供货合同

合同编号：XJR0912

甲方（采购人）：西安高新区第四学校

乙方（供应商）：陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

签订时间：_____年____月____日

合同范本

甲方(采购人)：_____西安高新区第四学校_____

乙方(供应商)：陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

甲乙双方根据_____年____月__日就西安高新区第四学校厨房设备采购项目(项目编号：ZC2025-HW-139)采购结果及相关竞争性磋商文件及响应文件，本合同经双方友好协商平等、诚信、协作的原则，按照《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》经协商一致，订立本合同，供双方共同遵守：

第一条　项目概况

项目名称：西安高新区第四学校食堂设备采购项目

采购包：_____包 1_____

采购内容：_____食堂设备_____

第二条　甲方采购的货物内容和含税价格：

合同总价（含税）肆拾肆万零捌佰陆拾陆元整/￥440866.00元（金额单位：人民币元）

合同单价、采购清单及货物参数见附表。

合同价款包括但不限于货物价款(含通常配备的备品备件、易损件)、人工费、货物（产品）设计费、包装费、仓储费、运输费、装卸费、保险费、安装费、调试费、培训费、线材及配件费、售后服务、验收费、利润、风险、税金等在项目实施过程中所发生的所有费用，任何错报、漏报由乙方自行负责。

第三条　货物的质量技术标准、包装要求及乙方售后服务

1、货物的质量技术标准按国家法律法规规定的现行标准、招标文件、投标文件所要求的技术标准执行。

2、乙方应按生产厂家的保修规定和投标文件说明的服务承诺做好保修服务。

3、乙方从提供货物发票之日起，保证产品为全新原厂设备。

4、乙方对其所提供软硬件设备、材料等负责备品配件的供应，长期提供维修服务，并提供技术咨询等服务。质保期内应无偿负责的维修和替换等工作。超出质保期只收取维修所需原设备、材料成本费用。

5、服务响应时限:7*24 小时服务,提供售后服务电话(应具有:固定电话、移动电话、传真)。

6、派专人对学校提供售后服务，并每月定期对所提供的软硬件设备、材料等进行巡检，做好巡检记录。

7、维修工作时间不大于 24 小时，更换工作时间不大于 72 小时。

8、若乙方未按照合同规定的售后服务要求执行，甲方有权自行选择第三方进行维护和修理，所产生的费用由乙方承担。

9、乙方应无偿对学校指定人员在现场进行维护、使用说明的培训，使用甲方能完成现场日常操作，技术人员能完成系统维护工作，并制作维护使用手册。

10、在保修期内更换系统中部件(包括软件和硬件)，其保修期应相应延长。

11、质保期:3 年

12、如因乙方货物质量原因，导致甲方损失，乙方应予以赔偿。

第四条 运输

1、乙方负责所有货物的运输。确保货物安全、完整到达使用地点，运杂费用包含在总价内，包括货物从供货地点到使用地点的仓储费、运输费、装卸费、保险费等。

2、所有货物在运输、搬运、安装、拆除、改造的过程中，造成甲方损失的，由乙方为甲方修复或更新。

第五条 交付和验收

1、交付期：自合同签订生效之日起 15 个日历日完成供货、安装及调试。

交付及安装地点： 西安高新区第四学校

2、乙方负责货物的包装、运输、安装调试及系统平台升级维护等工作，直至该货物可以正常使用；提供货物的相应产品的检定证书及产品合格证书等相关资料；并承担由此产生的全部费用。

3、乙方负责免费为甲方的操作和维护人员进行现场专业技术培训，包括设备（含系统平台）的日常保养和维护，操作的技术要领，常见故障处理的技术培训等，直至人员能够独立操作为止。

