

临渭区学校设施设备 提升改造学生课桌椅（可午休）采购项目 合同书

合同编号：LWQZFCG2025-015

甲 方：渭南市临渭区教育体育局

乙 方：陕西金恒众森家具制造有限公司

签订时间：2025 年 09 月



甲方（需方）：渭南市临渭区教育体育局

乙方（供方）：陕西金恒众森家具制造有限公司

渭南市临渭区政府采购中心于2025年09月16日，在渭南市临渭区财政局七楼标室组织的临渭区学校设施设备提升改造学生课桌椅（可午休）采购项目采购活动中，乙方为采购招标项目中标人，双方经友好协商，现就有关事宜协议如下：

1、合同内容及金额：

序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	制造商名称	单价（元）	数量	总价
1	午休课桌	规格：600*400* (670-760) mm 型号： JHZS-WX010	金恒众森	陕西省咸阳市	陕西金恒众森家具制造有限公司	265	700	185500
2	午休课椅	规格：430*450* (380-450) mm 型号： JHZS-WX010	金恒众森	陕西省咸阳市	陕西金恒众森家具制造有限公司	485	700	339500
合计		大写：伍拾贰万伍仟元整；小写：525000.00 元						

此价格包括所发生的运输费、杂费（含保险）、商检费、搬运费、安装调试费、培训费等一切费用。其金额不受市场和工作量变化的影响。

2、设备技术规格、数量：即交付的设备技术规格、型号、数量与响应文件所指明的，或者与本合同所指明的技术规格及型号相一致。

3、知识产权：即乙方应保证甲方在使用成交的设备时，不承担任何涉及知识产权法律诉讼的责任。

4、工期：自合同签订生效之日起10天内（即：自 2025年9月28 日起至 2025年10月7日止）完成全部货物交付，并安装调试到位。

质保期：质量保修期：质保五年，在产品质保期内，乙方无条件为甲方提供免费维护，质保期外只收取配件成本费用。

（1）乙方应保证所供货物是原厂原装的，并完全符合合同规定的质量、规格、技术指标(包括合同附件)等要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在常规使用年限内应具有满意的性能。在货物最终验收交付后的质保期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的一切故障负责。质保期满后如出现此类问题亦应负责。

（2）在质量保证期内，如果货物的质量、规格、技术指标等与合同有任何一项不符，甲方应尽快以书面形式向卖方提出索赔。

（3）乙方在收到甲方的通知后，应及时免费维修或更换有缺陷的货物或部件，并相应延长保修期限。具体响应时详见合同条款。

（4）如果乙方在收到通知后，没有在上述合同条款中约定的时限内及时弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其它权力不受影响。

（5）质量保修期：五年。

乙方如无正当理由且未书面征得甲方同意和谅解而单方面延迟交货，甲方有权根据合同约定及相关法律法规规定追究乙方违约责任，包括但不限于收取违约金或终止合同。

乙方若遇到不可抗力或合理原因（如政府行为、自然灾害）妨碍按时交货或安装调试的情况，应当在事发后24小时内以书面形式将延期事实、延期理由和期限及时通知甲方，甲方在收到通知后，尽快进行情况评估，并协商确定调整交货或安装调试期限、收取相应赔偿金或者终止合同。

5、交货地点：甲方指定地点(即：渭南市第一小学)。

6、包装：乙方需采用符合国家标准或行业规范的包装方式，确保设备在运输、装卸过程中免受损坏。并承担由于包装、防护措施不妥引起的所有损失的责任和费用。

7、运输：乙方可根据交货期、运输条件自行选择运输方式(另有规定的除外)，承担一切运输费用。

8、付款方式：

付款方式及期限：本合同总价款由甲方分三次支付给乙方，支付过程中产生的税费由乙方承担：

(1)、第一次付款：合同签订生效后，由乙方向甲方开具正式等额增值税发票，甲方收到税票审核无误后30日内，按本合同总价款的40%【即：210000.00元】通过银行转账的方式支付至乙方指定收款银行账户内。

