果汇总完成后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织不少于2名工作人员，在采购监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标文件对评标结果进行复核，出具复核报告。

评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

（一）分值汇总计算错误的；

（二）分项评分超出评分标准范围的；

（三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

（四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评标，重新评标改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

**5.4.6确定中标候选人名单**

采购包1：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

采购包2：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

采购包3：按投标人综合得分从高到低进行排序，确定3名中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

**5.4.7编写评标报告**

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签字的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；

二、投标人名单和评标委员会成员名单；

三、评审方法和标准；

四、开标记录和评审情况及说明，包括投标无效供应商名单及原因；

五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人

六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；

七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子签章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子签章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

**5.5评标争议处理规则**

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违背法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人或代理机构书面反映。采购人或代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理

**5.6评标细则及标准**

一、评标委员会只对通过资格审查的投标文件，根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

二、评标委员会成员应依据招标文件规定的评分标准和方法独立评审。

**5.6.1评分办法**

若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格检查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评审。 投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×100

评标总得分＝F1×A1＋F2×A2＋……＋Fn×An

F1、F2……Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、……An 分别为各项评审因素所占的权重（A1＋A2＋……＋An＝1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

**5.6.2评分标准**

采购包1：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 评审因素 | | 评审标准 | | | |
| 分值构成 | | 详细评审70.00分  报价得分30.00分 | | | |
| 评审因素分类 | 评审项 | 详细描述 | 分值 | 客观/主观 | 关联格式 |
| 详细评审 | 技术指标响应情况 | 根据投标人拟投产品技术和性能响应情况进行评审。 基本分：所投产品的技术参数完全符合、响应招标文件要求，没有负偏离计21分。 技术参数每负偏离一项扣0.5分，扣完为止； 佐证材料包括：产品技术说明书或产品彩页、使用说明书、第三方出具的检验报告或证明等技术指标和参数证明或支持文件，加盖单位公章。（投标人自行承担因证明材料不全而被视为负偏离的风险）。 | 21.0000 | 客观 | 产品技术参数表.docx |
| 总体实施方案 | 一、评审内容： 根据投标人提供的总体实施方案进行评审，包括但不限于：①项目组织机构及总体实施方案；②项目实施进度计划安排； 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.项目组织机构及总体实施方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.项目实施进度计划安排:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 6.0000 | 主观 | 总体实施方案.docx |
| 供货组织方案 | 一、评审内容： 投标人针对本项目有具体的供货组织方案，包括①专业服务团队情况；②运输派送，提供详细的供货方案和供货计划表；③验收方案。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.专业服务团队情况:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.运输派送:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.验收方案：每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 供货组织方案.docx |
| 质量保证措施 | 一、评审内容： 根据投标人提供①质量保证措施；②供货来源渠道相关证明材料（内容包含对拟投产品的货源渠道材料、链条的清晰及完整度）进行综合评分。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.质量保证措施:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.供货来源渠道:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 6.0000 | 主观 | 质量保证措施.docx |
| 应急方案 | 一、评审内容： 根据投标人提供的应急事故响应及处理方案进行评审，包括但不限于①可能发生的应急事故情况分析；②应急响应时间；③紧急安全保障措施； 二、评审标准： 1、完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2、可行性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3、针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1可能发生的应急事故情况分析:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.应急响应时间:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.紧急安全保障措施:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 应急方案.docx |
| 售后方案 | 一、评审内容： 投标人针对本项目有具体的售后服务方案，包括①售后服务机构及人员配置方案；②提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案；③提供所投产品制造商的售后服务承诺函。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.售后服务机构及人员配置方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.提供所投产品制造商的售后服务承诺函:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 售后方案.docx |
| 业绩 | 投标人提供该投标人自2022年7月1日起至今已完成的类似项目业绩合同，每提供1项业绩证明材料的得2分，本项最多得10分。 备注：日期以合同签订日期为准，投标人应在投标文件中提供合同复印件或扫描件加盖单位公章。 | 10.0000 | 客观 | 业绩.docx |
| 价格分 | 价格分 | 经初审合格的投标文件，其投标报价为有效投标价。 评标基准价：即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。 其他投标人的价格分统一按照下列公式计算。投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30 | 30.0000 | 客观 | 开标一览表  标的清单 |

价格扣除

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 情形 | 适用对象 | 比例 | 说明 | 关联格式 |
| 1 | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 投标人或联合体成员均为小型、微型企业 | 10.00% | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予10%的价格扣除，即：评标价=投标报价×（1-10%）;监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除 | 开标一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件 |

