

供货合同

卖 方：陕西纵岭医疗科技有限公司

第 1 页

宝鸡市食品药品检验检测中心 2025 年 采购食品药品检验检测仪器设备 采购项目

供货合同

合同编号： _____
签订地点： 宝鸡市食品药品检验检测中心
签订时间： 2025 年 7 月 21 日
采购人（甲方）： 宝鸡市食品药品检验检测中心
供应商（乙方）： 陕西纵岭医疗科技有限公司

根据《中华人民共和国政府采购法》及实施条例、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规，为保证采购项目的顺利实施，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则甲乙双方就宝鸡市食品药品检验检测中心 2025 年采购食品药品检验检测仪器设备采购项目，签订本合同，并共同遵守如下条款：

第一条 合同标的及数量

产品名称	品牌及型号规格	单位	数量	单价（元）	金额（元）	随机配件
高效液相色谱仪	岛津/Prominence Plus LC-20A	台	1	450000.00	450000.00	详见技术协议
全自动氮吹平行浓缩仪	睿科/Auto EVA 80	台	1	142800.00	142800.00	详见技术协议
合计（大写）	人民币伍拾玖万贰仟捌佰元整			小写：¥ 592800.00 元		

第二条 合同价款

- 1、合同总价为人民币大写：伍拾玖万贰仟捌佰元 RMB: 592800.00 元。
- 2、本合同总价是货物（产品）设计、材料、制造、包装、运输、安装、调试、检测、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用。
- 3、本合同总价还包含乙方应当提供的伴随服务和售后服务费用。合同总价一次包死，不受市场价变化的影响，且不考虑汇率因素。

第三条 合同支付方式

- 1、货到验收合格后，乙方开具全额发票，甲方支付合同总价款的 90%（即：533520.00

元); 甲方预留 10%的 (即: 59280.00 元), 在验收合格 3 年后无任何问题, 甲方一个月内向乙方无息支付剩余质保金。

2、乙方须向甲方出具合法有效的完税发票, 甲方进行支付结算。

3、结算方式: 银行转账。

第四条 交货时间与地点

乙方在合同签订生效之日起, 按甲方指定时间、地点交货。

1、交货时间 (期限): 自合同签订之日起 45 个日历日内;

2、交货地点: 宝鸡市食品药品检验检测中心

第五条 质量保证

1、产品的质保期为验收合格后 36 个月;

2、乙方应当保证所供货物的来源渠道正常, 产品是全新的、未使用过的、且完全符合合同规定的质量、规格、技术指标等要求, 并在质保期内、外应对由于产品设计、工艺或材料的缺陷而产生的质量问题负责;

3、在质保期内, 如果发现货物的质量、规格、技术指标等存在与合同中任何一项不符, 甲方有权向乙方提出索赔, 同时通告采购代理机构。

4、保修期内, 损坏部件的修理费、往返运保费等均由乙方承担。

5、进口产品的供货商必须提供全新原装进口设备 (仅规定涉及项目)。

第六条 权利保证

1、乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

2、乙方保证对其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权, 如抵押权、质押权、留置权。

3、乙方保证对其出售的货物或其任何一部分没有侵犯第三方的专利权、版权、商标权或其他权利。

4、如甲方在使用该货物构成上述侵权的, 则由乙方承担全部责任。

第七条 包装

乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装, 包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求, 以确保货物安全无损地运抵指定现场。由于包装防护措施不妥而引起的损坏、丢失由乙方负责。

第八条 运输

1、乙方负责所有产品的运输，确保采购产品安全、完整到达甲方指定地点。运杂费用已包含在合同总价内，包括从产品供应地点所含的运输费、装卸费、仓储费、保险费等。

2、运输方式由乙方自行选择，但必须保证按期交货所有采购货物在运输、搬运的过程中，造成甲方损失的，由乙方为甲方修复或更新。

第九条 货物验收

1、甲方对乙方提交的货物依据招标文件中的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。

2、乙方交货前应对产品做出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3、甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4、对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告，检测费用质保期内由乙方负责。本合同中需要检定校准的仪器设备，乙方应提供有资质的法定机构出具结果合格的检定校准报告（检定校准结果应符合甲方参数要求）。

