



山东·中科圣创 20年专注豆制品机械

全系列豆制食品机械一站式选购一站式服务

设备采购合同

采购方：咸阳市秦都区农业农村和水利局

供货方：山东中科圣创机械有限公司

使用方：咸阳市秦都区双照街道陈村村民委员会

日期：2025年12月03日



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

设备采购合同

甲方（采购方）：咸阳市秦都区农业农村和水利局

乙方（供货方）：山东中科圣创机械有限公司

丙方（使用方）：咸阳市秦都区双照街道陈村村民委员会

根据《中华人民共和国合同法》《政府采购相关规定》以及相关法律法规的相关规定，甲乙丙三方在平等、自愿、公平、诚实信用的基础上，就甲方通过政府采购的形式向乙方采购豆制品设备供丙方使用相关事宜，达成如下合同条款，以资共同遵守。

二、合同价款

1、合同总价：小写：¥694100.00元元（大写：陆拾玖万肆仟壹佰元整）。

2、合同总价包括：所有设备费（含税）、设备运输费、安装调试费、人员培训费以及1年内质保和维修费，以及完成本项目并通过达标验收产生的一切费用。

3、在交货期间，合同总价一次包死，不受国家政策性调价或原材料变化的影响，并作为最终结算的唯一依据。所有采购物品运费及杂费一次性包死在总价内，采购人不再额外支付其他费用。

三、合同结算

1、付款方式：本采购项目合同签订后，采购产品全部到达安装现场且安装调试完成且组织各方验收合格后，一次性支付至合同总价款的100%。



2、结算方式：银行转账，本项目根据实际情况按中标单价据实结算。

3、结算单位：由采购人负责结算，付款前中标人须向采购人提供付款金额的等额发票。

4、本采购项目所采购货物质保期为：自验收合格之日起12个月。

四、合同履行期限要求、地点及方式：

1、合同履行期限：自合同签订之日起30日历天。

2、地点：采购人指定地点。

3、方式：按照合同约定的方式进行履行。

五、运输及其他要求

1、乙方负责所有货物的运输。确保货物安全、完整到达使用地点，运杂费用包含在总价内，包括货物从供货地点到使用地点的包装、装载、运输、卸载、现场保管费、二次倒运费、吊装费等。

2、所有货物在运输、搬运、安装的过程中，造成甲方损失的，由乙方为甲方修复或更新。

3、其他要求：中标人负责货物(产品)的运输、安装、运行及维护等对使用人员进行免费培训，培训主要内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、维护保养与管理，常见故障的排除、紧急情况的处理等，如使用方未使用过同类型货物，中标人还需就货物的功能对使用方人员进行相应的技术培训，培训地点为货物安装现场或由使用方安排；最终签订合同为准。



六、质量保证

1、乙方提供货物必须是原品牌制造厂制造的最新工艺、生产的最新产品。

2、所供货物必须是经过办理正常手续的全新产品。

3、所供货物是经过国家法定检验、注册、准许市场销售的合法产品。

4、货物性能稳定、具有较好的使用效果，质量保证措施完善，符合国家相关标准。

5、本采购项目所采购货物质保期为：自验收合格之日起12个月。

6、包装要求

6-1、除合同另有规定外，乙方提供的全部货物，均应按标准保护措施进行包装，并确保货物安全无损运抵甲方指定地点。

6-2、每一个包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

7、乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其专利权、商标权或工业设计权的起诉。

七、技术服务

1、对技术服务的要求：

2、技术资料：

2-1、产品合格证及检验报告；

2-2、产品使用说明书（中文）；

2-3、中国商品检验局出具的商检合格证明（进口产品）；

2-4、其它资料。



3、技术培训：

3-1、培训内容：

3-2、培训地点：

3-3、培训时间：

3-4、培训人数：

3-5、培训费用：受训人员的食宿费、资料费、培训场地费、耗材（包括水电费等）费等已包含在合同总价中，甲方不再另行支付。

4、售后服务

4-1、乙方在接到甲方保修电话故障通知后在24小时内派出合格的维修人员到达现场进行维修服务，承担相应费用，若需将产品送回生产厂，乙方应提供备用机、承担维修产品所需的往返费用。

