合同编号 2025 年176 号

39

竞争性磋商

国家儿童区域医疗中心西北
西安交通大学 附属儿童医院
陕西省儿童医学中心
西 安 市 儿 童 医 院

西安市儿童医院

经开院区档案库密集架项目合同

（项目编号：SZT2025-SN-XC-ZC-HW-0751 ）

项目组织形式：集中采购

项目主办部门：总务科

甲方：西安市儿童医院

乙方：江西锐盾智能科技集团有限公司

签订地点：西安市儿童医院

签订时间：　　年　　月　　日

甲　方：西安市儿童医院经开院区

地　址：西安市未央区尚稷路 7669 号

联系人：黄波

乙　方：江西锐盾智能科技集团有限公司

地　址：江西省宜春市樟树市观上镇观中路 6 号

联系人：谢超

甲方所需货物按照政府采购程序组织竞争性磋商，确定乙方为成交供应商。依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》以及采购文件、成交供应商响应文件、成交通知书，经甲、乙双方协商，达成如下条款。

一、合同中标的物品内容及单价：

序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	单价（元）	单位
1	档案密集架	900mm*560mm*2360mm 型号：RDKJ-MJJ06	赣盾	江西省 宜春市	830	组

二、合同价款

1.合同含税单价合计为人民币（大写）捌佰叁拾元整（小写）830.00元，合同含税单价包括但不限于货物费、运输费、保险费、税费及合理利润等一切费用。

2.合同按需供货，据实结算，实际结算金额不得超过本合同最高限价款（大写：贰拾柒万伍仟元整，小写：275000.00 元）。

三、付款方式和结算条件

1.付款方式

甲方通过银行转账方式将款项转入乙方银行账户。乙方银行账户信息如下：

单位名称：江西锐盾智能科技集团有限公司

开户银行：江西樟树农村商业银行股份有限公司城关支行

银行账号：152549208000015666

甲方仅认可上述指定账户并向该账户付款，甲方有权拒绝向指定账户之外的任何账户付款，并且由此导致的付款延迟责任由乙方承担。

乙方要如实开具发票，不得变更开票内容，若乙方开具发票出现税务争议时，乙方需承担税款、滞纳金、罚款等赔偿责任以及其他相关责任。

甲方开票信息：全　称：西安市儿童医院

账　号：611301075018150042876

开户行：交行西安甜水井街支行

2.结算条件

乙方应根据甲方的实际需求收到订单后14个工作日内，按甲方要求生产安装，经双方验收合格后15工作日，乙方提供供货明细及相应金额的增值税发票，甲方收到合格发票及完整结算单据后，向供货单位支付本次订单总价的97%，预留3%作为尾款。乙方完成本次约定的全部义务，经甲方确认无异议后15个工作日内一次性无息支付给乙方。

四、双方的权利和义务

1.甲方的权利和义务

1.1 货物配送至甲方指定地点，甲方严格按照采购文件及响应文件要求和标准积极配合乙方交付,及时验收。

1.2 乙方按照合同约定提供货物且验收合格后，甲方应按照合同约定的

付款方式和时间及时支付货款。

1.3 有权对乙方的供货过程、货物质量等进行监督检查，乙方应予以配合。

2.乙方的权利和义务

2.1 按照合同约定的时间、地点和数量，向甲方指定地点提供货物及完整的货物清单。

2.2 保证所提供的货物符合采购文件、响应文件及合同约定的质量标准和技术要求，为全新、未使用过的合格产品，不存在任何质量瑕疵和权利瑕疵。

五、交货条件

1.交货地点：西安市儿童医院经开院区。

2.交 货 期：接到甲方订单之日起14个工作日内交货。

3.供 货 期：自合同签订之日起二年。

六、包装和运输要求

货物的运输方式由乙方自行选择，但包装必须符合国家标准或行业标准，满足航空、铁路或公路运输以及货物装卸要求，保证甲方收到的是无任何损伤的货物。否则，因此造成的损失由乙方自行承担。

七、售后服务

乙方所供货物提供以下售后服务：

1.质量保证：乙方承诺所提供的产品必须是符合质量标准的合格产品，进货渠道正常，并具备正规的产品注册证登记表、生产许可证，配送时须提供配送批次产品的合格证明资料、检测报告、卫生安全评价报告等

2.包装及其他要求：符合出厂要求、包装完整无破损；包装标识清楚，

配送产品必须为全新未拆封产品且渠道合法。

3.免费维保期：四年。维保期内因产品的质量问题，在接到甲方通知后，乙方在24小时内免费完成更换。

八、验收

1.货物到达甲方指定地点后，甲乙双方根据合同要求，进行外观验收，确认产地、规格、型号和数量。验收内容包括但不限于货物的名称、规格、数量、质量、外观包装等。验收合格的，甲方应签署《验收合格单》，验收不作为产品质量合格的最终依据；验收不合格的，甲方有权拒收货物，并在5个工作日内以书面形式向乙方提出具体的问题及整改要求，乙方需在收到通知后的5个工作日内进行处理，直至验收合格。

