

设备采购供货及安装施工合同

采购方（甲方）：陕西省保密技术服务中心

供货方（乙方）：北京中振联动科技有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规，甲方通过公开招标，选定乙方为中标单位。甲、乙双方在平等基础上协商一致，达成如下合同条款：

一、供货内容

序号	设备名称	型号	规格	生产厂家	数量	单价 (元)	总价 (元)
1	一级刀具(核心产品)	ZZLD	7600	安徽/北京中振联动科技有限公司	2套	80000	160000
2	二级刀具	ZZLD	7600	安徽/北京中振联动科技有限公司	2套	80000	160000
3	一级刀链条	ZZLD-定制	20B-2-4 8L	安徽/北京中振联动科技有限公司	4根	780	3120
4	二级刀链条	ZZLD-定制	20B-2-4 8L	安徽/北京中振联动科技有限公司	4根	780	3120
5	进料传输皮条	ZZLD-定制	5*685*1 5575mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	2条	8000	16000
6	出料传输皮带	ZZLD-定制	5*654*1 0125	安徽/北京中振联动科技有限公司	2条	6500	13000
7	除铁传输皮带	ZZLD-定制	3*636*1 980mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	2条	1450	2900
8	主油泵+电机+配套油管	ZZLD-定制	11kW/38 0v/50Hz	安徽/北京中振联动科技有限公司	2台	31500	63000
9	电磁阀及阀组+配套油管	ZZLD-定制	DBW10B2 -5Z/315 -6EG24N 9K4;4WE 6J62/EG 24N9K4; 4EWD62/ EG24N9K 4	安徽/北京中振联动科技有限公司	2套	31500	63000
10	主油缸散热器	ZZLD-定制	/	安徽/北京中振联动科技有限公司	1套	6000	6000
11	夹紧支架	ZZLD	820*235 *30mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	1套	1850	1850

序号	设备名称	型号	规格	生产厂家	数量	单价 (元)	总价 (元)
12	夹紧油缸+配套油管	ZZLD-定制	84/40*120mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	1套	7800	7800
13	主油缸+配套油管	ZZLD-定制	125/80*1200mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	1套	20500	20500
14	穿丝油缸+配套油管	ZZLD-定制	50/30*980mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	2套	5500	11000
15	铁丝盒	ZZLD	195*260*265mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	10个	2800	28000
16	刀具总成	ZZLD	ZZLD-M8 50HD 专用	安徽/北京中振联动科技有限公司	2套	200000	400000
17	分选筛网	ZZLD	ZZLD-M8 50HD 专用	安徽/北京中振联动科技有限公司	2套	30000	60000
18	传送带	ZZLD-定制	ZZLD-M8 50HD 专用	安徽/北京中振联动科技有限公司	2条	20800	41600
19	仓储周转笼	ZZLD	1400*820*690mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	50个	850	42500
20	打包机专用铁丝	ZZLD-定制	定制	安徽/北京中振联动科技有限公司	5吨	14500	72500
21	一次性编织袋	ZZLD	750*1300mm	安徽/北京中振联动科技有限公司	1000条	3	30000
22	刀具润滑油	ZZLD-定制	CU-5W 5升/桶	安徽/北京中振联动科技有限公司	2桶	600	1200
23	打包机液压油	ZZLD-定制	HV146 200L/桶	安徽/北京中振联动科技有限公司	3桶	3500	10500
24	高温润滑油脂	ZZLD-定制	HP-R 滴点 400 15kg/桶	安徽/北京中振联动科技有限公司	2桶	800	1600
25	耐磨润滑油脂	ZZLD-定制	Li基 滴点 175 15kg/桶	安徽/北京中振联动科技有限公司	2桶	200	400
26	原有地面基层开凿回填	ZZLD-定制	定制	北京中振联动科技有限公司	1000m ²	18	18000
27	地面打磨清理	ZZLD-定制	定制	北京中振联动科技有限公司	1000m ²	25	25000
28	树脂环氧地	ZZLD-	定制	北京中振联动科	1000	30	30000