4-2、如果乙方在收到通知后两天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其它权力不受影响。甲方亦可从质保金中扣回索赔金额。

5、伴随服务

5-1、乙方应随同每套货物提供相应的中文的技术文件。

5-1-1、完整的操作使用手册和维护、修理技术文件，图纸、保修卡等。

5-1-2、制造厂的检验、测试报告、检验合格证书，计量合格等级证书，质量保证书等文件须随产品装箱提供。

5-1-3、必须的其它技术资料。



5-2、伴随服务的费用已含在合同价中，不单独进行支付。

八、验收

1、货物到达交货地点后，由使用单位根据合同对货物的名称、品牌、规格、制造厂家、数量进行检查。

2、乙方向甲方提出验收申请，甲方接到乙方验收申请后组织验收（必要时可聘请相应专家或委托相应部门验收），交付标准符合国家、省、市相关技术要求及标准。验收合格后，出具验收合格证明。

3、验收合格证明作为付款依据，乙方填写验收单，并向甲方提交实施过程中的所有资料，以便甲方日后管理和维护，验收单双方签字生效。

4、验收不合格的，乙方必须在接到通知后7个日历日内确保货物通过验收。如接到通知后7个日历日内验收仍不合格，采购人可提出索赔或取消其供货合同。采购代理机构将把中标资格授予评审排序下一名的中标单位。

5、验收依据：

5-1、合同文本、合同附件、招标文件、投标文件。

5-2、国内相应的标准、规范。

九、违约责任

1、按《合同法》中的相关条款执行。

2、乙方履约延误

2-1、如乙方事先未征得甲方同意并得到甲方的谅解而单方面延迟交货，将按违约终止合同。



2-2、在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将拖延的事实，可能拖延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否通过修改合同，酌情延长交货时间或对乙方加收误期赔偿金。每延误一周的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿费的最高限额，甲方可终止合同。

3、违约终止合同：未按合同要求提供货物或质量不能满足技术要求，甲方会同监督机构有权终止合同，对乙方违约行为进行追究，同时按政府采购法的有关规定进行相应的处罚。

十、合同组成

- 1、中标通知书
- 2、合同文件
- 3、国家相关规范及标准
- 4、供货产品技术规格及参数表
- 5、招标文件
- 6、投标文件

十一、解决争议的方法

合同履行过程中发生的任何争议，三方应首先通过友好协商解决；如协商不成，任意一方人民法院可提起诉讼。



十二、合同生效及其它

1、合同未尽事宜、由甲、乙、丙三方协商，作为合同补充，与原合同具有同等法律效力。

2、本合同正本一式捌份，甲、乙、丙方分别执两份，甲方单位备案两份。

3、合同经甲、乙、丙叁方盖章、签字后生效。

4、生效时间：2025年12月3日

5、合同签订地点为咸阳市秦都区市民服务中心1614室。



甲方名称 (盖章):

地址:

代表人 (签字):

开户银行:

帐号:

时间: 2025.12.3



乙方名称 (盖章):

地址:

代表人 (签字):

开户银行:

帐号:

时间: 2025.12.3



丙方名称 (盖章):

地址:

代表人 (签字):

开户银行:

帐号:

时间: 2025.12.3



附件：设备明细

序号	设备名称	品牌	制造厂家	规格配置参数	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1	黄豆自动浸泡设备	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸： 4800*1800*3200mm 1、电控箱：电压：380 (V)，功率：9.5 (KW) 2、浸泡池4个，厚：2mm 3、清洗槽：厚：1.2mm 4、黄豆下料斗：厚：1.5mm 5、分豆车：厚：1.5mm， 6、黄豆提升机：1套，功率：1.5kW 7、去杂淌槽：1套，与设备配套 8、操作平台：1套，与设备配套 9、全自动定时自动放水系统：1套 备注：以上产品整机为不锈钢材质，清洗及去除漂浮物，泥沙石子等杂质；定量配送大豆到浸泡箱，定时定量放水可气动翻豆。四桶设计，容量大，产量高，可同时处理多批次黄豆。全自动省力：自动化完成注水、浸泡、排水全过程，大幅节省人工。智能精准：具备定时、控温功能，确保浸泡时间精确、温度稳定，提升品质。灵活独立：各桶可独立运行控制，满足不同品种或批次需求，灵活高效。省地节源：集成设计节省空间，自动化操作更节水节电，资源利用高效。	套	1	32000.00	32000.00
2	三联磨制浆系统	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸： 2800*2500*3400mm 1、电压：380 (V)，总功率：38 (KW) 2、上豆机1台：功率：3KW，自动上豆，真空吸豆 3、250#磨浆机3台：研磨细度：100-200 μm 4、大小生浆池1个：100cm $\pm$ 20cm*60cm $\pm$ 10cm*60cm $\pm$ 10cm 5、拌渣机2台：功率：3kW自动搅渣、自动上渣 6、抽浆泵2台：功率：0.75kW，最大流量：15m ³ /h 7、湿豆真空提升机1台：功率：1.5kW， 备注：以上 产品整机为不锈钢材质，能自动上料、下料上渣、搅渣，自动加水等功能。三	套	1	46400.00	46400.00



				机梯次研磨，出浆率提升30%，浓度提高50%。一键启动，自动完成上豆、磨浆、渣浆分离、消泡等全流程，仅需1人操作。 卫生安全：全不锈钢材质，易清洗，地面无水作业，符合食品卫生标准。 节能降耗：重力落差设计减少重复研磨，节能30%以上，省电省水。 智能稳定：自动筛除杂质（沙粒/铁块），浓度控制稳定，故障率低				
3	煮浆系统 (敞开式)	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸： 2500*900*1450mm 1、电压：380（V），总功率：1.5（KW） 2、Φ80煮浆桶3个：厚：15mm 3、抽浆泵1套：功率：1.5kW，扬尘：25m，最大流量：15m³/h 4、熟浆槽1套：厚：1.5mm，100cm±20cm*100cm±20cm*±70cm±10cm 5、管道3套：厚：1.5mm，直径：：DN50 备注：以上产品整机为不锈钢材质，可单桶煮浆，也可多桶煮浆，自动抽浆自动出浆。高效灵活，三桶独立作业，可同时煮制不同浆液，支持连续生产，产能提升显著。 精准控质：蒸汽辅助，沸腾均匀无焦糊，保留豆香，浓度稳定易把控。 操作透明：敞开式设计，全程可视，便于观察状态。 耐用易维护：加厚不锈钢材质，抗腐蚀耐高温，开放式结构无死角，清洗便捷，操作安全省心。	套	2	8500.00	17000.00
4	滤浆机	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸： 1200*800*1400mm 1、电压：380（V），功率：0.55（KW） 2、Φ80加高底座滤浆机1台，材质采用不锈钢 3、滤浆网1套，100-120目 4、底座1套，不锈钢底座加高 5、不锈钢浆池，材质采用的不锈钢材料厚度1.0mm 6、抽浆泵，材质采用不锈钢卫生泵，额定功率：2.2KW，24m，流量10t 备注：以上产品为不锈钢材质，可过滤熟浆，浆渣自动分离。	套	2	6850.00	13700.00



