采 购 合 同

合同号： BZSZJ-2025082601 号

买方（甲方）：彬州市职业教育中心 （以下简称甲方）

卖方（乙方）：亚龙智能装备集团股份有限公司 （以下简称乙方）

甲、乙双方根据《中华人民共和国民典法》及相关法律法规，在平等互利，友好协商的基础上，就乙方向甲方出售教学仪器设备，甲方向乙方支付相应价款事宜，经甲、乙双方协商按下述条款和条件签署本合同：

第一、产品的名称、规格型号、数量及价款：

序号	设备名称	单 位	数 量	单价（¥）	总价（¥）	备注
1	亚龙 YL-102M 型电工综合实训考核设备	套	10	29100.00	291000.00	具体配置见附件
2	奥太 ZX7-400 STG（IV）数字化手工/氩弧焊机	套	6	6500.00	39000.00	具体配置见附件
3	奥太 NBC-350 III 数字化 C02 气保焊机	套	6	9800.00	58800.00	具体配置见附件
4	6140/1000 卧式车床	套	4	65000.00	260000.00	具体配置见附件
总计金额 人民币（大写）：陆拾肆万捌仟捌佰元整 ¥：648800.00 元						
报价含增值税金、安装费以及运费。						

第二、质量要求、技术标准、乙方对质量负责的条件和期限：

1. 质量要求及技术标准：乙方所提供的产品质量应符合企业标准，如有国标或行业标准以国标或行业标准为准。配套产品设备以配套产品生产单位技术标准为准。

2. 质量保证期限和售后：在一年内免费维修，凡因甲方使用不当造成损坏或过了质量保证期后出现的质量问题，乙方合理收取成本费。乙方提供长期售后服务，配套产品则以配套产品生产单位的售后服务为准。

第三、交货时间、到货地点、运输方式：

1. 交货时间：合同签订后 15 个日历天

2. 交货方式：直接送至甲方地址

3. 运输方式：汽运

4. 到货地点：彬州市泾河新区彬州市职业教育中心

收货人：池老师 联系方式：13488069366

第四、收货及产品的安装验收：

1. 甲方接货后，核对件数，检查包装，并开具完整的收货单，如有损坏，应立即通知乙方。

2. 需要安装的产品由乙方负责安装调试，甲方应协助配合。

3. 乙方安装调试完毕后，甲方应在三日内验收并出具验收单。甲方逾期不验收的，从乙方安装调试完毕之日起视为验收合格。

4. 凡不需乙方安装调试的产品，甲方收货后即行验收并出具验收单寄给乙方。甲方未出具验收单的，从甲方收到货物之日起视为验收合格。

第五、付款方式及期限：

合同签订后，乙方将全部产品送至甲方指定地点，并经甲方验收合格后，1 年之内由甲方一次性付清所有货款。

甲方开票信息：

单位名称：彬州市职业教育中心

开户银行：农业银行彬州市支行

地　　址：彬州市泾河新区

账　　号：26445401040008875

税　　号：12610427435841538K

电　　话：029-34924119

第六、 汇款约定：

甲方合同款项必须通过银行汇入乙方指定账号，任何销售经办人或代理商不得直接提取现金或转入其他账户。如需现金支付，必须由乙方公司财务部与付款单位书面确认后方可执行；如有违反，甲方须承担相应的经济及法律责任。

单位名称：亚龙智能装备集团股份有限公司

开户银行：中国银行永嘉县支行

账　　号：368859364684

银行行号：104333400156

第七、违约责任：

1. 乙方按照合同交货时间交货，如有延迟，乙方提前用信函或传真将迟延情由告知甲方确认双方根据实际情况协商交货时间，甲方收到之日起三个工作日内确认答复，超过三个工作日视为甲方同意乙方提出的要求。

