

政府采购合同

合同编号：RASW25-1101

买方：宁强县中药材产业发展中心

卖方：陕西润安生物科技有限公司

甲方因业务发展需要，向乙方购置相关设备，经双方平等自愿、协商一致，签订本合同，以资共同信守

一、合同内容

序号	设备名称	原产地及制造厂	规格型号	单位	数量	单价(元)	金额(元)	备注
1	播种流水线	杭州塞得林	2BPC-1000H	套	2	298400	596800	设备参数详见本合同附件一
2	基质土生产流水线	杭州塞得林	2YB-JZSC	套	1	649000	649000	设备参数详见本合同附件一
合 计							1245800	

二、合同价款

1、本合同总金额小写 ¥： 1245800.00元，（大写： 人民币壹佰贰拾肆万伍仟捌佰元整）。

2、本合同的总金额及单项货物单价为固定价格，自合同签订之日起至合同履行完毕，不作任何调整。

三、本合同所供货物的交货时间、交货地点及交货验收：

1、交货时间： 合同签订后30个日历天交货。

2、交货地点： _____

3、交货验收：乙方按甲方本合同指定的交货地点交货，由甲方指定的收货人与乙方交货人共同对货物进行质量及数量的查验交接，同时办理货物的移交验收手续，作为交货结算凭证。

四、质量保证

1、乙方必须按照《中华人民共和国产品质量法》和相关产品国家标准的规定提供合格的、全新的货物，其质量保证和产品规格必须符合本合同的规范。

2、乙方应保证所供应的货物，在所有权移交给甲方指定的收货人时除符合上述第1款要求外，还应符合甲方质量要求。

3、如果发现由于乙方责任造成任何货物缺损，或所交货物不符合其特性和规范要求，甲方有权根据本合同第八条的约定向乙方提出索赔。

4、货物的质量保证期为货物验收合格后，甲方扣留本合同总价款的_%作为乙方所供货物的质量保证金，在质保期满并无乙方未能解决的产品质量问题的前提下，甲方在质保期满后七日内结清余款(可根据所供货物具体情况确定是否需要约定本条并留质保金)。

五、售后服务

乙方应提供并按承诺的售后服务条款执行。

六、货款结算与支付

1、本合同货款结算支付方式为：合同签订后甲方预付 50% 货款，即 ¥622900.00（大写：人民币陆拾贰万贰仟玖佰元整）；设备安装完毕且验收合格后，甲方一次性支付剩余 50% 尾款，即 ¥622900.00（人民币：陆拾贰万贰仟玖佰元整）。

2、乙方在向甲方交货后、办理货款结算支付前，必须向甲方提交所供货物的足额税务发票。乙方向甲方提交的票据必须符合国家税票管理的要求。

七、违约责任

1、如果由于乙方的原因未能按照合同规定的交货期交货，乙方延迟交货的，每天(不满1天按1天计算)按迟交货物价款的向甲方交付违约金，最高不超过合同总价的1%。乙方支付迟延交货违约金并不解除乙方继续履行交货的义务。乙方迟交货物达7天以上时，甲方有权解除本合同，并可对乙方已供货物按部分或全部退货处理。乙方无条件接受并承担由此而给甲方造成的一切费用和损失。

2、如果乙方所供货物在数量、品种规格等方面不符合国家标准和本合同规定，乙方应根据甲方书面通知要求按照以下方式处理：

(1) 乙方负责用符合国家标准规定和甲方要求规格、质量和性能的新货物更换有缺陷的货物，并承担由此而发生更换费用及给甲方造成的一切损失(包括运杂费、检验费、仓储费、装卸费以及为更换有缺陷合同货物所造成的误工损失费等其他费用)。

(2)乙方无条件接受甲方验收不合格货物的退货(包括货物数量不符、货物型号不符、经检验货物存在质量缺陷、随货资料不全等),并由乙方承担由此给甲方造成的一切损失。

(3)乙方在收到甲方上述书面更换或退货通知后 2 天内未作出书面答复的,则应理解为乙方已接受甲方的通知要求。如收到甲方上述书面更换或退货通知1 天后, 3 天内未按照甲方要求的上述任一方式来人(来函)处理相关事宜,则甲方有权确定单方解除合同,将乙方已供货物放置于甲方认为合理的位置,并理解为乙方已接收退货。由其而造成的货物毁损、灭失责任均由乙方承担,乙方同时应向甲方承担迟延交货的违约责任,并赔偿由此而给甲方造成的一切经济损失。

