

# 姜城中学学生公寓提升改造床具采购合同

出卖人：宝鸡锦鑫教学设备有限责任公司

合同编号：WBCG2025-JT01.1B1

买受人：宝鸡市姜城中学

签订地点：宝鸡市

第一条、标的、数量、价款及交（提）货时间

签订时间：2025年6月16日

| 标的名称      | 牌号商标 | 规格型号   | 生产厂家 | 计量单位 | 数量  | 单价（元）   | 金额（元）     | 交（提）货时间                   |
|-----------|------|--------|------|------|-----|---------|-----------|---------------------------|
| 两连体两人位公寓床 | 锦伟   | 见技术参数表 | 宝鸡锦鑫 | 组    | 120 | 3150.00 | 378000.00 | 出卖人在签订合同后26个工作日内送达买受人指定地点 |
| 四人位行李架    | 锦伟   |        | 宝鸡锦鑫 | 个    | 60  | 256.00  | 15360.00  |                           |
| 两连体三人位公寓床 | 锦伟   |        | 宝鸡锦鑫 | 组    | 80  | 2980.00 | 238400.00 |                           |
| 公寓凳       | 锦伟   |        | 宝鸡锦鑫 | 个    | 480 | 70.00   | 33600.00  |                           |
| 储物柜       | 锦伟   |        | 宝鸡锦鑫 | 个    | 40  | 780.00  | 31200.00  |                           |
| 六人位行李架    | 锦伟   |        | 宝鸡锦鑫 | 个    | 40  | 320.00  | 12800.00  |                           |

合计人民币金额（大写）：柒拾万玖仟叁佰陆拾元整

小写：709360.00元

第二条、质量标准：后附技术参数

第三条、出卖人对质量负责的条件及期限：3年

第四条、包装标准、包装物的供应回收：无

第五条、随机的必备品、配件、工具数量及供应方法：无

第六条、合理损耗标准及计算方法：无

第七条、标的物的所有权自买受人付清货款时起转移，但买受人未履行支付价款义务的，标的物属于出卖人所有。

第八条、交（提）货方式及地点：免费送货到买受人指定地点。

第九条、运输方式及到达站（港）和费用负担：出卖人承担。

第十条、检验标准、方法、地点及期限：在姜城中学按质量标准验收。

第十一条、成套设备的安装与调试：出卖人全额负担安装与调试。

第十二条、结算方式、时间及地点：合同签订后，预付贰拾万捌仟陆佰元整，¥208600.00元，验收合格后按合同价支付剩余货款（伍拾万零柒佰陆拾元整，¥500760.00）。

第十三条、担保方式（也可另立担保合同）：无

第十四条、本合同解除的条件：出卖人质量不达标，负担买受人损失，合同解除。

第十五条、违约责任：无

第十六条、合同争议的解决方式：本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；也可由当地工商行政管理部门调解；协商或调解不成的，按下列第（一）种方式解决：