2. 乙方如遇不可抗力等特殊情况，无法按期交货，甲方应给予谅解，不能视为逾期交货。

3. 甲方违反合同规定拒绝接货的，应赔偿乙方由此造成的全部损失。

4. 甲方如逾期付款，应以每日按逾期付款金额的 3‰ 向乙方支付违约金。

5. 甲方向乙方人员行贿或变相合作等为行为，乙方没收保证金及货款，并追究经济与法律责任。

第八、知识产权：

本合同项目下产品知识产权由亚龙智能装备集团股份有限公司拥有（以下简称亚龙公司），甲方不能让第三方对其产品进行拍照、拆装、仿制等侵权行为，如有违反，不论是故意或过失，对由此发生的一切后果，乙方有权追究甲方的法律责任。

甲方承诺不购买有伪造、仿造、假冒亚龙公司的专利产品和特有产品；甲方承诺不伪造、不仿造、不假冒亚龙公司的专利产品和特有产品。甲方承诺不实施有侵害亚龙公司知识产权的其它行为。乙方如发现甲方有侵害亚龙公司知识产权的行为，甲方需赔偿乙方或亚龙公司经济损失，赔偿金额不少于合同额的五倍。甲方并承担相应的法律责任，情节严重的，乙方或亚龙公司有权依法追究其经济和刑事法律责任。乙方如发现甲方将所购设备转卖其他未授权用户的话，甲方接受罚款，罚款金额不少于合同额的五倍。甲方并承担相应的法律责任，情节严重的，乙方有权依法追究其经济和刑事责任。

第九、培训及售后：

乙方只对“(彬州市职业教育中心)”培训以及售后；如甲方要求乙方对该终端使用客户以外的其他客户进行安装、调试、培训以及售后，乙方有权终止该服务。

第十、争议的解决：

对于履行本合同发生的任何纠纷，甲、乙双方首先应本着友好的原则进行协商解决。如协

商不成，应由浙江省永嘉县所在地人民法院受理解决。

第十一、双方的特别约定： 无 。

第十二、本合同自签订日起盖公章或合同章生效。

本合同成立后，甲乙双方均不得随意变更或解除合同，本合同如有未尽事宜，须经双方共同协商作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同共 陆 份，甲方 肆 份，乙方 贰 份。

甲　方：彬州市职业教育中心（盖章）

地　址：彬州市泾河新区

电　话：029-34924119

开户银行：农业银行彬州市支行

账号：26445401040008875

法定代表人或委托经办人：

电话：

日期：2025年9月3日

乙　方：亚龙智能装备集团股份有限公司（盖章）

地　址：浙江省温州市永嘉工业园区（瓯北堡二）

电　话：0577-67312678

开户银行：中国银行永嘉县支行

账号：368859364684

法定代表人或委托经办人：

电话：18105777320

日期：2025年9月3日

附件一：

1、亚龙 YL-102M 型电工综合实训考核设备详细配置

序号	设备名称	详细参数	数量
1	主体平台	1. 整体尺寸：长×宽×高=800mm×800mm×1940mm 2. 平台采用立式结构开放式设计，主体采用 40*80 型材做骨架，周边采用冷扎钢板做封板，表面静电喷塑处理，整机既坚固耐用，又美观大方。底部装有带脚垫万向轮，万向轮移动时用，可调脚固定时用，移动固定两相宜。顶部安装电源模块，中部为实训区域，依据任务安装不同挂板。	1 套
2	电源模块	1. 功能：为实训任务提供各种电源，具有漏电保护、过流保护、短路保护、接地保护等。 2. 结构：由箱体和面板组成，采用冷轧钢板折弯后焊接而成，表面静电喷塑处理。 3. 直流电源：DC24V，带短路保护及自动恢复功能； 4. 两组交流电源输出；AC380V、AC220V，采用安全端子及螺钉端子两种输出方式，方便不同方式接线。	2 套
3	PLC 电气控制挂板	1. PLC 模块：西门子 plc S7-200Smart ST40 1.1 高速计数 :4 路 200 kHz 1.2 具备以太网接口和 RS485 接口 1.3 支持 TCP,UDP,ISO-ON-TCP 通信协议 1.4 用户储存器: 24 KB 程序存储器/16 KB 数据存储器 /10 KB 保持性存储器 1.5 板载数字 I/O: 24 点输入/16 点输出 1.6 I/O 模块扩展: 最多可支持 6 个扩展模块 1.7 可用电流（24 V DC）：最大 300 mA（传感器电源） 1.8 尺寸：125*100*81mm	1 套
		2.触摸屏模块：昆仑通态 TPC7032kt 7 寸触摸 7 英寸 TFT 液晶屏，分辨率：800×480，处理器：于 Cortex-A74 核 800MHz，内存：256M，系统存储：128M。	
		3.变频器：西门子 G120C-PN 0.75KW/380V：	