八、合同转让与分包

乙方未经甲方事先的书面同意,不得将合同履行义务全部或部分进行转让或分包

九、不可抗力

1、签约双方中的任何一方由于战争及严重的洪水、台风、地震、塌方等不可抗力事件而影响合同的执行时,应及时通知对方请求延迟相应受影响部分的履行期限,延迟的时间应相当于事件影响的时间。不可抗力事件系指双方在缔结合同时所不能预见的,并且它的发生及其后果是无法克服和无法避免的。

2、对于本合同中未受不可抗力直接影响的其他义务,义务方应按合同继续履行。如不可抗力事件延续到10 天以上时,双方可通过友好协商解决合同是否继续履行问题。

十、争议解决

1、因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议,双方应通过友好协商解决。如协商不成,任何一方可将争议提交本合同交货地法院或仲裁委员会裁决。

2、在诉讼或仲裁期间,除提交裁决的争议事项外,甲方要求乙方仍继续履行合同的其他交货义务,乙方应无条件继续履行。

十一、终止合同

1、合同各项条款按约定履行完毕。

2、因乙方违约,甲方按本合同第八条的约定通知乙方终止合同。

3、因情势变更(如甲方所购产品因客户取消订单取消)导致本合同甲方所

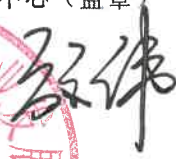
购货物失去实际意义时，甲方应及时通知乙方协商办理相应的合同结算及终止事宜。对此双方均不属违约。

十二、其他约定

1、本合同由双方法人或法人授权代表签字盖章后生效。

2、本合同一式肆份，甲乙双方各持贰份。

3、本合同若有变更双方均应以书面形式通知对方，并形成书面补充协议作为本合同附件，与本合同具备同等法律效力。

甲方：宁强县中药材产业发展中心（盖章） 法定代表人（授权代表）： 地址：宁强县汉源镇七里坝 开户银行： 账号： 电 话：0916-4226799 传 真： 签约日期：2015年11月5日	乙方：陕西润安生物科技有限公司（盖章） 法定代表人（授权代表）： 地址：陕西省西安市莲湖区自强西路52号春晓警苑1幢1单元1908室 开户银行：中国农业银行股份有限公司西安工农路支行 账号：26116701040001939 电 话： 传 真： 签约日期：2015年11月5日
--	---

附件一

设备配置清单

序号	设备名称	技术参数	备注
1	播种流水线	主要功能和技术指标: 1. 基质装盘机 尺寸 (mm): 1800*2400*1800 电源配置 (V): 380V 功率: 2.91 采用光电感应检测系统, 自动控制基质装盘, 无盘不上料, 从而实现无盘不装土。 独特的刷平装置, 保证基质装盘后平整、稳定。 (基质装填速度每分钟 20 盘以上, 装填均匀度 95%以上, 装填平整度正负 3mm 以内。可实现自动化控制) 机架: 钣金框架结构, 材质: Q235, 采用喷塑处理 传动方式: 链条提升+输送带传动 传动链条: 材质: 304, 规格: 双节距 平扫刷土机构: 毛刷块连续清扫育苗盘表面, 毛刷块尺寸: 70×20×45mm 装土搅拌箱: 材质: 304, 内设三幅式旋转抹平装置 底槽输送带: 光带 1 条 送盘输送带: 送盘输送带 锯齿带 1 条 提升减速电机: 功率: 1.1KW 数量 1 台 输送减速电机: 功率: 0.37KW 数量 1 台 搅拌减速电机: 功率: 0.55KW 数量 1 台 刷土减速电机: 功率: 0.25KW 数量 1 台 变频器: D 系列 2. 滚筒式播种机 尺寸 (mm): 2400*900*1410 电源配置 (V): 380V 功率: 2.4 保证 1000-1200 盘/小时的高效率 插拔式播种滚筒可实现快速更换 播种滚筒具备防堵塞功能, 滚筒压穴深浅可调, 定位精准智能程序控制系统, 触屏操作, 实现“人机对话” 圆形或丸粒化种子精度 100% 辣椒种子精度 98% 西红柿(脱毛)种子精度 94% 甜瓜种子精度 96% 砧木南瓜种子精度 92%。	/

