

西安理工大学重大设备更新项目
设备采购合同

合同名称：高精度粉末快速熔融烧结系统

合同编号：2026102592HW0152

设备采购合同

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法规，西安理工大学(甲方)与 西安铂力特增材技术股份有限公司 (乙方)就甲方购置 高精度粉末快速熔融烧结系统 的采购项目，经双方协商达成如下合同条款：

一、标的物及技术要求

1. 设备购置清单（投标文件分项报价表）：

序号	设备名称	品牌/规格/型号	生产厂家	数量 (台、套)	单价 (元)	小计 (元)
1	高精度粉末快速 熔融烧结系统	BLT-S210	铂力特	1	¥656,000.00	¥656,000.00
合计总价（人民币大写）：陆拾伍万陆仟元整 （小写）：¥656,000.00 元						
注：以上价款为包含货物费(含备品备件费)、包装费、运杂费(含搬运、装卸、保险费等)、工程费、材料费、全部税费、安装调试费等完成本合同内容甲方应支付的全部相关费用。						

2. 其他内容：

3. 技术要求、商务要求：详见附件。

二、交付与运输

1. 交货时间：乙方应于本合同签订后 90 日历日，将本合同项下全部设备运抵指定地点，并完成安装、调试，达到交付使用条件，并经甲方初步查验无误。

2. 交付地点：西安理工大学（金花校区）指定位置

3. 运输与保险责任：乙方负责本合同项下设备的包装、全程运输、装卸、保险事宜并承担相应费用。定制设备毁损、灭失的风险，自设备在交付地点完成安装调试并经甲方最终验收合格后转移至甲方；非定制设备毁损、灭失的风险，自设备在交付地点经甲方授权代表签收后转移至甲方。

4. 乙方交付设备时需同时移交技术文件及商业单证，包括但不限于保险单、装箱单、产品合格证、质量保证书、使用说明书、保修卡、原产地证明书（进口设备）、报关单（进口设备）、电路图、维护手册、安装图纸等，否则甲方有权拒收且不视为乙方完成交货。

三、支付方式：按以下第 3 种方式进行支付。

1. 乙方按照合同规定期限供货、调试完成，经甲方最终验收合格（一次性终

验或者试运行期满后终验)并签署《验收合格报告》后7个工作日内,向乙方支付全部合同款项。乙方应在甲方付款前,向甲方开具全额合法有效的增值税专用发票。

2. 合同签订后5个工作日内,甲方向乙方预付合同总价的40%;设备运抵甲方指定地点并经甲方一次性验收合格(即一次性终验)后,乙方开具全额合法有效的增值税专用发票,甲方在7个工作日内向乙方支付合同总价的60%。

3. 合同签订后5个工作日内,甲方向乙方预付合同总价的40%;设备运抵甲方指定地点并经甲方初步验收合格后7个工作日内,甲方向乙方支付合同总价的30%;设备试运行期满,经甲方最终验收合格并签署《验收合格报告》后,乙方开具全额合法有效的增值税专用发票,甲方在7个工作日内向乙方支付合同总价的30%。

4. 合同签订后5个工作日内,甲方向乙方支付合同总价的40%;设备运抵甲方指定地点并经甲方初步查验无误后,乙方按照剩余合同金额向甲方开具不可撤销、见索即付的银行保函,甲方收到银行保函正本后5个工作日内向乙方支付等额款项;设备安装调试完成或者试运行期满,经甲方最终验收合格并签署《验收合格报告》后,乙方开具增值税专用发票,甲方在5个工作日内向乙方退还不可撤销、见索即付的银行保函正本。

5. 其他付款方式:_____无_____。

四、履约保证金:合同签订后5个工作日内,乙方向甲方支付32800元(大写:叁万贰仟捌佰元整)作为履约保证金。合同标的物经甲方最终验收合格后5个工作日内,甲方将上述保证金无息全额退还乙方。若乙方存在违约、给甲方造成损失或应承担违约金/赔偿金,甲方有权直接从履约保证金中抵扣对应金额,且乙方应在甲方通知后5个工作日内补足履约保证金;履约保证金不足以覆盖的部分,乙方仍应在甲方通知后5个工作日内补足差额。

五、安装与调试

1. **安装调试服务:**如设备需要安装调试,乙方应在设备运抵至甲方指定地点后5个工作日内,派遣合格技术人员免费完成安装、调试及基础校准等工作,确保设备达到合同约定的技术状态并通知甲方进行初步验收或者一次性终验。若设备无需安装调试,乙方应在本合同签订后7个工作日内向甲方出具书面说明,

