**设备明细表**

单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一** | **产品购置费** | | | | | | |
| 序号 | 产品名称 | 品牌及  规格型号 | 生产厂家 | 是否中小企业产品 | 数量 | 单价 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总计 | | | | |  | | |

供应商： （供应商全称并加盖公章）

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日 期： 年 月 日

注：1．监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业。

2．此表由供应商按项目情况自行列支，仅作参考。

3．表格空间不足时，可自行扩展。

**关键零部件及备品备件清单** **（如有）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号、规格 | 国别、制造商 | 单价（元） | 备注 |
| 1 | … |  |  |  |  |
| 2 | … |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |

供应商： （供应商全称并加盖公章）

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日 期： 年 月 日

注：供应商可适当调整该表格式，但不得减少信息内容。