5	洗布机	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸: 2640*800*1340mm 电压: 380V, 功率: 1.5(kw) 自动清洗自动卷布, 带有自动蒸汽煮布功能。 材质为不锈钢材质, 耐腐蚀性高, 清洗简单方便, 操作简单。	套	1	11000.00	11000.00
6	全自动腐竹生产线	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸: 1800*1500*2300mm 电压: 380 (V), 功率: 5.5 (KW) 1、18米自动腐竹主机1台, 锅面材料为食品级304, 厚度3.0mm, 单层锅体带保温。 2、冷风风机1套, 冷风装置有助于腐竹油皮产品快速成型, 2.2KW 3、湿度调节系统1套, 输送带速度可调节, 腐竹油皮宽度可自由调节。烘干温度可视可控。 4、腐竹油皮分割钢刀 1 套, 材质采用304 不锈钢, 油皮宽窄可实现自动控制, 腐竹油皮可自由切换生产。 5、循环浆装置1套, 材质采用304不锈钢, 收集回浆通过过滤回流至新浆桶, 设备生产始终保持腐竹油皮产品的品质一致。 6、冷风管1套, 材质采用304不锈钢, 冷风作用使得皮子前行, 主要作用让豆浆快速起皮成型。 7、输送皮带1套, 耐高温皮带 8、起皮装置1套, 0.75KW, 卷皮转动起到自动起皮作用 9、烘干机1套, 材质采用304不锈钢 10、输浆管道1套, 材质采用304不锈钢 11、回浆泵控制系统1套, 箱体采用304不锈钢, 可调速 12、控制柜1套, 材质采用不锈钢, 材料厚度t1.2。7寸彩色可控操作界面, 可选多款运动模式。 备注: 整机采用不锈钢材质, PIC程序控制系统, 锅体为封闭式加热, 锅面升温, 自动放浆, 利用冷风降温, 让豆浆表面快速形成薄膜, 油皮提升到传送装置后, 调整风管, 使豆浆表面持续成皮。	套	1	250000.00	250000.00
7	烘干房	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	烘干底板+烘干管 用于腐竹烘干房内加热设施	套	1	14900.00	14900.00



8	豆腐干机	中科圣创	规格尺寸： 5000*2500*2700mm电压：380（V），功率：3（KW） 1、豆干主机1台，自动定量泼脑 2、点脑桶 3 个，材质采用不锈钢，外型尺寸：Φ790*785mm.材料厚度：1.5mm 3、自动压机3台，气压压制 4、不锈钢轨道1套，轨道Φ60*4mm，1.5米/套。 5、不锈钢压箱4个，与设备配套 6、不锈钢托板4个，与设备配套 7、不锈钢压板3个，与设备配套 备注：以上产品为不锈钢材质，自动定量泼脑、自动升降，自动压制	套	1	36000.00	36000.00
9	豆干切块机	中科圣创	设备规格： 2000*700*1500mm电压：380（V），功率：3（KW） 1、数控PLC自动触屏控制系统主机1台 2、切刀1把 3、电控箱1个	套	1	9600.00	9600.00
10	烟熏豆干设备	中科圣创	1、电压：380（V），功率：18（KW） 2、可烟熏各种厚干薄干，可使用各烟熏制品 3、100#烘箱及起烟箱1套 4、自动下料器1套 5、烟熏小车1套 6、自动喷气阀门1套 7、自动循环烟道1套 8、微电脑控制器1套 9、自动加热器1套	套	1	23000.00	23000.00
11	圆盘连续式封口机加抽真空功能（卷膜）	中科圣创	1. 前端与上游皮带衔接导入，自动封口冲切抽真空，自动出盒 2. 前后连接生产线，无人操作，节省人力，提高生产效率。 3. 台湾PLC程序控制，稳定可靠，人机界面为触摸屏。 4. 经典数显温控表，温差正负5度，封口效果好。 5. 设有故障报警及温度报警功能，确保封口效果。 6. 品牌光电眼追踪，电气一体化。生产速度：一出二：1000~1500杯/小时根据客户的要求及容器的形态决定 7. 封口材料：与桶口材料相符，能够加热粘合的,塑料复合膜或者铝箔复合膜，例如复合PP，复合PE，复合PET，复合PS等。	套	1	50000.00	50000.00



