# 采购内容及技术要求

# 一、25吨纯电动压缩式垃圾车技术要求

**（一）、主要技术参数要求：**

1.▲外形尺寸（长×宽×高）：≥11000×2500×3400（mm）

2.总质量：≥25000kg

3.▲额定载质量：≥6500kg

4.动力类型：纯电动（需标明所用电池品牌）

5.▲底盘电机峰值功率：≥300 kw

6.电池电量：≥280 kwh

7.接近角/离去角：≥16/8 °

8.垃圾箱容积：≥20 m³

9.填装斗容积：≥2.4m³

10.上料循环时间：≤10 s

11.卸料循环时间：≤55 s

**（二）、主要性能要求：**

1.电池质保期不小于5年,电池系统防水防尘等级达到IP68

2.车辆采用后装双向压缩。

3.填装器底部有污水箱，前端面装有密封条，与垃圾箱后端面形成密封结构。

4.填装器盖通过连杆机构及气缸驱动完成填装器盖打开和关闭。

5.推铲在四级液压油缸驱动下沿垃圾箱轨道滑动，完成卸料作业。

6.车辆侧护栏由铝合金横梁与碳钢支架装配而成。

7.车辆采用“运动控制器+CAN总线操作面板”的控制模式，驱动电机功率输出控制通过电气系统实现全自动控制，车辆作业可由3处操作装置实现，一处在驾驶室内，另外两处分别在车辆后部右侧和车辆左侧。

8.填装器与垃圾箱结合面处采用双层橡胶密封，在密封处设置有污水导流装置。

9.填装器盖可完全遮盖住填装器投料口，可消除转运过程车尾气流扰动造成垃圾尘屑飞扬的现象。

10.垃圾箱后部具有独立锁钩，可对填装器进行锁紧，使垃圾箱后端面与填装器结合面处的密封条始终保持压缩状态，可确保填装器与垃圾箱的结合面良好密封性能，避免污水滴漏造成二次污染。

**二、10吨纯电动压缩式垃圾车技术要求**

**（一）、主要技术参数要求：**

1.▲外形尺寸（长×宽×高）：≥6900×2100×2450（mm）

2.总质量：≥9990 kg

3.▲额定载质量：≥3200 kg

4.轴距：≤3310 mm

5.动力类型：纯电动（需标明所用电池品牌）

6.底盘电机峰值功率：≥120 kw

7.电池电量：≥160 kwh

8.▲接近角/离去角：≥20/10 °

9.垃圾箱容积：≥6.5m³

10.上料循环时间：≤10 s

11.卸料循环时间：≤45 s

**（二）、主要性能要求：**

1.电池质保期不小于5年,电池系统防水防尘等级达到IP68。

2.车辆采用后装双向压缩。

3.填装器底部有污水箱，前端面装有密封条，与垃圾箱后端面形成密封结构。

4.填装器盖通过气缸驱动完成填装器盖打开和关闭。

5.推铲在四级液压油缸驱动下沿垃圾箱轨道滑动，完成卸料作业。

6.车辆侧护栏由铝合金横梁与支架装配而成。

7.车辆采用“CAN总线+专用控制器模式”的控制模式，电机功率输出控制通过电气系统实现全自动控制。

8.填装器与垃圾箱结合面处采用双层橡胶密封，在密封处设置有污水导流装置。

9.填装器盖可完全遮盖住填装器投料口。

10.垃圾箱后部具有独立锁钩，可对填装器进行锁紧，使垃圾箱后端面与填装器结合面处的密封条始终保持压缩状态。

11.垃圾箱侧面设有维修安全按钮。

12.车上装有报警装置。

三、**商务条款**

**（一）交货期：自合同签订之日起60个日历日内完成全部项目内容，并交付采购人验收合格。**

**（二）质保期：整车质保二年，“三电系统”即电池、电控、电机质保期为五年。**

**（三）交货地点：西安市莲湖区城市管理和综合执法局。**

**（四）付款方式：完成全部车辆挂牌登记手续、设备调试后，交付到采购人指定地点，采购人组织验收；验收合格后10个工作日内，采购人向中标单位一次性支付全部款项。**

**（五）中标价包括：裸车费、运杂费、验收费、车辆交强险、商业险（第三者责任险200万）、120千瓦充电桩6个、挂牌费等。**