**设备采购合同**

**需方（以下简称“甲方”）：**

**供方（以下简称“乙方”）：**

依据《中华人民共和国民法典》，甲乙双方经协商一致，就购买 ( ) 设备事宜，确立本合同,双方共同遵守：

**一、产品名称、数量、价格：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **品牌** | **生产厂家** | **数量** | **单价(元)** | **合计( 元)** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **合计** | **大写： （含税价）** | | | | | |  |

1、合同总金额包括货物价款、附件、专用工具、安装、调试、检验、技术培训及技术资料和包装、运输、保险、税费等全部费用，如果招投标文件对其另有规定的，从其规定。

**二、质量标准：**

乙方提供的货物必须符合中华人民共和国国家安全环保标准，国家及有关行业产品质量认证标准。响应文件的质量要求及双方签字确认的技术协议作为本合同的有效附件。

**三、交货日期、方式及地点：**

合同生效后，于 年 月 日前，乙方将所供设备送至甲方指定位置并安装调试完毕。

**四、乙方对质量保证的条件及期限：**

1、设备自验收合格之日起保质期 年**。**在保质期内因设备本身的质量问题，乙方负责免费修理、更换零部件或退换，并须对设备出现的有关技术性问题或安全问题负责处理、解决。

2、乙方所供的货物必须是双方招投标文件规定的全新、未使用的原装产品，并保证所供货物附件齐全且能够独立正常运行，因缺少附件及质量问题而发生的任何损失由乙方负责。

**五、设备的包装及运输：**

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。途中发生包装物破损的情况，甲方有权拒收货物。

2、包装上注明货物品种及数量。

3、使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

4、运输方式：乙方负责运输并承担运输、装卸、倒运及运保费等费用。

**六、设备的安装、调试及验收：**

1、乙方负责安装调试，甲方提供必要的工作条件（水电等）。

2、验收标准和方法

依照IT行业国家标准。现行的国家标准或国家行政部门颁布的法律法规、规章制度等，是项目验收的另一个重要依据。没有国家标准的，可以参考行业标准。

**七、付款方式及期限：**

合同签订后，待所有产品安装、调试完成并验收合格后，甲方一次性支付合同款项 ，达到付款条件起 30日内，支付合同总金额的 100.00%。

**九、争议解决方式：**

本合同在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意向甲方所在地法院起诉解决。

**十、其他：**

本合同自双方签字盖章之日起生效。本合同一式伍份，甲方执肆份，乙方执壹份，具有同等法律效力。

需方(甲方)： 供方(乙方)：

项目负责人： 法定代表人：

授权代表： 　 授权代表：

电话： 电 话：

传真： 传 真：

开户银行： 开户银行：

帐号： 帐 号：

邮政编码： 邮政编码：

签约时间：20\*\*年 月 日 签约时间：20\*\*年 月 日