

文件编号：HLZB2025-103

华阴市教育体育局
华阴市望岳小学食堂设备采购项目

供货合同



买方/采购人 华阴市教育体育局

卖方/中标人 陕西领辉恒业实业有限公司



供货合同

华阴市教育体育局华阴市望岳小学食堂设备采购项目(文件编号:HLZB2025-103),在华阴市财政局的监督管理下,由陕西翰林招标有限公司组织公开招标。华阴市教育体育局(以下简称“买方”)确定(陕西领辉恒业实业有限公司)(以下简称“卖方”)为中标单位。

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》,买方通过公开招标采购(饮食炊事机械一批),并接受了卖方以价格(肆拾柒万叁仟陆佰零柒元整(¥: 473607.00))(以下简称“合同价”)提供的设备及服务。

本合同在此声明如下:

- 1、本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。
- 2、下述文件是本合同的一部分,并与本合同一起阅读和解释:

1) 合同条款

1. 定义

本合同下列术语应解释为:

1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议,包括所有的附件、附录和招标文件所提到的构成合同的所有文件。

1.2 “合同价”系指根据本合同规定卖方在正确地完全履行合同义务后买方应支付给卖方的价款。

1.3 “货物”系指卖方根据本合同规定须向买方提供的一切产品、部件或其它材料。

1.4 “服务”系指根据本合同规定卖方承担与供货有关的辅助服务如运输、保险以及其它的伴随服务,例如合同中规定卖方应承担的其它义务。

1.5 “项目现场”系指本合同项下货物配送的场地。

1.6 “合同条款”系指本合同条款。

1.7 “买方”是指购买货物的单位即华阴市教育体育局。

1.8 “卖方”是指提供本合同内的货物的法人或其他组织即中标人。

1.9 “天”指日历天数。

2. 适用性

本合同条款适用于没有被本项目招标文件规定条款、卖方的投标文件承诺条款所取代的范围。

3. 使用合同文件和资料

3.1 没有买方事先书面同意,卖方不得将买方或代表买方提供的有关合同或

任何合同条文、规格、计划或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。

3.2 没有买方事先书面同意，除了履行本合同之外，卖方不应使用合同条款第3.1条所列举的任何文件和资料。

3.3 除了合同本身以外，合同条款第3.1条所列举的任何文件是买方的财产。如果买方有要求，卖方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给买方。

4. 专利权

卖方应保证，买方在使用该产品或产品的任何一部分，免受第三方提出的侵犯（其专利权）、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

5. 技术规格

本合同下交付的货物必须等同或优于本项目招标文件《采购内容及技术要求》所述的标准。若卖方在其投标文件中承诺的技术标准优于本项目招标文件《采购内容及技术要求》所述标准的，按投标文件的承诺执行。

6. 检验和测试

6.1 买方或其代表应有权检验产品，以确认所供产品是否符合合同规格的要求，并且不承担额外的费用。买方要求进行的检验，以及在何处进行这些检验，以书面形式通知卖方。

6.2 检验和测试在买方指定的交货地点进行。

6.3 如果任何被检验的产品不能满足招标文件及合同的要求，买方可以拒绝接受该产品，卖方应更换被拒绝的产品，或者免费进行必要的修改以满足规格的要求。

6.4 在交货前，卖方应让制造商对产品的质量、规格、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明符合合同规定的检验证书，检验证书是验收文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量和重量的最终检验，制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

6.5 如果在产品使用寿命期内，根据检验结果，发现产品的质量或规格与合同要求不符，或被证实有缺陷，包含潜在的缺陷或使用不合适的材料，买方应向卖方提出索赔。

7. 包装及运输

7.1 卖方负责货物到达交货地点前的所有包装、运输、装卸及保险事项，相关费用应包括在合同总价中。

7.2 卖方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在运转中损坏。这类包装应采取防漏、防晒、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的

必要保护措施。卖方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失责任和费用。

7.3 货物的运输方式由卖方自行选择，但包装必须满足货物运输和装卸的要求，保证买方收到的是无任何损伤的货物。否则，因此造成的损失由卖方自行承担。

8. 质量保证

8.1. 质保期为终验合格后 24 个月。

8.2. 我公司承诺的质保期起始时间为终验合格之日。

8.3. 所有产品质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有设备及辅材必须是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。

8.4. 质保期出现的质量问题由我公司负责解决并承担所有费用。质保期后如需更换零部件，我公司应以优惠价提供。

9. 索赔

9.1 如果卖方对偏差负有责任，而买方在验收和质量保证期内提出了索赔，卖方应按照买方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

9.1.1 卖方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

9.1.2 根据货物的偏差情况、损坏程度、以及买方所遭受损失的金额，经买卖双方商定降低货物的价格。

9.2 如果在买方发出索赔通知后三十（30）天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方发出索赔通知后三十（30）天内或买方同意的延长期限内，按照买方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从未付货款或从卖方交纳的履约保证金中扣回索赔金额。若索赔金额超过未付货款或履约保证金的，卖方必须用已收货款进行弥补。

10. 变更指令

10.1 买方可以在任何时候书面向卖方发出指令，在本合同的一般范围内变更下述一项或几项：

10.1.1 运输或包装的方法；

10.1.2 交货地点；

10.1.3 卖方提供的服务。

10.2 如果上述变更使卖方履行合同义务的费用或时间增加或减少，将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整，同时相应修改合同。卖方根据本条进行调