采购包2：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 评审因素 | | 评审标准 | | | |
| 分值构成 | | 详细评审70.00分  报价得分30.00分 | | | |
| 评审因素分类 | 评审项 | 详细描述 | 分值 | 客观/主观 | 关联格式 |
| 详细评审 | 技术指标响应情况 | 根据投标人拟投产品技术和性能响应情况进行评审。 基本分：所投产品的技术参数完全符合、响应招标文件要求，没有负偏离计21分。 技术参数每负偏离一项扣0.5分，扣完为止； 佐证材料包括：产品技术说明书或产品彩页、使用说明书、第三方出具的检验报告或证明等技术指标和参数证明或支持文件，加盖单位公章。（投标人自行承担因证明材料不全而被视为负偏离的风险） | 21.0000 | 客观 | 产品技术参数表.docx |
| 总体实施方案 | 一、评审内容： 根据投标人提供的总体实施方案进行评审，包括但不限于：①项目组织机构及总体实施方案；②项目实施进度计划安排； 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.项目组织机构及总体实施方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.项目实施进度计划安排:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 6.0000 | 主观 | 总体实施方案.docx |
| 供货组织方案 | 一、评审内容： 投标人针对本项目有具体的供货组织方案，包括①专业服务团队情况；②运输派送，提供详细的供货方案和供货计划表；③验收方案。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.专业服务团队情况:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.运输派送:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.验收方案：每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 供货组织方案.docx |
| 质量保证措施 | 一、评审内容： 根据投标人提供①质量保证措施；②供货来源渠道相关证明材料（内容包含对拟投产品的货源渠道材料、链条的清晰及完整度）进行综合评分。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.质量保证措施:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.供货来源渠道:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 6.0000 | 主观 | 质量保证措施.docx |
| 应急方案 | 一、评审内容： 根据投标人提供的应急事故响应及处理方案进行评审，包括但不限于①可能发生的应急事故情况分析；②应急响应时间；③紧急安全保障措施； 二、评审标准： 1、完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2、可行性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3、针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1可能发生的应急事故情况分析:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.应急响应时间:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.紧急安全保障措施:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 应急方案.docx |
| 售后方案 | 一、评审内容： 投标人针对本项目有具体的售后服务方案，包括①售后服务机构及人员配置方案；②提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案；③提供所投产品制造商的售后服务承诺函。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.售后服务机构及人员配置方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.提供所投产品制造商的售后服务承诺函:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 售后方案.docx |
| 业绩 | 投标人提供该投标人自2022年7月1日起至今已完成的类似项目业绩合同，每提供1项业绩证明材料的得2分，本项最多得10分。 备注：日期以合同签订日期为准，投标人应在投标文件中提供合同复印件或扫描件加盖单位公章。 | 10.0000 | 客观 | 业绩.docx |
| 价格分 | 价格分 | 经初审合格的投标文件，其投标报价为有效投标价。 评标基准价：即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。 其他投标人的价格分统一按照下列公式计算。投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30 | 30.0000 | 客观 | 开标一览表  标的清单 |

价格扣除

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 情形 | 适用对象 | 比例 | 说明 | 关联格式 |
| 1 | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 投标人或联合体成员均为小型、微型企业 | 10.00% | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予10%的价格扣除，即：评标价=投标报价×（1-10%）;监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除 | 开标一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件 |

采购包3：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 评审因素 | | 评审标准 | | | |
| 分值构成 | | 详细评审70.00分  报价得分30.00分 | | | |
| 评审因素分类 | 评审项 | 详细描述 | 分值 | 客观/主观 | 关联格式 |
| 详细评审 | 技术指标响应情况 | 根据投标人拟投产品技术和性能响应情况进行评审。 基本分：所投产品的技术参数完全符合、响应招标文件要求，没有负偏离计21分。 技术参数每负偏离一项扣0.5分，扣完为止； 佐证材料包括：产品技术说明书或产品彩页、使用说明书、第三方出具的检验报告或证明等技术指标和参数证明或支持文件，加盖单位公章。（投标人自行承担因证明材料不全而被视为负偏离的风险） | 21.0000 | 客观 | 产品技术参数表.docx |
| 总体实施方案 | 一、评审内容： 根据投标人提供的总体实施方案进行评审，包括但不限于：①项目组织机构及总体实施方案；②项目实施进度计划安排； 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.项目组织机构及总体实施方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.项目实施进度计划安排:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 6.0000 | 主观 | 总体实施方案.docx |
| 供货组织方案 | 一、评审内容： 投标人针对本项目有具体的供货组织方案，包括①专业服务团队情况；②运输派送，提供详细的供货方案和供货计划表；③验收方案。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.专业服务团队情况:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.运输派送:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.验收方案：每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 供货组织方案.docx |
| 质量保证措施 | 一、评审内容： 根据投标人提供①质量保证措施；②供货来源渠道相关证明材料（内容包含对拟投产品的货源渠道材料、链条的清晰及完整度）进行综合评分。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.质量保证措施:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.供货来源渠道:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 6.0000 | 主观 | 质量保证措施.docx |
| 应急方案 | 一、评审内容： 根据投标人提供的应急事故响应及处理方案进行评审，包括但不限于①可能发生的应急事故情况分析；②应急响应时间；③紧急安全保障措施； 二、评审标准： 1、完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2、可行性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3、针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1可能发生的应急事故情况分析:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.应急响应时间:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.紧急安全保障措施:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 应急方案.docx |
| 售后方案 | 一、评审内容： 投标人针对本项目有具体的售后服务方案，包括①售后服务机构及人员配置方案；②提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案；③提供所投产品制造商的售后服务承诺函。 二、评审标准： 1.完整性:方案必须全面，对评审内容中的各项要求有详细描述; 2.可实施性:切合本项目实际情况，提出步骤清晰、合理的方案; 3.针对性:方案能够紧扣项目实际情况，内容科学合理。 三、赋分标准: 1.售后服务机构及人员配置方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 2.提供保修期外至全寿命周期内零配件及备品备件供应方案:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； 3.提供所投产品制造商的售后服务承诺函:每完全满足一个评审标准得1分,满分3分； | 9.0000 | 主观 | 售后方案.docx |
| 业绩 | 投标人提供该投标人自2022年7月1日起至今已完成的类似项目业绩合同，每提供1项业绩证明材料的得2分，本项最多得10分。 备注：日期以合同签订日期为准，投标人应在投标文件中提供合同复印件或扫描件加盖单位公章。 | 10.0000 | 客观 | 业绩.docx |
| 价格分 | 价格分 | 经初审合格的投标文件，其投标报价为有效投标价。 评标基准价：即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。 其他投标人的价格分统一按照下列公式计算。投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30 | 30.0000 | 客观 | 开标一览表  标的清单 |

