

采购清单

序号	清单名称	相关参数	单位	数量	备注
1	金属探测机	1、类型：输送带式、多频数字金属检测机； 2、机身材质：SUS304 不锈钢（食品级）； 3、检测通道宽度：300–600 mm； 4、检测通道高度：80/150/200/250/350 mm（可选）； 5、输送带宽度：比通道窄约 30 mm； 6、输送带高度：750±50 mm（上下可调）； 7、输送带材质：食品级 PVC/PU； 8、检测精度（空机标准）； 铁（Fe）：≥0.6 mm（φ0.6 mm 铁球）、非铁（N-Fe，如铜 / 铝）：≥1.0 mm、不锈钢（SUS304）：≥1.5 mm； 9、输送速度：≥27 m/min（固定 / 可选变频调速）； 10、运行方式：连续输送、自动停机 / 报警 / 剔除； 11、电气参数 （1）、电源：AC 220V±10%，50/60Hz （2）、功率：约300 W （3）、控制：DSP 数字信号处理、多频技术、自动平衡 / 自主学习 12、防护等级：≥IP67（全封闭、防水防尘，可水洗）； 13、报警：声光报警（≥100 dB）+ 自动停机 / 剔除； 14、预设产品：可存储100 种产品参数； 15、接口：RS485、剔除控制、报警输出。	台	1	
2	打码封口一体机	1、墨轮打码 + 封口； 2、类型：卧式连续输送、热封 + 墨轮 / 喷码一体； 3、材质：机身 SUS304 不锈钢（食品级）； 适用：塑料袋、铝箔袋、复合膜、食品 / 医药 / 日化包装； 4、输送台宽度：≥430 mm； 5、输送带规格：≥2440×400×2 mm（PU/PVC 食品级）； 6、输送台高度：700–900 mm（可调）； 7、输送承重：≥10 kg / 件； 8、封口宽度：10 mm（标准），可定制 6–15 mm； 9、封口速度：0–25 m/min（无级调速）； 10、加热方式：单加热； 11、温控范围：0–280℃（电子恒温，±1℃）； 12、适用膜厚：0.02–0.8 mm（PE/PP/ 铝箔 / 复合膜）； 13、打码参数（墨轮）； （1）打码类型：固体墨轮印字（瞬印瞬干、附着力强）； （2）行数 / 字数：2 行 ×30 字符（日期 / 批号 / 有效期）； （3）字体：中英文、数字、符号，可定制字粒； （4）墨轮规格：36×32 mm（黑 / 红 / 蓝可选）； 14、打码位置：封口线上方，同步完成； 15、电气参数 （1）电源：AC 220V±10%，50/60Hz （2）总功率：≥750 W； （3）电机：24V/≥120W 直流减速电机 （4）控制：电子恒温、无级调速、自动计数（可选）； 16、防护：≥IP54，防水防尘，易清洁； 17、报警：超温 / 故障声光报警。	台	3	

3	蒸箱/柜（双开门）	1、类型：连续输送式翻转风干、除湿； 2、材质：主体 SUS304 不锈钢，食品级网带； 3、适用：杀菌后软包装、果蔬、药材、肉制品表面除水；净菜、干货预处理； 4、网带宽度：600/800/1000 mm，可定制； 5、输送速度：变频调速； 6、网带材质：食品级不锈钢网带； 7、单段承重；≥10 kg/m； 8、风干方式：上 / 下强流风 + 翻转沥水，防吹飞； 9、风机配置 (1) 风量：≥2000 m³/h，分段可调； (2) 温度模式：:常温 / 30–60℃（热风）； (3) 温控精度：±2℃； (4) 提升干燥效率：翻转次数：3–6 次 / 分钟，360°均匀受风； 10、电气与能耗 (1) 电源：AC 380V 三相 50Hz； (2) 总功率：3–15 kW，依长度 / 风机数量； (3) 风机单台：0.55–0.75 kW，可多台并联； (4) 控制：变频调速 + PLC + 触摸屏，分段风速 / 温度可调； 11、防护等级：≥IP54； 12、噪音 ≤75 dB； 13、产能：800–1200 kg/h； 14、盘数：≥48盘	台	1	
