

供货合同

一、供货合同格式

养老机构护理型床位提升改造项目（项目编号：JQ2023-ZFCG-1002），在富平县财政局的监督管理下，由泾清项目管理有限公司组织公开招标。富平县民政局（以下简称“买方”）确定（中标单位名称）（以下简称“卖方”）为中标单位。

依据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》，买方通过公开招标采购（护理床），并接受了卖方以价格（大写：捌拾壹万肆仟叁佰元整；小写：小写：814300.00元）（以下简称“合同价”）提供的产品及服务。

本合同在此声明如下：

- 1、本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。
- 2、下述文件是本合同的一部分，并与本合同一起阅读和解释：

- 1) 合同条款

- 2) 合同条款附件

附件 1—设备清单

附件 2—质量保证承诺

附件 3—售后服务方案

附件 4—培训计划

- 3) 中标通知书

- 4) 招标文件

- 5) 投标文件

- 3、考虑到买方将按照本合同向卖方支付货款，卖方在此保证全部按照合同的规定向买方提供货物和服务，并修补缺陷。

- 4、考虑到卖方提供的货物和服务并修补缺陷，买方在此保证按照合同规定的时间和方式向卖方支付合同价或其他按合同规定应支付的金额。

- 5、付款方式：合同签订后，预付价款的 40%，货物全部运到采购方指定地点，安装调试完毕并经验收合格后，一次性付清剩余合同价款。

- 6、交货期：自合同签订后 15 个日历日内。

交货地点：由买方指定

7、补充说明：如有其它未尽事项，在不改变合同其它条款的前提下，可以与卖方签订补充合同。

8、本合同一式伍份，其中，买方贰份，卖方贰份，富平县财政局备案壹份。

9、本合同由买卖双方共同签字盖章，自买卖双方共同签字盖章之日起生效。

买方名称：富平县民政局

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

卖方名称：陕西嘉佑医疗器械有限公司

地 址：陕西省西安市莲湖区汉城北

路31号一层A10号

邮 编：710000

电 话：029-86476763

传 真：/

开户银行：中国建设银行股份有限公司

西安大庆路支行

帐 号：61050174360000000072

代表签字

盖章：

代表签字：

盖章：

2023年11月20日

2023年11月20日

二、合同条款

1、定义

本合同下列术语应解释为：

1-1、“合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和招标文件所提到的构成合同的所有文件。

1-2、“合同价”系指根据本合同规定卖方在正确地完全履行合同义务后买方应支付给卖方的价款。

1-3、“货物”系指卖方根据本合同规定须向买方提供的一切产品、部件或其它材料。

1-4、“服务”系指根据本合同规定卖方承担与供货有关的辅助服务包括但不限于如运输、保险以及其它的伴随服务，例如调试、提供技术援助、培训和合同中规定卖方应承担的其它义务。

1-5、“项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的场地。

1-6、“合同条款”系指本合同条款。

1-7、“买方”是指购买货物和服务的单位即富平县民政局。

1-8、“卖方”是指提供本合同内的货物和服务的公司或其它实体即中标单位。

1-9、“天”指日历天数。

2、适用性

本合同条款适用于没有被本项目招标文件规定条款、卖方的投标文件承诺条款所取代的范围。

3、使用合同文件和资料

3-1、没有买方事先书面同意，卖方不得将买方或代表买方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、模型或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。

3-2、没有买方事先书面同意，除了履行本合同之外，卖方不应使用合同条款第 3-1 条所列举的任何文件和资料。

3-3、除了合同本身以外，合同条款第 3-1 条所列举的任何文件是买方的财

产。如果买方有要求，卖方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给买方。

4、专利权

卖方应保证，买方在使用该产品或产品的任何一部分，免受第三方提出的侵犯（其专利权）、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

5、技术规格

本合同下交付的货物必须等同或优于本项目招标文件《技术规格与要求》所述的标准。若卖方在其投标文件中承诺的技术标准优于本项目招标文件《技术规格与要求》所述标准的，按投标文件的承诺执行。