整的要求必须在收到买方的变更指令后三十（30）天内提出。

11. 合同修改

除了合同条款第12条的情况，不对合同条款进行任何变更或修改，除非双方同意并签订书面的合同修改书。

12. 转让

未经买方事先书面同意，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

13. 卖方履约延误

13.1 卖方应按照本项目招标文件“商务条款”中规定的交货时间交货和提供服务。

13.2 在履行合同过程中，如果卖方遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知买方。买方在收到卖方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

13.3 除合同条款第20条规定的情况外，除非拖延是根据合同条款的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外，卖方延误交货，将按合同条款第17条的规定被收取误期赔偿费。

14. 验收

1. 货物到达交货地点后，由接收单位根据送货单及合同对货物的名称、品牌、规格、产地、数量进行检查。

2. 验收不合格的中标单位，必须在接到通知后2个日历日内确保货物通过验收。如接到通知后2个日历日内验收仍不合格，采购人可提出索赔或取消其供货合同。采购代理机构将把中标资格授予评审排序下一名的中标单位。

3. 验收依据

3.1 合同文本及合同补充文件（条款）；

3.2 产品的合法来源渠道证明文件；

3.3 招标文件；

3.4 中标人的投标文件；

3.5 货物清单；

3.6 生产厂家的企业资质、货物的执行标准。

15. 误期赔偿费

除合同条款第17条规定的情况外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按合同价的0.5%计收，直至交货或提供服务

为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿费的最高限额，买方可考虑根据合同条款的规定终止合同。

16. 违约终止合同

16.1 在买方对卖方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，买方可向卖方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同：

16.2 如果卖方未能在合同规定的期限内或买方根据合同条款的规定同意延长的期限内提供部分或全部货物；或误期赔偿费达到最高限额。

16.3 如果卖方未能履行合同规定的其它任何义务。

16.4 如果买方认为卖方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。为此目的，定义下述条件：

“腐败行为”是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响买方在采购过程或合同实施过程中的行为。

“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，损害买方利益的行为。

16.5 如果买方根据上述第16.1条的规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，卖方应承担买方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，卖方应继续执行合同中未终止的部分。

17. 不可抗力

17.1 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

17.2 受影响一方应在不可抗力事件发生后尽快用书面形式通知对方，并于不可抗力事件发生后十四（14）天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天（120）天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

17.3 因合同一方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

18. 因破产而终止合同

如果卖方破产或无清偿能力，买方可在任何时候以书面形式通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

19. 因买方的便利而终止合同

19.1 买方可在任何时候出于自身的便利向卖方发出书面通知全部或部分终止合同, 终止通知应明确该终止合同是出于买方的便利, 并明确合同终止的程度, 以及终止的生效日期。

19.2 对卖方收到终止通知后三十(30)天内已完成并准备装运的货物, 买方应按原合同价格和条款予以接收, 对于剩下的货物, 买方可:

19.2.1 仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受;

19.2.2 取消对所剩货物的采购, 并按双方商定的金额向卖方支付部分完成的货物和与货物有关的服务以及卖方以前已采购的材料和部件的费用。

20. 争议的解决

因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议, 双方应通过友好协商解决。如果协商开始后六十(60)天还不能解决, 双方可依以下一种方式解决:

20.1 双方达成仲裁协议, 向约定的仲裁委员会申请仲裁。

20.2 向有管辖权的人民法院起诉。

21. 适用法律

本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

22. 通知

22.1 本合同一方给对方的通知应用书面形式送到合同专用条款中规定的对方的地址。传真要经书面确认。

22.2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期, 两者中以晚的一个日期为准。

23. 税款

23.1 按照中华人民共和国税法 and 有关部门的规定, 买方需缴纳的与本合同有关的一切税费均应由买方负担。

23.2 按照中华人民共和国税法 and 有关部门的规定, 卖方需缴纳的与本合同有关的一切税费均应由卖方负担。

24. 合同生效

本合同由买卖双方共同签字盖章之日起生效。

2) 合同条款附件

附件 1—货物清单

附件 2—质量保证

附件 3—售后服务方案

3) 中标通知书

4) 招投标文件

5) 投标文件

3、考虑到买方将按照本合同向卖方支付货款，卖方在此保证全部按照合同的规定向买方提供货物和服务，并修补缺陷。

4、考虑到卖方提供的货物和服务并修补缺陷，买方在此保证按照合同规定的时间和方式向卖方支付合同价或其他按合同规定应支付的金额。

5、付款方式：

甲乙双方合同签订后付 30%预付款即¥142082.10，货物到达交货地点后，根据合同对产品数量等进行初验，初验合格后付 30%即¥142082.10，安装调试验收合格后，付 37%即¥175234.59，剩余款项即¥14208.21一年后付清。

6、交货期：自合同签订之日起 22 日历日内供货完毕。

交货地点：华阴市望岳小学。

7、本合同一式肆份，其中买方贰份，卖方贰份。

8、本合同由买卖双方共同签字盖章，自最后一方签字盖章之日起生效。

买方名称：华阴市教育体育局
 地址：华阴市东岳街中段
 邮编：714200
 电话：0913-4621378
 传真：0913-4621378

卖方名称：陕西领翔恒业实业有限公司
 地址：西安高新技术产业开发区未央路与常青二路同德池品智大厦A座91110
 室：
 邮编：710018
 电话：18629144412
 传真：
 开户银行：中国建设银行股份有限公司
西安高新科技支行
 帐号：61050192570000001194