乙方负责提供设备的使用说明书、产品合格证等相关资料；并承担由此产生的全部费用。

乙方负责提供系统平台的安装盘、文档、用户指南、操作手册、安装指南和测试报告等，所交付的文档与文件应当是电子版或可供人阅读的。

4、验收时间：乙方提出验收申请后，甲方应及时组织验收，甲方验收合格后应当出具验收报告。

5、验收标准

（1）应有产品合格证、产品说明书、保修证明、易损件备件、专用工具清单和其他应具有的单证。

（2）质量符合国家法律法规规定的合格标准、招标文件、投标文件的要求。

（3）硬件设备到达甲方指定地点后，组织现场开箱请点验货。所到设备的型号和数量必须与合同一致，甲方和乙方共同签署到货验收单。未签收到货验收单的货物不得擅自开箱安装。

（4）乙方保证合同所有设备是全新的(包括零部件)，其规格参数及配件不低于(符合)本项目招投标文件的要求。3.安装完成，乙方进行自测并形成自测报告(软硬件)出现的问题限期整改。自检最终通过后，乙方提出验收申请甲方组织相关人员进行最终验收。

（5）设备采购从通过最终验收之日起进入保修期，提供原厂保修升级。

6、质量保证

（1）质保期：自终验合格之日起 3 年，（凡厂家质保期有优于本合同质保期的按照厂家质保期执行）

（2）乙方承诺的质保期起始时间为验收合格之日。

（3）所有产品质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有产品及辅材必须是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。

（4）如果乙方未能按时交付设备或设备质量不符合要求，甲方有权要求乙方承担违约责任。

第六条　价款的结算

1、结算依据：采购文件、磋商响应文件、采购合同、乙方销售发票、采购量确认单、甲方出具的验收报告。

2、本合同中数量如有调整需求，须征得主管部门同意后方可实施，甲乙双方不得擅自调整。

3、付款方式：

（1）供货到位以后，验收合格，达到付款条件起 20 个工作日内，支付合同总金额的 100.00%。

（2）乙方须向甲方出具合法有效的完税发票，甲方进行支付结算，全款全额付款。

第七条　知识产权和使用权

（一）知识产权

1、如有第三方声称甲方或甲方所分许可的单位使用本软件侵犯了第三方的知识产权或其它财产权利的，乙方不仅应直接参与纠纷的解决，还应承担由此产生的全部法律责任；如给甲方造成损失的，乙方应承担赔偿全部损失的责任。

2、甲方拥有本项目开发实施过程中产生的全部知识成果的知识产权，包括但不限于著作权、专利权、专有技术等权利以及各种技术文档资料所有权。非经甲方同意，乙方不得以任何方式向第三方披露、转让和许可有关的技术成果、计算机软件、数据信息、技术资料和文件。

（二）使用权

1、甲方对本产品拥有永久使用权。

2、甲方在使用乙方提供的属于第三方的资源时，乙方应将与第三方约定的书面文件的复印件交甲方参阅。

3、甲方在领受本合同项下的软件后，应严格遵守相关的知识产权保护的法律、法规，并在本合同所规定的范围内使用本软件。甲方因非经授权而实施的商业性复制行为构成违约或侵权责任造成对方损失的，由其承但相关责任。

第八条　权利义务

一、甲方的权利和义务

1、甲方有权监督乙方工作执行情况。

2、甲方有权向乙方提出合理化建议，乙方应予以采纳。

3、甲方有权对乙方的质量、进度、货物、设备、器具安全等情况进行安全监督检查，如乙方未达到标准或出现不合格情况，甲方有权要求乙方进行整改和完善。逾期未整改的，甲方有权按照甲方相关规定对乙方进行经济处罚。

4、甲方有权要求乙方人员遵守甲方的规章制度，并对甲方相关信息资料进行保密。

5、甲方有权对乙方配备的人员进行审核，乙方如更换工作人员，应征得甲方同意后更换。

6、甲方应按合同约定及时向乙方支付服务费用。

7、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此对乙方造成的损失。

二、乙方的权利和义务

1、建立健全岗位责任制度和管理制度等服务管理制度体系，并加强对人员的管理。

2、乙方应识别设备存放场所可能发生的环境因素和危险源，按甲方的要求实施管理、检查和控制。

3、如因乙方原因，对甲方造成经济损失或不良社会影响，乙方负责消除不良影响并自行承担由此发生的费用，甲方有权视情况终止合同，乙方有义务承担赔偿责任。

4、接受甲方的管理、监督、检查，对甲方发出的整改通知，应及时按甲方的要求进行整改。乙方无正当理由拒绝整改时，甲方可以另行委托他人予以整改，所发生的费用由乙方承担。