并在到货后5个工作日内提交书面验收申请及完整验收资料内，配合甲方完成相应验收。

2. 安装环境配合：甲方负责提供设备安装所需的电力、场地等基础条件。乙方应提前7个工作日书面告知甲方具体的安装环境要求（如承重、温湿度、洁净度、电源规格等），因乙方未及时、准确告知而导致安装延误或产生额外费用、给甲方造成损失的，由乙方承担责任。

六、验收

1. 验收标准：以招标文件中的采购参数采购要求、本合同及附件、投标文件、国家及行业相关质量技术标准为依据。

2. 验收流程：

初步查验：设备运抵交付地点后，甲方应对设备的外包装、数量、型号、规格等进行初步查验。

正式验收：本合同采取以下第(1)种方式进行正式验收。

(1) 一次性验收

设备无需安装调试或者虽然需要安装调试但无需设置试运行期限的，可采取一次性验收方式，该一次性验收即为最终验收。（甲方收到乙方提交的书面验收申请及完整验收资料验收通知之日起5个工作日内完成）

(2) 初步验收+最终验收

设备安装调试完毕后需设置试运行期限的，则在安装调试完毕并自检合格后，乙方通知甲方进行初步验收，双方对设备基本运行情况进行确认。初步验收应在甲方收到乙方书面验收申请及完整验收资料验收之日起 个工作日内完成。

初步验收合格后，进入为期 日的试运行期。试运行期满后，设备性能稳定且符合合同全部要求的，由甲方组织最终验收。大型或复杂项目，甲方有权邀请国家认可的第三方机构参加验收。最终验收应在试运行期满后结束后 个工作日内完成。

最终验收合格以甲乙双方共同签署的《验收合格报告》为准。

3. 验收不合格的处理

(1) 初步查验发现，乙方提交的设备品种、规格、数量、品质等不符合合同约定的，甲方有权拒收，并要求乙方在30日内无条件更换、重做。若乙方未

按期更换、重做或更换、重做后仍不符合约定，视为乙方不能交货，甲方有权解除合同，要求退款并追究乙方违约责任。因乙方更换、重做延误的期限由乙方承担延迟交货违约责任。

(2) 正式验收（含一次性终验、初验、终验）不合格，乙方应在收到甲方书面通知后 50 日内进行整改（含更换、重做），并申请甲方复验。若乙方未在规定时间内完成整改或拒绝整改，或按期完成整改但复验仍不合格视为乙方根本违约，甲方有权直接解除合同、要求退款、退货并追究乙方违约责任。因验收不合格而产生的整改、退货等一切费用及损失由乙方承担，因整改造成的延误由乙方按照本合同第九条第 2 款约定的承担逾期履行责任。

七、质量保证及售后服务

1. 乙方在此陈述并保证，其向甲方提供的所有信息、资料、文件、陈述均为真实、准确、完整，不存在任何虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。乙方进一步保证，其所供设备为全新未使用过的、来源合法，符合国家和有关行业质量标准，且完全符合本合同及附件、招标文件、投标文件约定的技术参数、规格型号等各项要求。

2. 合同标的物自最终验收合格之日起质保期为 2 年。在质保期内出现的质量问题，乙方负责免费维修、维护或更换，确保设备恢复正常运行。更换部件的质保期自更换完成之日起重新计算。若乙方未按时响应或维修后仍无法正常使用，甲方有权委托第三方维修，产生的费用从履约保证金或相关应付款项中抵扣，不足部分由乙方承担。

3. 乙方承诺提供终身的软件免费修复性升级、技术咨询等技术支持服务。质保期外，乙方应以优惠价格提供终身维修服务与优惠价的备品备件供应。

4. 乙方须在接到甲方故障通知后 2 小时内响应，48 小时内派技术人员到达现场解决问题。如遇紧急故障，应提供不间断支持直至故障排除。

八、产权与保密

1. **设备权利声明：**乙方保证所供设备（包括硬件及随附软件）所含的全部知识产权归乙方或其合法许可方所有，所供设备为其合法所有或有权处分，不存在任何权利瑕疵。甲方在收到设备并经甲方最终验收合格后，取得该硬件设备的完整所有权；甲方在支付全部合同价款后，获得该设备及所附软件的非独占、可在

