

合同编号: QCZ-(2025)-004

宝鸡市金台区职业教育中心
新校区餐厅设计及设备采购项目

合
同
书

采购人(甲方): 宝鸡市金台区职业教育中心

供应商(乙方): 宝鸡汇通厨具有限责任公司

签订日期: 年 月 日



购销合同

合同编号：QCZ-(2025)-004

采购人（甲方）：宝鸡市金台区职业教育中心

供应商（乙方）：宝鸡汇通厨具有限责任公司

根据《中华人民共和国政府采购法》及实施条例、《中华人民共和国民法典》和甲方采购项目：宝鸡市金台区职业教育中心新校区餐厅设计及设备采购项目（采购项目编号：QCZ-(2025)-004的采购文件、投标文件等有关规定，为确保甲方采购项目的顺利实施，甲、乙双方在平等自愿原则下签订本合同，并共同遵守如下条款：

第一条、合同标的及数量

乙方向甲方提供下列货物（产品）：货物清单一览表

序号	名称	规格	计量单位	数量	参数
1	更衣柜	900x400x1800	6	台	一般采用冷轧钢板生产制作，板材厚度可以根据用户要求选择，耐用款的板材厚度可达1.0~1.2mm。表面处理：柜体通常经过酸洗、磷化、防锈处理，并采用静电喷塑工艺，使表面具有良好的防锈、防腐蚀能力，涂层无毒无味，常规颜色为浅灰色，优质五金件。
2	更衣柜	900x400x1800	3	台	一般采用冷轧钢板生产制作，板材厚度可以根据用户要求选择，耐用款的板材厚度可达1.0~1.2mm。表面处理：柜体通常经过酸洗、磷化、防锈处理，并采用静电喷塑工艺，使表面具有良好的防锈、防腐蚀能力，涂层无毒无味，常规颜色为浅灰色，优质五金件。
3	拖布池连架	1200x500x1750	4	台	1200x500x1750mm 材料：采用优质不锈钢制作。下盆池厚度1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
4	工具柜	900x400x1800	2	台	900x400x1800 整体采用优质不锈钢制作：厚度1.2mm，内衬15mm 防水机制板并用1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；脚管采用38*25*1.0mm 厚不锈钢方管；配不锈钢可调节子弹脚。
5	四层货架	1200x500x1550	6	台	1200x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
6	双层工作台	1800x760x800	2	台	1800x760x800mm 材料：采用优质304 不锈钢制作。面板1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.0mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
7	双星右沥水盆台	1500x800x800	4	台	1500x800x800 材料：材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度1.2mm, 层板厚度1.2mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
8	四层货架	1500x500x1550	4	台	1500x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度1.2mm, 层板厚度1.2mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
9	土豆去皮机	350#	1	台	350#，电压：220V/380V（可按需求安装电机，默认220V）料筒直径：宽370mm x 高290mm2 外形尺寸：长670mm x 宽460mm x 高850mm2 机器重量：53kg 生产能力：150-220KG/H
10	四层货架	1500x500x1550	2	台	1500x500x1550mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
11	大单星盆槽	1000x760x800	2	台	1000x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
12	双层工作台	1800x760x800	2	台	1800x760x800mm 材料：采用优质304 不锈钢制作。面板1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.0mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
13	双星右沥水盆台	1500x760x800	1	台	1500x760x800mm 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度1.2mm, 层板厚度1.0mm。加强筋用1.2mm 不锈钢板，台脚采用Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。