5、乙方所交货物需符合国家法律法规和合同规定，如提供的货物不合格，甲方有权拒收，并由乙方承担一切费用。

6、乙方应承担工作现场的责任和风险以及期间发生的一切费用，乙方若因工作现场而发生的人身伤亡、财产或其他损失，由乙方承担相关责任。乙方应确保项目人员均购买人身保险。

第九条　违约责任

1、甲方违反合同规定拒绝收货的，应当承担由此对乙方造成的损失。

2、乙方不能按期交货的，每逾期 1 日，乙方应向甲方赔付合同总金额的 1%作为违约金，乙方超过 7 日不能交货的，甲方有权从其他渠道获取，由此产生的费用由乙方承担。

3、乙方所交货物超过 3 次不符合甲方验收要求或超过 15 日不能交货的，甲方有权解除采购合同，乙方需按合同总金额的 30%向甲方支付违约金，并承担由此产生的费用和一切责任。

第十条　不可抗力

甲乙双方任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构证明后，允许延期履行、部分履行或不履行合同，并根据情况可部分或全部免予承担违约责任。

第十一条　争议解决

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的纠纷应及时协商解决，协商不成的，向甲方所在地有管辖权的人民法院诉讼解决。

第十二条　监督和管理

1、政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的 10%。

2、甲乙双方均应自觉配合有关监督管理部门对合同履行情况的监督检查，如实反映情况，提供有关资料；否则，将对有关单位、当事人按照有关规定予以处罚。

第十三条　附则

1、食堂设备采购项目（项目编号：ZC2025-HW-139）的招标文件、中标通知书、乙方投标文件及澄清说明文件都是本合同的组成部分，甲、乙双方必须全面遵守，如有违反，应承担违约责任。

2、本合同一式 陆 份，甲乙双方各执 叁 份。

3、本合同自签订之日起生效。

4、附件：供货一览表

校方（甲方）：西安高新区第四学校	供应商（乙方）：陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
法定代表人：	法定代表人：赵士方
委托代理人：	委托代理人：
开户银行：	开户银行：中国建设银行股份有限公司咸阳空港新城支行
账　　号：	账　　号：61050163970000001147
电　　话：	电　　话：15229388191
地　　址：	地　　址：陕西省西咸新区空港新城昭容南街 8 号中南高科西安临空产业港 13 号-2-101 号
时　　间：2025年9月5日	时　　间：2025年9月5日

附件：供货一览表

品目号	序号	货物名称	规格型号	技术参数	数量	单位	单价	总价	品牌	产地	制造商名称
1-1	1	平板车	1000*700*850	整体采用 304 不锈钢制作； 台面厚度 1.2mm，下层板厚度 1.0mm； 脚管采用∠48*1.0mm 厚不锈钢圆管； 配静音万向轮，带刹车	10	台	980	9800	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	2	四层柜式送餐保温车	1550*620*1220	采用 304 不锈钢板制造,面板厚 1.2mm， 不锈钢保温，温度范围：30℃-110℃。功能根据甲方要求定做。	24	台	2650	63600	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	3	三层保温汤桶柜	1330*700*1050	采用 304 不锈钢板制造,面板厚 1.2mm， 不锈钢保温，温度范围：30℃-110℃。功能根据甲方要求定做。	6	台	1550	9300	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