		点数：6 点数字输入，3 点数字输出；标称功率：0.75kW；尺寸：297*266*340mm,电源电压 380～480V。	
		4.步进系统： 两相数字式步进驱动器：YKE2305M+步进电机：YK57HB56-04A； 驱动电压：20-50VDV；适配电流：<4.2A；	
		5.指示灯按钮模块：采用冷轧钢板折弯后焊接而成，表面静电喷塑处理。	
4	电力拖动挂板	功能：采用万能网孔板开放式设计，自由组合的思路，平台配套电力拖动实训套件箱，学员根据实训项目的要求，选取器件、组合成相应的实训电路，完成电力拖动线路安装、接线、调试及工艺整理实训；为了延长电器使用寿命，各电器的接点都先与接线端子相连，再在端子上接线操作，以求经久耐用。	1 套
5	电动机组	1. 三相异步电动机（单速）YS5024 3 台：380V 60W 0.39/0.66A(0.67A) 1400r/min。 2. 三相异步电动机（离心）YS5024 1 台：380V；60W 3. 三相异步电动机（双速） YS 502/4 1 台：380V 40/25W 0.25/0.2A 2800/1400r/min。	1 套
6	电力拖动实训	详见附件一：2、电力拖动实训套件清单	1 套
7	实训工具	详见附件一：3、实训工具清单	1 套
8	电脑	品牌：异能者，I5-12500，内存：8G，机械硬盘： 1T，显示器：21.5 寸。	1 台
9	电脑推车	亚龙 580*450*960 带脚轮、电脑托盘	1 台

2、电力拖动实训套件清单

序号	配置名称	规格型号	单位	数量
1	剩余电流动作断路器	DZ47LE-32 3P+N C16	个	1
2	小型断路器	DZ47-63 3P C16	个	1
3	交流接触器	CJX2-0910 220V	个	5
4	辅助触头	F4-22	个	5
5	熔体	6A	个	5

6	熔断器座	RT28N-32 32A 3P	个	1
7	熔断器座	RT28N-32 32A 2P	个	1
8	时间继电器	ST3PA-A 30s AC220V	个	1
9	时间继电器	JSZ3F 30s AC220V	个	1
10	时间继电器座	PF083-A	个	2
11	热过载继电器	NR2-25 /0.25-0.4A	个	2
12	行程开关	YBLX-K3	个	2
13	行程开关	YBLX-K1	个	2
14	自复平头按钮	孔径Φ22 1常开1常闭 红色	个	2
15	自复平头按钮	孔径Φ22 1常开1常闭 绿色	个	2
16	自复平头按钮	孔径Φ22 1常开1常闭 黄色	个	1
17	蘑菇头式急停按钮	孔径Φ22 1常闭 红色	个	1
18	按钮盒	1位	个	1
19	按钮盒	2位	个	2
20	按钮盒	3位	个	3
21	信号指示灯	AC220V 绿色	个	2
22	信号指示灯	AC220V 黄色	个	2
23	信号指示灯	AC220V 红色	个	2
24	旋钮式开关	孔径Φ22 1常开1常闭	个	2
25	桥堆	KBPC2510	个	1
26	管式电阻	RX20-50W100Ω±5%	个	3
27	线槽	配套设备使用	条	3
28	通用C45铝导轨	配套设备使用	条	3
29	安装螺钉	配套设备使用	批	1
30	耗材	0.75mm导线（黄、绿、红、蓝、黑各25米）	套	1

