铁路轨道检查系统项目采购合同

甲方：陕西铁路工程职业技术学院

乙方：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等法律法规，甲方通过公开招标，选定乙方为成交单位。甲、乙双方在平等基础上协商一致，达成如下合同条款:

一、**合同内容 项目编号/包号：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **型号** | **产地** | **数量** | **单价** | **总价** | **备注** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **总计（人民币/元）** | | **¥： （大写）** | | | | | |

（参数较多可以附件说明）

乙方负责按以上确定的产品规格、型号及配套内容进行供货，及时运到甲方指定交货地点安装调试，确保所有产品达到最佳运行状态，负责对甲方操作、维护人员进行培训，指导操作、使用和维修保养，做好售后服务工作。

**二、合同价格**

合同总价：人民币大写： **元整；¥** 元。

合同总价包括：产品的供应费及所发生的运输费、杂费（含保险）、商检费、搬运费、安装调试费、培训费等，包括从产品供应地点到交货地点所包含的一切费用。合同总价不可变更，不受市场价变化的影响，不受实际数量变化的影响。

**三、款项支付**

最终验收合格后，乙方持《终验合格单》原件和全额发票在甲方处办理百分之百（100%）的合同款支付手续，达到付款条件起 30 日内，支付合同总金额的100.00%。

**四、完工条件**

1、项目实施地点：需要将货物运输至陕西铁路工程职业技术学院高新校区进行货物交付。

2、完工日期：在签订合同后的30个工作日内发货。

**五、运输方式：**

设备应采用适合长途运输和多次搬运的包装方式:轨检车、探伤小车等包装和运输中使用泡沫、海绵等缓冲材料固定，防止设备在运输过程中发生碰撞、震动而损坏。在运输过程中，要确保设备处于平稳状态，需要采取减震措施，如使用减震垫、减震支架等。避免颠簸、倾斜和剧烈震动。

根据产品特性，由乙方在保证产品质量的前提下，自行选择运输及包装方式，发生的一切费用全部由乙方承担。

**六、质量保证及售后服务**

1、质保期重点部位报修：自验收合格之日起，进入质保期（ 年期限）。针对轨检小车等设备的 核心部件（如轨检小车的高精度传感器等）、关键传动结构及电子控制单元等重点部位，若在质保期内出现非人为损坏、性能下降或故障，厂家需在 [24小时内] 响应报修请求，并于 [48小时内] 派遣专业技术人员携带备件抵达现场，免费提供维修、更换服务。

2、乙方保证所提供的产品质量可靠，进货渠道正常，配置合理，技术性能满足采购人要求。

3、若产品所用原材料或加工工艺造成的质量和内外观缺陷问题，由乙方负责解决并承担费用。（乙方保证货物是全新的、未曾使用过的、以优质工艺及材料制造，并保证所供产品的完整性，本合同产品为成套供货，合同总价中已包括满足产品完整运行的附件，备件，配套件等，产品质量应符合国标标准和本合同附件的要求,乙方应随机提供产品检验报告。）

4、产品的质保期为产品 月质保期内若发生产品质量问题，乙方应立即免费解决；超过质保期的，按照厂家承诺进行。

5、产品性能未达到技术要求的，乙方限期内进行整改；整改仍达不到要求的，甲方有权解除合同，保留依法索赔的权利。

6、知识产权：即乙方应保证甲方在使用成交货物时，不承担任何涉及知识产权法律诉讼的责任。

7、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：

（1）《高速铁路线路维修规则》（TG/GW 115 - 2023）；

（2）《铁路轨道检查仪检定规程》（JJG 1090—2023）；

（3）《高速铁路工程测量规范》（TB 10601—2009）。

**七、安装、调试及技术服务**

1、技术资料包括：出厂检测报告、产品使用说明书、合格证等其它相关资料。

2、乙方保证产品完全按招标要求提供，若达不到要求，乙方须及时跟甲方沟通协商更换产品，并按照再次验收合格时间相应延长该产品保修期。

3、技术培训

1）内容：包括产品原理、使用操作、保养维修技术等，使受训人员达到独立使用、熟练操作的程度。

2）培训准备：每台仪器培训主要操作人员2-3人。

3）地点：仪器安装地点（陕西铁路工程职业技术学院）

4）时间：在收到甲方通知后一周内安排。

5）技术指导服务：在质保期内，厂家需每年至少提供 1 次 专业技术指导。指导内容涵盖设备的 深度维护保养规范（如传感器校准流程）、复杂故障诊断技巧 及 行业新技术应用讲解 等。技术指导形式可采用 现场培训（安排工程师驻场教学，时长不少于 3 天）、 远程视频指导（配合设备操作演示）或 线上理论授课 相结合的方式，确保使用方技术人员全面掌握设备维护要点，提升设备运行稳定性与使用寿命 。