代表签字：

盖章：

2015年5月7日

代表签字：

盖章：



2015年5月7日

附件 1—货物清单

序号	名称	品牌及型号	规格和说明	单位	数量	单价 (人民币元)	总价 (人民币元)	备注
A01	灭蝇灯	品牌：田可 型号：355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒，便于清理蚊蝇残 —额定电压：AC220V； —额定频率：50HZ —有效面积：50-80 平方	台	4	88.00	352.00	
A02	留样柜	品牌：厨玛特 型号：600*630*1580mm	600*630*1580mm 采用 SUS304B 不锈钢，全钢铜管、拉伸内胆、微电脑温控、钢化防雾玻璃门；品牌压缩机；整体发泡处理，温度 5~-5℃	台	1	3540.00	3540.00	
A03	立式储物柜	品牌：厨玛特 型号：1200*500*1800mm	1200*500*1800mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚。门活动方式为底部滑道，带静音滑轮	台	2	3650.00	7300.00	
A04	四格保温售饭台	品牌：厨玛特 型号：1500*700*800mm	1500*700*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，板材厚度 1.5MM，220V 发热管，配置温控系统，配四只可调节不锈钢重力脚	台	2	2350.00	4700.00	
A05	双层工作台	品牌：厨玛特 型号：1500*700*800mm	1500*700*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚	台	2	1820.00	3640.00	

A06	三层送餐车	品牌：厨玛特 型号：500*900*850mm	500*900*850mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配置静音万象轮	台	1	1210.00	1210.00
A07	双层收碗车	品牌：厨玛特 型号：600*900*850mm	600*900*850mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配置静音万象轮	台	1	1210.00	1210.00
B01	双门消毒柜	品牌：聚历 型号：RTP720JL-12	1280*670*1980mm 采用 SUS304B 不锈钢，热风循环高温消毒及中温烘干两种模式，强制控制，带工作指示屏；采用温控器和温度传感器双重控制及保护，备有超温保护；箱体均采用高密度阻燃聚氨酯脂整体发泡工艺；对开门设计，有专门的分餐盘大空间层架	台	2	5360.00	10720.00
B02	刀具消毒柜	品牌：聚历 型号：ZGP26-1	400*150*620mm 采用优质 304#磨砂不锈钢板材制作；设有开门停止紫外线灯工作功能，设有磁性门吸和门锁，锁门功能；内置消毒杀菌功能，电压 220v, 180w	台	1	2380.00	2380.00
B03	灭蝇灯	品牌：田可 型号：355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒，便于清理蚊蝇残 —额定电压：AC220V； —额定频率：50HZ —有效面积：50-80 平方	台	2	88.00	176.00
B04	油网烟罩	品牌：厨玛特	8900*1200*500mm	平方	10.68	1080.00	11534.40

B05	单头矮汤炉	型号： 8900*1200*500mm 品牌：金浩德 型号：SPTT32-A	烟罩壳体采用 SUS304B 不锈钢板材，厚度为 1.2mm，厚度为 1.2mm，每节内置防爆照明日光灯，配置油网 304 厚度 1.2；烟罩整体对角线误差+5 mm；烟罩整体对角线误差+5 mm 540*850*550mm 采用 SUS304B 不锈钢制作。面板 δ=1.5mm，围板 δ=1.2mm；炉包选用不锈钢整体冲压成型，炉体骨架采用 40x40x4mm 角钢加固；所有角钢为镀锌材质；同时配置水垫，联动风行管及相应的电配套部件；配 Ø50x1.2mm 无缝钢管及可调式子弹脚，220V/1kw	台	1	4380.00	4380.00	
B06	全自动压面机	品牌：鑫科悦 型号：MT125	820*620*1260mm 采用 SUS304B 食品级不锈钢材质，厚度为 1.5mm，均采用齿轮减速传动，操作方便，无需复杂的维修，使用寿命长等优点，压面揉面一体。符合卫生标准。噪音低，运行平稳；面片宽度 265mm，面条宽度 2mm/3mm，转速 37r/min,产量 75KG/h	台	1	4280.00	4280.00	
B07	双层工作台	品牌：厨玛特 型号： 1500*700*800mm	1500*700*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm,底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚	台	6	1820.00	10920.00	
B08	全自动和面机	品牌：鑫科悦 型号：HWJ-50A	1010*590*970mm 采用 SUS304B 食品级不锈钢材质，厚度为 1.5mm，均采用齿轮减速传动结构，紧凑，操作方便，使用寿命长等优点。搅拌均匀；搅拌能力：50Kg/次绝对符合卫生标准	台	1	6130.00	6130.00	