（一）提交当地仲裁委员会仲裁；（二）依法向人民法院起诉。

第十七条、本合同自双方签订之日起生效。



出卖人

出卖人（章）  
法定代表人：梁列军  
电话：13991745316  
开户银行：农行扶风县支行营业部  
账号：26310101040004807

住所：扶风县段家镇街道向东100米  
委托代理人：王军  
传真：0917-5238329  
邮政编码：722206



买受人

买受人（章）  
法定代表人：李坤  
电话：  
开户银行：  
邮政编码：

住所：  
委托代理人：  
传真：  
账号：



# 技术参数

| 项目名称                                   | 参数规格   | 单位 | 数量  |
|--|--|----|-----|
| 两连<br>体两<br>人位<br>公寓<br>床架<br>结构<br>参数 | <p>宿舍公寓家具：W3970*D920*H1950mm</p> <p>一、钢材要求说明：</p> <p>1、侧下短拉杆及后拉杆：采用 20mm*40mm，壁厚≥1.0mm 碳素方管。</p> <p>2、侧护栏：短横梁采用 25mm*50mm 碳素方管及直径 22mm 圆管，竖料直径 22mm 圆管，壁厚≥1.0mm。</p> <p>3. 前护栏：主料采用 20mm*20mm 碳素方管弯曲成型，管厚≥1.0mm，中间横料采用 20mm*20mm 方管，竖管采用 20mm*20mm 方管，管厚≥1.0 mm，底部加封一块≥0.5mm 冷轧钢板。</p> <p>4、PP 塑料脚套：采用塑料环保超高分子量 PP 材料一次性注塑成型制作，脚套内外式结构与床立柱应结合紧密，牢靠，不脱落。</p> <p>5、工艺要求：采用网皱纹烤漆，型材表面经除油，去锈，磷化静电喷粉高温固化而成，热固性粉末喷塑，防锈，耐磨，防腐蚀，床架油漆涂面平整、光滑、。</p> <p>6、焊接要求：CO2 保护焊，镀铜焊丝，焊接处光洁平整。</p> <p>7、钢材壁厚均指除漆面之外的厚度</p> <p>▲床立柱：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：72mm*72mm，壁厚≥1.2mm，成型后外侧圆弧处理，防止学生磕碰，内侧直面宽度45mm，管材截面不低于6个面组成，增加其牢固性、安全性，与床横梁挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓）。</p> <p>▲中立柱：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：72mm*72mm，壁厚≥1.2mm，成型后外侧圆弧处理，防止学生磕碰，内侧直面宽度 35mm，管材截面不低于9个面组成，增加其牢固性、安全性，与床横梁挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓）。</p> <p>▲床横梁：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：92mm*38mm，壁厚≥1.2mm，管材成型后截面形状为多边形，床横梁外侧R120的圆弧形设计，床横梁内侧分别至少5个U形孔位，用于安装至少5根床支撑，床横梁内侧直面高度≥47mm，横梁上沿厚度≥25mm，横梁下沿厚度≥35mm，横梁下沿外侧角为R7圆弧形，横梁下沿内侧角为R22圆弧形设计，可预防碰伤。</p> <p>▲床支撑：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：32mm*25mm，壁厚≥0.9mm，支撑两侧带有凹R3圆弧形加强筋，增加韧性，支撑底部带R8圆弧形处理，防止学生磕碰，上方为直边，宽度 25mm，整体增加其牢固性、安全性，每位采用 5 根。</p> <p>▲卡式挂件结构：挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓），采用≥2mm厚碳素冷轧钢板一次性冲压成型，规格：20mm*20mm*20mm*137mm，“H”型卡式连接，整体全隐装，立柱上经数控冲床加工 3 个连接孔，通过与挂片无缝式下压连接，实现使用后越用越紧的状态。</p> <p>床梯及踏板：</p> <p>（1）爬梯主脚柱采用 20*40mm 碳素椭圆管弯曲而成，管材厚度≥1.2mm，爬梯整体弯曲≥二次，方便上下爬梯，踏板底部配 20mm*20mm 方管，壁厚≥1.0mm，增加牢固性。</p> <p>（2）踏板规格材质：踏板 360mm*50mm，厚度≥20mm，钢材厚度≥1.2mm，踏板一次性冲压成型不得拼接，无任何焊点，一次冲压成型！床梯与上长横梁采用螺丝连接。</p> <p>（3）落地防潮脚套：采用 PE 塑料一次性注塑成型高 50mm 内外式脚套，牢固性更强，爬梯下部连接方式采用直径 19mm 圆管，壁厚≥0.9mm，圆管与中立柱采用螺丝固定。</p> <p>▲侧梯拉手：整体外观尺寸：上长 540mm*下长 505mm 高 310mm，厚度≥30mm，带有镂空心形把手，方便上下梯，直径 30mm，中间基材采用环保 E1 级≥15mm 厚中纤板经 PP 塑料一次性气辅工艺注塑成型，侧短横梁焊有两根 20mm*40mm 椭圆管插</p> | 组  | 120 |