5、验收时乙方必须到现场，验收完毕后甲方作出验收结果报告。

第十条 安装、调试及技术培训

乙方负责所有设备的安装、调试、培训工作，所有费用一次包死在总价内。每套设备安装调试完毕后，乙方必须安排技术人员对甲方的设备管理人员进行操作应用及维护保养方面的技能培训，使其掌握基本技能。

第十一条 售后服务

1、乙方须指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。

联系人：高波 联系电话： 13572468684

2、质保期内，出现质量问题乙方在接到通知后 8 小时内响应到场 24 小时内完成维修或更换并承担修理调换的费用；如货物经乙方 3 次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作乙方未能按时交货，甲方有权退货并追究乙方的违约责任。货到现场后由于甲方保管不当造成的问题乙方亦应负责修复但费用由甲方负担。

3、质保期外，只收取单程的运保费及已维修的元器件成本费，未尽事宜由双方协

商解决，厂家专业工程师每年至少一次免费上门巡检服务。

4、培训事项的：甲方根据需求可安排参训人员至北京、上海、广州、成都、沈阳、武汉和西安技术服务中心培训。乙方向甲方提供参训人员培训期间的住宿和工作餐，交通费用由甲方自理。培训内容由基础理论，使用操作，日常维护和应用方法等内容组成。培训名额3人（不重复），培训有效期自合同签订之日起两年。

第十二条 违约责任

1、如乙方因不可抗力事件不能履行合同的，应当及时通知甲方，以减轻可能给甲方造成的损失，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。根据不可抗力的影响，部分或者全部免除责任，但是法律另有规定的除外，并应当在合理期限内提供证明，不可抗力事件延续100天以上，双方应友好协商，是否确定继续履行合同。

2、乙方履约延误

如乙方事先未征得甲方同意并得到甲方的谅解而单方面延迟交货，甲方有权解除合同，并追究乙方违约责任。

在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否通过修改合同，酌情延长交货时间或对乙方加收误期赔偿金。每延误一月的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿费的最高限额，甲方可终止合同。

3、乙方未按合同要求提供货物或质量不能满足技术要求，甲方会同监督机构有权解除合同，对乙方违约行为进行追究，同时按政府采购法的有关规定进行相应的处罚。

第十三条 争议的解决

1、因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（1）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

(2) 向甲方仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

(3) 在仲裁期间，本合同应继续履行。

第十四条 合同生效及其他

1、合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

2、合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经政府采购监管部门审批，并签书面补充协议报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3、本合同一式陆份，自双方签章之日起起效。甲方贰份，乙方贰份，政府采购代理机构壹份，同级财政部门备案壹份，具有同等法律效力。

 单位名称（章）：<u>宝鸡市食品药品检验检测中心</u> 单位地址：<u>宝鸡市渭滨区高新大道 62 号</u> 法定代表人（授权代表）：<u>吕永福</u> 电话：<u>0917-3851861</u> 开户银行：<u>农行宝鸡蟠龙路支行</u> 账 号：<u>2636 0601 0400 04755</u> 签订日期：<u>2025</u> 年 <u>7</u> 月 <u>21</u> 日	 单位名称（章）：<u>陕西纵岭医疗科技有限公司</u> 单位地址：<u>宝鸡市高新开发区马营镇蟠龙路高新大道 50 号财富大厦 B 座 1812-1813</u> 法定代表人（授权代表）：<u>高世</u> 电话：<u>0917-3600326</u> 开户银行：<u>建设银行宝鸡经二路支行</u> 账 号：<u>6105 0162 5211 0000 0888</u> 签订日期：<u>2025</u> 年 <u>7</u> 月 <u>16</u> 日
---	---