4	切肉机	1、输送带速度范围：3-15m/min(变频调速型)； 2、电压：380V/50HZ； 3、带宽：500mm； 4、功率：≥4KW； 5、有效切割宽度：≥300mm； 6、有效切割高度：≥200mm； 7、刀具材质：高硬度、高耐磨性、优良抛光性，不锈钢材质； 8、主体材质：SUS304不锈钢； 9、刀架尺寸：20mm（18mm垫片）； 10、牛肉开片机刀组1套，35mm(32mm垫片)； 11、牛肉切片机刀组1套，25mm(23mm垫片)； 12、牛肉开片机刀组1套，7mm(6mm垫片)。	台	1	
		1、输送带速度范围：3-15m/min(变频调速型)； 2、电压：380V/50HZ； 3、功率：≥2.2KW； 4、刀具材质：高硬度、高耐磨性、优良抛光性，不锈钢材质； 5、网带宽度：500mm； 6、有效最大切割宽度：450mm； 7、有效最大切割高度：鲜肉80mm； 8、材质：SUS304不锈钢； 9、20mm垫片刀组； 10、切条机刀组1套，80mm垫片刀组； 11、切条机刀组1套，100mm垫片刀组； 12、切条机刀组1套，150mm垫片刀组；	台	1	

		1、输送带速度范围：3-15m/min(变频调速型)； 2、电压：380V/50HZ； 3、功率：≥2.2KW； 4、刀具材质：高硬度、高耐磨性、优良抛光性，不锈钢材质； 5、网带宽度：600mm； 6、有效最大切割宽度：550mm； 7、有效最大切割高度：80mm； 8、材质：SUS304不锈钢； 9、60mm间距刀组； 10、切段机刀组1套，80mm间距刀组；	台	1	
5	塑料托盘	1、材质：塑料； 2、载重≥1T； 3、规格：≥1100*1000*150mm。	个	30	
6	堆垛架	1、规格：1100*1100*1500； 2、载重：≥2T。	套	30	
7	手、电动地牛	1、额定载重：≥3000 kg； 2、电池类型：锂电； 3、电池电压：48V； 4、电池容量：≥60A 5、充电器：AC220V 50Hz； 6、充电时间：2~4 小时； 7、续航时间：4~8 小时（视载重与频率）； 8、驱动电机：≥1200W； 9、起升电机：≥1000W； 10、行驶速度（空载）：3.5~4.5 km/h； 11、行驶速度（满载）：2.5~3.5 km/h； 12、最大爬坡：3%~5%； 13、起升高度：≥200 mm； 14、最低高度：75~85 mm； 15、货叉宽度：≥550 mm； 16、轮子材质：PU 耐磨轮； 17、防护等级：≥IP54； 18、控制方式：电动行走 + 电动升降（全电动）	台	2	
8	净化水设备	1、额定产水量：≥2000 L/H（2 吨 / 小时，连续运行）； 2、进水要求：市政自来水 / 井水； 3、电源：AC 380V/50Hz（三相）； 4、总功率：3.5~5.5 kW（单级）； 5、回收率：单级 70%~75%； 6、出水水质：10~50 μS/cm； 7、预处理； 8、纯水箱：砂罐碳罐≥2m³； 9、控制：PLC + 触摸屏，自动启停、自动冲洗、液位联锁、故障报警； 10、保护：缺水、超压、高低压、水质超标、漏电保护； 11、防护：≥IP54，整机不锈钢 / 碳钢防腐。	套	1	