1-1	4	燃气大锅	1200*1300*1250	1、设备不锈钢部分采用 304 不锈钢； 2、 台面厚度 1.5mm，前面板，侧板厚度 1.2mm，设有来水摇摆龙头； 3、前部设有排水槽； 4、炉架选用 50*50*4.8mm 国标角钢； 5、炉架面及炉胆选用 2.0mm 国标冷轧钢板制造，炉膛与炮台采用一体式； 6、静音节能燃烧器热效率不低于 40%；	4	台	4500	18000	烹神	南京	南京飞月商用厨具制造有限公司
1-1	5	燃气蒸箱	1200*910*1800	外层采用 304 不锈钢制作，中层加厚高密度整体发泡层，内层采用一次性成型整体拉伸食品级不锈钢，全自动进水装置 S304 锈钢浮球，黄铜水阀，工业级环形发热管。不锈钢门把手。配 DN20 口径 S316 不锈钢蒸汽进汽口，配 24 张食品级 S304 加厚不锈钢饭盘，缺水自动保护。	1	台	6800	6800	烹神	南京	南京飞月商用厨具制造有限公司

1-1	6	电蒸柜	700*910*1800	箱体内外胆及门、蒸饭盘板采用SUS304 1.0mm 不锈钢板，饭盘托架采用三角形厚 1.2mm 不锈钢板折撑。 配自动控制水位装置，带排污装置；每门电加热功率：12KW/380V。 加热管全不锈钢材质，进水阀、管、浮球材质为不锈钢或铜质，使用时不得有锈水产生，门装置密封胶条为无毒耐高温、耐油可拆卸硅胶胶条，渐近锁紧把手。 每门配 600*400*50 蒸饭盘 12 只。 箱体及门聚氨脂发泡。 采用手柄为渐进式不锈钢手柄,全不锈钢加厚铰链。 缺水自动保护。	1	台	3150	3150	伊德欣	山东	山东伊德欣厨业有限公司
1-1	7	烤箱	三层六盘	设有双层隔热宽敞玻璃视窗及照明设施，采用先进远红外 电热管，分上下火，控制，底面火分别控温，并配有自动温度 控制，超温保护装置等，功率18.6KW，生产能力 90Kg/h。	1	台	7296	7296	得宝	广州	广州得宝厨房设备有限公司
1-1	8	电饼铛	铝锅、柜式	额定电压：380V 5KW，锅盘直径 530mm：570*730*380	2	台	1520	3040	银谷	银谷	北京银谷机电有限公司

1-1	9	双层板车	1200*600*800	整体采用 304 不锈钢制作； 台面厚度 1.2mm，下层板厚度 1.0mm； 脚管采用∠48*1.0mm 厚不锈钢圆管； 配静音万向轮，带刹车；	1	台	1270	1270	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	10	放菜地架	1200*600*300	整体采用 304 不锈钢制作，厚度 1.2mm； 横柱用 38×25× 1.0mm 厚不锈钢； 立柱采用 38×38×1.0mm 厚不锈钢； 配置塑胶脚垫；	4	个	630	2520	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	11	板车	1120*650*800	整体采用 304 不锈钢制作； 台面厚度 1.2mm，下层板厚度 1.0mm； 脚管采用∠48*1.0mm 厚不锈钢圆管； 配静音万向轮，带刹车；	4	个	980	3920	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	12	4 层货架	1200*550*1650	整体采用 304 不锈钢制作，平板厚度 1.2mm； 立柱采用 38×38×1.0mm 厚不锈钢方管； 配不锈钢可调子弹脚；	11	个	1330	14630	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	13	4 层菜架	1200*550*1650	整体采用 304 不锈钢制作，平板厚度 1.2mm，立柱采用 38×38×1.0mm 厚不锈钢方管；	5	个	1330	6650	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