甲方及其内部关联主体间转让或共享的使用权(含甲方委托第三方在该项目后续开发的使用权)。

2. **保密义务:** 双方应对因履行本合同而获知的对方的技术资料、技术参数、采购价格、商业计划、内部流程等未公开信息承担保密义务。

九、违约责任:

1. 合同违约情况按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行,甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定,保证本合同的正常履行。甲乙双方均应遵循诚信原则,根据合同的性质、目的全面履行合同约定义务,任何一方违反本合同约定,均应承担相应的违约责任。

2. 乙方逾期履行义务的,包括但不限于未按本合同约定时间完成交货、完成安装调试、配合完成验收的,每逾期一日,应向甲方支付合同总金额1%的违约金;延迟超过15日的或者根据本合同第六条第3款约定构成乙方不能交货、视为乙方根本违约的,甲方有权单方解除合同。

3. 乙方原因导致设备侵犯第三方知识产权或存在其他权利纠纷,致使甲方(含甲方内部关联主体及甲方委托的第三方)无法正常使用或卷入诉讼的,乙方应负责解决并承担全部费用。同时,甲方有权选择解除合同。

4. 乙方未经甲方书面同意擅自将定制设备项目分包或转让的,甲方有权立即解除合同。

5. 乙方存在其他根本违约情形,包括但不限于技术参数虚假、提供的资质文件造假、隐瞒设备已知的缺陷、瑕疵、潜在风险等重大问题足以影响甲方缔约决策或合同目的实现的、设备存在严重质量问题无法修复、交付设备义务以外的其他主要义务未履行经甲方书面催告合理期限仍未履行等,甲方有权根据情况选择要求乙方退货、更换、减少价款或解除合同。

6. 因乙方违约甲方解除合同的,甲方有权要求退货,乙方除应返还甲方已支付款项外,还应支付合同总价款20%的违约金,如该违约金不足以弥补甲方损失的,乙方还应予以赔偿。

7. 任何一方违反本合同约定,给对方造成损失的,应赔偿对方全部直接和间接损失,包括但不限于诉讼费、律师费、鉴定费、保全费、差旅费等。

8. 本合同项下约定的所有甲方应付款项,若因乙方违约(包括但不限于质量、

交付、安装调试、验收等问题)导致甲方付款条件未成就或付款时间延后的,不视为甲方违约,乙方仍应承担相应的违约责任。

9. 对于招标文件、投标文件规定的其他违约情形及相应违约责任,双方予以认可并遵守执行。

10 其他: _____ / _____

十一、争议解决:合同履行过程中出现争议时,由双方友好协商解决。协商不成,向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十二、其他约定事项:

1. 合同经双方签字盖章后生效。合同一式四份,甲方执三份,乙方执一份;

2. 招投标文件及乙方澄清文件、承诺等均为本合同的附件,与本合同具有同等法律效力(本条款适用于招投标项目)。

3. 乙方应根据法律法规的要求建立并维系自身良好的健康、安全、环保体系。乙方因履行合同造成乙方和或第三方的人员损失和(或)财产损失以及环境污染损失由乙方承担全部责任。

4. 本合同履行过程中,对于往来通知应以书面形式(包括但不限于电子邮件、短信等形式)送达对方。甲乙双方以下列地址作为接收双方往来通知的送达地址,当通知到达下列任一地址时,即视为已经送达。如一方变更下列地址的,应当在变更当日以书面形式通知对方,否则对方按本合同约定地址发出的通知视为有效送达。甲乙双方发生争议引发诉讼或仲裁的,以下地址同时作为法院或仲裁机构司法文书的送达地址。