9	升降平台	1、型号：电动、平衡、蓄电型； 2、额定载重：≥1500 kg (1.5T)； 3、载荷中心：350 mm； 4、载荷中心：350 mm； 5、行驶速度：≥18 km/h； 6、爬坡能力：≥20%满载工况； 7、最小转弯半径：≤2100 mm； 8、最小离地间隙：≥120 mm； 9、起升与门架参数 (1) 起升高度≥3500 mm ； (2) 自由起升≥ 200 mm ； (3) 起升速度 ≥300 mm/s 满载； (4) 下降速度 450 mm/s 满载，液压缓降； 10、电池与电气参数 (1) 动力类型：48V 直流 / 交流系统 ； (2) 电池容量：≥2*12V/120Ah 铅酸 / 锂电可选； (3) 驱动电机功率：≥ 7.5kW 交流电机； (4) 起升电机功率：≥7.58kW 液压驱动； (5) 充电时间：≤8 h（慢充）；≤2 h（快充）； (6) 电源 AC 220V。 11、安全与配置 (1) 制动：电磁制动 + 机械制动，驻车自动锁止； (2) 转向：全液压转向，方向盘可调； (3) 控制器：CURTIS 电控系统； (4) 安全装置：过载保护、低压报警、急停按钮、防倾翻保护； (5) 驾驶室：简易顶棚； (6) 材质：车架锰钢，货叉合金钢，配重铸铁；	台	1	
10	螺杆式空压机（配套储气罐2个、三级过滤器三级过滤阀1个）	1、空压机： (1) 功率：≥22KW； (2) 电压380V； (3) 压力：≥0.8Mpa； (4) 排气量：≥3.6m³/min； (5) 噪音：≤65 dB(A)； (6) 启动方式：软启动 / 变频）； 2、储气罐： (1) 容积：≥1m³； (2) 压力：≥0.8Mpa； (3) 排气量：≥1000L； 3、过滤阀（冷干机）： (1) 功率：≥30HP； (2) 电压220V； (3) 排气量：：≥3.8m³/min。	套	1	

11	烘手器	1、额定电压：AC 220V 50Hz； 2、额定功率：≥950W 热风模式； 3、电机类型：交流电刷马达； 4、风温 0-50℃ 热风可调； 5、防水等级：≥IPX4； 6、感应方式：红外线自动感应，伸手即开、离手即停； 7、干手时间：约 10-15 秒； 8、超时保护：1 分钟自动停机，防误触耗电； 9、过热保护：内置温控，超温自动断电； 10、噪音：≤ 65 dB (A) (1 米距离)； 11、材质：ABS 工程塑料； 12、安装方式：壁挂式，配安装螺丝。	台	2	
12	酒精消毒器	1、额定电压：AC 220V 50Hz； 2、额定功率：≥25W（喷雾工作功率）； 3、待机功率：≤0.5W 节能设计； 4、防水等级：≥IPX4； 5、感应方式：红外线自动感应，伸手即喷、离手即停； 6、感应距离：≥8cm； 7、喷液量：≥0.6ml / 秒（定量雾化）； 8、单次喷液：≥ 1ml（可调节）； 9、超时保护：1 分钟自动停机，防误触； 10、过热保护：内置温控，超温断电； 11、液位提示：满液 / 缺液指示灯 + 蜂鸣； 12、材质：304 不锈钢（机身）+ABS 工程塑料（内胆）； 13、药液容量：≥1200ml； 14、安装方式：壁挂式，配安装螺丝； 15、安装高度：离地 1100-1300mm；	台	2	
13	杀菌锅用冷却水池	1、有效容积：≥4.0 m ³ （4 吨）； 2、材质：SUS304 不锈钢，壁厚≥2.0mm； 3、设计压力：常压； 4、进水口：DN40或DN50； 5、出水口 / 排污口：DN50； 6、溢流口：DN40； 7、配套功能： （1）冷却循环水泵 1 台（配套水泵流量、扬程、功率、电源等参数自行考虑与系统配套） （2）管道过滤器； （3）液位计 / 液位控制。	个	1	
14	设备的进水管道连接	自行考虑与系统配套	套	1	辅材
15	设备的排水管道连接	自行考虑与系统配套	套	1	辅材
16	设备的进蒸汽管道连接	自行考虑与系统配套	套	1	辅材
17	杀菌锅的排蒸汽管道连接	自行考虑与系统配套	套	1	辅材
18	发生器排烟管道	自行考虑与系统配套	套	1	辅材

19	用空压机设备的气管连接	自行考虑与系统配套	套	1	辅材