6、检验和测试

6-1、买方或其代表应有权检验和测试产品及其部件，以确认所供产品是否符合合同规格的要求，并且不承担额外的费用。买方要求进行的检验和测试，以及在何处进行这些检验和测试，以书面形式通知卖方。

6-2、检验和测试在买方指定的交货地点进行。

6-3、如果任何被检验或测试的产品或部件不能满足招标文件及合同的要求，买方可以拒绝接受该产品或部件，卖方应更换被拒绝的产品或部件，或者免费进行必要的修改以满足规格的要求。

6-4、在交货前，卖方应让制造商对产品及其部件的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明符合合同规定的检验证书，检验证书是验收文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量和重量的最终检验，制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

6-5、如果在产品使用寿命期内，根据检验结果，发现产品的质量或规格与合同要求不符，或被证实有缺陷，包含潜在的缺陷或使用不合适的材料，买方应向卖方提出索赔。

7、包装及运输

7-1、卖方负责货物到达交货地点前的所有包装、运输、装卸及保险事项，相关费用应包括在合同总价中。

7-2、卖方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在运转中损坏。这类包装应采取防漏、防晒、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施。卖方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损

坏和丢失的任何损失责任和费用。

7-3、货物的运输方式由卖方自行选择，但包装必须满足货物运输和装卸的要求，保证买方收到的是无任何损伤的货物。否则，因此造成的损失由卖方自行承担。

8、伴随服务

8-1、卖方必须在合同生效后十（10）天内向买方提交所供货物的技术文件（中文技术文件），例如：产品说明、图纸、操作手册、使用说明、维护手册和/或服务指南等。

8-2、卖方应向买方提供下列所有服务，包括本项目招标文件“商务条款”与“技术规格与要求”中规定的附加服务（如果有的话）：

- （1）实施或监督所供货物的现场组装 和/或试运行；
- （2）提供货物组装 和/或 维修所需的工具；
- （3）为所供货物的每一适当的单台设备提供详细的操作和维护手册；
- （4）在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行或监督或维护或修理，但前提条件是该服务并不能免除卖方在合同保证期内所承担的义务；
- （5）在卖方或制造厂和/或在项目现场就所供货物的组装、试运行、运行、维护和/或修理、软硬件升级对买方人员进行培训。

8-3、卖方应提供本项目招标文件“商务条款”和“技术规格与要求”中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用应包括在合同价中。

8-4、如果卖方或制造厂提供的伴随服务的费用未含在货物的合同价中，双方应事先就其达成协议，但其费用单价不应超过卖方向其他人提供类似服务所收取的现行单价。

9、备品备件

9-1、卖方可能被要求提供下列与备品备件有关材料、通知和资料：

（1）买方从卖方选购备品备件，但前提条件是该选择并不能免除卖方在合同保证期内所承担的义务；

（2）在备品备件停止生产的情况下，卖方应事先将要停止生产的计划通知买方使买方有足够的时间采购所需的备品备件；

(3) 在备品备件停止生产后，如果买方要求，卖方应免费向买方提供备品备件的蓝图、图纸和规格。

9-2、卖方应按照本项目招标文件“商务条款”和“技术规格与要求”中的规定提供所需的备品备件。

10、质量保证

10-1、质量保证期为终验合格之日起 2 年，（参数中有具体要求的，按参数要求提供质保）。卖方承诺的质保时间超过招标文件要求的，按其承诺时间质保。

10-2、卖方应保证合同项下所供货物是合同规定厂家制造的、全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求的合格产品。卖方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物的质量保证期内，卖方对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障负责。

10-3、根据检验结果或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷，买方应尽快以书面形式向卖方提出所发现的缺陷。

10-4、卖方收到通知后应在招标文件规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10-5、如果卖方收到通知后在招标文件规定的时间内没有及时修补缺陷，买方可提出索赔，并可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担。

11、索赔

11-1、如果卖方对偏差负有责任，而买方在安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，卖方应按照买方同意的索赔事宜：