B09	面粉车	品牌：厨玛特 型号：500*500*550mm	500*500*550mm 采用 SUS304B 不锈钢板材，厚度为 1.5mm 配置 静音万向轮，对脚带刹	台	2	1100.00	2200.00	
B10	竖盘双门蒸柜	品牌：聚厉 型号：ZGJL-24-HS	990*800*1540mm 采用 SUS304B 不锈钢。面板 1.5mm，围板 1.2mm； 前沿带溢水排污槽，配挡渣板；内胆 1.2mm 厚 优质磨砂钢板，蒸柜主架为 40*40 国标角钢焊 接而成，并做防腐处理，进口密封胶边 24 盘， 380V,24KW。配防干烧缺水系统。炉脚采用 Φ 40mm*2.0mm 的无缝不锈钢管。下部装不锈钢可 调节子弹脚，调节高度为 40mm 左右	台	2	6860.00	13720.00	
B11	油网烟罩	品牌：厨玛特 型号：5300*1200*500mm	5300*1200*500mm 罩壳体采用 SUS304B 不锈钢板材，厚度为 1.2mm，厚度为 1.2mm，每节内置防暴照明日光 灯，配置油网 304 厚度 1.2；烟罩整体对角线 误差+5 mm；烟罩整体对角线误差+5 mm	平方	6.4	1080.00	6912.00	
B12	双通移门打荷台	品牌：厨玛特 型号：1800*800*800mm	1800*800*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚 度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配四只可 调节不锈钢重力脚。门活动方式为底部滑道， 带静音滑轮	台	2	3490.00	6980.00	
B13	煮面桶	品牌：厨玛特 型号：600*600*800mm	600*600*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，复底直径 600，配置上 水、温控系统；	台	1	2680.00	2680.00	
B14	炉拼台	品牌：厨玛特 型号：300*1150*800/400mm	300*1150*800/400mm 采用 304 不锈钢制作，面厚度为 1.5mm，层板、 侧板、底板为 1.2mm，配四只可调节不锈钢重	台	3	990.00	2970.00	

B15	电饼铛	品牌：亿阳 型号：660*850*920mm	力脚 660*850*920mm 采用合金锅体，外壳采用不锈钢，厚度为1.5mm，加热部分用高绝缘良导热材料，控温部分则用无极调节控温仪自动恒温电热铛，上下双控温，升温快、均匀，自动恒温，具有超温保护装置。电压：380/5KW	台	2	2310.00	1620.00	
B16	单头大锅灶	品牌：金浩德 型号：SDGT40-A	1050*1150*800/400mm 采用 SUS304B 不锈钢板，灶面、灶围、后背板采用 ≥1.5mm 厚 304 不锈钢板，其他辅助板采用 ≥1.2mm 厚 304 不锈钢板； 炉头采用低噪音节能炉头，炉包、炉头等全部为冲压产品；每个炉腔配置安全装置，管为 GB1528 铜管； 炉架采用 40*40*2.0mm 镀锌方管； 炉脚采用 Φ50mm*2.0mm 的无缝不锈钢管。下部装不锈钢可调节子弹脚，调节高度为 40mm 左右； 风机为采用节能低噪音，并符合 CE-0694 标准；产品配置摇摆式水龙头，给水系统配置 GB1528 铝管 DN15*0.7mm，炉面板前落水槽设 Φ50mm 落水口，加过滤槽盖，防残渣堵塞。220V/0.5kw	台	4	8180.00	32720.00	
D01	灭蝇灯	品牌：田可 型号：355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒，便于清理或蝇残 —额定电压：AC220V； —额定频率：50HZ	台	1	88.00	88.00	

E03	米面架	型号: 1200*500*1550mm 品牌: 厨玛特 型号: 1000*600*300mm	采用 SUS304B 不锈钢, 厚度为 1.5mm, 层板厚度为: 1.2mm, 底板为: 1.5mm, 配四只可调节不锈钢重力脚。 1000*600*300mm 采用 SUS304B 不锈钢, 厚度为 1.5mm, 配四只可调节不锈钢重力脚。	台	2	760.00	1520.00	
E04	灭蝇灯	品牌: 田可 型号: 355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒, 便于清理蚊蝇残 —额定电压: AC220V; —额定频率: 50HZ —有效面积: 50-80 平方	台	2	88.00	176.00	
F01	立式储物柜	品牌: 厨玛特 型号: 1200*500*1800mm	1200*500*1800mm 采用 SUS304B 不锈钢, 厚度为 1.5mm, 层板厚度为: 1.2mm, 侧板、底板为: 1.5mm, 配四只可调节不锈钢重力脚。门的滑动方式为底部滑道, 带静音滑轮	台	1	3650.00	3650.00	
F02	四层平板货架	品牌: 厨玛特 型号: 1200*500*1550mm	1200*500*1550mm 采用 SUS304B 不锈钢, 厚度为 1.5mm, 层板厚度为: 1.2mm, 底板为: 1.5mm, 配四只可调节不锈钢重力脚	台	3	1780.00	5340.00	
F03	灭蝇灯	品牌: 田可 型号: 355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒, 便于清理蚊蝇残 —额定电压: AC220V; —额定频率: 50HZ —有效面积: 50-80 平方	台	1	88.00	88.00	