序号	设备名称	型号	规格	生产厂家	数量	单价 (元)	总价 (元)
	坪漆	定制		技有限公司	m ²		
29	地面划线	ZZLD-定制	定制	北京中振联动科技有限公司	180m	10	1800
30	防爆灯	ZZLD-定制	300W	安徽/北京中振联动科技有限公司	25 套	1000	25000
31	高空安装作业	ZZLD-定制	定制	北京中振联动科技有限公司	25 套	200	5000
32	辅料及运输	ZZLD-定制	定制	北京中振联动科技有限公司	1 项	5000	5000
33	垃圾清运	ZZLD-定制	定制	北京中振联动科技有限公司	1 项	4000	4000
34	设备维修拆解工具	ZZLD-定制	定制	安徽/北京中振联动科技有限公司	1 项	1500	1500
总计		¥1,334,890.00 元 (大写) 人民币壹佰叁拾叁万肆仟捌佰玖拾元整					

详细参数及技术指标见附件《技术响应偏差表》。

乙方负责按以上确定的设备规格、型号及配套进行供货，及时运到甲方指定交货地点并负责安装调试，确保所有设备达到最佳运行状态。

乙方负责对甲方操作、维护人员进行培训，指导操作、使用和维修保养，做好售后服务工作。

二、合同价格

合同总价人民币大写：壹佰叁拾叁万肆仟捌佰玖拾元整；¥ 1,334,890.00 元。其中，商品类税率为 13%，服务类税率为 6%。

合同总价包括：设备的价格及所有的运输费、杂费（含保险）、商检费、搬运费、材料费、安装调试费、人员培训费等因供货产生的一切费用。合同总价不可变更，不受市场价格或汇率变化的影响，不受实际数量变化的影响，如经双方协商一致减少供货数量，则扣除该部分金额。

三、款项支付

付款条件：

1. 合同签订后，乙方开具合同金额 60% 的增值税发票，甲方收到发票后，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 60.00%。
2. 最终验收合格后，乙方开具合同金额 40% 的增值税发票，甲方收到发票后，达到付款条件起 15 日内，支付合同总金额的 40.00%。
3. 如双方协商一致设备供应减少的，应当在扣除该部分金额后再进行结算

支付。

4. 乙方知悉，甲方（保密中心）的付款资金来源于财政拨款，如遇财政拨款迟延、政策因素等原因导致甲方暂时无法按期付款，乙方同意给予甲方相应的付款期限顺延直至财政拨款到账，并免除甲方的逾期付款责任。

四、交货条件

1. 交货地点：陕西省保密技术服务中心指定地点
2. 交货日期：双方签字盖章后 30 个工作日内乙方应当完整交货。

五、运输方式

根据产品特性，由乙方在保证产品质量的前提下，自行选择确保产品安全、适当的运输及包装方式，发生的一切费用全部由乙方承担。

六、质量保证

1. 乙方提供的产品必须满足招标文件及合同的技术参数要求。
2. 乙方保证货物应是全新、未曾使用过的、优质工艺及材料制造的合格产品，并保证所供设备的完整性（包括满足设备完整运行的附件、备件、配套件、技术手册等）。
3. 乙方保证所提供的设备质量可靠、进货渠道正规、配置合理、技术性能完全满足招标文件要求。
4. 乙方应随产品提供检验报告、合格证等相关材料及技术资料。
5. 设备性能未达到招标文件技术参数要求的，甲方有权拒收产品或拒绝验收，乙方可在甲方限期内整改；整改后仍达不到要求的，甲方有权解除合同，并有权要求乙方赔偿。

七、质保期与承诺

1. 设备的质保期为设备验收合格后 4 年。
2. 质保期内，若发生产品质量问题，乙方应免费解决，无论是更换设备还是维修造成的材料损耗，均由乙方承担。
3. 超过质保期后，乙方仍应提供维修服务，乙方承诺维修费用以其提供的市场最低价计算。