14	绞切两用机	400#	1	台	400#, 电压: 220V/50Hz; 功率: 1.5KW; 材质: 采用全不锈钢制造, 以确保其干净卫生, 并符合食品卫生要求; 具有绞肉、切肉功能, 工作效率: 60kg/h。
15	开水器连底座	12KW	1	台	12KW, 不锈钢材质, 加厚保温, 有效隔热, 减少热能消耗, 食品级无铅铜龙头, 全圆弧设计, 全聚氨酯发泡保温层, 耐高温电线 304 内胆。底座 1.5mm 厚。
16	双星盆槽	1200x760x800	1	台	1200x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
17	四层货架	1500x500x1550	2	台	1500x500x1550mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
18	刀具砧板消毒柜	1200x600x1650	1	台	1200x600x1650mm 1、整机采用加厚不锈钢。 2、定时操作、方便简单。 3、消毒管采用石英管 4、刀具可锁, 操作方便 5、加粗钢筋固定粘板, 可以放直径 50 厘米厚度 11 厘米以内粘板 6、侧面设有风机, 可以循环热风, 7、采用不锈钢可调节脚。
19	双层工作台	1800x800x800	3	台	1800x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
20	双门平台雪柜	1800x800x800	1	台	1800x800x800mm 内外箱不锈钢板材, 铜管蒸发器, 自动回归门 温度范围: $-10^{\circ}\text{C}\sim 10^{\circ}\text{C}$ 可调 有效容积: 460L, 电压: 220V/50Hz。
21	四门雪柜	1200x750x1900	4	台	1200x750x1900mm 采用优质不锈钢板材, 智能电脑触摸屏控制, 自动回旋门, 调节腿内置脚轮二合一可固定可移动, 活动方便。 温度范围: $10^{\circ}\text{C}\sim -5^{\circ}\text{C}$ $-3^{\circ}\text{C}\sim -18^{\circ}\text{C}$ 可调 功率: 480W 电压: 220V/50Hz。
22	四层货架	1200x500x1550	1	台	1200x500x1550mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
23	双星盆槽	1200x760x800	1	台	1200x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
24	高压洗地龙头	/	1	台	主体材料: 优质碳钢管, 长度 15 米承压水管泵体材质: 黄铜喷射距离 10 米, 出水状态: 可调节为线柱、花洒、雾状安装方式; 壁式明装工作温度范围: $0^{\circ}\sim 120^{\circ}$ 度, 公称口径: 10mm 公称压力: 5Mpa。
25	双通工作台	1800x800x800	1	台	1800x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
26	双层工作台	1800x800x800	5	台	1800x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
27	烟罩灭火系统	双瓶	1	套	1. 主体箱规格: CMJS18-2(双瓶组): 长 685mm*宽 260mm*高 630mm 2. 变压器、蓄电池、控制盘三者集中在主机面板中心位置, 外观设计一体化, 防潮防水, 便于安装。 3. 设备具有水冷却功能, 在灭火剂完全喷射后, 水流联动阀应立即开启喷水, 自动切换时间应 2S。 4. 本装置灭火剂喷射时间单瓶组 15S, 双瓶组 26S, 同时具备抗飞溅性能, 在灭火剂喷射过程中不得有油点飞溅出来。
28	★油烟净化一体机	2700x1300x1000	4	台	2700x1300x1000mm, 1、采用不锈钢材质, 分体结构, 设备分为净化主机、风机和吸烟罩, 整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机, 出风口可前/后/上/左/右多向出风; 设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏 (智能控制面板), 具有智能诊断, 工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告: 油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范 (试行)》(HJ/T62-2001) 或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验, 油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求, 静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求, 在 125°C 测试 48H 后, 外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。
29	双炒双温灶	2000x1150x800	1	台	2000x1150x800mm 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.5mm, 围板厚度 1.2mm; 前沿带溢水排污槽, 配挡渣板; 炉包选用不锈钢整体冲压成型, 炉体骨架采用 50*30 型镀锌矩形管加固; $\phi 50$ 镀锌角钢架; 配节能环保燃烧器, 炉头采用广式炉头, 配一次成型整体炉砖; 配冷热水管; 配 $\phi 50 \times 1.2\text{mm}$ 无缝钢管及可调式子弹脚; 燃烧器采用节能环保电子点火免维护低噪音燃烧器, 采用低噪音防水风机 2 台, 550w/220v, 带自动熄火保护装置。
30	炉台调料	450x1150x800	4	台	450x1150x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。