G01	四层平板货架	品牌：厨玛特 型号： 1200*500*1550mm	1200*500*1550mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚	台	2	1780.00	3560.00	
G02	米面架	品牌：厨玛特 型号： 1000*600*300mm	1000*600*300mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：304*1.5mm，侧板、底板为：304*1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚	台	1	760.00	760.00	
G03	灭蝇灯	品牌：田可 型号：355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒，便于清理蚊蝇残 —额定电压：AC220V； —额定频率：50HZ —有效面积：50-80 平方	台	1	88.00	88.00	
H01	双层工作台	品牌：厨玛特 型号： 1500*700*800mm	1500*700*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚	台	2	1820.00	3640.00	
H02	立式碗柜	品牌：厨玛特 型号： 1200*500*1800mm	1200*500*1800mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚。门的活动方式为底部滑道，带静音滑轮	台	2	3600.00	7200.00	
H03	四格保温售饭台	品牌：厨玛特 型号： 1500*700*800mm	1500*700*800mm 采用 SUS304B 不锈钢，板材厚度 1.5MM，220V 发热管，配置温控系统，配四只可调节不锈钢重力脚	台	2	2350.00	4700.00	

H04	三层送餐车	品牌：厨玛特 型号：500*900*850mm	500*900*850mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配置静音万象轮	台	1	1210.00	1210.00
H05	双层收碗车	品牌：厨玛特 型号：600*900*850mm	600*900*850mm 采用 SUS304B 不锈钢，厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配置静音万象轮	台	1	1210.00	1210.00
H06	灭蝇灯	品牌：田可 型号：355*105*235mm	355*105*235mm 以诱蝇光波和粘蝇纸结合来捕杀苍蝇等飞虫可拉出的收集盒，便于清理蚊蝇残 —额定电压：AC220V； —额定频率：50HZ —有效面积：50-80 平方	台	1	88.00	88.00
H07	水龙头	品牌：鼎尊 型号：300*200mm	300*200mm 1、304 不锈钢材质； 2、蜂窝过滤起泡器防溅水	个	5	89.00	445.00
1	回收餐台	品牌：厨玛特 型号：1500*700*800mm	1500*700*800mm 采用 SUS304B 不锈钢厚度为 1.5mm，层板厚度为：1.2mm，侧板、底板为：1.5mm，配四只可调节不锈钢重力脚	台	2	1750.00	3500.00
2	四人连体餐桌凳	品牌：厨玛特 型号：1200*600*765mm	1200*600*765mm 不锈钢桌面材质为 304 厚度为 1.2mm 下附防火板材，餐桌架材质为 201 钢管厚度 1.2mm 配套	套	81	550.00	44550.00
1	排烟管道	品牌：厨玛特 型号：/	1. 采用 201 不锈钢材质厚度 1.2mm 制作风管； 2. 角钢为国标厚度 1.2mm，风管扣接缝接口范	m'	125.8	440.00	55352.00

		围全部填充硅橡胶防水密封胶							
2	油网烟罩支架	品牌：厨玛特 型号：/	配套 1. 国标槽钢制作。 2. 槽钢所有为镀锌材质。	套	12	600.00	7200.00		
3	防火门	品牌：秦博 型号：150	配套 1. 防火门外框采用1.2mm冷扎板并进行喷涂处 理制作，叶片采用1.2mm。 2. 设备为熔断式防火门，阀门平时常开，当管 道内温度达到易熔片150摄氏度时自动将阀门 关闭。	个	2	850.00	1700.00		
4	吊杆、吊架、横担	品牌：厨玛特 型号：/	配套 1. 国标槽钢制作。 2. 槽钢所有为镀锌材质。 3. 焊接加固时要求焊缝平滑，不得有气孔加迹 等焊接缺陷。	项	1	5750.00	5750.00		
5	给水施工	品牌：领辉 型号：/	螺旋阀门：规格：dn20-dn32 材质：铜阀，安 装方式：明装，输送介质：水，连接方式： 丝接。PPR管规格：dn15-dn32，材质：PPR， 安装方式：开墙面安装，输送介质：水，连接 方式：热熔及丝接。	项	1	38125.00	38125.00		
6	电路施工	品牌：领辉 型号：/	配电箱：名称、型号：AL 600mm*800mm，安装 方式：明装，电缆桥架：型号、规格：矩形 200*100 材质：0.8mm 铁质桥架，安装方式：支 架、托架敷设。电力电缆型号：4*16+2*4、材 质：YJV 铜芯电缆 安装方式：桥架内 敷设 安装部位：砖、混凝土结构。电气配线： 导线型号、材质、规格：6mm ² ，材质：bv 铜线、	项	1	49850.00	49850.00		

11	塑料菜墩	品牌：火豹 型号：450mm	直径450mm 选用绿色环保材质，加厚耐用，无毒无味，	个	4	195.00	780.00	
12	厨房菜刀	品牌：萧邦 型号：173mm	长173mm 产品选用304食品级不锈钢制作厚2.0mm，用于厨房切菜	把	4	148.00	592.00	
13	长把炒菜铲	品牌：冠立人 型号：540mm	长540mm 产品采用优质304食品级不锈钢制作加厚。	把	2	40.00	80.00	
14	炒勺	品牌：冠立人 型号：480mm	长480mm 产品选用304食品级不锈钢制作厚2.1mm	把	2	35.00	70.00	
15	1米擀杖	品牌：拓码 型号：1000mm	长1000mm 桦木整木制做，一体成型。	个	2	30.00	60.00	
16	大号筐	品牌：恒丰 型号：590*410*300mm	590*410*300mm 产品选用绿色环保材质，加厚耐用，无毒无味，细密网眼，沥水速干，底部加厚，承重防滑	个	8	60.00	480.00	
17	中号筐	品牌：恒丰 型号：530*385*280mm	530*385*280mm 产品选用绿色环保材质，加厚耐用，无毒无味，细密网眼，沥水速干，底部加厚，承重防滑。	个	8	55.00	440.00	
18	米饭盘	品牌：天泽 型号：400*600mm	400*600mm 产品采用优质304食品级不锈钢材质，加厚1.5mm	个	48	54.00	2592.00	
19	馍盘	品牌：可扬 型号：400*600mm	400*600mm 产品采用优质304食品级不锈钢材质，加厚1.5mm。	个	48	53.00	2544.00	
20	大锅	品牌：领扬 型号：800mm	直径800mm 生铁大锅，加厚	个	7	378.00	2646.00	
21	打饭勺	品牌：金帆	长410mm	把	5	31.00	155.00	

