

结构设计总说明

一. 工程概况

- 本工程为：2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社养鸡养殖基地建设项目。
- 本工程建设地点：镇巴县观音镇桥沟村。
- 自然条件:

基本风压 (kN/m²)	0.30 (50年重现期)	基本雪压 (kN/m²)	0.25 (100年重现期)
地面粗糙度类别	B类		

4.本工程设计标准:

结构设计工作年限	50年	地基基础设计等级	丙级
结构类型	砌体结构、轻钢框架	建筑防火分类	民用设施建筑
结构安全等级	二级	建筑耐火等级	二级
结构重要性系数	1.0		

抗震设防分类	丙类	抗震等级	四级
抗震设防烈度	6度	抗震构造措施	不改变
设计基本地震加速度值	0.05g	剪力墙、连梁抗震等级	—
设计地震分组	第一组	地震影响系数最大值(多遇地震)	0.12
场地类别	Ⅱ类	地震影响系数最大值(罕遇地震)	0.72
场地特征周期	0.35s	结构阻尼比	0.04

注：（1）、当抗震措施和抗震构造措施确定的抗震等级不同时应分别填写；施工单位应按抗震构造措施对应的抗震等级进行施工。

- （2）、结构局部构件的抗震等级不同时详见相关设计图纸。
- （3）、当构件的抗震等级为特一级时，未注明者均按抗震等级为一级的要求进行施工。
- （4）、对《汉中市地震动参数小区划图》有规定的地区，其基本地震加速度值、地震分组及特征周期参数取值按小区划图规定采用。
- （5）、本工程设计的仓库生产使用功能性质不包括《建筑工程抗震设防分类标准》GB 50223—2008中规定的重点设防工业生产类别。

- 本工程钢架结构计算3D3S Design 2022.3（上海同磊土木工程技术有限公司）。
- 本工程除标高以米(m)计外，其它尺寸均以毫米(mm)为单位,相对标高±0.000m相当于绝对标高详见总图。
- 建筑物应按建筑图中注明的功能使用，结构应按设计规定的用途使用，并应定期检查结构状况，进行必要的维护和维修。

严禁下列影响结构使用安全的行为：

- （1）、未经技术鉴定或设计许可，擅自改变结构用途和使用环境；
- （2）、损坏或者擅自变动结构体系及抗震设施；
- （3）、擅自增加结构使用荷载；
- （4）、损坏地基基础；
- （5）、违规存放爆炸性、毒性、放射性、腐蚀性等危险物品；
- （6）、影响毗邻结构使用安全的结构改造与施工。

8. 图中除特别注明外，均以本总说明为准。本总说明未详尽处，应遵照现行国家有关通用规范、规程及标准执行。凡涉及本工程的材料使用、施工检测、使用管理等方面必须全面严格执行GB55001~GB55008《建筑与市政工程防水通用规范》GB 55030-2022、《建筑与市政工程施工质量控制通用规范》GB 55032-2022等现行强制性通用规范中“基本规定”、“材料”、“施工及验收”、“维护”等篇章条款的相关规定

- 钢结构定期10年维护，5年检修，钢结构及构件在设计工作年限内的使用与维护应符合下列规定：
 - 1 未经技术鉴定或设计许可，不应改变设计文件规定的功能和使用条件；
 - 2 对可能影响主体结构安全性和耐久性及可能造成公共安全风险的事项，应建立定期检测、维护制度；
 - 3 按设计规定必须更换的构件、节点、支座、部件等应及时更换；
 - 4 构件表面的防火、防腐保护层，应按设计规定和维护规定等进行维护或更换；
 - 5 结 构及构件、节点、支座等出现超过设计规定的变形和耐久性能缺陷时，应及时处理；
 - 6 遭遇地震、火灾等灾害时，灾后应对结构进行鉴定评估，并按评估意见处理后方可继续使用。