	拼板				节不锈钢子弹脚。
31	★双头大锅灶	2200x1150x800	3	台	2200x1150x800mm 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.5mm, 围板厚度 1.2mm; 前沿带溢水排水槽, 配挡渣板; 炉包选用不锈钢整体冲压成型, 炉体骨架采用 50*30 型镀锌矩形管加固; Φ 50 镀锌角钢架; 配节能环保燃烧器, 炉头采用广式炉头, 配一次成型整体炉砖; 配冷热水管; 配 Φ 50x1.2mm 无缝钢管及可调式子弹脚; 燃烧器采用节能环保电子点火免维护低噪音燃烧器, 采用低噪音防水风机 2 台, 550w/220v, 带自动熄火保护装置。
32	双眼低汤灶	1200x750x500	1	台	1200x750x500 mm 采用 304 不锈钢制作。面板厚度 1.5mm, 围板厚度 1.0mm; 前沿带溢水排水槽, 配挡渣板; 炉包选用不锈钢整体冲压成型, 炉体骨架采用 40x20x4mm 镀锌矩形管制作配冷水管; 配 Φ 50x1.2mm 无缝钢管及可调式子弹脚; 燃烧器采用节能环保电子点火免维护带熄火保护装置。风机采用防水低噪音 180W 风机*2 台。
33	★油烟净化一体机	2000x1300x1000	1	台	2000x1300x1000mm1、采用不锈钢材质, 分体结构, 设备分为净化主机、风机和吸烟罩, 整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机, 出风口可前/后/上/左/右多向出风; 设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏 (智能控制面板), 具有智能诊断, 工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告: 油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范 (试行)》(HJ/T62-2001) 或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验, 油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求, 静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求, 在 125℃ 测试 48H 后, 外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。
34	单星盆槽	700x760x800	1	台	700x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
35	四层货架	1200x500x1550	1	台	1200x500x1550 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
36	米面架	1500x600x260	8	台	1500x600x260mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
37	平板车	900x600	2	台	900x600mm 采用优质不锈钢制作, 厚度 1.3mm, 带静音车轮。
38	四层货架	1200x500x1550	3	台	1200x500x1550mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.2mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
39	四层货架	1500x500x1550	2	台	1500x500x1550mm 材料: 采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
40	双星盆槽	1200x760x800	1	台	1200x760x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
41	和面机	50KG	1	台	50KG, 面斗采用 304 不锈钢制作, 外壳全部采用不锈钢板全包式, 生产效率 60 kg/次, 功率电压 2.2KW/380V。
42	揉面机	350#	1	台	350#, 采用 304 不锈钢制作生产效率 260kg/h, 面片厚度 1-13mm 可调, 功率电压 1.5KW/220V。
43	压面机	125 型	1	台	125 型, 面斗、护罩全部采用优质 304 不锈钢制作, 厚度 1.0mm, 生产效率 75kg/h, 功率电压 1.5KW/380V, 面辊长度 260mm, 面辊直径 104mm。
44	四门雪柜	1200x750x1900	1	台	1200x750x1900mm 采用优质不锈钢板材, 智能电脑触摸屏控制, 自动回旋门, 调节腿内置脚轮二合一可固定可移动, 活动方便。 温度范围: 10℃-5℃ -3℃-18℃ 可调 功率: 480W 电压: 220V/50Hz。
45	木面工作台	2000x1000x800	2	台	2000x1000x800mm 材料: 采用优质柳木木案面板厚度 45mm, 外包 304 不锈钢厚度 1.0mm。加强筋用 1.0mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
46	面粉车	600x600x600	2	台	600x600x600mm 采用优质 304 不锈钢制作。厚度 1.0mm, 配四个静音轮。
47	双层工作台	1800x1000x800	2	台	1800x1000x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
48	电饼铛	650x78.5x800	3	台	650x78.5x800mm 外壳采用不锈钢制作, 电热管加热, 精度温控器。
49	双层工作台	1200x800x800	1	台	1200x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ 38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
50	单门发酵柜	530x750x775	1	台	530x750x775mm 温度与湿度可设定, 电脑控制面板能设置 24 小时循环程序, 全自动智能工作。发酵箱全体内外采用不锈钢材料。升温速度快, 可在最短时间内完成醒发优质发酵面团。设置合理的热风及湿度循环系统, 使整个醒发箱上下的温度与湿度均匀。
51	活动饼盘	十层	1	台	十层整体采用优质不锈钢制作; 台面厚度 1.2mm, 内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强