4、服务承诺：按投标文件中的服务承诺执行。

5、安装调试过程中出现的安全责任问题由乙方全权负责。

**八、违约责任：**

1、按《中华人民共和国民法典》中合同部分的相关条款执行。

2、未按合同要求提供产品或产品质量不能满足技术要求，甲方有权终止合同，并保留追究乙方违约责任的权利。

3、时间迟延的，违约方按照每天1‰向对方承担违约责任。产品质量问题违约的，除了按照迟延时间计算违约金外，另可以采取退货、换货等方式，由供方承担一切费用。

4、乙方不得进行债权转让。

**九、产品验收**

1、(1)设备外观与包装验收

a外观检查：设备表面应无明显划痕、磕碰、掉漆、变形等缺陷，各部件连接牢固，无松动现象。设备的标识、铭牌清晰完整，标注的信息应与采购合同一致。

b.包装检查：设备的包装应完好无损，符合运输要求。包装内的设备、配件、说明书、合格证等资料应齐全，且与装箱单一致。

(2)数量与规格验收

数量核对：按照采购合同和装箱单，仔细核对设备、配件、工具等的数量，确保无遗漏、无短缺。

规格检查：设备的型号、规格、技术参数等应与采购合同约定的一致。对于轨检小车，要检查其测量精度、检测范围、工作速度等关键参数是否符合要求。

(3)性能测试验收

功能测试：根据设备的使用说明书和技术要求，对设备的各项功能进行逐一测试。例如，轨检小车应能准确测量轨道的几何参数，如轨距、水平、高低、轨向等。

精度验证：通过与标准轨道模型或已知精度的测量设备进行对比，验证轨检小车的测量精度。一般要求轨检小车的测量误差在规定范围内。

稳定性测试：让设备在一定时间内连续运行，观察其性能是否稳定，有无死机、数据丢失、测量偏差过大等异常现象。对于轨检小车，通常要求在连续工作数小时或数十公里的行程内，设备的性能保持稳定。

2、产品到货后，乙方负责安装调试，达到正常运行条件后书面通知甲方验收。

3、安装完成后应提供详细的安装报告，并详细记录各种指示的实测数据。

4、提供完整的操作手册和安装、调试、维修手册；提供制造厂家的检验测试报告或产品出厂检测报告。

5、甲方根据合同要求对产品进行验收、确认产品的产地、规格、型号和数量。验收依据为本合同文本、招标文件和国内相应的标准、规范。

6、验收合格后，填写产品验收单，并向甲方提交产品所包含的所有资料，以便甲方日后管理和维护。

7、验收由甲方负责组织或者邀请有关专家、质检机构等共同进行验收,验收须以合同、招标文件、澄清、及国家相应的标准、规范等为依据。

**十、合同争议的解决：**

合同一经签订，不得随意变更、中止或终止。对确需变更、调整或者中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。

合同执行中发生争议的，甲、乙双方应协商解决，协商达不成一致时，可向甲方所在地人民法院提请诉讼。

**十一、本合同一式陆份，**甲方肆份，乙方贰份。签字盖章后生效，合同执行完毕自动失效。（合同的服务承诺则长期有效）。

**十三、其它（乙方信息全部为必填项）**

|  |  |
| --- | --- |
| 甲 方 | 乙 方 |
| （盖章） | 成交单位全称  （盖章） |
| 地址： | 地址： |
| 邮编： | 邮编： |
| 法定代表人：（签字） | 法定代表人： |
| 被授权代表：（签字） |
| 电话： | 电话： |
| 传真： | 传真： |
| 开户银行： | 开户银行： |
| 账号： | 账号: |
|  | 开户名称： |
|  | 企业规模： |
|  | 纳税人识别号： |
| 日期： 年 月 日 | 日期： 年 月 日 |