甲方送达地址:陕西省西安市碑林区金花南路5号

联系人:李树丰

联系电话:15529661629

电子邮箱:shufengli@xaut.edu.cn

乙方送达地址:陕西省西安市高新区上林苑七路1000号

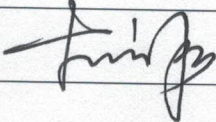

联系人:丰梦娜

联系电话:18192120902

电子邮箱:fengmn@xa-blt.com

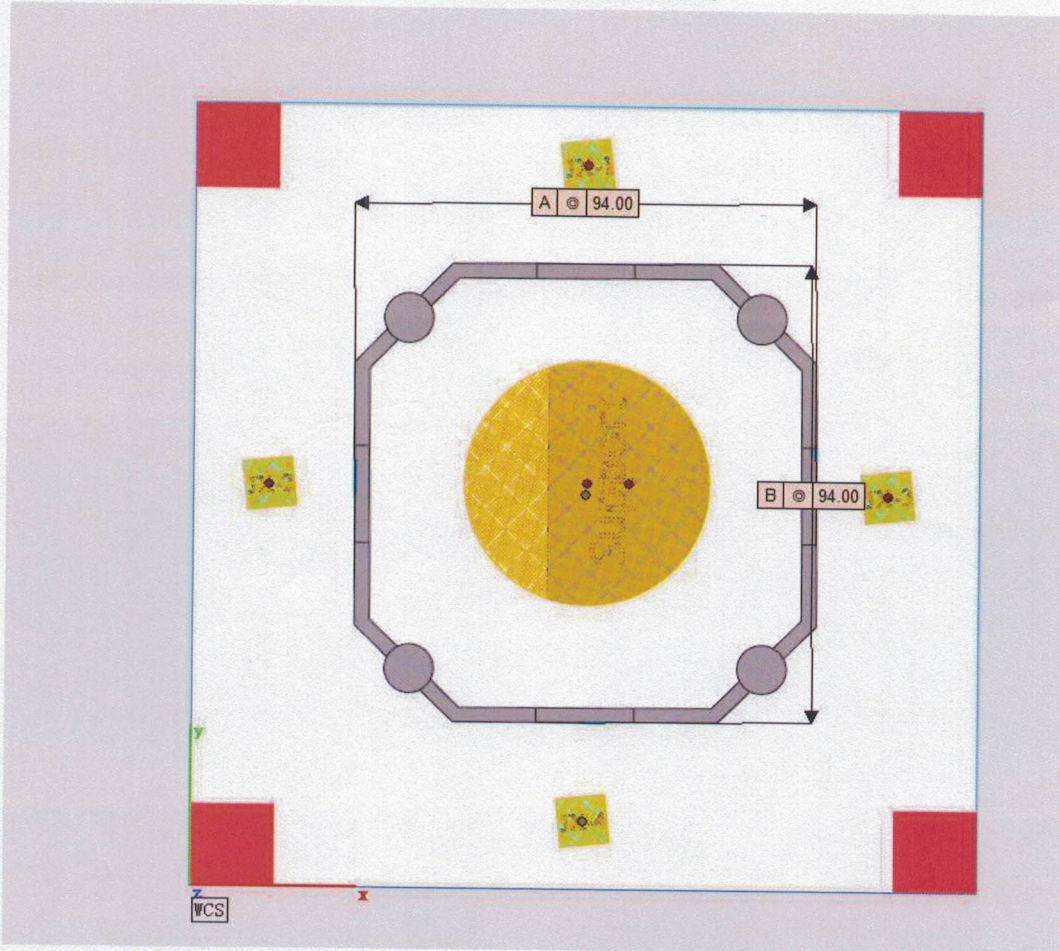
5. 本合同履行及后续审计中,乙方须无条件配合甲方及审计、财政等监督管

理部门的工作，提供所需全部资料。

甲方（盖章）：西安理工大学	乙方（盖章）：西安特增材技术股份有限公司
信用代码：1261000043523042XN	信用代码：91610131578408694N
地址：西安市金花南路5号	地址：陕西省西安市高新区上林苑七路1000号
开户银行：中国银行西安金花南路支行 银行账号：102891574567	开户银行：浦东发展银行西安分行营业部 银行账号：7201 0154700017528
法人/委托代理人签字 	法人/委托代理人签字： 
电话：15529661629	电话：18192120902
签订日期：2026年7月6日	签订日期：2026年7月6日

附件 1

BLT-S210 设备标准验收件图纸



3.5 验收件打印

设备安装调试完成后，由乙方开展标准验收件打印工作，标准验收件图纸详见附件 1，打印材料为 AlSi10Mg，层厚 $30\mu\text{m}$ ，粉末粒径 $15\sim 53\mu\text{m}$ ，打印所需的粉末材料、刮刀、基材、氩气等耗材由甲方准备，验收件的后处理及产生的相关费用由甲方负责，打印结果需满足尺寸精度标准： $\pm 0.2\text{mm}$ 。

当设备实物验收、安装调试验收、打印验收均合格后，甲、乙双方签署《设备验收报告》，设备验收工作结束。设备验收工作需甲乙双方相互配合，在完成协议内打印验收后 10 个工作日内完成。