4.11.15  
1

|                |   |   |     |
|----------------|---|---|-----|
|                | <p>入扶手内,护栏带‘安全线’标识,拉手具有3个桃形透气孔设计,增加牢固性、安全作用、美观性。塑料材质(原材料为HDPE高密度聚乙烯),环保,硬度高,韧性强,表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。</p> <p>床板:采用≥14mm厚杉木板拼接而成,需烘干、正反双面抛光处理,木材进行防虫、除脂、干燥处理,产品结构强度和外观美观牢固,材质符合国家标准要求,床板背面采用4根实木方条横杠钉制加固,符合相关质量和环保要求。</p>  |   |     |
| 公寓柜结构及参数       | <p>一、公寓柜整体尺寸:长1880mm*高1530mm*深600mm(尺寸按实际空间制作)</p> <p>二、公寓柜材质要求:书桌高度≥760mm,桌下柜一屉一柜,按整体配套确定书桌、书架、衣柜尺寸搭配。</p> <p>1、▲写字桌面规格:长1210mm*宽600mm,壁厚≥25mm,板材采用环保饰面中纤板一次性塑料注塑封边成型,台面前端设置一字型3mm高防滑落凸条台面带有笔槽与封边一体注塑成型,笔槽规格:长200mm*宽15mm,台面需带有鸭嘴边幅度45mm,增加舒适性、美观性。</p> <p>2、衣柜、书架、桌下柜:采用冷轧钢板,侧板、顶板、底板采用厚度≥0.6mm,衣柜上下门板、小柜门板、内托层板及底板内加强筋(位于各面板、层板、底板中部)厚度≥0.6mm,柜背板采用厚度≥0.5mm冷轧钢板,柜内采用不锈钢挂衣杆φ19mm壁厚≥0.8mm,柜子底部配钢制脚垫。</p> <p>3、配件部分:衣柜门锁具明挂锁。</p> <p>4、工艺要求:冲压工艺:数控冲压冲出折边角和把手位。折叠工艺:用数控折弯机折出内折边和外折边,保证无锐利边角。焊接工艺:钢制部件采用二氧化碳气体保护焊接,分处焊,点焊加固,关键承重部位加焊,焊缝平整,无错位,假焊、气孔、飞溅、焊瘤等不良现象,表面经去油除锈处理,耐腐蚀,抗冲击。</p>  | 个 | 240 |
| 四位行李架          | <p>整体规格:长1000mm*高1800mm*深800mm(实际尺寸按空间制作)</p> <p>1、材质说明:立柱采用25mm*25mm方管,壁厚≥1.2mm。立柱拉杆采用25mm方管,壁厚≥1.0mm,行李架层板托料采用25mm方管及直径19mm圆管,壁厚≥1.0mm。脚套:采用优质PP塑料材料一次性注塑成型制作,内塞式脚套与立柱应结合紧密,牢靠,不脱落。</p> <p>2、连接方式:采用螺杆、螺母连接方式。</p> <p>3、工艺要求:采用网皱纹烤漆,型材表面经除油,去锈,磷化静电喷粉高温固化而成,热固性粉末喷塑,防锈,耐磨,防腐蚀,行李架油漆涂面平整、光滑。按照GB/T3325-2008,C02保护焊,镀铜焊丝。</p>  | 个 | 60  |
| 两连体三人位公寓床架结构参数 | <p>一、钢材要求说明:</p> <p>1、侧下短拉杆及后拉杆:采用20mm*40mm,壁厚≥1.0mm碳素方管。</p> <p>2、侧护栏:短横梁采用25mm*50mm碳素方管及22mm圆管,竖料22mm圆管,壁厚≥1.0mm。</p> <p>3、PP塑料脚套:采用塑料环保超高分子量PP材料一次性注塑成型制作,脚套内外式结构与床立柱应结合紧密,牢靠,不脱落。</p> <p>4、中梯扶手:采用22mm圆管,壁厚≥1.0mm。</p> <p>5、前护栏:主料采用20mm*20mm碳素方管弯曲成型,管厚≥1.0mm,中间横料采用20mm*20mm方管,竖管采用20mm*20mm方管,管厚≥1.0mm,底部加封一块厚度≥0.5mm冷轧钢板。</p> <p>6、鞋架:采用20mm*20mm,管厚≥1.0mm碳素方管。</p> <p>7、工艺要求:采用网皱纹烤漆,型材表面经除油,去锈,磷化静电喷粉高温固化而成,热固性粉末喷塑,防锈,耐磨,防腐蚀,床架油漆涂面平整、光滑、无颗粒、气泡、渣点。</p> <p>8、焊接要求:按照GB/T3325-2008,C02保护焊,镀铜焊丝,焊接无灰渣、气孔、焊瘤:无脱焊、虚焊、焊穿、精细打磨、光洁平整。</p> <p>9、所有材质(含油漆、板材等)均需达到环保要求。</p> <p>10、钢材壁厚均指除漆面之外的厚度。</p> <p>▲床立柱:采用高频闭口异型管(不能使用开口型材及方管),规格:72mm*72mm,壁厚≥1.2mm,成型后外侧圆弧处理,防止学生磕碰,内侧直面宽度45mm,管材截面不低于6个面组成,增加其牢固性、安全性,与床横梁挂件采用</p> | 组 | 80  |