				配不锈钢可调子弹脚；							
1-1	14	中块切块模具	配天烨切菜机	不锈钢和金属材质	1	套	940	940	天烨	山东	山东天烨食品机械有限公司
1-1	15	0.5cm 切丝模具	配天烨切菜机	不锈钢和金属材质	1	套	940	940	天烨	山东	山东天烨食品机械有限公司
1-1	16	毛刷土豆脱皮机	800KG/H 1025×775×1080mm	1、整机 304 不锈钢：设备全部采用 304 食品级不锈钢制作，符合卫生要求； 2、尼龙毛刷：尼龙线绳轧制，耐磨耐用； 3、自动冲淋喷头：毛刷清洗上方有喷淋装置，滚刷的同时进行水淋清洗。 4、U 型设计：采用 U 型设计，防止物料损伤，简易开启自动出米斗。	1	台	13300	13300	鸿鹰	山东	山东鸿鹰炊事机械有限公司
1-1	17	放菜地架	1200*550*300	整体采用 304 不锈钢制作，厚度 1.2mm； 横柱用 38×25×1.0mm 厚不锈钢； 立柱采用 38×38×1.0mm 厚不锈钢； 配置塑胶脚垫；	5	个	630	3150	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	18	洗菜池	1300*700*800	整体采用 304 不锈钢制作，台面厚 1.2mm； 星盆斗厚 1.0mm，配不锈钢下水器； 立柱采用 ∠48*1.0mm 圆通，配不锈钢可调子弹脚；	6	个	1050	6300	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

				横撑采用∠32*1.0mm 圆通。							
1-1	19	刀具消毒柜	1200*700*1800	全不锈钢箱体； 多功能（菜墩、刀具、毛巾等）内外无磁不锈铜+不锈钢加热管； 整机整体发泡，门封条密闭工艺，隔热保温； 采用高温热风循环消毒系统消毒； 全不锈钢层架、重力脚配置； 设有可调温控器和可调定时器功能；	1	个	3150	3150	林旺	山东	山东林旺商用电器有限公司
1-1	20	更衣柜	1000*450*1800	冷轧钢材质	3	个	1370	4110	秦诺	西安	西安秦诺办公家具有限公司
1-1	21	工服柜	1000*450*1800	冷轧钢材质	2	个	1370	2740	秦诺	西安	西安秦诺办公家具有限公司
1-1	22	碗柜	1200*550*1800	整体采用 304 不锈钢制作； 顶板、层板、底板、侧板及面板采用 1.2mm 厚不锈钢板制作； 并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 配置不锈钢可调子弹脚。	1	个	2900	2900	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	23	切菜工作台	1800*760*800	整体采用 304 不锈钢制作； 台面厚度 1.2mm，台内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 脚管采用 38*25*1.0mm 厚不锈钢方管。	3	个	1620	4860	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

				配不锈钢可调子弹脚。							
1-1	24	油烟净化一体机（核心产品）	排烟净化率 98%	1、采用优质不锈钢制造； 2、厚度 1.2mm，加强筋 1.0mm； 配双层隔油网，滴油杯及防潮灯； 3、Z 型钢网净油，去除大颗粒油烟。 4、动态拦截器净油，处理大颗粒油烟，净化 78%左右的 5um 以上油烟颗粒物。 5、金属过滤器净油，采用多层不锈钢波纹丝网过滤油烟，均风散流，净化 65%左右的大油烟颗粒物。 6、高压电场净烟净油，净化 98%左右的 0.1um 以上的油烟颗粒物； 7、UV 灯净味； 8、高效过滤器净烟，对 0.3um 油烟颗粒的过滤效率在 99.9%以上； 9、活性炭净味，活性炭净化的除味效率总体达 98%左右。	13	M²	9600	124800	鑫速洁	陕西	陕西鑫速洁环境科技有限公司
1-1	25	烟罩与主管道链接管道	1.2mm 厚	不锈钢 304 材质 1.2mm 厚，满焊，包含吊顶拆除与恢复（约 85 m²），开墙洞补墙洞（5 个）	71	m²	305	21655	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	26	倒流阀	配设备	不锈钢材质 1.2mm 厚	3	套	3560	10680	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	27	防火阀	2.5mm 厚	0-90 度全开模式，选用镀锌板材料制作。	1	个	1275	1275	秦宇	陕西	陕西秦宇机电设备有限公司

