# 子长市煤焦计量收费管理站
# 关于更换基层分站电子汽车衡采购项目

# 政府采购合同

甲　方：子长市煤焦计量收费管理站

乙　方：包头市金峰衡器制造有限公司

见证方：子长市政府采购中心

2025 年 1 月 6 日



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

甲　方：子长市煤焦计量收费管理站

乙　方：包头市金峰衡器制造有限公司

见证方：子长市政府采购中心

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》及法律法规规定，经子长市财政局批准，子长市煤焦计量收费管理站关于更换基层分站电子汽车衡采购项目，（项目编号:ZCCG2024-D108-1）于2024年12月18日在陕西省政府采购网发布竞争性磋商公告，12月31日采用竞争性磋商的方式实施政府采购，确定包头市金峰衡器制造有限公司为该项目成交供应商。为了增强甲、乙双方责任，经甲、乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条：采购项目具体情况，设备名称、规格型号（后附）

第二条：甲方采购的设备成交价格人民币贰拾玖万柒仟捌佰元整（￥297800.00元），本合同总价是指设备达到正常使用的一切费用（含税费）。合同总价即中标价，它包括设备供应价、税费、运杂费、安装费等，合同价不受市场和工作量变化的影响，该价在合同执行过程中是固定不变的。

第三条：交货地点及时限

交货期限：签定合同后30个日历日内完成交货及安装。

交货地点：陕西省子长市煤焦计量收费管理站（甲方指定地点）。

第四条：项目资金来源、支付日期和方式

（一）本次采购项目资金来源是本级预算资金。



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

（二）支付时间、方式：合同签订后，设备到齐及安装调试完成10个工作日内，支付合同金额的40%，即：人民币壹拾壹万玖仟壹佰贰拾元整（¥119120.00元）。设备验收合格后，10个工作日内，支付合同金额的60%，即：人民币壹拾柒万捌仟陆佰捌拾元整（¥178680.00元）。

（三）结算方式：本合同的每笔款项以人民币结算，按照供货进度甲方直接支付。在结算时，乙方须出具有效的结算发票。

（四）鉴于甲方资金拨付受限于政府财政资金拨付流程限制，乙方充分知晓并理解甲方的资金费用审批流程相关规定，因资金拨付流程导致的延迟付款，乙方不追究甲方违约责任。

第五条：质量保证和售后服务承诺

（一）本项目不得转包。

（二）所投产品必须保证是全新的、未经使用过的设备，技术指标先进，质量可靠、货源渠道正常合法，满足甲方要求。

（三）质量标准：国家强制质量技术标准执行、货物的质检、合格证。

（四）自验收合格之日起，质保期：电器质保12个月，称体质保60个月。质保期内乙方定期派技术人员到设备现场走访，对所有设备给予检查维护。

（五）在质保期内乙方所供货物发生质量问题，接到甲方通知后，应于当日派出专业的维修人员到设备现场进行维修，发生的全部费用由乙方承担，若需将产品送回生产厂家，乙方承担往返费用。



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

第六条：验收

（一）验收由采购单位组织验收。全部设备到齐安装使用正常，验收内容包括设备名称、包装、型号、配置要求、数量、实际运行情况等。

（二）货物验收报告应由需甲方签字盖章作为货物支付付款依据

（三）验收时间：甲方必须于乙方提出验收申请后3个工作日内组织验收。甲方验收合格后应当出据验收报告。

（四）验收依据为：

1、磋商文件、响应文件、澄清表（如有）。

2、本合同及附件文本。

3、国家相关标准和规定。

第七条：双方的权利和义务

（一）甲方权利和义务

1、甲方应提供乙方工作所需环境，包括但不限于安装设备环境工作场所。

2、甲方应向乙方提供并允许乙方为本项目的较大、特殊设备安工作而使用合同双方商议确认为准。

3、甲方有权监督本项目实施过程，指派授权人对于乙方按照合约定所完成工作内容予以确认。

4、如乙方履行本合同过程中需要与第三方进行配合的，甲方负责协调乙方与第三方的工作，否则由此导致的工期延误或问题，甲不承担责任。



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

5、甲方在合同签订之日起2个工作日内，必须自行在陕西省政府采购网完成合同公示。

6、甲方在项目验收合格后2个工作日内，必须自行在陕西省政府采购网完成履约验收公示。

（二）乙方权利和义务

1、乙方保证本项目的设备符合合同约定的质量要求。

2、乙方保证其现场工作人员具备从事本项目工作的业务水平。

3、乙方应按照本合同约定向甲方按时交付设备。

4、乙方人员在甲方现场工作期间，应严格遵守甲方的有关规章管理制度，乙方工作人员的人身安全等问题一切由乙方负责，甲方概不负责。

第八条：违约责任

（一）乙方不能按时交货的，每逾期一天向甲方偿付合同金额千分之五的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

（二）乙方所提供的货物不符合磋商文件规定要求的，采购单位有权拒收，乙方应负责更换，并承担由此而造成的误工损失。

（三）乙方严重违约后，采购单位有权单方终止合同。出现此类情况时，将依据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》以及相关政策法规，视违约情形对乙方进行处罚。

（四）甲方无正当理由拒收货物，应由甲方向乙方偿付合同金额的千分之五违约金。

（五）双方无正当理由终止合同，违约方将承担剩余合同金额的



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

5%的违约金。

（六）甲乙双方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，以减轻可能给对方造成的损失。

第九条：争议解决

（一）因产品的质量问题发生争议，由法律及有关规章规定的技术单位或国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定，货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准，鉴定费由乙方承担，双方无条件服从该鉴定的结论。