任

一

|          |   |   |     |
|----------|---|---|-----|
|          | <p>三个面接触下挂式连接（无螺栓）。</p> <p>▲床横梁：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：92mm*38mm，壁厚≥1.2mm，管材成型后截面形状为多边形，床横梁外侧R120的圆弧形设计，床横梁内侧分别有5个U形孔位，用于安装5根床支撑，床横梁内侧直面高度47mm，横梁上沿厚度≥25mm，横梁下沿厚度≥35mm，横梁下沿外侧角为R7圆弧形，横梁下沿内侧角为R22圆弧形设计，可预防碰伤。</p> <p>▲床支撑：采用高频闭口异型管（不能使用开口型材及方管），规格：32mm*25mm，壁厚≥0.9mm，支撑两侧带有凹R3圆弧形加强筋，增加韧性，支撑底部带R8圆弧处理，防止学生磕碰，上方为直边，宽度≥25mm，整体增加其牢固性、安全性，每位采用5根。</p> <p>▲卡式挂件结构：挂件采用三个面接触下挂式连接（无螺栓），采用≥2mm碳素冷轧钢板一次性冲压成型，规格：20mm*20mm*20mm*137mm，“H”型卡式连接，整体全隐装，立柱上经数控冲床加工3个连接孔，通过与挂片无缝式下压连接，实现使用后越用越紧的状态。</p> <p>中梯规格材质要求：</p> <p>（1）材质要求：梯柜采用厚度≥0.6mm冷轧钢板，分为四个台阶，门采用翻盖设计。</p> <p>（2）踏板：采用优质中空吹塑塑料（原材料为HDPE高密度聚乙烯），环保，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击，踏板外形尺寸：长560mm*宽220mm，厚度≥45mm，表面带有防滑麻纹设计，踏板具有8个一次性塑料射出成型直径为20mm塑料盖帽，起到学生上下安全作用，踏板前面为半圆弧形设计，起到防撞保护作用。</p> <p>配件部分：柜子底部配钢制脚垫。</p> <p>床板：采用厚度≥14mm杉木板拼接而成，经烘干、正反双面抛光处理，木材进行防虫、除脂、干燥处理，产品结构强度和外观美观牢固，材质符合国家标准要求，床板背面采用4根实木方条横杠钉制加固，符合相关质量和环保要求</p> |   |     |
| 写字桌结构及参数 | <p>一、整体尺寸：长1880mm*深605mm*高1530mm</p> <p>（1）▲三人写字桌面：板材采用≥25mm厚环保饰面中纤板一次性塑料注塑封边成型且无缝，规格：长1880mm*宽605mm，厚度≥25mm，桌面前端设置一字型7mm高防落凸条，桌面带有3个ipad槽长200mm*宽15mm*深20mm，一侧带有凸起隔档（与ipad槽一体），ipad槽底部带有3个透气孔设计，方便里面杂物清理，桌面胸前往里倾斜设计、封边面带有波浪形设计最大幅度宽28mm，增加抗压、耐磨、耐冲击、美观性、舒适性，符合人体工效学及人性化设计，便于学生阅读，保护视力。</p> <p>（2）写字桌钢架：采用优质30mm*50mm碳素方管制作，壁厚≥1.2mm，拉杆采用优质20mm*40mm方管，壁厚≥1.0mm。</p> <p>（3）书架、抽屉挂面：采用冷轧钢板，侧板、顶板、底板采用厚度≥0.6mm，柜背板采用厚度≥0.5mm冷轧钢板。</p> <p>配件部分：衣柜门锁具明挂锁</p>  | 个 | 80  |
| 公寓凳参数    | <p>公寓凳要求：整体规格：长390mm*宽290mm*高420mm</p> <p>1、▲凳面材质尺寸：采用厚度≥21mm厚E1级环保密度板（表层采用三聚氰胺板贴面）经优质PP工程塑料一次性注塑封边，无接头，抗压、耐磨、耐冲击。规格：长390mm*宽290mm，凳面上下左右四面带有波浪线设计，凹深5mm，增加美观舒适度，符合人体工效学及人性化设计，便于学生阅读，保护视力，凳面采用平头马车固定。</p> <p>2、钢架：采用优质20mm*40mm碳素方管制作，壁厚≥1.2mm，拉杆采用优质20mm*20mm方管，壁厚≥1.0mm。</p>   | 个 | 480 |
| 储物柜      | <p>储物柜整体规格：长800mm*深600mm*高2700mm</p> <p>1.柜门板材：采用冷轧钢板，侧板、顶板、底板采用厚度≥0.6mm，柜背板采用厚度≥0.5mm冷轧钢板，柜子底部配钢制脚垫。</p>   | 个 | 40  |