2.乙方向甲方提交货物实施过程中的所有资料。以便甲方日后管理和维护。

3.验收依据：

3.1 采购文件、响应文件；

3.2 本合同；

3.3 国家相应的标准、规范。

九、违约责任

1.按《政府采购法》、《民法典》中的相关条款执行。

2.乙方未按合同要求提供货物或质量不能满足招标技术要求，乙方应在接到甲方通知后的5个工作日内免费更换或补足符合要求的产品，由此产生的一切费用由乙方承担；否则，甲方有权解除合同，合同自书面解除通知送达（即使拒收）乙方之日起解除，并对乙方的违约行为报监管机构进行相应的处罚，且乙方应当向甲方支付本合同总预算价款的30%作为违

约金。

3.乙方不能按期交货，每延迟一天，乙方应偿付甲方本合同总预算价款的1%的违约金，违约金可累计计算。超过30天未交货，甲方有权解除合同，合同自书面解除通知送达（即使拒收）乙方之日起解除，乙方应赔偿甲方本合同总预算价款的30%作为违约金。

4.乙方所交付货物不符合其投标承诺，存在偷工减料、以次充好情形的，经甲方要求更换一次后仍不符合约定的，视为乙方违约，甲方有权解除本合同，合同自书面解除通知送达（即使拒收）乙方之日起解除，乙方应向甲方支付本合同总预算价款的30%作为违约金，且甲方有权将有关情况上报政府采购监管部门处理。

5.因乙方违约行为导致的纠纷及安全事故等，全部责任由乙方承担。因此给甲方造成的损失，乙方应全部赔偿，赔偿范围包括但不限于甲方的直接经济损失、对第三人的赔偿以及甲方可能支出的律师费、保全费、交通费、诉讼费等合理费用。

十、合同争议解决的方式

本合同在履行过程中发生的争议，由甲、乙双方当事人协商解决，协商不成的按下列第（2）种方式解决：

1.提交 西安 仲裁委员会仲裁；

2.依法向 甲方 所在地人民法院起诉。

十一、合同生效

本合同一式伍份，甲方执肆份，乙方执壹份，本合同甲、乙确认双方签字盖章后生效，合同执行完毕后，自动失效（合同的服务承诺则长期有效）。

十二、合同终止与解除

1.乙方违反本合同约定或者已经按约定完成本合同约定内容，本合同终止。

2.货物单价不受市场上涨因素的影响。如遇厂家成本降低或市场同类产品价格低于本合同价格，乙方应及时降低供货价格，否则甲方有权解除合同。

3.有下列情形之一的，甲方可以解除合同：(1)、因不可抗力致使不能实现合同目的；(2)、在履行期限届满之前，乙方明确表示或者以自己的行为表明不履行主要债务；(3)、乙方迟延履行主要债务，经催告后在合理期限内仍未履行；(4)、乙方迟延履行债务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的。

4.在使用期间如质量出现问题引起三次以上投诉，甲方有权要求乙方对该产品进行免费调换，调换后如还发生同类问题，甲方随时有权单方面解除合同。

十三、其他事项

1.若因乙方产品质量引起的医疗纠纷及医疗事故，由乙方承担全部经济责任和法律责任。如果造成损失，由乙方赔偿甲方的全部损失包括直接损失和间接损失(包括给但不限于第三人造成人身损害、财产损失及律师费、诉讼费、鉴定费及相关费用等），甲方可以从未付款项中直接扣除损失金额。

2.采购文件、响应文件、响应文件、成交通知书均成为合同不可分割的部分。

3.合同未尽事宜，由甲、乙双方协商，作为合同补充，与原合同具有

同等法律效力。

4.合同一经签订，不得擅自变更、中止或终止合同。对确需变更、调整或中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。

5.本合同按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

（以下无正文）

甲　方（盖章）：西安市儿童医院　　乙　方（盖章）：江西锐盾智能科技集团有限公司

法定代表人（签字）：　　法定代表人（签字）：

经办人：　　经办人：谢超

开户行：江西樟树农村商业银行股份有限公司城关支行

账　户：152549208000015666

签订时间：2017 年 9 月 30 日　　签订时间：　　年　　月　　日

附件：密集架技术要求

1、门板、侧护板、顶板：均采用≥0.8mm 厚优质冷轧钢板，表面亚光喷塑，侧面板采用竖三拼镶嵌式，门板背面必须带加强筋，右上门装有密集架豪华锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。

2、轴承：采用调心轴承。

3、传动轴：采用圆钢，材质厚度直径 20mm。

4、连接钢管：采用无缝钢管，材质厚度直径≥25mm。

5、防护装置：每列的接触面均有缓冲及密封装置,具有良好的防震,防尘,防鼠,防光,防潮,功能。

6、防震、防尘装置：采用≥20mm 厚抗老化橡塑磁性密封条。

7、防倾倒装置：采用≥2.0mm 厚冷轧钢板。

8、喷塑：喷塑粉末选用环保型聚酯与环氧型混合涂料,要求色泽均匀一致，表面无划伤、流挂、斑纹等缺欠。

9、底盘：采用≥2.3mm 厚冷轧钢板，连接牢固、运输、安装方便。

10、导轨：采用 20*20mm 实心方钢，轨座采用≥2mm 厚钢板，电镀。

11、立柱：采用≥1.2mm 优质冷轧钢板。

12、层板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板,成型厚度为 25mm，能沿立柱垂直方向随意调整高度。

13、挂板：采用≥0.9mm 厚优质冷轧钢板，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。

14、标签框：采用冷轧钢冲压制作，底部有斜角造型，美观大方，坚固耐用，安装方便快捷。

15、摇手柄：采用圆型方向盘式或摇把式，整体美观、牢固。