(2)、第二次付款：待乙方将所有设备送至现场安装调试完成，并经甲方验收合格后，由乙方向甲方开具正式等额增值税发票，甲方收到税票审核无误后30日内，按本合同总价款的50%【即：262500.00元】通过银行转账的方式支付至乙方指定收款银行账户内。

(3)、第三次付款：待项目验收合格之日起1年内无质量争议，由甲方将剩余的10%合同价款【即：52500.00元】，通过银行转账方式支付至乙方指定收款银行账户内。

(4)、甲方的开票信息如下：

名称：渭南市临渭区教育体育局

纳税人识别号：11610502016025085H

地址：渭南市临渭区仓程路南段路东

电话：0913-2669032

开户行：建行渭南东风大街支行

账号：61001640032052502911

(5)、乙方指定收款银行账户如下：

账户名：陕西金恒众森家具制造有限公司

开户行：中国工商银行股份有限公司泾阳县支行

开户行账号：2604021909200259579

(6)、若乙方未按本合同约定向甲方开具正式税务发票，甲方有权拒付相应款项，且对不付款免责。

9、技术保障：乙方应随同设备单提供相应的中文技术文件（包括产品合格证、装箱清单、操作手册、使用说明、检测报告、维护手册、服务指南等资料），现场安装、调试、试运行技术保障服务。

10、考察与人员技术培训：

10.1培训方式：现场培训；

10.2培训人数：用户指定人员及人数；

10.3培训内容：

以上各项培训均为免费。

11、质量保证

11.1乙方应提供详细的原材料清单，并在到货24小时内通知甲方代表对供应货物型号及数量进行检验核实，经检验核实无误后双方在供货清单上签字确认。

11.2乙方应当保证所供设备的来源渠道正常，产品是全新的、未使用过的，且完全符合合同规定的质量、规格、技术指标等要求，并在质保期内、外应对由于产品设计、工艺或材料的缺陷而产生的质量问题负责。

11.3乙方应当明确售后服务公约，在质保期内承诺免费维修服务条件。

12、检验：在发货前，乙方应当对所提供设备的质量、规格、技

术、数量等进行准确而全面的检验，出具合格证并封装；设备送达指定地点后，甲、乙双方须在24小时内，在收货地点共同开箱检验，核对数量外观及基础功能。

13、验收：通过检验的设备方可进行安装、调试，达到正常使用条件时，由甲方负责组织邀请有关专家、质检机构共同进行验收；验收合格须交接项目实施的全部资料，并填写政府采购项目验收报告单。验收须以合同、国家相应的标准、规范等为依据。

14、争议的解决：本合同履行期内，若甲、乙双方因合同履行发生争议的，应友好协商解决，协商不成的，任何一方均可向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

15、本合同一经签订，不得擅自变更、中止或者终止。若确需对合同变更、调整或者中止、终止的，双方可另行协商，对合同进行调整。

16、 双方权利义务

甲方权利义务：

16.1 按合同约定支付款项。

16.2 提供符合要求的安装场地和条件。

16.3 及时组织验收工作。

16.4 有权监督乙方的安装质量和进度。

16.5 按说明书要求正确使用和维护设备。

16.6 在保修期内，若因非质量问题造成产品损坏需要维修的，应支付相应费用。

乙方权利义务：

16.7 保证设备来源合法、质量合格，是原厂正品。

16.8 按合同约定时间、地点交付合格设备。

16.9 严格按照技术规范和合同要求进行安全、文明施工，确保安装质量。

16.10 承担安装期间的人员、设备安全责任。

16.11 提供完整的技术资料（说明书、保修卡、合格证等）和操作培训。

16.12 履行保修义务。

16.13 遵守甲方现场管理制度。

17、违约责任：

17.1 若乙方未按本合同约定期限交付货物，每逾期一日，须按本合同总价款的 1%向甲方支付违约金，且逾期交付累计超过 30 日的，甲方有权单方面解除本合同。且乙方须承担由此给甲方造成的全部损失。