卖方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

11-2、如果在买方发出索赔通知后三十（30）天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方发出索赔通知后三十（30）天内或买方同意的延长期限内，按照买方同意的上述规定的方法解决索赔事宜，买方将从

未付货款或从卖方交纳的履约保证金中扣回索赔金额。若索赔金额超过未付货款或履约保证金的，卖方必须用已收货款进行弥补。

12、变更指令

买方可以在任何时候书面向卖方发出指令，在本合同的一般范围内变更下述一项或几项：

- (1) 本合同项下提供的货物是专为买方制造时，变更图纸、设计或规格；
- (2) 运输或包装的方法；
- (3) 交货地点；
- (4) 卖方提供的服务。

13、合同修改

除了合同条款第12条的情况，不对合同条款进行任何变更或修改，除非双方同意并签订书面的合同修改书。

14、验收

14-1、项目验收分初验和终验：

初验：货物到达交货地点后，由买方根据合同对货物（设备）的名称、品牌、规格、型号、产地、数量进行检查。

终验：所有货物（设备）安装、调试完毕，正常使用 10 个日历日后，由买方聘请专家进行终验（最终验收），合格后签发《终验合格单》。

14-2、验收不合格的货物，卖方必须在接到通知后 7 个日历日内确保货物通过验收。如接到通知后 7 个日历日内验收仍不合格，买方可提出索赔或取消其供货合同。

14-3、验收依据

- (1) 合同文本及合同补充文件（条款）；
- (2) 产品的合法来源渠道证明文件、响应功能证明材料；
- (3) 招标文件；
- (4) 中标单位的投标文件；
- (5) 货物清单；
- (6) 生产厂家的企业资质、货物的执行标准。

15、误期赔偿费

除合同条款第19条规定的情况外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按合同价的0.5%计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿费的最高限额，买方可考虑根据合同条款18条的规定终止合同。

16、违约终止合同

16-1、在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可向卖方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同：

(1) 如果卖方未能在合同规定的期限内提供部分或全部货物；或误期赔偿费达到最高限额。

(2) 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

(3) 如果买方认为卖方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。为此目的，定义下述条件：

“腐败行为”是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响买方在采购过程或合同实施过程中的行为。

“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，损害买方利益的行为。

16-2、如果买方根据上述第18-1条的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，卖方应承担买方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

17、不可抗力

17-1、签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

17-2、受影响一方应在不可抗力事件发生后尽快用书面形式通知对方，并于不可抗力事件发生后十四（14）天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天（120）天以

上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

17-3、因合同一方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

18、因破产而终止合同

如果卖方破产或无清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

19、因买方的便利而终止合同

19-1、买方可在任何时候出于自身的便利向卖方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于买方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。

19-2、对卖方收到终止通知后三十（30）天内已完成并准备装运的货物，买方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，买方可：

（1）仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；

（2）取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向卖方支付部分完成的货物和服务以及卖方以前已采购的材料和部件的费用。

20、争议的解决

因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决。如果协商开始后六十（60）天还不能解决，双方可依以下一种方式解决：

20-1、双方达成仲裁协议，向约定的仲裁委员会申请仲裁。

20-2、向有管辖权的人民法院起诉。

21、适用法律

本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

22、通知

22-1、本合同一方给对方的通知应用书面形式送到合同专用条款中规定的对方的地址。传真要经书面确认。

22-2、通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

23、税款

23-1、按照中华人民共和国税法和有关部门的规定，买方需缴纳的与本合同有关的一切税费均应由买方负担。

23-2、按照中华人民共和国税法和有关部门的规定，卖方需缴纳的与本合同有关的一切税费均应由卖方负担。

24、合同生效

本合同由买卖双方共同签字盖章，自买卖双方共同签字盖章之日起生效。

附件 2—质量保证承诺

供货质量保证承诺书

我公司作为贵公司货物的供应商，为保证我司所供应产品的质量安全性，特向贵公司做出如下承诺：

一、关于我方经营资格的承诺

我方承诺向贵公司提供合法有效的营业执照、税务登记证及经营许可证等必要证件。

二、关于我方供应货物的承诺

1、我公司所有供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定。

2、我公司所有供应货物如经贵公司书面确认供应品牌后，对涉及到该指定货物的使用性能和质量指标的生产厂家、配方、生产工艺等不作随意更换，如有更换，我公司会在更换之前至少提前 20 个工作日书面告知贵司。