二. 设计依据

- 根据工艺、机制专业提供的资料、业主提供的相关资料进行施工图设计。
- 主要的设计规范及规程：

《建筑结构荷载规范》	(GB50009—2012)	《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》	(GB51022—2015)
《建筑抗震设计规范》	(GB50011—2010) (2016年版)	《钢结构焊接规范》	(GB50661—2011)
《建筑工程抗震设防分类标准》	(GB50223—2008)	《钢结构工程施工质量验收标准》	(GB50205—2020)
《建筑结构可靠性设计统一标准》	(GB50068—2018)	《钢结构高强度螺栓连接技术规程》	(JGJ82—2011)
《混凝土结构设计规范》	(GB50010—2010) (2015年版)	《建筑钢结构防火技术规范》	(GB51249—2017)
《钢结构设计标准》	(GB50017—2017)	《冷弯薄壁型钢结构技术规范》	(GB50018—2002)
《工程结构通用规范》	(GB55001—2021)	《组合结构通用规范》	(GB55004—2021)
《建筑与市政工程抗震通用规范》	(GB55002—2021)	《建筑地基处理技术规范》	(JGJ 79—2012)
《钢结构通用规范》	(GB55006—2021)	《建筑场地基岩探查与处理技术规程》	(DBJ 61—57—2010)
《建筑与市政地基基础通用规范》	(GB55003—2021)	《工业建筑防腐设计标准》	(GB/T 50046—2018)
《混凝土结构通用规范》	(GB 55008-2021)	《建筑地基基础设计规范》	(GB 50007—2011)
《建筑防火通用规范》	(GB 55037—2022)	《建筑与市政工程施工质量控制通用规范》	(GB 55032—2022)

- 楼面 and 屋面的恒、活荷载标准值：按《工程结构通用规范》GB5501—2021采用取值，具体数值(标准值)如下表所示

用途	屋面彩钢板	檩条
恒荷载	0.30KN/m2	0.20KN/m2
备 注	屋面板、檩条自重	屋面双层钢板岩棉夹芯板

用途	屋面	檩条
活荷载	0.5KN/m2	1.0KN/m
备 注	不上人屋面	施工、检修荷载

三. 钢筋混凝土部分:

- 图中的钢筋符号: ①为HPB300钢筋($f_y=270\text{N/mm}^2$); ②为HRB335钢筋($f_y=300\text{N/mm}^2$); ③为HRB400钢筋($f_y=360\text{N/mm}^2$)。钢筋的强度标准值应具有不小于95%的保证率。
- 抗震等级为一、二、三级的框架和斜撑构件(含梯段)，其纵向受力钢筋采用普通钢筋时，钢筋的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不应小于1.25；钢筋的屈服强度实测值与屈服强度标准值的比值不应大于1.3，且钢筋在最大拉力下的总伸长率实测值不应小于9%。钢筋应选用符合抗震性能指标的钢筋。预埋件的锚固和吊环应采用HPB300级钢筋制作，严禁采用冷加工钢筋。

- 受力钢筋连接接头规定：
 - （1）、受力钢筋连接宜优先采用机械连接,接头位置应尽量在构件受力较小处。施工图中未注明的钢筋接头均按受拉钢筋连接。
钢筋采用搭接接头和焊接接头的限制：
轴心受拉及小偏心受拉构件(如桁架和拱的拉杆)的纵向受力钢筋,进行疲劳验算的构件的纵向受力钢筋,不宜采用绑扎搭接接头。直径 $d>25\text{mm}$ 的钢筋,不宜采用绑扎搭接接头。需进行疲劳验算的构件纵向受拉钢筋,不宜采用焊接接头。
 - （2）、当采用绑扎搭接时，在任一接头中心至1.3倍钢筋搭接长度区内，受力钢筋接头面积百分率：对梁类、板类、墙类构件，不宜大于25%，对柱类构件不宜大于50%。梁中纵向受力钢筋搭接长度范围内应配置箍筋，箍筋间距不应大于搭接钢筋较小直径的5倍,且不应大于100mm,箍筋直径、数量均同各自纵筋搭接范围外的箍筋。
 - （3）、当采用机械连接时，在任一接头中心至35d (d为纵向受力钢筋的较大直径)的区段内，受力钢筋机械连接接头的面积百分率见下表：

接头等级	框 架 梁、柱端 箍 筋 加 密 区	其它部位
I	≤ 50%	≤ 100%
II	≤ 50%	≤ 50%
III	不应采用	< 25%

- （4）、当采用焊接连接时，在任一接头中心至35d (d为纵向受力钢筋的较大直径) 并不小于500区段内受力钢筋焊接接头的面积百分率不宜大于50%。
- 混凝土强度等级 图中未注明的按下图：