20	喷码机	1、整机材质：喷砂氧化全铝结构 2、▲激光器：密封式金属射频CO2激光发生器 3、★实际输出功率：≥43W 4、标刻速度：≤12000mm/s 5、主控：≥10.2寸触摸控制器 6、冷却系统：≥40W风冷 7、聚焦镜头：焦距≥145mm 8、最小线宽：0.03mm 9、重复定位精度：≤0.01mm 10、打标范围：≥110mm×110mm（可选） 11、定位方式：红光对焦 12、打刻字符行数：在打标范围内任意行 13、生产线速度：0~130m/min(具体视材质而定) 14、多国语言：英语、法语、西班牙语、德语、中文、俄语、阿拉伯语等 15、管理权限：多用户管理权限 16、操作系统：Linux系统 17、喷码模式：静态、模拟、编码器三种喷码模式 18、预留信号：开始打印、打印状态、打印完毕、故障报警 19、数据保护：具有掉电数据保护功能 20、漏打监测：因材料反光导致误触发，提供过速报警功能 21、去交叉点：自动去除交叉点，避免交叉重点 22、发码软件：可实现单双机发码 23、字体：中英文，数字，繁体等标准字库 24、文件格式：BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT 25、条码：CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码（选配） 26、电源：220V/50HZ 27、耗电量：≥800W 28、要求：外部温度0℃-45℃；湿度≤95%；非冷凝：无振动 29、主要配置清单:激光器、振镜、场镜、扩束镜、电源、软件控制系统、外置控制屏、光电开关、同步器、双红光对焦器、滤波器、二维支架等 30、随机配件及相关资料(按型号部分选配):激光机设备，一台，随机配件；控制系统，一台，随机配件；光电检查开关，一个，随机配件；同步器，一个，随机配件；飞行支架，一台，随机配件；调试工具箱，一个，随机配件；机械及电路图，各一份，随机配件；说明书、保修单、合格证，各一份，随机配件。 31、配套高温底膜：424*18S，1批。	套	1	
21	食品安全检测仪	1、显示屏：≥10.1英寸竖向液晶触摸屏，安卓智能操作系统 2、主控芯片：ARM Cortex-A7，RK3288 四核处理器，主频 1.88GHz 3、检测通道：≥12 通道；精密旋转比色池，通道间误差≤0.1%； 4、光源系统：高精度口四波长冷光源（410/520/590/630nm）；标配光路切换，支持多波长； 5、检测时间：单批次 3~15 分钟 6、核心精度：农药残留检出限≤ 0.01mg/kg；重复性≤2%；示值误差≤±3% 7、存储容量：≥20 万条检测记录，支持 U 盘导出 Excel； 8、打印功能：内置打印机；支持A4 标准报告与小票双模板；可自定义打印抽样 / 检测 / 受检 / 复核信息、二维码、合格证； 9、数据传输 4G/APN、Wi-Fi、蓝牙、双 USB、RJ45 网线；支持对接监管平台，数据可上传与区块链存证； 10、数据管理：内置限量规判系统，自动比对国标判定合格；支持任务预设与大数据统计预警； 11、供电方式：交直流两用；直流 12V；配大容量充电锂电池，续航≥4 小时； 12、结构设计：手提箱一体化 / 便携式机箱； 13、防护等级：≥IP65，适配户外与流动检测； 14、整机重量：≤ 3.5kg，单手可携； 15、型检测项目范围： （1）农药残留（有机磷 / 氨基甲酸酯等） （2）重金属（铅 / 镉 / 铬 / 汞 / 砷等） （3）真菌毒素（黄曲霉毒素 / 呕吐毒素等） （4）非法添加（甲醛 / 吊白块 / 硼砂 / 苏丹红等） （5）食品添加剂（亚硝酸盐 / 二氧化硫 / 甜蜜素等） （6）病害肉（组胺 / 挥发性盐基氮等） （7）微生物（菌落总数 / 大肠杆菌 / 沙门氏菌等）	套	1	