技术协议

一、岛津SHIMADZUExcellence in Science

高效液相色谱仪Plus LC-20A技术参数

(一)技术参数和性能要求

1、四元梯度串联双柱塞泵：

1.1最大耐压：700bar,压力波动： ≤ 2 bar

1.2流量范围：0.001-10.000mL/min,增量为0.001mL/min,流量精度： $<0.05\%$ RSD,流量准确度： $\pm 0.1\%$

1.3梯度准确度： $\pm 0.5\%$

1.4比例精度： $<0.15\%$ SD

1.5泵清洗系统：主动式单独流路清洗柱塞

1.6溶剂脱气：内置5通道脱气机

1.7生物兼容性：pH范围1-13

2、自动进样器：

2.1压力范围：20-700 bar

2.2进样量范围：默认：0.01-100 μ L,最小增量=0.01 μ L

2.3进样线性： $r>0.99999$ (咖啡因水溶液)

2.4样品容量：200个样品位(1.5mL)

2.5交叉污染(UV):通常： $<0.0004\%$

2.6所需最低样品量：进样量为1 μ L时，最低样品量为2 μ L

2.7进样准确度： $\pm 0.5\%$

2.8进样量精度： $<0.25\%$ RSD

2.9进样周期： <9 S

3、柱温箱

3.1温控范围：5-85 $^{\circ}$ C、增量为0.1 $^{\circ}$ C

3.2温度准确度： $\pm 0.5^{\circ}$ C

3.3温度稳定性： ± 0.05

3.4柱容量：至少可同时容纳2根长度30cm的色谱柱。

3.5压力范围：20-700 bar

4、二极管阵列检测器

4.1二极管数：≥1024

4.2波长范围：190-800 nm

4.3波长准确度：≤±1nm

4.4波长精密度：≤±0.1 nm

4.5分辨率：≤0.6 nm

4.6带宽：1~100 nm

4.7通道数：8+3D UV光谱扫描

4.8灯：同时配备氙灯和钨灯

4.9数据采集频率：125HZ;3D模式下也是125Hz

4.10自动校正：D-alpha线法自校正，氧化钬滤光器验证，固定狭缝宽度

4.11基线噪音：≤ 4.0×10^{-6} AU(254nm)

4.12基线漂移：≤ 4.0×10^{-4} AU/h(254nm)

4.13线性：2.2 AU时<5%(2.7 AU时通常<5%)

5、荧光检测器

5.1光源：闪烁氙灯

5.2脉冲频率：支持高能模式(300HZ)、标准模式(100HZ)、长寿命模式(20HZ)

5.3扫描模式：激发、发射、同步扫描

5.4激发波长：200-800nm

5.5发射波长：265-900nm

5.6带宽：≤20nm

5.7通道数：1个

5.8波长准确度：±2nm

5.9波长精密度：±0.2nm

5.10最大数据采集频率：100HZ

5.11灵敏度：拉曼S/N:>550;ASTM标准下全灯寿命范围内S/N:>2100

5.12流通池温控：室温+15℃-50℃

6、光化学衍生器

6.1衍生光源：光源波长254nm

6.2光源使用寿命：≥15000小时

6.3接头材质：PEEK

6.4接头方式：PEEK座手拧锥头

7、色谱仪器控制管理软件

7.1数据库：支持甲骨文或者SQL Server关系型数据库，全面保障数据的完整性和安全性。原始数据、仪器条件和处理参数的关联由软件自动建立，用户无需记忆就能找到相应的信息。支持多种查询条件的组合，支持模糊查找与精确查找。

7.2仪器控制：可以控制多个仪器厂商的多种HPLC、GC,也可以控制液质和气质仪器。

7.3缩略图：在查看已运行完成的样品队列时，无需打开色谱文件，即可通过缩略图查看样品色谱图，实现快速浏览。

7.4图形化功能：在查看数据时，可直接将数据转化为直观的图形(如折线图、棒状图、饼图等)进行查看，也可将图形置于报告中，无需将数据导出到Excel里进行图形化处理。

