**采购包1：汉中市南郑区中小学幼儿园校园消防能力提升项目（铁峪九年制学校）**

**综合评分明细表（格式）：**

**⑩项目经理部组织机构：**

**供应商针对本项目编制完善的项目经理部组织机构，内容包含但不限于：①项目成员配置清单及架构；②项目组配备人员的专业素质、人员结构；③项目成员的主要职责及工作内容。**