|       |   |   |    |
|-------|---|---|----|
|       | <p>2. 工艺要求：冲压工艺：数控冲床冲出折边角和把手位。折叠工艺：用数控折弯机折出内折边和外折边，保证无锐利边角。焊接工艺：钢制部件采用二氧化碳气体保护焊接，分处焊，点焊加固，关键承重部位加焊，焊缝平整，无错位，假焊、气孔、飞溅、焊瘤等不良现象，表面经去油除锈处理，耐腐蚀，抗冲击。</p>   |   |    |
| 六人行李架 | <p>整体规格：长 1000mm*高 2400mm*深 800mm（实际尺寸按空间制作）</p> <p>1、材质说明：立柱采用 25mm*25mm 方管，壁厚<math>\geq 1.2</math>mm。立柱拉杆采用 25mm*25mm 方管，壁厚<math>\geq 1.0</math>mm，行李架层板托料采用 25mm 方管及直径 19mm 圆管，壁厚<math>\geq 1.0</math>mm。脚套：采用优质 PP 塑料材料一次性注塑成型制作，内塞式脚套与立柱应结合紧密，牢靠，不脱落。</p> <p>2、连接方式：采用螺杆、螺母连接方式。</p> <p>3、工艺要求：采用网皱纹烤漆，型材表面经除油，去锈，磷化静电喷粉高温固化而成，热固性粉末喷塑，防锈，耐磨，防腐蚀，行李架油漆涂面平整、光滑。按照 GB/T3325-2008，CO2 保护焊，镀铜焊丝。</p> | 个 | 40 |