22	凳凳	型号: 410mm 品牌: 领扬 型号: 300mm	产品采用优质 304 食品级不锈钢制作加厚 直径 300mm	个	3	38.00	114.00	
23	厨房剪刀	品牌: 领扬 型号: 200mm	产品采用优质 304 食品级不锈钢制作加厚。 长 200mm	个	3	15.00	45.00	
24	削皮刀	品牌: 萧邦 型号: 280mm	产品选用 304 食品级不锈钢制作加厚 长 280mm	个	3	8.00	24.00	
25	大翻盖垃圾桶	品牌: 环群塑业 型号: 500*450*820mm	产品采用优质 304 食品级不锈钢制作加厚 500*450*820mm 加厚 HDPE 塑料制作, 带万向轮	个	2	275.00	550.00	
26	江门桶	品牌: 骏兴达 型号: 500mm	直径 500mm 产品采用优质 304 食品级不锈钢制作, 复合底部, 平整厚实, 无磁加厚。	个	5	260.00	1300.00	
27	提饭桶	品牌: 可扬 型号: 300mm	直径 300mm 产品采用优质 304 食品级不锈钢制作加厚	个	3	32.20	96.60	
28	打饭盆	品牌: 创发 型号: 360mm	直径 360mm 产品采用优质 304 食品级不锈钢制作加厚	个	6	50.00	300.00	
29	份数盒	品牌: 金兴 型号: 530*330*100mm	530*330*100mm 产品选用 304 食品级不锈钢制作加厚。	个	20	67.00	1340.00	
总计 (人民币元)							¥: 473607.00	

附件 2—质量保证

质量 保 证

1. 质保期为终验合格后 24 个月。
2. 我公司承诺的质保期起始时间为终验合格之日。
3. 所有产品质量符合国家有关规范和相关政策。所有设备及辅材是未使用过的新产品，质量优良、渠道正当，配置合理。
4. 质保期出现的质量问题由我公司负责解决并承担所有费用。质保期后如需更换零部件，我公司以优惠价提供。

我公司所投标产品制造厂家具有完整的管理制度、生产质量控制措施，从而保证所投标产品符合相关标准。

(一) 生产质量控制措施

1、质量控制准则

产品质量控制实行生产全过程的质量控制。即：从原材料采购→进厂复验→下料→冷冲压→机械加工→焊接→组装→成品检验→包装→售后服务等每个环节始终处于质量受控状态。

2、原材料质量控制

(1)材料进厂前的质量控制：a. 仔细阅读工程设计文件、施工图、施工合同等与设备有关的文件，熟悉文件对材料品种、规格、型号、强度等级、生产厂家与商标的规定和要求。b. 认真查阅所用材料的质量标准，了解材料的基本性质，应用特性与适用范围，必要时对主要材料、设备、构配件的选择向业主提供合理建议。掌握材料信息，优选供货厂家。

(2)材料进厂的质量控制：a. 物单必须相符。材料进厂时，应检查到厂材料的实际情况与所要求的材料在质量、品种、规格、型号、强度等级、生产厂家与商标等方面是否相符。b. 检查产品的生产编号或批号、型号、规格、生产日期与产品质量证明书是否相符，如有任何一项不符，应要求退货或要求供应商提供材料的资料。包括：生产许可证或使用许可证；产品合格证、质量证明书或质量试验报告单。合格证等必须盖有生产单位或供货单位的红章并表明出厂日期、生产批号和出厂合格证。

3、生产过程质量控制

产品采用流水线生产方式，每条生产线配备质检员一名，严格按照技术标准、工序作业指导书等进行检验。质量控制要点是：

(1)生产线每道工序应具备“工序作业指导书”，指导书应明确标注工序用设备、作业方法与技术要求等；

(2)生产线定设备、定岗、定人，每道工序设有操作作业号，通过作业号标识与单班作业记录，便于实施“产品质量可追溯原则”；

(3)生产线每道工序都实行自检、互检、巡检并行质量控制方法；

(4)生产线实行“上错下不接”质量控制原则；

(5)对各种材料下料首检、中检、未检的检质量控制；

(6)对各种板料冲孔、切角、压型采用模具控制，并进行首检和未检；

(7)对各种型加工进行首检、中检、未检的检质量控制；

(8)对焊接工序设立质量控制点，对电流、时间等实施工艺参数连续监控；

(9)组装时，对外观目测检验，对外形装配尺寸进行逐检。

4、成品检验质量控制

成品采用逐检，质量控制要点是：

- (1) 产品标识完整；外观尺寸准确；
- (2) 调整支脚安装牢固，调节时灵活可靠；
- (3) 转动时，万向角轮转动灵活，承重可靠；
- (4) 外观清洁，无划伤、磕碰，抛光纹理方向均匀一致，无焊接缺陷等现象；
- (5) 功能性检验：产品进行通电检验，使用天然气产品进行燃烧检验，蒸汽蒸箱接蒸汽检验。要求各操作系统准确、安全、可靠；各门密封严密，管路没有渗漏现象；压力表、数控显示屏等读数准确，整体杜绝跑、冒、滴、漏。