（二）执行本合同发生纠纷，当事人双方应当及时协商解决，协商不成时，任何一方均可向项目所在地人民法院提起诉讼。

第十条：合同变更或终止

合同一经签订，不得擅自变更、中止或者终止合同，如确需变更、调整或者中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。

第十一条：本合同自签订之日起生效，合同规定的全部事宜和程序结束后终止。本合同一式陆份，甲方贰份、乙方贰份，子长市政府采购中心执壹份、子长市财政局采购科壹份。

（此页以下无正文）



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

甲　　方：子长市煤焦计量收费管理站

法定代表人：

委托代理人：

地址：子长市秀延东街农科旅二楼

电话：0911--7113770

邮编：717300

乙　方：包头市金峰衡器制造有限公司

法定代表人：李二明

委托代理人：

地　址：内蒙古自治区包头市稀土高新区交界营子旧党校院内

开户银行：中国工商银行包头市东河区支行

帐　号：0603032009222313375

电　话：14747231257

见证方：子长市政府采购中心

法定代表人：

项目经办人：

电　话：0911-7124684

时间：2025 年 1 月 6 日



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

附件：　　供货一览表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | 规格型号 | 生产商 | 单价 | 金额 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 称 体（3 节秤台） | 台 | 1 | SCS-120T 3.4*16 米 | 包头金峰 | 50200 | 50200 | |
| 2 | 数字传感器 | 支 | 8 | QS-D40T | 宁波柯力 | 2000 | 16000 | |
| 3 | 数字仪表 | 块 | 1 | D2022 | 宁波柯力 | 2000 | 2000 | |
| 4 | 数字接线盒 | 个 | 1 | 10 孔 | 宁波柯力 | 1000 | 1000 | |
| | 小计 | 大写：陆万玖仟贰佰元整 | | | | | 69200 | |
| 1 | 称 体（3 节秤台） | 台 | 3 | SCS-120T 3.4*18 米 | 包头金峰 | 57200 | 171600 | |
| 2 | 数字传感器 | 支 | 24 | QS-D40T | 宁波柯力 | 2000 | 48000 | |
| 3 | 数字仪表 | 块 | 3 | D2022 | 宁波柯力 | 2000 | 6000 | |
| 4 | 数字接线盒 | 个 | 3 | 10 孔 | 宁波柯力 | 1000 | 3000 | |
| | 小计 | 大写：贰拾贰万捌仟陆佰元整 | | | | | 228600 | |
| | 总价 | 大写：贰拾玖万柒仟捌佰元整 | | | | | 297800 | |

1.2、秤台要求

1.2.1、秤台尺寸：宽 3.4 米、长 16 米，由 3 节组成，秤台面板采用 Q235A 优质碳钢制作，厚度不少于 14mm，台面无开孔，端面板厚度不少于 20mm,连接板厚度不少于 35mm,秤台大梁采用 U 型钢材质（Q235A）厚度不少于 8mm，封板厚度不少于 6 mm，结构工艺先进合理，焊接内应力少，确保秤台时效过程后变形量少，从而确保计量精度。秤台整个刚性：1/1000；安全系数>2.5。



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

1.2.2、秤台整体强度、抗弯抗扭性能、局部钢度均符合国家规定，质量可靠并长期稳定。

1.2.3、秤台强度设计标准：满量程过磅秤台最大挠度<0.08%（国家标准为 0.1%），最大弯曲应力为 150Mpa，远小于所用钢材的屈服强度 390Mpa，从而确保汽车衡长期使用。

1.2.4、秤台模块设计标准化，传感器支撑力臂长度相近（近似正方形设置）在使用中传感器受力均匀，计量偏载误差小。

1.3、制造要求

1.3.1、执行标准

GB985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB986　埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB1184　形状和位置公差

GB/T1804　一般公差线性尺寸的未注公差

1.3.2、油漆

1.3.2.1 一般要求

钢结构件、机件、部件需作涂漆防腐、防锈处理。

2.2 秤台要求

2.2.1、秤台尺寸：宽 3.4 米、长 18 米，由 3 节组成，秤台面板采用 Q235A 优质碳钢制作，厚度不少于 14mm，台面无开孔，端面板厚度不少于 20mm,连接板厚度不少于 35mm,秤台大梁采用 U 型钢材质（Q235A）厚度不少于 8mm，封板厚度不少于 6 mm，结构工艺先进合理，焊接内应力少，确保秤台时效过程后变形量少，从而确保计量精度。秤



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

台整个刚性：1/1000；安全系数>2.5。

2.2.2、秤台整体强度、抗弯抗扭性能、局部钢度均符合国家规定，质量可靠并长期稳定。

2.2.3、秤台强度设计标准：满量程过磅秤台最大挠度<0.08%（国家标准为 0.1%），最大弯曲应力为 150Mpa，远小于所用钢材的屈服强度 390Mpa，从而确保汽车衡长期使用。

2.2.4、秤台模块设计标准化，传感器支撑力臂长度相近（近似正方形设置）在使用中传感器受力均匀，计量偏载误差小。

2.3、制造要求

2.3.1、执行标准

GB985　气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB986　埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB1184　形状和位置公差

GB/T1804　一般公差线性尺寸的未注公差

2.3.2、油漆

2.3.2.1 一般要求

钢结构件、机件、部件需作涂漆防腐、防锈处理。



扫描全能王 3亿人都在用的扫描App