八、安装、调试及技术服务

1. 乙方应当将技术资料完整、全面、清晰的交给甲方，便于甲方配合设备使用。技术资料包括：出厂检测报告、产品使用说明书、合格证等其它相关资料。
2. 在质保期内，乙方在接到甲方对所购设备进行维修的要求后，24 小时内到甲方指定地点进行维修服务，全部费用由乙方支付；若需将产品送回厂家返修货更换，由乙方支付所需的往返费用。
3. 安装调试完成后，产品的性能、稳定性等未达到招标文件要求，甲方有权要求乙方立即整改，整改后仍达不到要求的，甲方有权解除合同，并有权要求乙

方赔偿。

4. 技术培训

(1) 乙方提供的培训内容应包括：设备原理、使用操作、保养维修技术等，使受训人员达到独立使用、熟练操作的程度。

(2) 乙方应根据甲方实际需要派遣培训人员。

(3) 乙方应在收到甲方通知后一周内安排派遣培训人员。

(4) 所有培训所涉及的费用（含交通费、住宿等费用）由乙方承担。

(5) 投标文件里有其他相关说明或承诺的，按乙方承诺中较高服务标准执行执行。

5. 服务承诺：按投标文件中的服务承诺执行。

6. 安装调试过程中出现的安全责任问题由乙方全权负责，若造成任何人员或财物损失由乙方负责赔偿。

九、设备验收

1. 设备到货后，乙方负责安装调试，达到正常运行条件后书面通知甲方验收。

2. 安装完成后应提供详细的安装报告，并详细记录各种指示的实测数据，确保设备可正常运行。

3. 乙方向甲方提供完整的操作手册和安装、调试、维修手册；乙方向甲方提供制造厂家的检验测试报告或设备出厂检测报告。

4. 甲方收到书面验收申请后，按照合同中的技术参数及其他要求对设备进行验收、确认设备的产地、规格、型号和数量等信息。验收依据为本合同文本、附件、招标文件和国家相应的标准、规范等。

5. 验收合格后，乙方负责填写设备验收单，甲乙双方共同签署设备验收单后视为验收合格。

十、违约责任

1. 乙方未按合同要求提供产品或设备质量不能满足招标的技术要求，甲方有权终止合同，给甲方造成损失的，乙方应当向甲方赔偿合同金额的 20%作为违约金。

3. 由于乙方的原因未能按时供货的，每延迟一天（不足一天按一天计算）乙方需支付甲方合同约定总额 0.2%/天的违约金；如超过供货期 30 天，甲方将终止合同并有权要求乙方赔偿由此给甲方造成的损失。

4. 由于乙方的原因，在货到一周内未进行安装调试，或安装调试时间超过正常要求，按每超过一天（不足一天按一天计算）乙方需支付甲方合同约定总额 0.2%/天的违约金。情节严重者，甲方将依法律程序对乙方进行索赔。

5. 乙方因产品质量问题违约的，除了按照迟延时间计算违约金外，退货、换货的，由乙方承担一切费用。

6. 如因乙方违约而形成诉讼,乙方应赔偿甲方因其违约而给甲方造成的损失(包括但不限于:诉讼费用、律师费用、公证费用、执行费用、保全费等)

十一、争议解决

合同执行中发生争议的,甲、乙双方应协商解决,协商达不成一致时,可向甲方所在地人民法院提请诉讼。

十二、其他事项

1. 甲、乙双方做为合同执行的主体,有义务及时完全履行合同。由招标代理机构陕西万泽招标有限公司监督履行。

2. 甲方由部门代表甲方签署合同,并随时监督合同履行情况。

3. 合同未尽事宜,由甲、乙双方协商,协商方案作为本合同不可分割的组成部分,与本合同具有同等法律效力。

4. 招标文件和乙方的投标文件以及合同附件均为合同不可分割的部分,除另有约定外,组成本合同的文件及优先解释顺序如下:

- (1) 本设备采购供货及安装施工合同及附件
- (2) 招标文件
- (3) 投标书及双方明示纳入合同的投标书其他部分
- (4) 标准、规范及有关技术文件
- (5) 图纸
- (6) 工程量清单
- (7) 工程报价单或预算书
- (8) 承包人提供的各项管理制度

5. 合同一式肆份,甲方持叁份、乙方执壹份,双方签字盖章后生效,合同执行完毕自动终止,但关于维修服务条款不终止,长期有效。

6. 使用单位收货、验货人员: _____ 电话: _____

甲方: 陕西省保密技术服务中心	乙方: 北京中振联动科技有限公司
地址: 陕西省西安市神舟六路388号	地址: 北京市东城区安德里北街22号恒通伟业大厦B座
委托代理人(签字): 	委托代理人(签字): 
技术确认(签字):	技术确认(签字):
联系电话: 029-63920313	联系电话: 010-64472877
开户行: 中国建设银行股份有限公司西安长安区支行	开户行: 中国工商银行股份有限公司北京鼓楼外大街支行

账号：61050170000908000016	账号：0200225109006703291
日期：2025年10月21日	日期：2025年10月21日

附件：

技术响应偏差表

序号	产品名称	文件要求技术指标	投标产品技术指标	偏离说明
1	一级刀具 (核心产品)	1. 完全适配 BOWADP7600 碎纸机使用。	1. 我单位提供的一级刀具总成适配 BOWADP7600 碎纸机使用。	符合
		2. 刀具结构：整体式刀具(需整根钢坯一次加工成型)或分体式刀具。	2. 我单位提供的一级刀具总成结构为整体式刀具,整根钢坯一次加工成型。	符合
		3. 材质：特制合金钢 淬火次数 ≥ 4 。	3. 我单位提供的一级刀具总成材质为特制合金钢,淬火次数为 4 次。	符合
		4. 粉碎尺寸：与 BOWADP 7600 碎纸机配套使用时粉碎尺寸为 25*160-200mm。	4. 我单位提供的一级刀具总成与 BOWADP 7600 碎纸机配套使用时粉碎尺寸：25*160-200mm。	符合
		5. 配套辅件：刀具墙板(2件)、梳片(26件)、轴承	5. 我单位提供配套辅件：刀具墙板(2件)、梳片(26件)、轴承。	符合
		6. 与 BOWADP 7600 碎纸机配套使用时销毁每小时处理量不低于 2 吨。	6. 我单位提供的一级刀具总成与 BOWADP 7600 碎纸机配套使用时销毁每小时处理量不低于 2.5 吨。	正偏离
		7. 根据刀具数量配置刀具电机(完全适配 BOWADP 7600 碎纸机使用)。	7. 我单位根据刀具数量配置刀具电机(完全适配 BOWADP 7600 碎纸机使用)。	符合
2	二级刀具	1. 完全适配 BOWADP 7600 碎纸机使用。刀具总成装到销毁设备上即可使用,无需采购方再次调整、修配或增加装配零部件。	1. 我单位提供的二级刀具总成适配 BOWADP7600 碎纸机使用. 刀具总成装到销毁设备上即可使用,无需采购方再次调整、修配或增加装配零部件。	符合
		2. 刀具结构：整体式刀具(需整根钢坯一次加工成型)或分体式刀具。	2. 我单位提供的二级刀具总成结构为整体式刀具,整根钢坯一次加工成型。	符合
		3. 材质：特制合金钢 淬火次数 ≥ 4 。	3. 我单位提供的二级刀具总成材质为特制合金钢,淬火次数为 4 次。	符合
		4. 粉碎尺寸：与 BOWADP 7600 碎纸机配套使用时粉碎尺寸为 10.8*42-74mm。	我单位提供的二级刀具总成与 BOWADP 7600 碎纸机配套使用时粉碎尺寸：10.8*50mm。	符合