17.2 若乙方未按本合同约定的质量标准要求向甲方交付货物，须按按合同总价款的 1%向甲方支付违约金。且须无条件更换不符合质量要求的货物，由此产生的一切费用由乙方承担。且甲方有权向乙方进行经济索赔，并报请政府采购监督管理机关依法进行相应的行政处罚。

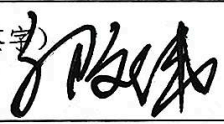
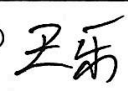
17.3 若甲方未按本合同约定期限及数额向乙方支付货款，每逾期一日，应按未付款总额的 1%向乙方支付违约金。

18.1 本合同未尽事宜，双方可另行协商签订补充协议，补充协议作为本合同附件，与本合同具有同等法律效力。

18.2 本合同正本一式 4 份，甲方、乙方、招标代理机构各执一份，政府采购监督管理机关备案执一份，具有同等法律效力。本合同自双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖公章之日起生效。

19、其他（在合同中具体明确）

（以下无正文）

甲 方	乙 方
 采购单位名称 渭南市临渭区教育体育局 (盖章)	 中标供应商全称 陕西金恒众森家具制造有限公司 (盖章)
地址：渭南市临渭区仓程路与华山大街交汇 北侧 200 米路东	地址：陕西省咸阳市泾阳县安吴镇岳家村龙姚路 路西 10 号
邮编：714000	邮编：713703
法定代表人：周莉	法定代表人：陆伟
授权委托代理人：(签字) 	授权委托代理人：(签字) 
电话：09132669032	电话：15399483648
传真：09132183435	传真：/
开户银行：建行渭南东风大街支行	开户银行：中国工商银行股份有限公司泾阳县支 行
账号：6100 1640 0320 5250 2911	帐号：2604 0219 0920 0259 579
日期：2015 年 9 月 28 日	日期：25 年 9 月 28 日

备注：以上合同条款中，甲方为采购人，乙方为中标供应商，确认方为招标代理机构。

附件：产品技术参数

产品名称	规格型号	技术指标	数量	备注
午休课桌	规格： 600*400* (670-76 .0) mm 型号： JHZS-WX0 10	午休课桌技术参数：700 件 1、桌面规格：600mm×400mm×18mm，采用优质环保密度板注塑包边，桌面正前方设一根文具槽，长 200mm，宽度 20mm。 2、桌斗规格：460*135*350mm，采用一级 PP 工程塑料，一体注塑成型，耐抗压，耐磨冲击，达到环保要求，底部设计排水槽，书箱底部靠胸前设有笔槽，方便学生放置文具。 3、桌架：桌子立柱采用 30*70*1.3mm 优质冷轧椭圆形钢管，连接横档管 25*54*1.5mm 优质扁圆管，桌子升降内管采用：25*54*1.3mm 优质冷轧椭圆形钢管，桌子地脚采用 30*60*1.3mm 优质椭圆钢管。采用焊接机器人全自动焊接，满焊无焊缝、保证无稀焊、漏焊。 4、桌面翻转结构：桌面托起支架规格 320*50mm，采用 2mm 厚钢板经激光切割机切割一次冲压成型，两侧各配一只 PP 塑料挂钩，挂钩与翻转塑料件为一体成型。桌面桌斗可整体翻转呈 130° 倾斜状态，便于前排学生躺平时不用升起课桌，午睡时操作方便实用。并且操作简洁明了，一学即会。 5、腿托尺寸：390×240（±2）mm：采用符合国家标准的 ABS 耐冲击一级新料一体注塑成型，腿托固定件规格：110*45*40（±2）	700 张	

