

一、技术参数

(一) 新能源其他垃圾压缩转运车（12吨）（核心产品）

数量：3 辆

1. 主要参数要求

项目	参数
外形尺寸（长×宽×高）（mm）	≥7800×2300×2800
总质量(kg)	≥12000
额定载质量(kg)	≥2900
轴距（mm）	≤3800
动力类型	纯电动（需标明所用电池品牌）
底盘电机峰值功率(kw)	≥160
电池容量（kwh）	≥160
电池能量密度（w•h/kg）	≥140
接近角/离去角（°）	≥20/13
垃圾箱容积（m³）	≥11
上料循环时间（s）	≤10
排料时间（s）	≤45

2. 主要功能要求

- 2.1 电池质保期不小于 8 年, 电池系统防水防尘等级达到 IP68。
- 2.2 车辆采用后装双向压缩。
- 2.3 推铲采用耐候钢面板，由三级液压油缸驱动，垃圾箱内腔采用高品质耐腐蚀性强的耐候钢，侧板采用整板折弯成型，垃圾箱底部设计有填装器锁紧机构。
- 2.4 填装器前端面装有马蹄形密封条。
- 2.5 上料机构通过液压油缸驱动四连杆机构实现，可翻倒 240L 型垃圾桶。
- 2.6 车辆作业操控盒分别安装在驾驶室内和填装器尾部。
- 2.7 采用“CAN 总线+专用控制器模式”，并设置有保险继电器盒。
- 2.8 上料机构、压缩机构运动铰点处装有自润滑轴承。
- 2.9 填装器滑板采用整体式滑块结构，“滑块”材料选用优质高耐磨 MC 尼龙。
- 2.10 车辆配置有硫化了橡胶的挡桶杆。
- 2.11 平板翻斗装置便于散装垃圾的收集。

(二) 新能源厨余垃圾转运车（8吨）

数量：2 辆

1. 主要参数要求

项目	参数
----	----

底盘类别	二类载货汽车底盘
底盘驱动电机峰值功率(kw)	≥120
电池能量密度 (w•h/kg)	≥140
储能装置总储电量(kWh)	≥100
续航里程（等速法）（km）	≥240
外形尺寸（长×宽×高）（mm）	≤6610×2350×2650
满载最大总质量(kg)	≥8400
额定载质量(kg)	≥2470
前悬/后悬（mm）	≤1140/1640
接近角/离去角（°）	≥16/11
轴距（mm）	≤3860
最高车速(km/h)	≥85
提升装置工作循环时间（s）	≤20
推板卸料工作循环时间（s）	≤60
不锈钢垃圾箱容积（m ³ ）	≥5.8
不锈钢垃圾箱有效容积（m ³ ）	≥4.3
不锈钢清水箱容积（L）	≥250
高压清洗机压力（MPa）	≥4
高压清洗机流量（L/Min）	≥19
驾驶室调温措施	配原厂冷暖空调

2. 主要功能要求

2.1 电池质保期不小于 8 年, 电池系统防水防尘等级达到 IP68。

2.2 箱体采用全不锈钢材料制作。整体框架式结构、外凸弧形后门。

2.3 采用推板式自卸, 推板整体斜板设计, 推板可多推出箱体, 方便清理推板后部垃圾。

2.4 配备胎, 避免车辆因突发情况而无法行驶作业。

2.5 采用后门油缸座竖直布置, 采用顺序阀实现后门与插销启闭顺序。

2.6 采用专用的后门胶条及胶条槽。

2.7 采用专用的后门防滴漏装置, 承接后门不密封时泄漏的泔水。

2.8 配后门安全撑杆装置, 防止后门意外落下。

2.9 箱体右侧设有挂桶、压桶及支撑桶结构、提升架设主导轨及副导轨, 可提升 120、240 升标准垃圾桶;

2.10 提升机构与上盖板相互联动, 确保卸料不会出现撒漏, 使用不少于 2 个油缸进行辅助确保提升机构稳定作业。

- 2.11 提升导轨上部末端角度可调整。
- 2.12 采用提升机构防滴漏装置。
- 2.13 配上料缓冲装置，翻桶时间可调节。
- 2.14 配箱体内存液观察窗，观察箱体内垃圾的装载情况。配夜间工作灯。
- 2.15 配车载液压驱动清洗装置，对车辆、现场及周围环境进行清洗。

二、商务要求

(一) 供货期限：合同签订后 30 日历天内供货完毕，并通过合格验收。

(二) 质保期：整车质保 1 年，“电池、电机和电控系统”质保 8 年。

(三) 交货地点：采购人指定地点

(四) 付款：

1. 验收合格后付合同价 100%。

2. 采购人仅负责在上述约定时间内完成申报手续，实际付款到账时间及金额以支付单位支付时间及金额为准。

3. 投标人向采购人开具的正式发票及相关的报账资料，方可办理相关申报支付手续。

(五) 质量标准：符合国家质量和规范标准。

(六) 质量保证：

1. 所有车辆必须为全新车辆，车辆的行驶性能和各项内置设施处于良好的状态，车辆部件无假货、水货，搭载电池达标。

2. 对车辆操作人员进行技术培训，使操作人员能够熟练使用车辆各项功能。

(七) 验收：

1. 产品到货后，采购人与投标人双方共同开箱验收。在检查产品原产地、型号、规格、配置符合合同要求后，由投标人负责安装调试、采购人负责技术验收(投标人协助)，验收以国内行业标准或合同文本供货清单中描述的有关技术要求为准。

2. 采购人根据最终使用单位技术验收结果，组织有关专家进行产品的最终验收。

(八) 验收依据：验收以合同、招标文件、投标文件、澄清、及国家相应的标准、规范等为依据。

1. 本合同及附加文本；

2. 招标文件、中标人的投标文件及澄清函、承诺函。