22	肉类抗生素综合检测仪	<p>1、称重量程：0.0001g~120g；</p> <p>2、称重可读性：0.0001g（万分之一克）；</p> <p>3、水分测量范围：0.001%~100%</p> <p>4、水分可读性：0.001%</p> <p>5、重复性（标准偏差）：±0.001%</p> <p>6、秤盘尺寸：≥Φ90mm</p> <p>7、加热方式：卤素灯加热（快速干燥）</p> <p>8、加热温度范围：室温（RT）~200℃</p> <p>9、干燥程序：标准加热、阶梯加热、快速干燥、定时干燥 停机模式、自动停机（水分稳定）、手动停机、定时停机</p> <p>10、开机预热 20~30 分钟；</p> <p>11、显示屏：LCD 液晶显示器；</p> <p>12、显示内容：水分含量、固含量、百分比、实时温度、水分曲线</p> <p>13、数据接口: RS232（波特率 9600），可连电脑 / 打印机；</p> <p>14、校准方式 外部砝码校准（标配 100g 砝码）</p> <p>15、电源 AC 220V±10%，50Hz；</p>	套	1	
23	自动称重打包电子秤	<p>1、系统构成：该机组是由一台包装机、组合电子秤、Z提升机、成品输送机等部分组成。</p> <p>2、整套机组技术参数： ①包装速度：约0-50包/分钟 具体视包装膜质量及物料确定。②袋子尺寸：(L)60-300mm (W)60-200mm③最大包装膜宽：420mm④薄膜厚度：0.06-0.12mm⑤包装材料：BOPP/CPP，PET/AL/PE等可热复合材料⑥整套耗气量：0.6Mpa 0.4m3/min⑦整套设备总功率：提升机（≥1.5KW）+ 电子秤（≥1.0KW）+ 包装机（≥4.5KW）+ 成品输送机（≥0.37KW）⑧电压：三相四线220V 50HZ⑨材质厚度:主机（≥2.0mm）⑩材质：304不锈钢</p> <p>3、包装机主要电器配置 ①触摸屏②程控器，③伺服电机④伺服驱动⑤纵封气缸⑥切刀气缸⑦电磁阀⑧中间继电器；⑨放膜电机，⑩急停开关，⑪按钮开关，⑫走纸电眼，⑬接近开关，⑭电源开关，⑮负荷开关，⑯温控表，⑰固态继电器，⑱减速机，⑲变频器，⑳端子，</p> <p>4、全自动包装机 主要性能和结构特点： ①低投入，高回报，速度快，效率高。 ②PLC全电脑控制系统，人机界面，超大显示触摸屏操作简便。 ③伺服运膜系统，横封伺服控制，定位准确，整机性能卓越， ④最大限度的提高了整机的可靠性和智能化程度。 ⑤本机与计量装置配套即可自动完成送料、制袋、充填、制袋、日期打印，充气（排气），计数、成品输出的全过程。</p> <p>5、电子秤 技术参数： ①型号，≥14头电脑组合秤②单次称重范围：10-2000克③最大称重质量：3000克④电源要求：220V/1000W/50/60Hz/10A⑤称量精度范围：X(≤0.5)⑥最大称重速度：65 P/M⑦料斗容量：≥1600ml⑧料斗形式：双排无记忆斗⑨驱动方式：步进电机⑩产品预设数：≥99种⑪操作界面：≥7寸触摸屏彩色液晶显示器</p> <p>6、Z型提升机 主要性能和结构特点： ①该提升机适用于粮食、食品、饲料和化工等部门的颗粒料的垂直升运。提升机通过链条的传动带动料斗提升，用于垂直输送颗粒及小块状的物料，具有提升量大，提升度高等优点； ②该提升机与电子秤配套实验，并用遥控电路以料位控制，实现自动供料和停止的自动化功能； 技术参数：①提升高度，定制②提升速度，0-17m/分③提升量，6 立方米/小时④总功率，0.5-1kw⑤电 压，220v/380v⑥毛 重，500kg</p> <p>7、成品输送机 技术参数： ①提升高度，550-800mm②提升量，1m3/h③输送速度，30米/分④外型尺寸，2110×340×500mm⑤电 压，220V/45W</p>	套	1	核心产品