产品名称	规格型号	技术指标	数量	备注
		mm, 采用符合国家标准的 ABS 耐冲击一级新料一体注塑成型, 耐冲击, 耐抗压, 耐磨; 功能: 午休时可通过翻转即可托起腿部不滑落, 学习端坐的时候可储物。 6、课桌升降方式: 升降采用套管式内机蜗杆手摇式升降、在桌支撑架内设有高低调节装置包括设在两升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆, 可在数秒内调节到最适合的高度。更大满足不同学生身高需求。 7、脚套规格: 75*85mm, 采用全新环保 PP 塑料一次成型静音脚垫, 并用螺丝固定, 坚固, 不易脱落。		
午休课椅	规格: 430*450* (380-450) mm 型号: JHZS-WX010	午休课椅技术参数: 700 件 1、靠背及头枕: 靠背规格 445*380mm, 采用 ABS 耐冲击塑料一级新料一体注塑成型; 靠背上端设有一个尺寸为 265*165 (±2) mm 的头枕, 采用 ABS 耐冲击塑料一级新料一体注塑成型, 头枕可活动拉伸 50mm 五档可调节, 能有效的调整学生身高差距具有合适靠枕位置。符合国际安全标准, 保护学生脖颈, 避免由于不良睡姿而引起的骨位不正; 靠背设计有完整的曲线弧度, 能很服帖地包覆支撑着正在成长中学童的背部脊椎, 使其免于侧弯。 2、椅面规格: 430*450mm, 采用一级全新 PP 塑料, 一体注塑成型, 麻面防滑, 椅面设有	700 把	

产品名称	规格型号	技术指标	数量	备注
		8个散气孔。抗压、耐磨、耐冲击。功能：坐垫中间有30mm内凹漩涡，能让学生整个臀部坐在内凹处，借此可分散上半身的所有重量，坐垫设置透气散热孔，使学童在学习时更舒服，更健康地成长，可舒缓双脚的受力及不自主的摇晃。 3、液压杆规格：采用直径$\Phi 30\text{mm}$钢制圆管，长度350mm，拉杆采用PP工程塑料一次注塑成型，气压杆的行程为60mm，压力为500N，符合相关防腐性标准，使用寿命不低于100000次。 4、液压杆固定件规格：采用45*80*5mm厚钢板经激光切割机切割成型，焊接机器人全自动焊接，上下满焊无焊缝、保证无稀焊、漏焊。 5、液压杆保护罩规格：405*95*100mm，采用符合国家标准的ABS耐冲击一级新料一体注塑成型，耐冲击，耐抗压，耐磨； 6、椅架：椅子立柱采用30*70*1.3mm优质冷轧椭圆形钢管，连接横档管采用2根25*54*1.5mm优质扁圆管，椅子升降内管采用：25*54*1.3mm优质冷轧椭圆形钢管，椅子地脚采用30*60*1.3mm优质椭圆钢管，座板支架采用20*40*1.3mm加20*30*1.3mm优质矩形管，靠背管采用28*28*1.5mm圆管加15*30*1.5mm椭圆管，采用焊接机器人全自动焊接，满焊无焊缝、保证无稀焊、漏焊。		

产品名称	规格型号	技术指标	数量	备注
		7、靠背升降方式：靠背带有上下升降锁定功能，转换午休时一键打开坐靠板，可向后放到，可放直，实现平常学习功能与午睡状态功能，可实现 110-150 仰角的调节角度，利用液压杆实现快速转换，角度调节力度适中，可适用全年龄段学龄学生使用。 8、椅子升降方式：升降采用套管式内机权螺杆手摇式升降、在椅支撑架内设有高低调节装置包括设在两升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆，可在数秒内调节到最适合的高度。更大满足不同学生身高需求。 9、脚套规格：75*85mm，采用全新环保 PP 塑料一次成型静音脚垫，并用螺丝固定，坚固，不易脱落。提供样品课桌椅一套，现场演示。提供生产厂家带 CMA 标识的产品检测报告。		