	机架:钣金框架结构, 材质: 不锈钢 304 传动方式: 输送带传动 输送带: 光带 1 条, 纹带 1 条 压穴输送减速电机: 功率: 0.37KW, 数量 1 台 毛刷减速电机: 功率: 0.09KW, 数量 1 台 滚筒伺服电机: 功率: 1KW, 数量 1 台 输送伺服电机: 功率: 0.75KW, 数量 1 台 电磁振动控制系统: 自制 操作面板控制箱: 操作面板控制箱 材质: 铝合金, 操作角度可调节 压穴系统: 滚轮式无动力压穴, 采用组合式分片结构; 材质: ABS 工程塑料 播种系统: 插拔式播种滚筒, 材质: 铝合金, 热处理: 硬质氧化 真空系统: 高功率负压风机, 功率: 3KW 气动系统: 减压阀、电磁阀等 变频器: 数量 1 台, D 系列 真空过滤器: 规格: 2 寸 消声器: 规格: 2 寸规格: 8M-880 3. 覆土机 尺寸 (mm): 2400*790*1410 电源配置 (V): 380V 功率: 0.58KW 配有变频调速系统, 可调节出料速度, 将基质均匀供给到穴盘, 可使用各种大小不同的播种盘, 操作简便, 自动光电感应, 完成覆土作业。 机架: 钣金框架结构, 材质: 不锈钢 304 传动方式: 输送带传动 刷土机构: 高密度黑色滚刷 料仓搅拌: 自制-搅拌棒链条传动 送盘输送带: 光带 1 条 输送减速电机: 功率: 0.37KW, 数量 1 台 毛刷减速电机: 功率: 0.09KW, 数量 1 台 覆土减速电机: 功率: 0.12KW, 数量 1 台 4. 浇水机 尺寸 (mm): 2420*720*1000 电源配置 (V): 380V 功率 (KW): 0.37 功能: 自动光电感应, 控制穴盘浇水时间, 采用喷淋系统, 保证有足够的水量, 但又不移动种子位置由手控阀门来决定出水量大小。 机架: 钣金框架结构, 材质: 不锈钢 304 传动方式: 输送带传动 输送带: 光带 2 条 浇水管: 自制-喷淋式, 材质: 铝合金 输送减速电机: 功率: 0.37KW 数量 1 台 浇水电磁阀: 接口: 4 分 5. 接盘机 尺寸 (mm): 1390*480*800 功能: 输送播种完苗盘 机架:	
--	---	--

		钣金框架结构，材质：不锈钢 304 机脚：可调式脚垫本流水具备农机鉴定报告	
2	基质土生产流水线	主要功能和技术指标： 1. 料仓给料机：主机整体骨架采用加厚槽钢与钢管连接焊制。连接法兰 16MM，Q235 板材焊制。设备主机采用蜗轮蜗杆电机直连与输送带连接，结构简单便与检修。输送滚筒直径 110mm，主轴转速：30r/min，输送流量 5m³/小时，料仓容积设计尺寸符合轮式翻斗车工作要求，长度 2000mm，宽度 1200mm。 2. 主混料输送线：主电机采用硬齿面减速机，主轴转速：30r/min，托辊为重型加厚托辊，输送带幅宽：500mm，采用黑色加厚橡胶材质，传送速度变频无极调速，具有低速，高扭矩特性，外形尺寸：13800mm*1500mm*1120mm，配有光电传感器及料位信号，自动完成混料及输送功能。 3. 辅料投料仓：标准锥形料仓设计，内部加装搅拌装置，出料端配置直线振动送料机构，送料速度无极调速，搅拌装置有利于物料流动不堵塞，料仓设有防尘装置，减速机采用蜗轮蜗杆系列，电机采用国标铜线电机，外形尺寸：500mmX500mmX1200mm。 4. 爬坡输送机：输送机机架 80 方管，托辊为重型加厚托辊，皮带为花纹 5 层布，花滚筒。传动为链轮传动。，倾角：25°，输送带规格：防滑人字形结构，B=650mm 橡胶输送带，5 层线，被动滚筒直径 200mm，采用 $\delta=8\text{mm}$ 钢板焊接加工。 5. 双级粉碎机：筒体厚度 6mm 钢板、端板厚度 12mm，机架焊制加工，采用螺旋刀片，分体式拼装，一体化压制加工，电机使用国标铜线电机 YE3 系列，生产产量 10t/h。 6. 搅拌喂料打包一体机：外部整体机架国标 80 方管和 8mm+10mm 板材全方位固定，搅拌机螺旋采用 $\delta=12$ 厚高锰耐磨板，顶端加防尘密封，进料口与爬坡上料机配套使用，轴承端位采用盘根防尘密封，转速：41R/min，减速机采用硬齿面减速机，准确度等级：$\pm 0.2\%$，包装范围：300-500 包/小时。 7. 控制柜：外整体采用操作立式控柜，采用 PLC+触摸屏控制，实现远程数据交换，控制器设置专用的配方数据库，用户可根据生产要求自行调用。 8. 综合辅材：包含支腿支架、电缆管线等综合辅材及集成服务（不含钢构）。 9. 输送带育秧碎土、筛土机：尺寸:4350*2150*2300, 电机: 380V/5.5KW+3KW, 主轴转速 1250R/MIN, 筛网转速 60R/MIN, 工作效率：大于 10T/H. 占地：25300x4750x2900 mm 总功率： 11.49KW 产能：4 吨每小时	/