7.5动态数据处理：可查看序列中任意的色谱图、光谱图、校正曲线、方法设置和结果。当处理方法参数发生变化时，无需重新手工执行积分处理，所有相关的图会即时自动更新。用于快速有效化积分、校准和报告并进行查看。

7.6导入与导出：可将数据导出为通用色谱数据格式(AIA、TXT、CSV和GAML等)。

7.7数据报告：集成了电子表格功能，无需特别培训即可掌握报告模板、自定义变量的编辑。支持单个报告和综合报告，报告模板可包含多项内容，例如积分、校准、峰分析、审计追踪等，支持多种格式(PDF、Excel等格式)输出。

7.8内置分析方法验证、溶出度计算以及含量均匀度测试模板，无需借助第三方软件即可直接得到结果。

7.9智能峰值：当积分向导无法给出满意的积分结果，需要做积分调整时，智能积分功能给出最多5个优化的备选积分方案，用户只需选择恰当的积分方案即可，无需用户自行调整积分参数，积分操作被极大简化，用户上手更快。

7.10工作流程：软件官网已有上千种工作流供用户免费使用，即使新手用户也无需学习如何创建方法、积分方法、编辑序列等就可以得到实验结果。只需从软件官网下载待测样品工作流文件导入到用户软件工作站，即可得到自动生成的样品分析序列，点击提交序列就可以得到分析结果，从而减少了用户新建方法、学习软件操作消耗时间，提高工作效率。

7.11支持EP、JP、USP、以及ChP的系统适应性参数计算，并可基于预定的参数、计算结果等进行判断，得到通过或者失败的结论后进行指定的相应操作。例如插入进样、重新运行整个样品队列或者选择部分样品进行重新进样等。

7.12符合cGMP/GLP和21 CFR Part 11等相关法规的要求，具备用户管理、审计追踪以及访问控制

等功能。可使用三种级别的电子签名

7.13智能峰值：当积分向导无法给出满意的积分结果，需要做积分调整时，智能积分功能给出最多5个优化的备选积分方案，用户只需选择恰当的积分方案即可，无需用户自行调整积分参数，积分操作被极大简化，用户上手更快。

7.14工作流程：软件官网已有上千种工作流供用户免费使用，即使新手用户也无需学习如何创建方法、积分方法、编辑序列等就可以得到实验结果。只需从软件官网下载待测样品工作流文件导入到用户软件工作站，即可得到自动生成的样品分析序列，点击提交序列就可以得到分析结果，从而减少了用户新建方法、学习软件操作消耗时间，提高工作效率。

7.15支持EP、JP、USP、以及ChP的系统适应性参数计算，并可基于预定的参数、计算结果等进行判断，得到通过或者失败的结论后进行指定的相应操作。例如插入进样、重新运行整个样品队列或者选择部分样品进行重新进样等。7.12符合cGMP/GLP和21 CFR Part 11等相关法规的要求，具备用户管理、审计追踪以及访问控制等功能。可使用三种级别的电子签名。

（二）配置清单

- 1、高效液相色谱主机(含四元泵、柱温箱、控温自动进样器)1台
- 2、二极管阵列检测器1台
- 3、荧光检测器1台
- 4、光化学衍生器1台
- 5、仪器操作软件及数据处理软件1套
- 6、样品瓶：1.5ml, 配套瓶盖及瓶垫。300个
- 7、流动相瓶：1L/个，8个
- 8、色谱柱：C18, 5 μ m, 250 $\times$ 4.6mm 2根
- 9、安装工具包1套
- 10、计算机：惠普台式机电脑，i7处理器，32GB内存，1T硬盘(分区), 惠普24寸液晶
- 11、显示器，Windows®10中文专业版正版操作系统，正版office办公软件1套
- 12、惠普A4激光黑白打印机1台