5、包装质量控制

- (1) 内包装采用聚乙烯塑料袋进行包装，外包装采用木箱包装；
- (2) 木箱四角用聚苯乙烯泡沫塑料对装箱的蒸箱进行整体定位；
- (3) 装箱后，各零部件、附件均固定，不允许有相对移动；
- (4) 包装做到严密，防雨（水）、防撞；
- (5) 每箱放入检验合格证、安装使用说明书各 1 份；
- (6) 使用打包机，用钢带打包，打成“U”字型。

6、下料过程质量控制

(1) 操作员必须对进厂的板材进行小批量试用，试用合格后才能进行正式投入生产、使用。生产过程中需若干模中抽查材料的合格性，主要做拉伸实验，检查不锈钢板材本身是否存在问题（瑕疵、大硬、大软、厚薄不均匀等），出现问题必须报由组长或管理人员上报处理。如出现材料问题流入下一道工序，则必须接受公司制定的处罚条例。

(2) 生产过程中对不锈钢板材须检查若干次，连续破损 2X 材料不能再继续生产，及时报组长处理，仔细检查产品是否存在材料本身、模具、机械、板材或自身原因（如拉伸纹未擦、压力未调节合适等问题）。主要监督材料本身是否存在问题，及时上报。如发现不锈钢板材问题予以奖励。如出现自身原因流入下一道工序，则必须接受公司的处罚条例。

(3) 生产过程保持设备工作面的光滑、防止杂物撒落，投放材料施工中要做到稳、慢、平整。使用折弯机、剪板机设备操作要精心，取料中防止折角和划伤，保证下料尺寸。

7、焊接过程质量控制

(1) 气孔：防止气孔措施：不使用药皮开裂、剥落、变质及焊芯锈蚀的焊条，生锈的焊丝必须除锈后才能使用。所用焊接材料应按规定温度烘干，坡口及其两侧清理干净，并要选用合适的焊接电流、电弧电压和焊接速度等。(2) 夹渣：正确选用焊接电流，焊接件的坡口角度不要太小，焊前必须把坡口清理干净，多层焊时必须层层清除焊渣；并合理选择运条角度焊接速度等。(3) 未焊透：合理选用坡口型式、装配间隙和采用正确的焊接工艺等。(4) 未熔合：正确选用坡口和电流，坡口清理干净，正确操作防止焊偏等。(5) 裂纹：焊前预热，焊后缓慢冷却，使热影响区的奥氏体分解能在足够的温度区间内进行，避免淬硬组织的产生，同时有减少焊接应力的作用；焊接后及时进行低温退火，去氢处理，消除焊接时产生的应力，并使氢及时扩散到外界去；选用低氢型焊条和碱性焊剂或奥氏体不锈钢焊条焊丝等，焊材按规定烘干，并严格清理坡口；加强焊接时的保护和被焊处表面的清理，避免氢的侵入；选用合理的焊接规范，采用合理的装焊顺序，以改善焊件的应力状态。

(6) 车间主任对生产过程进行监督，质检部严格按照生产标准进行检验，不得让有问题产品流入下一道工序，否则责任人将接受公司的处罚条例。

8、打磨过程质量控制

(1) 选择规定的手动电动砂轮，通电运转正常（气动砂轮开启气阀运转正常）。根据不同零（部）件焊接后打磨部位选择适宜的磨头或磨片。待打磨的零（部）件放置平稳后，打开砂轮开关平稳操作。打磨零（部）件的操作力度要适中，防止打磨平面部位的下凹，不平或

带肉。

(2)打磨表面的质量验收 a.对二掌(部)件焊缝线、缝点的外凸部位打磨后,二缝线均在同一平面。对零件凹处焊缝部位要打磨成圆滑曲线。打磨后的掌(部)件表面光亮、平滑、纹理一致。 b.打磨后必须严格按照公司标准查收产品,检查出材料中存在的问题,打磨检查出超出企业标准,不能随意丢弃,由打磨组长通知质量监督员和生产组长及模具组长共同检查、探讨、研究,确保下次不出现类式问题。单独哪一道工序出现问题由组长通知操作人员到现场观看,视情节轻重,进行教育或处罚。

9、组长和质量监督必须不定时检查各个工序的生产情况

组长经检查同一人多次出现产品质量问题而本身能独立解决而未能解决的影响产品的问题,可报主管人员更换其工作岗位,造成公司严重损失者追究责任并做开除处理。无论在哪一道生产工序中发现出现的质量问题需追究直接责任人。对于检查质量所损耗的时间,公司决定予以奖金和提高工件的单价等方式给予员工补偿。