3、交货期：自合同签订后 15 个日历天内。

4、质保期为终验合格后 2 年。

5、所有产品质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有设备及辅材都是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。

4、质保期出现的质量问题由我单位负责解决并承担所有费用。质保期后如需更换零部件，我单位以优惠价提供。

5、我公司认可贵公司的货物验收制度和仓库保存条件，并在对供应货物进行验收时，自愿严格遵守贵公司的货物验收制度。

5、我公司对未通过验收的货物，我公司保证在贵公司规定时间内补充合格的货物，否则自愿承担由此造成的所有损失。

6、我公司对通过验收的货物，在贵公司投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及任何质量问题的，我公司承诺无条件退货，并在贵公司规定时间内补充合格的货物，否则自愿承担由此造成的所有损失。

为共同确保质量安全，我公司特向贵司作出上述承诺，并愿意遵照执行；本承诺书在我司供货期间及双方终止合作一年内有效。

承诺单位：陕西嘉佑医疗器械有限公司



附件 3—售后服务方案

1. 我公司承诺：在确认投标设备中标之后，在收到中标公告以后，在规定时间内和采购方签订合同，并承诺合同签订后 15 个日历天供货完毕，达到正常使用状态。

2. 交货期：自合同签订后 15 个日历天内。

3. 质保期：质保期为终验合格后 2 年，保修期内，非因操作不当造成要更换的零配件及产品由中标供应商负责包修、包换，所有费用免费，保修期外终生负责维修，所用的配件按成本收费。

3. 如果货物及成品经过三次及以上的维修或更换，运行指标未能达到合同技术条件和要求而无法正常使用，买方有对卖方提出罚款和退货的权力，并追究其法律责任。我公司完全接受并满足此招标文件要求。

4. 我公司中标以后，免费提供中标货物的中文使用说明、安装手册、维修手册、相应质检手续证明文件及专用工具（材料）。

5. 我公司提供的所有车辆及零配件应当是正厂出品、配套且全新的、符合国家质量检测标准。

6. 我公司所提供的车辆如发现有任何问题（包括外观损伤），以使用方能接受的方式加以解决。

7. 我公司派遣技术熟练、称职的技术人员按照采购人要求不定期的到采购人指定地点为采购人提供技术服务和培训，负责提供产品说明书、合格证、技术手册等，费用由我公司承担。

8. 当采购人有需要时，我公司技术人员到合同设备现场进行质保期服务，采购人免费为供应商技术人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料及出入许可等。

9. 我公司技术人员遵守采购人的各项规章制度和安全操作规程，并服从采购人的管理。

10. 如果任何技术人员不合格，采购人有权要求卖方撤换，因撤换而产生的费用由我公司承担。在不影响技术服务并且征得采购人同意的条件下，我公司可自负费用更换其技术人员。

11. 所有设备按国家“三包”有关规定及文件中列明的质保期提供服务。

12. 质保期内非人为因素而出现货物的损坏或质量问题,由我公司负责包修、包换、调试、安装或者包退,并承担修理、调换或退货的实际费用,该货物质保期也相应顺延。由于我公司货物质量问题,而给予采购人造成重大损失,我公司作相应的赔偿。

13. 我公司为质保期服务配备充足的技术人员、工具和备件并保证提供的联系方式畅通。公司设有全天 24 小时上门服务(部件+人工全免费)热线,符合中国相关“三包”规定。

14. 在产品质保期内货物发生质量问题,我方保证免费维修;因我方货物质量原因,无法进行维修的,我方免费更换质量不合格的货物。在产品质保期内货物运行发生故障,我方免费提供咨询、更换损坏的零部件和维修服务。提供定期保养,其费用由我方负责。保修期自验收合格之日算起,质保期内,所有设备维修服务均为上门服务,由此产生的费用均不再收取,保修期外有偿维修只收取零配件成本费用。