	车				筋加固; 脚管采用 38*25*1.0mm 厚不锈钢方管; 车轮为重型设计防静电碳纤维万向轮,四个带刹万向轮。
52	★油烟净化一体机	1800x1300x1000	2	台	1800x1300x1000mm1、采用不锈钢材质,分体结构,设备分为净化主机、风机和吸烟罩,整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机,出风口可前/后/上/左/右多向出风;设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏(智能控制面板),具有智能诊断,工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告:油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范(试行)》(HJ/T62-2001)或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验,油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求,静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求,在 125℃测试 48H 后,外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。
53	双星盆槽	1200x760x800	1	台	1200x760x800mm 材料:采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
54	大双星盆槽	1600x760x800	1	台	1600x760x800mm 材料:采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
55	★油烟净化一体机	2200x1300x1000	2	台	2200x1300x1000mm1、采用不锈钢材质,分体结构,设备分为净化主机、风机和吸烟罩,整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机,出风口可前/后/上/左/右多向出风;设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏(智能控制面板),具有智能诊断,工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告:油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范(试行)》(HJ/T62-2001)或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验,油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求,静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求,在 125℃测试 48H 后,外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。
56	双层工作台	1800x800x800	1	台	1800x800x800mm 材料:采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
57	双门蒸饭车(竖盘)	24 盘	3	台	24 盘,材料:采用优质 304 不锈钢制作。柜箱外层柱和梁用 1.0mm 不锈钢板,侧板、支座用 1.0mm 不锈钢板,门为对开掩门式,柜箱配蒸汽释放减压装置,水胆用 1.5mm 不锈钢板含自动进水及缺水保护装置。
58	大双星盆槽	1600x760x800	1	台	1600x760x800mm 材料:采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
59	活动架车	12 层	3	台	12 层,全部采用不锈钢制作,双面推手,具有防腐、防锈、易清洗。车轮为重型防静电碳纤维万向轮,四个带刹万向轮;承重:240kg。
60	单星盆槽	700x700x800	1	台	700x700x800mm 材料:采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
61	双层工作台	800x700x800	1	台	800x700x800mm 材料:采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm,层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板,台脚采用 φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
62	圆桶型麻辣烫炉	60#	3	台	60#,双层 304 不锈钢制造,整体发泡技术,保温性能优良,燃烧火管及燃烧底板采用加厚不锈钢板制造,配置双层保温面炉盖,支持电子点火。
63	★油烟净化一体机	2400x1200x1000	1	台	2400x1200x1000mm1、采用不锈钢材质,分体结构,设备分为净化主机、风机和吸烟罩,整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机,出风口可前/后/上/左/右多向出风;设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏(智能控制面板),具有智能诊断,工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告:油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范(试行)》(HJ/T62-2001)或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验,油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求,静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。

					烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求, 在 125℃ 测试 48H 后, 外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。数量 1 台
64	煮面炉	50#	2	台	60H, 双层 304 不锈钢制造, 整体发泡技术, 保温性能优良, 燃烧火管及燃烧底座采用加厚不锈钢板制造, 配置双层保温面炉盖, 支持电子点火。
65	双层工作台	1800x700x800	2	台	1800x700x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
66	双层送餐车	1200x600x1300	2	台	1200x600x1300mm 整体采用优质不锈钢制作: 台面厚度 1.2mm, 内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固; 带两个定向轮, 两个万向轮。
67	单星盆槽	700x800x800	1	台	700x800x800mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
68	双门平台雪柜	1800x800x800	1	台	1800x800x800mm 内外箱不锈钢板材, 铜管蒸发器, 自动回归门 温度范围: -10℃~+10℃ 可调 有效容积: 460L 电压 220V/50Hz。
69	双层工作台	1800x800x800	1	台	1800x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
70	★油烟净化一体机	2400x1200x1000	1	台	2400x1200x1000mm1、采用不锈钢材质, 分体结构, 设备分为净化主机、风机和吸烟罩, 整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机, 出风口可前/后/上/左/右多向出风; 设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏 (智能控制面板), 具有智能诊断, 工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告: 油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范 (试行)》(HJ/T62-2001) 或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验, 油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求, 静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求, 在 125℃ 测试 48H 后, 外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。
71	双层工作台	1500x800x800	1	台	1500x800x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
72	电陶四眼煲仔炉	800x800x800	3	台	800x800x800mm 额定功率: 3.5 kW 额定电压: 380 V / 50 Hz SUS304 不锈钢外壳、五档火力调节、超静音设计。
73	★油烟净化一体机	1500x1200x1000	1	台	1500x1200x1000mm1、采用不锈钢材质, 分体结构, 设备分为净化主机、风机和吸烟罩, 整机外壳厚度 1.0mm。 2、烟罩一体油烟净化设备净化单元为全不锈钢双模双驱结构。 3、烟罩一体油烟净化设备配有低噪音离心式风机, 出风口可前/后/上/左/右多向出风; 设备配动态拦截器。 4、烟罩一体油烟净化设备面板为智能触摸显示屏 (智能控制面板), 具有智能诊断, 工作状态显示。 5、烟罩一体油烟净化设备净化率 99.03%。 资质报告: 油烟净化一体机符合《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范 (试行)》(HJ/T62-2001) 或《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001) 烟罩一体油烟净化设备电源控制电路板通过 GB/T5169.11-2017 灼热丝试验, 油烟净化一体机电源电磁 EMS 测试符合 GB/T 4343.2-2020 要求, 静电放电抗扰度、电快速瞬变脉冲群抗扰度、浪涌抗扰度、电压暂降和短时中断抗扰度结果为合格。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器依据 GB/T 2423.2-2008 高温要求, 在 125℃ 测试 48H 后, 外观无变化。 烟罩一体油烟净化设备动态拦截器电机防水防尘符合 GB/T 4208-2017 外壳防护等级。数量 1 台
74	双层工作台	1000x800x800	1	台	材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
75	五格保温售饭台	1800x700x800	3	台	1800x700x800mm 采用 304 不锈钢制作整机尺寸: 1500*500*800mm 餐盒配置: 1/1*5 餐盒尺寸: 53*32/4 个 餐盒深度: 6.5/10/15 产品功率 2KW。
76	售饭工作台	1100x700x800	2	台	1100x700x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。功率电压 3kw/220v/50Hz。
77	双层工作台	1500x700x800	3	台	1500x700x800mm 材料: 采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
78	大单星盆	1000x700	3	台	1000x700mm 材料: 采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm, 层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。

	槽				节不锈钢子弹脚。
79	高压洗地龙头	/	1	台	主体材料：优质碳钢管，长度 15 米长耐压水管泵体材质：黄铜喷射距离 10 米，出水状态：可调节为线柱、花洒、雾状安装方式：壁式明装工作温度范围：0~120 度，公称通径：10mm 公称压力：15Mpa。
80	热风循环消毒柜	1310x650x2000	3	台	1310x650x2000mm 1. 配置 2/4 个碗筐+2/4 个快餐盘深筐 2. 时间调节≤90 分钟 3. 加重不锈钢调节柜脚 4. 柜内最高温度≤125℃ 5. 油膜钢板 6. 凹面控制器面板
81	长龙洗碗机	3000*900	1	台	3000*900mm 设备构造：全不锈钢，3000*900*1650mm 长龙式。一组主洗+两组漂洗，低温消毒长龙式总功率（电加热）48w，主洗温度 50-60 度，漂洗温度 80-90 度，主洗水泵功率 1.5kw 最大洗涤高度 400mm，接线 三相五线 加热方式 电加热/蒸汽加热。
82	四门碗柜	1200x500	3	台	1200x500mm1. 板材均选用优质磨砂贴塑不锈钢板； 2. 顶板、底板及层板厚度 1.0mm； 3. 侧板、后背板厚度 1.2mm； 4. 上下共 4 扇移门，双层门厚度 1.0mm； 5. 配备重力可调子弹脚。
83	不锈钢油烟网罩	4200x1200	5.04	平米	4200x1200mm 整体采用优质不锈钢制作； 厚度 1.2mm，并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；数量 5.04 平米
84	收碗车	1000x600	2	台	1000x600mm 整体采用优质不锈钢制作； 厚度 1.2mm，内衬 15mm 防水机制板并用 1.0mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；带两个定向轮，两个万向轮。
85	双孔残食台	1800x700x800	4	台	1800x700x800mm 优质磨砂贴塑不锈钢板；要求台面及箱体优质 1.0mm 不锈钢板，抽拉式盖 1.0mm； 配 4 寸聚胺脂耐磨万向脚轮。
86	洗手池	L=3000	1	台	L=3000 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。 加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
87	洗手池	L=2000	1	台	L=2000 材料：采用优质不锈钢制作。盆池厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。 加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
88	四层货架	1500*500	2	台	1500*500mm 材料：采用优质不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
89	双门留样柜	1200*600	1	台	1200*600mm 不锈钢板材内外胆制成，品牌优质压缩机，冷藏温度 5℃～-5℃，冷冻温度-6℃～-18℃，环保无氟制冷，无凝霜。蒸发器为铜管，凝聚器为铜管铝箔翅片式加风机散热。底部装轮子。
90	双层工作台	1800*800	1	台	1800*800mm 材料：采用优质 304 不锈钢制作。面板厚度 1.2mm，层板厚度 1.0mm。加强筋用 1.2mm 不锈钢板，台脚采用 Φ38 不锈钢圆管及配可调节不锈钢子弹脚。
91	烟管		320	m ²	符合产品安装配置要求。
92	法兰		150	付	符合产品安装配置要求。