10、生产车间链式质量管理模式

上道工序为下道工序把好关,下道工序为上道工序负好责任,各岗位员工需对本岗位工作严格把关外同时应在本道工序开始前认真检查上一道工序是否存在产品质量问题及造成产品质量问题的隐患,一旦出现产品质量问题,上一道工序人员承担直接损失,按规定予以罚款,奖励给发现问题的相关人员(质量监督员和组长等管理人员不计入奖励制度),组长和质量监督承担连带责任,按一定比例给予处罚。如一个月连续出现多次质量事故,则直接人员予以辞退,如某组多次出现质量问题,则开除组长及相关操作员。如因质量问题遭客户投诉,造成公司重大损失,而无法查明是哪个部门、哪个组、哪道工序、哪个人的过失,那整个车间集体承担一切损失。

(二)生产设备保证措施

公司生产、总装车间面积15000m²,各类生产设备齐全,并拥有同行业中最先进的数控加工设备,完全可满足贵方的工期要求。

主要有:德国液压主传动系统,国际一流水准的数控系统,配备32个模位,具有冲件精确度高、冲压力均匀、冲压速度快的特点,冲孔精度为±0.1mm的VT-300数控转塔冲床一台;由XX三力公司制造,配机动滑块行程调节机构和机动后挡料调节机构,带手动微调器的折弯机WC67Y40T×2500折弯机3台;配2D彩色图像数控设备和专利压力系统,工作台变形补偿技术的PR6C60*2500数控折弯机1台;机头可左右回转45度角度,锯切断口光洁平整、准确无倾斜,无毛边、周围不变色,两种转速可锯切截形状不同的不锈钢、铁管、等各种金属型材,锯切无粉尘、无污染的澳门产JT-300金属圆锯机2台。

(三)管理保证

管理是企业体现质量的手段,好的管理方式对保证工程质量、工程工期、工程成本、顺利开展各项工作起着至关重要的作用。在该工程施工中,公司成立由总负责人、项目经理及技术人员等组成的“项目管理部”,实现项目经理负责制。配备技术、检验、施工、材料四大职能部门,在项目经理的直接领导下,各职能部门各负其责,互相配合,将各级责任落实到个人或小组,确保工程质量。基本上形成以技术为中心、以质检为保证、以施工班组为基础、以材料为保障的反应快捷、确有实效的现场领导班子的各作业小组按专业分开,实行班组长负责制,使各小组之间既有明确的技术责任,又利于发挥各自的技术优势,便于施工协调和指挥。

承诺单位: 陕西恒业实业有限公司

日期: 2025年5月7日

附件 3—售后服务方案

售后服务方案

本公司遵循“完善品质是我们的目标、顾客满意是我们的追求”的宗旨，就售后服务及维保方案作以下承诺：

一、售后服务承诺

1、我司承诺对合同中规定的整套系统提供 24 个月的质保期；在质保期内的工作应包括对系统常规检查、调整等。

2、我方所提供的货物在质保期内，提供三包（保修、包退、包换）服务，且提供免费上门维修服务。由于设备设计、制造等技术和质量问题而产生故障影响正常运转，以及使用人无法处理的主要问题，我方均应免费提供售后服务。

3、保修期内，每学期设备开启前及运行过程中，定期到现场检查设备状况，保证设备正常运行；

4、在保修期结束前，须由我方和使用单位代表进行一次全面检查，任何缺陷必须由我方负责修理，在修理之后，我方应将缺陷原因、修理内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等报告给使用单位。

5、我司对所提供产品、材料负责备品配件的供应，长期提供维修服务，并提供技术咨询等服务。质保期内无偿负责维修和替换工作。

6、我司服务响应时限：7*24 小时服务

所有维修服务必须是 24 小时“随传响应”，即在接到报修通知后 1 小时做出响应，4 小时内提供现场服务，并必须连续进行，直至故障排除、系统完全恢复正常为止。

7、超出质保期只收取维修所需原产品、材料成本费用。

8、若我司未按照合同规定的售后服务要求执行，甲方有权自行选择第三方进行维护和修理，我司应于产品修理完毕后 3 日内向甲方全额支付修理费用或由甲方从我司应付合同款中扣除；若我司认为该缺陷并非我司责任造成的，我司先进行维修或更换并承担相关费用，待甲方或指定的第三方查明原因后，我司有权向责任方追偿，甲方应予以配合。

9、在保修期内更换系统中部件，其保修期相应延长。

10、由于设备硬件故障无法修复，长时间维修或者返厂维修，我司提供同档次（原厂）的备品备件，不影响采购人使用。

二、售后服务机构设置

1、我公司在公司总部及全国各办事处设有专门的售后服务机构，并设有专门的维修队伍。公司总部售后服务专线实行 24 小时监督。

西安市售后服务中心地址：陕西省西安市浐灞生态区北三环辅路东立达国际博览城 13 栋 10112

联系人：孙树宏

联系电话：18292838108

华阴市售后服务中心地址：渭南市华阴市胜达建材城 102 号

联系人：吕忠杰

联系电话：13193332247

三、针对人项目售后服务人员

序号	姓名	性别	经验年限	担任职务
1	孙树宏	男	15	陕西省售后服务部经理
2	吕忠杰	男	8	华阴市售后服务部经理
3	曹大胜	男	8	安装、维修部主管
4	刘铁厂	男	10	维修人员
5	牛营敦	男	6	维修人员
6	王志浩	男	5	维修人员
7	李梦月	男	5	维修人员

承诺单位：陕西领耀恒业实业有限公司

日期：2025 年 5 月 1 日