15. 为保证设备正常运行,我方在招标人方便的地点设置备件库,存入所有必须的备件,并保证 10 年以上的供应期。我方向买方提供设备维护的专用工具。向买方提供操作手册一套。并向买方提供设备,的运行、安装、使用环境要求。

16. 在货物到达使用单位后,我方在 2 天内派工程技术人员到达现场,在招标人在场的情况下清点货物,组织安装、调试,提供现场技术培训,并承担因此发生的一切费用。

17. 为保证用户设备正常操作配比和使用,我公司可免费向用户提供现场人员培训,包括但不限于设备原理、运行操作、故障处理及维护保养。

18. 我公司向用户提供完善的技术服务支持,并已建立终身服务跟踪体系。并承诺对所有硬件设备终身维护,售后服务期过后只收零配件成本费。

19. 我公司专门为各招标人建立备品、备件库,设备出现故障,需要返厂维修时,提供相应的备品备件。

20. 我公司承诺免费参与相关调试工作,对设备使用进行试验、指导。并承诺在中标后提供免费维护培训。

承诺单位(公章): 陕西嘉佑医疗器械有限公司



2、采取坐姿解便，轮椅功能或洗脚时，都需升起背位床面，请注意在此之前先将大腿位床面升至适当高度，以防病人下滑。

3、不要在崎岖不平的路面上行进，也不要是在有斜坡的路上停放。

4、每年对丝杠螺母，销轴部位加少许润滑油。

5、请经常检查各活动销轴，螺丝，护栏对丝，防止松动脱落。

6、严禁推拉气弹簧。

7、丝杠等传动部件，请不要用力操作，出现故障请检修后使用。

8、足位床面升降时，请先向上轻提足位床面，再提起控制把手，防止折断把手。

9、严禁在床的两头坐人。

10、请使用安全带，禁止儿童操作。一般来说护理床的保修期为一年（气弹簧、脚轮保修半年）。

附件 4—培训计划

我单位承诺负责对最终用户现场使用人员进行全面的免费技术培训。提供培训讲师、讲义和实际的操作环境，保证学员能上机实习，保证培训的质量和效果。使设备使用者能够达到独立操作使用设备、学会日常保养和简单问题故障处理等，具体培训方案如下：