价格扣除

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 情形 | 适用对象 | 比例 | 说明 | 关联格式 |
| 1 | 小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位 | 投标人或联合体成员均为小型、微型企业 | 10.00% | 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。承接本项目的供应商符合相应条件时，给予10%的价格扣除，即：评标价=投标报价×（1-10%）;监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除 | 开标一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件 |

说明：

1、评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；

2、评分标准中要求提供复印件的证明材料须清晰可辨。

若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

**5.7废标**

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

四、因重大变故，采购任务取消的；

废标后，代理机构将在“陕西省政府采购网”上公告。对于评标过程中废标的采购项目，评标委员会应当对招标文件是否存在不合理条款进行论证，并出具书面论证意见。

**5.8定标**

**5.8.1 定标原则**

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定1名中标人。中标候选人并列的，由采购人采取随机抽取的方式确定中标人。

**5.8.2定标程序**

一、评标委员会在项目电子化交易系统中编制评标情况，生成评标报告。

二、代理机构在评标结束之日起2个工作日内将评标报告送采购人。

三、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标供应商。逾期未确认的，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

四、根据确定的中标供应商，代理机构在陕西省政府采购网上发布中标结果公告，通过项目电子化交易系统向中标供应商发出中标通知书。

**5.9评审专家在政府采购活动中承担以下义务**

（一）遵守评审工作纪律；

（二）按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

（三）不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

（四）及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购组织单位向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；

（五）发现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过项目电子化交易系统向采购组织单位书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；

（六）配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；

（七）法律、法规和规章规定的其他义务。

**5.10评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律**

（一）遵行《中华人民共和国政府采购法》第十二条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》第九条及财政部关于回避的规定。

（二）评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由采购组织单位统一保管。

（三）评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

（四）评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作， 不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化采购文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

（五）在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

（六）服从评审现场采购组织单位的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

（七）遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商， 不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购组织单位的请托。

**第六章 投标文件格式**

采购包1：

分册名称：投标响应文件分册

详见附件：投标文件封面

详见附件：投标函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：开标一览表

详见附件：标的清单

详见附件：产品技术参数表.docx

详见附件：商务应答表.docx

详见附件：供货组织方案.docx

详见附件：售后方案.docx

详见附件：业绩.docx

详见附件：应急方案.docx

详见附件：质量保证措施.docx

详见附件：总体实施方案.docx

详见附件：投标人应提交的相关资格证明材料..docx

详见附件：采购包1-分项价格表.docx

采购包2：

分册名称：投标响应文件分册

详见附件：投标文件封面

详见附件：投标函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：开标一览表

详见附件：标的清单

详见附件：产品技术参数表.docx

详见附件：商务应答表.docx

详见附件：供货组织方案.docx

详见附件：售后方案.docx

详见附件：业绩.docx

详见附件：应急方案.docx

详见附件：质量保证措施.docx

详见附件：总体实施方案.docx

详见附件：投标人应提交的相关资格证明材料..docx

详见附件：采购包2-分项价格表.docx

采购包3：

分册名称：投标响应文件分册

详见附件：投标文件封面

详见附件：投标函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

详见附件：监狱企业的证明文件

详见附件：开标一览表

详见附件：标的清单

详见附件：产品技术参数表.docx

详见附件：商务应答表.docx

详见附件：供货组织方案.docx

详见附件：售后方案.docx

详见附件：业绩.docx

详见附件：质量保证措施.docx

详见附件：总体实施方案.docx

详见附件：应急方案.docx

详见附件：投标人应提交的相关资格证明材料..docx

详见附件：采购包3-分项价格表.docx

**第七章 拟签订合同文本**

详见附件：合同模板.docx