3、实训工具清单

序号	名称	型号	单位	数量
1	数字万用表	MY60	只	1
2	一字螺丝刀	3寸	把	1
3	十字螺丝刀	3寸	把	1

4	斜口钳	DL2206	把	1
5	剥线钳	ELE-700F	把	1
6	压线钳	HS-06WF	把	1
7	工具箱	MB17	个	1

附件二：

1、奥太 ZX7-400 STG（IV）数字化手工/氩弧焊机技术参数

项目	技术参数
额定电压	三相 380V±10%
额定输入容量	18.4KVA
额定输入电流	5-400A
额定负载持续率	60%
输出空载电压	22V
提前送气时间	0.1-15S
滞后送气时间	0.1-15S

2、奥太 NBC-350 III 数字化 C02 气保焊机技术参数

项目	技术参数
额定电压	三相 380V±10%
额定输入容量	13KVA
额定输入电流	19A
电流调节范围	40-350A
额定负载持续率	60%
输出空载电压	70V
功率因数	0.87
适用焊丝直径	0.8-1.2mm

附件三：

1、CS6140 普通卧式车床详细参数

项目	技术参数
床身上最大回转直径	φ400mm
刀架上最大回转直径	φ220mm
最大工件长度	1000mm

最大车削长度	技术参数
主轴孔径	950mm
主轴锥孔锥度	Φ52mm
主轴头型式	MT.No.6
主轴速度范围	ISO 702/III No.6卡口型
主轴最大输出扭矩	24 级 9—1600r/min
纵向进给量种数及范围	1400N.m（1013 lbf.ft）
基本进给量	0.063-2.52mm/r 65 种，(0.0023-0.0937in/r,65)
缩小进给量	0.028-0.056mm/r 13种，(0.0010-0.0021in/r,13)
加大进给量	2.86-6.43mm/r 15种，(0.1064-0.2392in/r,15)
横向进给量种数及范围	
基本进给量	0.027-1.07mm/r 65种，(0.0011-0.0404in/r,65)
缩小进给量	0.012-0.026mm/r 13种，(0.0004-0.0010in/r,13)
加大进给量	1.21-2.73mm/r 15种，(0.0457-0.1032in/r,15)
车削螺纹种数及范围	
公制螺纹	0.5-224 48种
英制螺纹	72-1/8tpi 46种
模数螺纹	0.5-112 42种
径节螺纹	56-1/4DP 45种
纵向快速移动速度	4.5m/min(15ft/min)50Hz
横向快速移动速度	1.9m/min(6.37ft/min)50Hz z
纵向丝杠螺距	12mm（2tpi）
上刀架最大行程	145mm （5 3/4″）
下刀架最大行程	320mm （12 5/8″）
刀位数/刀具截面	4/25mm×25mm（1″×1″）
主轴中心至刀具支承面距离	28mm（1 3/32″）
方刀架最大回转角刻度	±90°
许用最大切削力（Pz）	14000N（3086 lbf）
许用最大进给力（Px）	3500N （772 lbf）
尾座套筒直径	75mm（2 61/64″）
尾座套筒孔莫氏锥度	莫氏 No.5
尾座套筒最大行程	150mm （5 29/32″）
尾座横向移动量	±15 （±19/32″）
主电机功率、转速	7.5kW（10HP） 1450r/min(50Hz)
快速移动电机功率、转速	0.3kW（0.34HP），1360r/min(50Hz)
冷却电泵流量及电机功率	25L/min（11gal/min），0.15KW
主传动三角皮带型号、根数	B2108 4根

项目	技术参数
机床净重	2050kg
外形尺寸（L×W×H）	2632×975×1230

2、CS6140 普通卧式车床随机附件清单

序号	名　　称	规　　格	数 量	备　注
1	三爪卡盘及卡盘座	φ250	1 套	
2	顶尖套	φ90，1：20	1 件	
3	顶尖	莫氏 5	2 件	
4	地脚螺钉	M16×400（仅供内销）	1套	
5	单头呆扳手	36		调整垫铁用
6	方套筒扳手	17	1 套	夹固刀具用
7	带槽圆螺母单头版手	45-52	1 件	调整纵向丝杠
8	带槽圆螺母单头版手	115-130	1 件	调整主轴轴承
9	油枪	100 cm^3	1 个	
10	垫铁	（仅供内销）	1套	