（一）培训目标

本培训旨在帮助医护人员了解以下内容：

- 护理床的基本组成和基本功能；
- 如何正确地操作护理床；
- 如何确保患者在使用护理床期间的安全；
- 如何进行护理床的日常维护和保养。

（二）培训方式

（1）初始使用培训：在新设备安装调试时，技术人员在现场对操作者进行设备操作讲解培训。

（2）使用期间培训：技术人员上门服务时，如有客户操作人员更换，或对设备还不够了解等情况，可以随时对操作者进行讲解培训。

（3）集中统一培训：根据客户要求和安排，在客户的统一组织下，技术人员针对某一设备或系统操作人员集中讲解培训。

（三）培训内容

（1）设备操作程序。使客户简单了解设备的工作原理，操作方式及操作程序。

（2）简单故障处理。使客户了解日常清理维护、简单故障处理等。

（3）安全操作规程。了解安全常识，防止违规操作，确保人身安全。

（4）服务联系方式。使客户清楚服务网点地址、电话、人员姓名及报修方法。

（5）监督投诉电话。公司总部设有的技术支持电话和监督投诉电话，保证客户服务投诉或寻求支持的渠道畅通。

具体功能培训：

1. 护理床的基本组成和基本功能

在本节中，我们将介绍护理床的基本组成和基本功能。护理床由床垫、床架、侧护栏、四个轮子、调节杆等部分组成。护理床的基本功能包括以下几点：

- 调整床垫的高度；
- 调整床垫的角度；
- 调整床架的高度和角度；
- 调整侧护栏的高度和角度；
- 固定床垫和床架。

2. 如何正确地操作护理床

在本节中，我们将介绍如何正确地操作护理床。操作护理床时，首先需要了解床的基本功能，并根据患者的具体情况进行调整。具体来说，操作护理床的步骤如下：

- 调整床垫的高度；
- 调整床垫的角度；
- 调整床架的高度和角度；
- 调整侧护栏的高度和角度；
- 确认床垫和床架已经固定好。

3. 如何确保患者在使用护理床期间的安全

在本节中，我们将介绍如何确保患者在使用护理床期间的安全。针对不同的患者，应该根据其身体状况进行不同的调整。具体来说，保障患者安全的方法如下：

- 床垫和侧护栏要与床架紧密接触；
- 床垫的高度要低于床板；
- 患者下床时要先把床垫调整到低位置，然后帮助患者慢慢坐起来，再让患者双脚悬在床架上，最后辅助患者下床。

4. 如何进行护理床的日常维护和保养

在本节中，我们将介绍如何进行护理床的日常维护和保养。护理床的日常维护和保养非常重要，可以延长护理床的使用寿命，并保证患者的安全。具体来说，维护和保养护理床的方法如下：

- 定期检查护理床的各个部件是否正常运转；

- 保持护理床清洁卫生，防止细菌滋生；
- 不将重物放在床上，避免损坏床垫；
- 避免长时间使用同一处床垫，可以适当地旋转床垫，延长使用寿命。

护理床培训方案是帮助医护人员更好地了解护理床的使用方法的一个重要工具。通过本培训，医护人员能够掌握护理床的基本组成和基本功能，并能够正确地操作护理床，确保患者在使用护理床期间的安全。同时，医护人员也能够了解如何进行护理床的日常维护和保养，维护床的清洁和安全。

每次培训后，由技术人员填写“客户培训登记表”，登记培训内容和培训的基本情况，以及对培训是否满意等内容，经签字后，由公司总部存档备案。

我单位的培训计划是结合本单位的工作经验制定的，通过一系列的培训，使设备使用单位的管理人员和操作人员对设备的原理、结构都有一个比较详细的了解，对设备的常见问题都提前了解并掌握应对措施，实现设备在将来运行过程安全、稳定、高效的运行的目的。

护理床是一种重要的医疗护理设备，它可以帮助患者保持身体的姿势，缓解压力，并减轻护理人员的负担。因此，对于医护人员来说，掌握护理床的使用方法非常重要。介绍护理床培训方案，帮助医护人员更好地了解护理床的使用方法。

（四）护理床使用说明培训

结合本次提供护理床的技术参数，结构组成和使用方法，进行护理床的具体使用说明培训。

一、护理床技术参数及性能指标介绍

本次提供的护理床有两种规格型号，它们各构成条件如下：

1、规格一：长度 2000mm±5mm，床面宽度 1200mm±5mm，含护栏 1300mm±5mm，床体标准高度 500mm±5mm。

规格二、长度 2000mm±5mm，床面宽度 900mm±5mm，含护栏 1000mm±5mm，床体标准高度 500mm±5mm

2、功能配置

1. 摇杆：双组摇杆，超强承重能力，每支摇杆可通过独立承重 700kg±5g 的测试，隐藏式设计，操作轻松自如，可灵活调节患者背部、腿部体位。

1.1 摇杆采用不锈钢管加 ABS 强化塑料材料，具有高支撑力，有限位保护，

有万向节连轴结构，隐藏式设计。

1.2 调节范围:背部倾斜度 $0-75^{\circ}$,腿部倾斜度 $0-30^{\circ}$

2. 床体承载重量: $260\text{kg} \pm 5\text{g}$, 床体四角配备 PVC 防撞角。

2.1 侧面护栏为全覆式, 总长 $1400\text{mm} \pm 5\text{mm} * 350\text{mm} \pm 5\text{mm}$; 高强度不锈钢护栏扶手, 表面电泳硬化处理; 六支国标 304 不锈钢护栏支柱, 耐磨, 不变形, 可收缩平放, 收缩时略高出床垫, 可防止床垫移位; 双按键保险快速定位开关, 具防夹手功能, 护栏上方紧固件带胶盖密封保护, 避免刮伤人体导致交叉感染。