		5. 配套辅件：刀具墙板(2件)、梳片(49件)、轴承。	5. 我单位提供配套辅件：刀具墙板(2件)、梳片(49件)、轴承。	符合
		6. 与BOWADP 7600碎纸机配套使用时销毁每小时处理量不低于2吨。	6. 我单位提供的二级刀具总成与BOWADP 7600碎纸机配套使用时销毁每小时处理量不低于2.5吨。	正偏离
		7. 根据刀具数量配置刀具电机(完全适配BOWADP 7600碎纸机使用)。	7. 我单位根据刀具数量配置刀具电机(完全适配BOWADP 7600碎纸机使用)。	符合
3	一级刀链条	完全匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	我单位提供的一级刀链条匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	符合
4	二级刀链条	完全匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	我单位提供的二级刀链条匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	符合
5	进料传输皮带	完全匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	我单位提供的进料传输皮带匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	符合
6	出料传输皮带	完全匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	我单位提供的出料传输皮带匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	符合
7	除铁传输皮带	完全匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	我单位提供的除铁传输皮带匹配BOWADP 7600碎纸机使用。	符合
8	主油泵+电机+配套油管	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的主油泵+电机+配套油管匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
9	电磁阀及阀组+配套油管	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的电磁阀及阀组+配套油管匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
10	主油缸散热器	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的主油缸散热器匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
11	夹紧支架	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的夹紧支架匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
12	夹紧油缸+配套油管	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的夹紧油缸+配套油管匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
13	主油缸+配套油管	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的主油缸+配套油管匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
14	穿丝油缸+配套油管	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的穿丝油缸+配套油管匹配BOWADP 701打包机使用。	符合
15	铁丝盒	完全匹配BOWADP 701打包机使用。	我单位提供的铁丝盒匹配BOWADP 701打包机使用。	符合

16	刀具总成	1. 完全适配 ZZLD-M850 使用。	1. 我单位提供的刀具总成完全适配 ZZLD-M850 使用。	符合
		2. 粉碎尺寸：与 ZZLD-M850 配套使用时粉碎尺寸为颗粒任意两点的长度不大于 30mm。	2. 我单位提供的刀具总成与 ZZLD-M850 配套使用时粉碎尺寸：颗粒任意两点的长度不大于 30mm	符合
		3. 与 ZZLD-M850 配套使用时销毁每小时处理量不低于 0.5 吨。	3. 我单位提供的刀具总成与 ZZLD-M850 配套使用时销毁每小时处理量为 0.6 吨。	正偏离
		4. 刀具材质淬火次数 \geq 4。	4. 我单位提供的刀具总成刀具材质淬火次数 4 次。	符合
		5. 根据刀具数量配置刀具电机（完全适配 ZZLD-M850 使用）。	5. 我单位根据刀具数量配置刀具电机（完全适配 ZZLD-M850 使用）。	符合
17	分选筛网	1. 完全适配 ZZLD-M850 使用。	1. 我单位提供的分选筛网完全适配 ZZLD-M850 使用。	符合
		2. 粉碎尺寸：颗粒任意两点的长度不大于 30mm。	2. 我单位提供的分选筛网粉碎尺寸：颗粒任意两点的长度不大于 30mm。	符合
18	传送带	完全匹配 ZZLD-M850 使用。	我单位提供的传送带完全匹配 ZZLD-M850 使用。	符合
19	仓储周转笼	完全匹配立体库房使用。	我单位提供的仓储周转笼完全匹配立体库房使用。	符合
20	打包机专用铁丝	完全匹配 BOWADP 701 打包机使用。	我单位提供的匹配 BOWADP 701 打包机使用。	符合
21	一次性编织袋	750*1300mm	我单位提供的一次性编织袋尺寸为 750*1300mm。	符合
22	刀具润滑油	大于等于 5 升/桶	我单位提供的刀具润滑油为 CU-5W 5 升/桶。	符合
23	打包机液压油	大于等于 200L/桶	我单位提供的打包机液压油为 HVI46 200L/桶。	符合
24	高温润滑油脂	大于等于 15kg/桶	我单位提供的高温润滑油脂为 HP-R 滴点 400 15kg/桶。	符合
25	耐磨润滑油脂	大于等于 15kg/桶	我单位提供的耐磨润滑油脂为 Li 基 滴点 175 15kg/桶。	符合
26	原有地面基层开凿回填		我单位提供原有地面基层开凿回填项目。	符合
27	地面打磨清理		我单位提供地面打磨清理项目。	符合
28	树脂环氧地坪漆		我单位提供树脂环氧地坪漆项目。	符合
29	地面划线		我单位提供地面划线项目。	符合