24	全自动烤箱	1、烤盘容量：≥32 盘 / 1 车 (标准 400×600mm 烤盘)； 2、额定电压：380V/50Hz (三相五线)； 3、额定功率：≥ 36kW； 4、恒温功耗：≥25kW/h； 5、温度范围：室温 ~ 200℃； 6、控温精度：±2℃； 7、热风循环：双速 / 三速风机 + 360° 台车旋转； 8、加热元件：不锈钢电热管； 9、炉膛材质：内 304 不锈钢，外 201 不锈钢； 10、保温层：硅酸铝棉； 11、控制：数显温控 + 时间控制，可设定时 / 恒温 / 自动停机； 12、风机：双速热风循环 (高 / 低速切换)； 13、安全：超温保护、电机过载、门体安全连锁； 14、抽湿：内置抽湿系统，可调节排湿量。 15.850型 (炉体直径 850mm) 电热旋转炉一台； 16、烤箱容量：≥150千克； 17、额定电压220v50Hz；	台	2	
25	全自动油炸锅	1、▲加热方式：电加热； 2、额定电压：380V/50Hz； 3、温控范围：室温 ~ 220℃； 4、控温精度：±1℃ (PID) 5、材质：整机304 食品级不锈钢； 6、内胆加厚 1.5-2.0mm，耐油耐腐蚀； 7、结构：普通油槽 / 油水分离； 8、▲自动化功能：自动控温、自动搅拌、自动提升沥油、自动出料 翻斗 / 网带出料；搅拌防粘连 9、安全保护：超温断电、过载保护、门连锁、低油位报警 部分带油温 / 油位双监控 10、控制：数显温控、定时、触摸屏； 11、容油量 (L)：≥600L 12、加热功率 (kW)：≥60KW 13、★产能 (kg/h)：≥200	台	1	
26	全自动翻转卤煮锅	1、锅体材质：内胆 SUS304 (厚 3-5mm)，外壳SUS201/304 食品级，耐卤蚀； 2、保温层：硅酸铝棉； 3、▲出料方式：液压翻筐 / 电动翻筐 + 吊篮提升 90° 倾斜出料，汤料分离，90 秒完成； 4、控温系统：PID 数显 / PLC 触摸屏，温控范围室温 ~ 200℃，精度 ±1℃； 5、定时功能：0-999min，可设卤煮 / 升温 / 保温 / 出料时序； 6、安全保护：超温断电、过载、门连锁、低液位报警； 7、排污系统：底部排污阀 + 侧部溢流口 排卤顺畅，便于换汤 / 清洗； 8、额定电压：380V/50Hz； 9、▲额定功率：≥1.5kW； 10、产能 (kg/h)：≥249 11、容量：：≥500L； 12、翻筐动力:液压 / 电动； 13、吊篮材质：冲孔 SUS304	台	1	

27	柴油发电机组	<p>1、额定功率：≥100 kW / 125 kVA；</p> <p>2、额定频率：50Hz；</p> <p>3、额定电压：400V/230V；</p> <p>4、功率因数：≥0.8；</p> <p>5、相数：三相四线；</p> <p>6、转速：≥1500 r/min</p> <p>7、启动方式：DC24V 电启动；</p> <p>8、防护形式：静音防雨柜</p> <p>9、发动机型式：直列、四冲程、水冷、增压中冷；</p> <p>10、燃油消耗率：≤210 g/kW·h；</p> <p>11、燃油：0# 轻柴油；</p> <p>12、冷却方式：闭式强制水冷</p> <p>13、发电机参数：</p> <p>（1）无刷同步交流发电机</p> <p>（2）绝缘等级：H 级</p> <p>（3）调压方式：AVR 自动调压</p> <p>（4）电压调节精度：≤±1%</p> <p>14、静音参数</p> <p>（1）噪音：≤72 dB (A) , 7 米</p> <p>（2）结构：静音降噪 + 防雨防尘</p> <p>（3）材质：冷轧钢板 + 隔音棉</p>	套	1	
----	--------	---	---	---	--