2.2 床板整体补强设计, 采用双支撑式升降结构, 背部床板升降主轴采用加厚无缝钢管, 强度高, 坚固可靠。

2.3 床底具备左右前后四个引流尿袋挂钩, 两个点滴架插

2.4 床底面整体离地距离 $\geq 430\text{mm}$, 便于临床检查操作及卫生清洁。

3、材质

1. 床架主梁采用 $25 \times 70 \times 1.6\text{mm}$ 优质钢管。

2. 床头、床尾板: 采用 E1 级环保纯实木橡木加工, 厚度大于 3.8CM, 床帮两边带有木纹金属提升护栏。可兼做 CPR 板应急使用, 床头锁紧件全部采用钢件, 对称式快速挂座, 可快速拆卸满足临床急救需求, 软包采用高档家具软包, 舒适美观, 易清洁。

3. 床面板采用 $1.0\text{mm}^2 * 4$ 方管冷轧钢板焊接成型, 便于透气并具防滑功能。

4. 床架整体焊接, 精确度高, 稳固可靠。

5. 床体涂覆为静电粉体涂装, 防锈全处理烤漆, 采用超声波除锈技术抗酸碱腐蚀耐褪色。

5.1 粉体涂料采用国际知名品牌抗菌涂料。对大肠杆菌和金黄色葡萄球菌抗菌率均达 99.99%, 通过有关质检机构检测。

6. 床脚采用

床脚: 1. 采用 $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ 的碳钢方管。豪华全包 5 寸万向轮, 内置高耐磨自润滑轴承, 无噪音, TPR 耐磨轮面, 防油防滑, 双踏板刹车装置, 稳定性好。

4、升降丝杆:

1. 丝杆采用 45# 中碳钢滚压成型。

2. 母丝材料采用球墨铸铁。

3. 双向过摇保护装置, 并有防护装置不积尘五. 脚轮: 压制钢支架, 表面覆盖防腐 ABS 包罩, 美观易清洁; 支架转动部分彩用双珠道, 复合钢盘结构静音、承载大、使用稳定; 轮径 125 mm。

5、床垫:

1. 床垫与床的各段匹配。

2. 床垫由一层 40 mm 环保椰丝垫, 一层 40 mm 高弹海绵和一层防水布制成。

3. 具有良好的弹性和韧性且不易变形, 床垫套全脱设计, 方便拆洗。

6、喷塑工艺:

1. 整床体采用内外防锈处理工艺。

2. 表面静电喷塑工艺。

7、焊接工艺: 整床体采用二保焊满焊焊接, 确保焊接产品质量。

8、床上餐桌板

1. 尺寸: 880X355mm±5mm

2. 颜色与床旁桌一致, 全新木制材料,, 有可餐板两边可放于病床护栏上, 方便来回移动; 配有挂钩可挂于床头尾板上以节省空间。

二、护理床结构组成

1、头板架

2、脚板架

3、床框

4、背位床面

5、固定床面

6、大腿位床面

7、背位床面手柄

8、腿位床面手柄

9、控制整体升降手柄。

10、脚轮

11、推杆电机

12、控制器

(选配：背位床面手柄及腿位床面手柄。)

三、适用范围

用于病人的治疗和康服用。主要应用于医院和家庭。

四、使用方法

1、体位调整：握紧头位控制把手，使气弹簧解除自锁，其活塞杆伸出，同时驱动头位床面缓缓升起，升到需要的角度时，松开手柄，床面即锁定在该位置；同样握紧手柄并向下施力则下降；大腿位床面的升降由大腿位摇柄控制；足位床面的升降由足位控制手柄控制，当握紧时，使拨销脱离定位孔，靠自重下降，到所需角度时，松开手柄则足位床面即锁定在该位置；协调运用控制把手和以及摇柄，可使病人获得从平卧到半卧、曲腿、平坐、端坐各种体位姿势。另外，病人在平卧状态下，若想侧卧，首先将一侧小床头拉出，翻下该侧护栏，一只手按下床面外侧的控制按钮，使侧位气弹簧解除自锁，其活塞杆伸出，同时驱动侧位床面缓缓升起，升到需要角度时，松开控制按钮床面即锁定在该位置，从而完成侧卧姿势。注：反向使用相同操作。