（三）技术服务及其它售后服务

- 1、产品为全新原厂设备，仪器到达现场并且实验室条件合格后，我方工程技术人员到现场安装，设备安装调试在设备到达之日起5日内完成，并免费提供现场培训，专业应用工程师进行现场应用培训，保证能够掌握基本技能，可以正确操作使用仪器；另外，我方及制造商提供在国内专业培训基地的免费培训名额3人次(培训期间的食宿均为免费)。

2、仪器在安装调试通过并检定校准合格后，质保期3年。质保期内，除人为原因损坏的情况外，我方严格按照国家“三包”的具体要求，对仪器进行免费维修；质保期后，我方应保证具备长期供应零备件和售后服务，只收取材料费；提供快捷、周到、规范的技术服务，仪器出现故障时，供货或服务商维修人员在接到通知后24小时内响应，48小时内到现场维修。提供仪器设备详细的中文操作手册。

3、制造商具有完善的售后服务体系，其售后服务体系通过ISO9001售后服务质量体系认证4. 设备安装调试后，我方提供设备所有检测器符合要求的检定校准报告。

二、Auto EVA 80全自动氮吹平行浓缩仪技术参数

1. 仪器工作条件

1.1 工作环境温度：10-40℃

1.2 湿度：20-80%

1.3 电源：单相200-240 V, 50/60 Hz

2. 技术规格及功能

2.1 控温精度：±0.5℃, 利用水浴均匀加热和氮吹共同作用的方式对样品进行平行浓缩

2.2 批量处理能力：可同时处理48个样品。

2.3 同一台主机须兼容15ml、50ml离心管和15ml、20ml、80ml玻璃试管架。

2.4 双层套筒氮吹针：氮吹针双层套筒，内层细针为氮气通路，外层防腐处理，并增加氮吹针强度，避免单层氮吹针尾端摆动。

2.5 氮吹针直径：外径3mm

2.6 浓缩过程中，氮吹针可随液面自动匀速下降，可通过软件对针位移速度进行调节。

2.7 氮吹针升降模式可选择：手动控制升降或自动升降。

2.8 每排或每个氮气通道仪可单独控制，每个通道的气流由比例调节阀进行自动分配，气流大小不受开启通道数的影响。

2.9 氮吹针可在无任何工具的协助下手动整排快速拔除拆卸，无需拆卸任何螺母等固定结构，方便清洗和更换。

2.10 自动给排水功能：在控制面板上一键自动进行加水和排水操作，通过传感器自动判断加水和排水终点，专用操作软件。

2.11 可视性：水浴仓三面透明可视，正面、左右侧面均可观察样品浓缩状态。

2.12 浓缩腔体自密封：开始浓缩后氮吹模块自动下降密封水浴模組；浓缩结束后，氮吹模块自动上升与水浴模組自动分离。

2.13 浓缩过程可实时显示氮吹针的当前高度，精确到1mm, 专用操作软件。

2.14具有单独的氮吹至近干模块，可对样品进行近干操作。

2.15具有水位超限报警，压力超限报警等功能，并自动切断气流，方便安全。

3. 装箱配置清单

3.1 全自动平行浓缩仪主机1台

3.2 三面观察水浴加热模组1套

3.3 氮吹针模组8组

3.4 20ml样品架2套

3.5 50ml离心管架2套

3.6 20ml试管100各/包 2包

3.7 近干模块1套

3.8 控制软件1套

4. 产品为全新原厂设备；仪器在调试通过后提供保修服务，质保期3年，所有服务及配件全部免费。

5. 仪器在安装调试并验收合格后，质保期内，除人为原因损坏的情况外，我方应按照国家“三包”的具体要求，对仪器进行免费维修；质保期后，我方保证长期供应零备件和正常的售后服务；提供快捷、周到、规范的技术服务，仪器出现故障时，供货或服务商维修人员在接到通知后24小时内响应，48小时内到现场维修。我方提供仪器设备详细的中文操作手册。