合计 大写：捌拾壹万壹仟柒佰叁拾圆整 小写：（ ￥811730 ）

第二条、合同价款

- 1、合同总价为人民币大写：捌拾壹万壹仟柒佰叁拾元， RMB ￥811730 元。
- 2、本合同单价是完成采购内容所需的全部费用，该报价应包括所有产品设备的主材及所有辅材的材料费、人工费、机械费、成品保护费、货物及相关物件的运输、保管、安装费、调试费、配件费、验收费、管理费、利润、风险、税费等完成本项目所需的一切相关费用（不受国家政策性调价或原材料价格变化及外汇汇率变化的影响，并作为最终结算的唯一依据），直至其产品在采购人指定地点安装完毕，并经采购人验收合格。对因此而产生的所有费用以及质保期内的维修、保养等与项目发生的一切费用一次包死在投标报价内，全部由乙方承担。

3、本合同单价还包含乙方应当提供的伴随服务和售后服务费用。

4、本合同执行期间合同单价不变，甲方无须另向乙方支付本合同规定之外的其他任何费用。

5、本合同单价需包含完成本项目所必需的全部费用。（产品如涉及专利等方面问题，应按国家相关规定取得授权并确保不发生纠纷，投标（中标）企业须承担相关费用，如产生纠纷由投标（中标）企业承担全部责任。

第三条、货款支付

合同签订后 1 个月向乙方支付合同总金额 40%的货款；自验收合格之日起 30 日内支付剩余款项。因本项目资金为全额财政拨款，上述付款期限均自上级拨款到位后开始计算支付期限，因上级未到账而导致的未支付，甲方采购人不承担违约责任，乙方供应商应予以理解，并不得因此停止供货或主张其他抗辩。

第四条、交货期与地点

供货期： 60 日历天

1.1.1 乙方未征得采购人同意和谅解而单方面延迟履行合同期限，将按违约终止合同。

1.1.2 乙方遇到可能妨碍按时供货的情况，应当及时以书面形式通知采购人，说明缘由、拖延的期限等；甲方在收到通知后，尽快进行情况评估并确定是否通过修改合同，酌情延长服务时间或者通过协商加收误期赔偿金。

1.1.3 如在供货过程中出现不可抗力的原因影响供货时间的，交货期相应顺延。

地点：采购人指定地点

第五条、质量保证

1、乙方承诺的质保期起始时间为终验合格之日。

2、所有产品质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有设备及辅材必须是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。