				8. 气压范围：6-8KG/CM2 9. 温度可调范围：常温-300度 10. 功率：1500W左右（定制机型，以实际为主） 11. 电压：220V 12. 机器尺寸：1300*1080*1700MM（定制产品，以实际为准） 13. 机器机架结构：采用优质不锈钢304#,食品级工艺2B板加拉丝效果，防尘防锈，耐酸耐碱；纯手工抛光打磨，做工精细。 14. 封口系统：恒温,智能温控,热压封口,通过精密模具冲刀对铝箔卷材冲切成片,瞬间对封口片加热,使得封口材料与软管口热合,达到密封效果,电气一体化,封口时间可调,封口直径可调 15. 模具部分:采用耐酸铝合金模具(6061#铝合金),数控加工,精度高,做阳极防氧化处理,不变形,耐腐蚀,硬度高,寿命长。非沙铸铝! 16. 净重：250KG左右（定制机型，以实际为准） 17. 包装方式：木架/木箱 18. 配件：10A保险丝2个，说明书一份，内六角扳手一支，十字螺丝刀一把。				
12	圆盘连续式封口机加抽真空功能（卷膜）	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	1. 前端与上游皮带衔接导入，自动封口冲切抽真空，自动出盒 2. 前后连接生产线，无人操作，节省人力，提高生产效率。 3. 台湾PLC程序控制，稳定可靠，人机界面为触摸屏。 4. 经典数显温控表，温差正负5度，封口效果好。 5. 设有故障报警及温度报警功能，确保封口效果。 6. 品牌光电眼追踪，电气一体化。生产速度：一出二：1000~1500杯/小时根据客户的要求及容器的形态决定 7. 封口材料：与桶口材料相符，能够加热粘合的,塑料复合膜或者铝箔复合膜,例如复合PP, 复合PE, 复合PET, 复合PS等。 8. 气压范围：6-8KG/CM2 9. 温度可调范围：常温-300度 10. 功率：1500W左右（定制机型，以实际为主）	套	1	90000.00	90000.00



				11. 电压: 220V 12. 机器尺寸: 1300*1080*1700MM (定制产品, 以实际为准) 13. 机器机架结构: 采用优质不锈钢304#, 食品级工艺2B板加拉丝效果, 防尘防锈, 耐酸耐碱; 纯手工抛光打磨, 做工精细。 14. 封口系统: 恒温, 智能温控, 热压封口, 通过精密模具冲刀对铝箔卷材冲切成片, 瞬间对封口片加热, 使得封口材料与软管口热合, 达到密封效果, 电气一体化, 封口时间可调, 封口直径可调。 15. 模具部分: 采用耐酸铝合金模具 (6061#铝合金), 数控加工, 精度高, 做阳极防氧化处理, 不变形, 耐腐蚀, 硬度高, 寿命长。非沙铸铝! 16. 净重: 250KG左右 (定制机型, 以实际为准) 17. 包装方式: 木架/木箱 18. 配件: 10A保险丝2个, 说明书一份, 内六角扳手一支, 十字螺丝刀一把。				
13	天然气燃烧机	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	包含管道等	套	1	50000.00	50000.00
14	豆腐皮包装机	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	规格尺寸: 2180*680*850cm 电压: 380 (V), 功率: 14 (KW) 采用真空包装模式, 对装的豆腐皮进行抽空封装。 用于千张豆腐皮的封装, 封装使用热压封装方式。	套	1	15300.00	15300.00
15	腐竹包装机	中科圣创	山东中科圣创机械有限公司	电压: 380 (V), 功率: 3 (KW) 枕式包装方式, 自动输送功能, 自动电子眼感应, 自动切断。 腐竹机热压封装方式进行对分配好的腐竹进行封装。	套	1	35200.00	35200.00
							合计:	694100.00 元
备注: 表内报价内容以元为单位, 保留小数点后 (两位)。								