若在验收期间，发现设备与协议内容不符或设备质量不符合要求，甲方向乙方提出正式通知。

设备安装调试费用由乙方负责，标准验收件的检测工作及检测费用由乙方负责，若涉及到第三方检测，检测工作及检测费用由甲方负责。

附件 2

BLT-S210 设备主体配置清单

序号	类别	物料代码	名称	规格型号	数量	单位	备注
1	设备主体	物料代码唯一	选择性激光熔化成形设备	BLT-S210	1	台	配置编码: B-B-01JJ5I-J-H
2	主机附件	5020301000209	水冷却机	MCWL-16T-03E2F1Q15VXZ-1225	1	台	
3		5010101021064	普通钢刮刀	MIKO_05010001	1	根	
4	控制软件	9010000012	设备控制软件	BLT-MCS (S210)	1	套	
5	技术资料	8020000046	BLT-S210 设备手册	S210	1	份	
6		8020000045	BLT-S210 设备操作与维护手册	S210	1	份	
7		8020000134	BLT-MCS 软件使用说明书	BLT-MCS-S 4.0	1	份	
8		8020000035	BLT-安全说明手册	Safety instruction manual	1	份	
9		8020000043	BLT-S210 电气原理图	S210	1	份	
10		8020000044	BLT-S210 合格证书	S210	1	份	
11	数据处理软件	8020000102	Build Planner	BLT-BP-V2-单光	1	套	
12	附加功能	5041900000113	小型科研平台模块	BLT-S210	1	套	
13	配套工装	6040900000110	双蝶阀灰桶喷水工装	F020_3002CGZ1 版本 B	1	套	
14	外购辅机	5050000000062	防爆型工业吸尘器	VKO-220RZ	1	台	
15	辅件耗材	3020010070	圆柱滤芯 F9	Φ200×375	10	个	
16		3020010071	圆柱滤芯 H13	Φ200×225	5	个	
17		5010101021064	普通钢刮刀	MIKO_05010001	10	根	
18		5010101020838	橡胶刮刀	MIKO_05010003	10	根	
19		5010205030206	钛合金基板	A160D_10040009	3	块	
20		5010205020187	铝合金基材	A160D_10040017	3	块	
21		5010205020177	铝合金基材 (小)	S210A_10010029-L1	2	块	
22		5010205030196	钛合金基材 (小)	S210A_10010027-L1	2	块	
23		\	TC4 粉末	15-53 μm	10	Kg	
24		\	AlSi10Mg 粉末	15-53 μm	30	Kg	

附件 3

BLT-S210 设备参数包配置清单

序号	类别	物料代码	名称	规格型号	数量	单位	备注
1	工艺 参数	9020000005	S210-标准参数	S210-Standard Parameter	3	套	AlSi10Mg-30、TC4-30、TA15-30 三套参数均开放

附件 4

BLT-S210 设备工具配置清单

序号	类别	物料代码	名称	数量	单位	备注
1	工具	3060011257	2 寸防静电毛刷	2	个	
2		3060011080	200 目筛网	2	个	
3		3060011687	擦手纸	1	包	
4		3060010022	擦镜纸	2	包	
5		3060011116	铝合金平口冰铲 (平底方口, 口宽 45mm)	1	个	
6		4030010182	平铲	1	个	
7		3060010747	铝合金漏斗 (上口内直径 30cm, 下口外直径 3cm)	1	个	
8		4030010323	内六角扳手 (10 件加长)	1	个	
9		4010010249	塞规	1	个	
10		4010010046	数显深度尺	1	个	
11		5040600000188	防静电手环	1	个	
12		4030010234	Trust 喷壶	1	个	
13		3060011132	铜盆 (外口径 36cm, 深度 10.5cm)	2	个	
14		4030010078	木柄橡胶锤	1	个	
15		4030010077	工具箱	1	个	
16		4010010047	气瓶减压阀	1	个	
17	防护	3040010072	去离子水 (含桶)	3	桶	
18		3070010097	滤毒盖	4	个	
19		3070010096	滤毒盒	2	个	
20		3070010095	半面具	2	个	
21		3070010005	N95 滤棉	1	盒	
22		3070010004	丁腈手套	2	盒	
23	耗材包	\	S210A160 (有加热)	1	套	
24		6043901000048	S210A160 备件包 (小平台)	1	套	
25	防护	3070010103	隔热服	2	套	