# 采

# 购

# 合

# 同

# 

# 甲方：

# 乙方：

# **甲方：**

# **乙方：**

# **甲乙双方本着互相信任、真诚合作、共同发展的原则，根据《中华人民共和国民法典》及国家有关规定，经双方充分协商，甲方向乙方采购，签订本合同。**

**一、合同采购内容:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌** | **单位** | **数量** | **单价** | **金额** |
| **1** |  |  |  |  |  |  |
| **2** | **合计：** |  |  |  | **小写：** |  |

**二、合同价款:**

**1、合同总价：（大写： ）￥： 元。**

**2、合同总价包括：设备费、运杂费（含装卸费、保险费）、安装调试费、其他费用和设备达到正常运行条件下的一切费用。**

**3、合同总价在签订合同后生效，不受市场价变化的影响。**

**三、合同结算:**

**1、付款比例：设备安装调试完毕验收合格后,甲方一次性付清合同的全部款项。**

**2、结算方式：银行转账。**

**四、交货条件:**

**1、交货地点： 勉阳街道办中心小学**

**2、交货期： 年 月 日以前**

**五、运输：**

**1、乙方负责所有设备的运输。确保设备安全、完整到达使用地点，运杂费用包含在总价内，包括货物从供货地点到使用地点的运输费、保险费、搬运费等。**

**2、所有设备在运输、搬运、安装的过程中，造成甲方损失的，由乙方为甲方修复或更新。**

**六、质量保证：**

**1、乙方提供设备必须是原品牌制造厂制造的最新工艺、生产的最新产品。**

**2、所供设备必须是经过办理正常手续的全新产品。**

**3、所供设备是经过国家法定检验、注册、准许市场销售的合法产品。**

**4、设备性能稳定、具有较好的使用效果，质量保证措施完善，符合国家相关标准。**

**5、设备的质保期按厂家质保细则执行，整机质保年，终身维护保养，质保期后，只收取成本费用，质保期时间为本合同产品完成验收起计。**

**七、售后服务：**

**1、售后服务**

**乙方在接到甲方保修电话故障通知后在2小时内派出合格的维修人员到达现场进行维修服务，并承担相应费用，若需将产品送修，乙方应提供备用机、承担维修设备所需的往返费用。**

**八、验收：**

**1、到货验收：设备到货后，由甲方与乙方共同进行外观验收，验收内容包括，外包装的完好性，设备品牌、规格、数量及产地与合同要求的一致性。**

**2、设备运行验收：乙方安装调试合格后，向甲方提出验收申请，验收合格后，出具使用验收合格证明。**

**九、合同生效及其它**

**1、合同未尽事宜、由甲、乙双方协商，作为合同补充，与原合同具有同等法律效力。**

**2、 本合同正本一式肆份，甲方执****贰份、乙方执贰份。**

**3、合同经甲乙双方盖章、签字后生效。**

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方名称（盖章）:  地址：  开户行：  账号：  法定代表人（签字）：  日期： 年 月 日 | 乙方名称（盖章）:  地址：  开户行：  账号：  法定代表人（签字）：  日期： 年 月 日 |