1-1	28	不锈钢风管支架	40 角钢	支架全部用 8#槽钢及 2.5mm 铁板满焊，防锈处理。	30	付	45	1350	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	29	天然气改造费用	/	1、包含燃气公司验收、出图盖章 ：1 项 2、 室内管道更换安装 12 米； 3、 管道增压、增流：1 项 4、管材 X 光片质检 1 项； 5、管材防腐质检 1 项； 6、满焊、焊口普通防腐 1 项； 7、DN25 球阀 5 个； 8、DN50 变 25 三通 4 个； 9、施工费和拉机具台班费 1 项； 10 、垃圾外运 1 项；	1	批	21900	21900	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	30	双层工作台	1800*800*800	1.工作台面板选用 SUS304-2B 磨砂贴塑板，厚度 1.5mm； 2.台脚选用规格 38*38*1.2mm 不锈钢方管制作，带不锈钢（钢芯）可调节脚； 3、横通支架选用规格 38*25*1.2mm 不锈钢方管制作； 4、下层板选用 SUS304-2B 磨砂贴塑板，厚度 1.2mm。	10	台	1470	14700	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

1-1	31	保洁柜 （定制对开门）	1500*700*1800	1、所有不锈钢板材均用 SUS304-2B 磨纱贴塑不锈钢板； 2、柜台选用 SUS304-2B 1.2mm 磨纱贴塑不锈钢板材； 3、层板底部垫加强板；层板、底板、侧板 1.0mm 不锈钢板材； 4、加强筋用 0.8mm 不锈钢板材；配不锈钢重力脚； 5、 门板厚度为 1.0mm 的不锈钢板材，门的活动方式为底部滑道， 带滑轮。	3	台	4900	14700	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	32	平板车	850*600*800	1、车体选用 SUS304-2B 磨砂贴塑板；厚度 1.5mm； 2、手把选用 38mm*1.2mm 不锈钢圆管，带承重式橡胶脚轮。	3	台	980	2940	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	33	四层货架	1200*500*1800	整体采用 SUS304 不锈钢制作，平板厚度 1.0mm； 立柱采用 38×38×1.0mm 厚不锈钢方管； 配不锈钢可调子弹脚。	8	台	1330	10640	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	34	米面架	1000*600*150	1、所有不锈钢板材均选用 SUS304 优质磨纱贴塑不锈钢板； 2、格栅板厚度 1.2MM，四条腿均用 38*38*1.2mm 无缝不锈钢管； 3、拉管 38*38*1.0mm 直通不锈钢管； 4、配不锈钢可调子弹脚。	8	台	590	4720	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司

1-1	35	筷子消毒柜	标准	1、车体选用 SUS304-2B 磨砂贴塑板；厚度 1.5mm； 2、手把选用 38mm*1.2mm 不锈钢圆管，带承重式橡胶脚轮。 3、不锈钢 304 材质高温热风循环。	2	台	1520	3040	伊德欣	山东	山东伊德欣厨业有限公司
1-1	36	皮门帘	配门	2.2*2 米，加厚材质，带门吸	16	套	780	12480	玮雪晨	陕西	陕西玮雪晨窗饰有限公司
1-1	37	组合拖把柜	1800*550*1800	3. 所有不锈钢板材均用 SUS304-2B 磨纱贴塑不锈钢板； 2、柜台选用 SUS304-2B 1.2mm 磨纱贴塑不锈钢板材； 3、层板底部垫加强板；层板、底板、侧板 1.0mm 不锈钢板材	2	个	780	1560	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
1-1	38	单眼水池	1000*700*800	1、台面选 SUS304-2B 贴塑磨砂板，厚度 1.2mm； 2、水斗选用 SUS304-2B 贴塑磨砂板，厚度 1.2mm； 3、腿脚采用 38*38*1.2mm 不锈钢圆管制作，带不锈钢（钢芯） 可调节脚	2	台	1030	2060	鑫杰瑞	陕西	陕西鑫杰瑞智能化设备有限公司
磋商总报价				肆拾肆万零捌佰陆拾陆元整				440866			