30	防爆灯		我单位提供防爆灯项目。	符合
31	高空安装作业		我单位提供高空安装作业项目。	符合
32	辅料及运输		我单位提供辅料及运输项目。	符合
33	垃圾清运		我单位提供垃圾清运。	符合
34	其他要求	(1) 专用工具: 中标方须自行准备专用工具;	我单位中标后会自行准备专用工具;	符合
35		(2) 备品备件: 中标方须在质保期内提供保障设备正常运行所需的备品备件;	我单位中标后在质保期内提供保障设备正常运行所需的备品备件;	符合
36		(3) 安装调试: 货物到货后中标方须完成安装调试, 调试正常后组织最终验收;	我单位中标后须完成安装调试, 调试正常后组织最终验收;	符合
37		(4) 配套工程: 中标方须完成刀具总成安装调试所必须的配套工程, 包括但不限于① 适配中央总控系统 BOWADP TCS, 并出具保证书; ②为每台大型碎纸机和电磁介质销毁设备各部署 2-4 个火花探测探头和 1 个温度红外探测传感器, 发现火情及时停止设备运行并报警, 要求火花探测准确率不低于 99%, 误报率不高于 1%, 温度红外探测传感器误差小于等于 $\pm 0.1^{\circ} \text{C}$;	我单位中标后会完成刀具总成安装调试所必须的配套工程, 包括但不限于①适配中央总控系统 BOWADP TCS, 并出具保证书; ②为每台大型碎纸机和电磁介质销毁设备各部署 2-4 个火花探测探头和 1 个温度红外探测传感器, 发现火情及时停止设备运行并报警, 要求火花探测准确率不低于 99%, 误报率不高于 1%, 温度红外探测传感器误差小于等于 $\pm 0.1^{\circ} \text{C}$;	符合
38		(5) 满足设备维修拆解需求, 以便设备保养维修, 需提供一套设备维修拆解工具;	我单位满足设备维修拆解需求, 以便设备保养维修, 需提供一套设备维修拆解工具;	符合
39		(6) 质量保证: 提供所供货物合格证、授权书等相关证明材料;	我单位提供所供货物合格证、授权书等相关证明材料;	符合
40		(7) 售后服务: 提供不少于 3 年的质保期。出现故障 2 小时内电话响应, 24 小时内现场响应, 一般故障 1 周内排除, 复杂故障 2 周内	我单位提供 4 年的质保期。出现故障 2 小时内电话响应, 24 小时内现场响应, 一般故障 1 周内排除, 复杂故障 2 周内排除。	符合

		排除。		
41		(8) 整个团队不少于 5 人；需配备项目经理 1 名，负责在项目中分配任务和资源，监督项目执行，控制项目成本，管理项目风险，沟通和报告等有关项目质量、安全、进度、成本管理等所有事务性质的工作。	我单位整个团队不少于 5 人；配备项目经理 1 名，负责在项目中分配任务和资源，监督项目执行，控制项目成本，管理项目风险，沟通和报告等有关项目质量、安全、进度、成本管理等所有事务性质的工作。	符合
42		(9) 地面开挖：10-15 公分（含垃圾清运）； 地面硬化：C30 混泥土回填； 地面找平：回填后做自流平； 环氧地坪漆（环保达标），新旧无缝衔接	我单位承诺地面开挖：10-15 公分（含垃圾清运）； 地面硬化：C30 混泥土回填； 地面找平：回填后做自流平； 环氧地坪漆（环保达标），新旧无缝衔接	符合