2、解便装置的使用：顺时针转动解便摇柄，便孔盖自动打开，同时便器载体沿横向自动送到病人臀下，病人可进行大小便或清洗下部，逆时针转动解便手柄，则便孔盖关闭与床面保持齐平，同时便盆自动送到操作者一侧，以便护理人员拿走清洗，清洗的便盆放回便盆载体，以备下次使用。

3、护理床的护栏的使用横握侧护栏顶边，垂直向上提约 20 毫米，向下翻转 180 度，即可放下护栏，病人上床后，将护栏向上提翻转 180 度后，垂直接下即可完成侧护栏升起。注：足位护栏使用方法相同。

4、生活台面的使用：将生活台背面塑料件的开口对准侧护栏的上侧，压下即可。一手压住护栏，另一手向上抬生活台面，即可卸下。

5、输液吊架的使用：无论床面处于任何状态，均可使用输液架，使用输液架时，首先将两段输液架拧成一根，再将输液架下面弯钩，对准上面横管，同时将上面的钩头对准侧护栏上面管的圆孔压下即能使用，向上提输液吊架即拆下。

6、制动闸的使用：用脚或手下压动闸时为制动，上抬为松开。

7、安全带的使用：当患者使用本床或需改变体位状态时，必须系好安全带，(安全带的松紧度根据个体的不同适当调节)，防止发生危险。

8、洗脚装置的操作：当足位床面水平时，调整大腿位摇柄，抬起大腿位床面，以防患者滑落；握紧足位控制手柄，把足位床面放到适当位置，翻下足位活动板，再摇动大腿位摇柄使足位活动板保持水平，放上水盆，即可洗脚。当洗完脚，取下水盆，把足位活动板，复位到原处。握紧足位控制手柄，向上提起足位床面到水平位置即可。

五、护理床安装步骤

1、脚轮，有两个带制动闸，把带有制动闸的两脚轮对角安装在床架床腿上的螺孔内；再把剩余的两个脚轮安装在其余两个床腿的螺孔内。

2、背位床面的安装：将背位床面与床架用背框销轴连接好，再把销轴用开口销锁好。

3、床头的安装：分别将床头对准背位床面两侧的孔位插入，拧紧两侧的紧固螺丝。

4、背位气弹簧的安装：向上推起背位床面至 90 度角，将背位气弹簧带有螺丝的一端拧入背位床面底部的气弹簧支撑座再把气弹簧下支撑座与床体大架的 U 字用销轴连接在一起，再用开口销把销轴锁好。

5、侧位气弹簧的安装：侧位气弹簧的安装与背位气弹簧的安装相同，只需轻抬侧位床面，将侧位气弹簧下撑座与床体按下 U 字用销轴连接起来，再用开口销把销轴锁好。然后按下侧位控制按钮将侧位床面置水平位置。

6、足位床面的安装：首先将足位床面翻过来，把孔管与孔管上支撑座用销轴连接在一起，用开口销锁好。再回旋孔管滑套支架两侧的螺丝，把孔管滑套两侧孔对准支架上的螺丝，用扳手拧紧螺丝。拿起足位床面与大腿位床面的连接孔对接用足框销轴穿好，再用开口销锁好即可。

7、足位护栏的安装：把两个足位护栏分别紧固到足位床面的安装孔内，穿上螺丝拧紧即可。

8、安全带的安装：取出安全带，绕过头位床面的软垫，穿过头位床面背后的两个限位孔即可。

安装注意事项

1、当需要左右侧翻功能时，床面必须为水平位置，同样，背位床面升降时，侧位床面必须降置水平位置。