分项价格表

项目名称：

项目编号：

采购包号：

货币：人民币 单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 品牌 | 生产  厂家 | 产地 | 规格  型号 | 单价 | 数量 | 合计 | 中小  企业 | 备注 |
| 1 | 0.05级数字压力表 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 多路温湿度巡检仪（配热电偶） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 高压活塞式压力计标准器组 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 水泥软练设备测量仪 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 全自动压力校验仪 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 投标总报价 | | | 大写：  小写： | | | | | | | |

说明：

1、本表中的中小企业是指生产厂家为“中型企业”或者“小型、微型企业”。

2、请严格按照本表填写分项价格表，本表不允许自行增加或删减行；

3、上述价格须包含本次采购的所有费用。

投标人名称(公章)：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

说明：授权用投标专用章的，与公章具有相同法律效力。