3、产品质保期为 3 年，质保期出现的质量问题由中标单位负责解决并承担所有费用。质保期后如需更换零部件，中标单位应以优惠价格提供服务。

第六条、权利保证

1、乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

2、乙方保证对其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权。

3、乙方保证对其出售的货物或其任何一部分没有侵犯第三方的专利权、版权、商标权或其他权利。

4、如甲方在使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

第七条、包装、运输、安装等要求

1、包装：应采取防潮、防晒、防腐蚀、防震动及防止其他损坏的必要措施。中标人应承担由于其包装或防护措施不妥而引起的货物锈蚀、损坏和丢失等任何损失造成的责任或费用。

2、运输：选择运输风险小、运费低、距离短的运输路线。运杂费一次包死在总价内，包括生产厂到交付现场所需的装卸、运输（含保险费）、现场保管费、二次倒运费等费用。

3、安装、调试：乙方应负责所有的安装、调试等其他相关工作，所有费用一次包死在投标报价内。

第八条、验收

货物验收由甲方组织，乙方配合，并按下列程序进行：

1、项目验收分初验和终验：

初验：货物到达交货地点后，由采购单位根据合同对货物（设备）的名称、品牌、规格、型号、产地、数量进行检查。

终验：所有货物安装、调试完毕，具备验收条件后，由采购人进行终验（最终验收），合格后签发《终验合格单》。

2、验收不合格的，中标单位必须在接到通知后 7 个日历天内确保货物通过验收。如接到通知后 7 个日历天内验收仍不合格，采购人可提出索赔或取消其供货合同。采购人将把中标资格授予评审排序下一名的中标候选人。

3、验收依据

- （1）合同文本及合同补充文件（条款）；
- （2）产品的合法来源渠道证明文件、响应功能证明材料；
- （3）招标文件；

- (4) 乙方的投标文件;
- (5) 货物清单;
- (6) 生产厂家的企业资质、货物的执行标准。

4、货物验收时发现问题的处理办法:

(1) 乙方提供不符合采购文件和本合同规定的货物(产品), 甲方有权拒绝接受;

(2) 如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其他不符合标准及本合同规定之情形者, 甲方有权要求更换货物(产品), 同时做出详尽的现场记录, 或由甲乙双方签

署备忘录, 此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件或更换整个货物(产品)的有效证据, 由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担, 验收期限相应顺延;

(3) 如货物经乙方 2 次维修仍不能达到合同约定的质量标准, 甲方有权退货, 并视作乙方不能交付货物而须支付违约赔偿金给甲方, 甲方还可依法追究乙方的违约责任;

(4) 货物安装完成 15 日后, 且具备验收条件, 乙方提出验收, 而甲方无故不进行验收工作并已使用货物的, 视同为已安装调试完成并验收合格。

(5) 乙方不能完整交付货物及规定的单证和工具的, 必须负责补齐, 否则视为未
按合同约定交货;

第九条、售后服务

乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及招标文件要求和投标文件的“服务承诺”提供服务。产品质保期为 3 年, 质保期出现的质量问题由中标单位负责解决并承担所有费用。质保期后如需更换零部件, 乙方应以优惠价格提供服务。

第十条、违约责任

1、按照《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

2、未按合同要求提供产品或设备质量不能满足技术要求，采购人有权终止合同，并对供方违约行为进行追究，同时按《中华人民共和国政府采购法》的有关规定进行处罚。

第十一条、合同的变更和终止

除《中华人民共和国政府采购法》第四十九条、第 50 条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

第十二条、争议的解决

1、因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不成，则采取以下第_1_种方式解决争议：

(1) 向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

(2) 向_____仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

3、在仲裁期间，本合同应继续履行。

第十三条、合同文件

详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- 1、本合同协议书（含补充合同）
- 2、中标通知书
- 3、招标文件（含澄清文件）
- 4、投标文件

第十四条、合同生效及其他

1、如有未尽事宜，由双方依法订立补充合同。

2、本合同自签订之日起生效。

3、本合同一式 肆 份，具有同等法律效力，甲乙双方各执 贰 份。

甲方：(盖章)

法定代表人/授权代表：

地址：

开户银行：

账号：

电话：

传真：

签约日期： 年 月 日

乙方：宝鸡汇通厨具有限责任公司(盖章)

法定代表人/授权代表：

地址：陕西省宝鸡市渭滨区金渭路 28 号

开户银行：长安银行股份有限公司宝鸡金台支行

账号：806020201421003795

电话：13891718604

传真：无

签约日期： 年 月 日