结构部位	构造柱、圈梁	基础	楼板	其它零星工程
混凝土强度等级	C25	C30	C30	C25

四. 材料选用

- 钢材：
 - （1）所有主体结构钢材均采用 Q235B 级钢，其材料的抗拉强度、屈服点、伸长率、冷弯性能以及碳、硫、磷等化学成份应符合《低合金高强度结构钢》(GB/T1591—2018)中规定的Q235B级钢技术条件和质量标准。
 - （2）支撑、系杆等采用 Q235B 级钢，其材料的抗拉强度、屈服点、伸长率、冷弯性能以及碳、硫、磷等化学成份应符合《碳素结构钢》(GB/T700—2006)中规定的Q235B级钢技术条件和质量标准。
 - （3）屋面檩条采用 Q235B 级钢。
 - （4）钢结构所用钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值不应大于0.85；钢材应有明显的屈服点,伸长率≥20%；
钢材应满足屈服强度实测值不高于上一级钢材屈服强度规定值的条件，钢材工作温度时夏比冲击韧性不宜低于27J。
- 焊接材料：
 - （1）手工焊时，所有焊接材料及焊接品质，除另有注明者外，均须符合国标《非合金钢及细晶粒钢条》(GB/T5117—2012)、《热强钢条》(GB/T5118—2012)及《钢结构焊接规范》(GB50661—2011)的规定。
 - （2）自动焊或半自动焊所采用的焊丝和焊剂，应保证其熔敷金属的力学性能不低于现行国家标准《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》(GB/T8110—2008)和《承压设备用焊接材料订货技术条件 第4部分：埋弧焊焊丝和焊剂》(NB/T 47018.4—2017)中的相关规定。
 - （3）焊接材料的选取见下表：

焊接方法	手工焊	埋弧自动焊	CO ₂ 气体保护电弧焊
Q235	E43系列	焊剂与焊丝：F4A0—H08A	焊丝：ER49—1
Q355	E50系列	焊剂与焊丝：F5011—H08MnA	焊丝：ER50—3
Q235与Q355之间	E43系列		

- 高强度螺栓：
 - 所有高强度螺栓均采用10.9s级大六角高强度螺栓,其材料性能应符合国标《钢结构用高强度大六角头螺栓》(GB/T1228—2006)、《钢结构用高强度大六角头螺母》(GB/T1229—2006)、《钢结构用高强度垫圈》(GB/T1230—2006)、《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》(GB/T1231—2006)的规定。
 - 普通螺栓：均采用C级4.6s,其材料性能应符合国标《六角头螺栓—C级》(GB/T5780—2016)中的规定，螺栓孔为二类孔。

五. 钢结构加工制作

- 钢结构制作时,应参照《钢结构工程施工质量验收标准》(GB50205—2020)进行制作,钢材加工前应进行矫正,使之平直，以免影响制作的精度,制作前请放样校核后方可施工,构件出厂前应进行预拼装。
- 图面之尺寸若与比例尺有冲突,则表示之尺寸为主。
- 若须材料代用，必须由设计部门批准。
- 在开始制作前，应进行钢结构深化设计；经协调和检查的全部钢结构深化设计图须经设计单位审查。
- 如在制造和安装过程中，如需对设计进行修改，应及时与设计单位联系，协调变更，并提交详图和计算书供设计单位审查。
- 构件的工厂拼接要求除按图中已注明的外，应符合下列要求：（1）拼接设置在受力较小的地方；（2）拼接接头，翼缘板和腹板的拼接均应错开，不得拼接在同一断面上，错开的距离应≥200。
- 构件上所有螺栓孔及其孔洞需在工厂钻成形的（只有在原设计者允许时，在需要的部位方可扩孔）。
- 焊接要求：
 - （1）焊接工作以及构件拼装的点焊工作应由取得合格证明书的焊工来担任。
 - （2）焊接时应选择合理的焊接工艺及焊接顺序，以减少小结构中产生的焊接应力和焊接变形。
 - （3）组合H型钢的腹板与翼缘的焊接应采用自动埋弧焊机理,且四边连接焊缝均应双面满焊,不得单面焊接。
 - （4）组合H型钢因焊接产生的变形应以机械或火焰矫正,具体做法应符合GB50205—2020的相关规定。
 - （5）构件的工厂拼接,均采用全熔透坡口焊接,质量等级为一级。端板及加劲板等其它零件不允许拼接。
 - （6）除图中注明者外，柱脚底板、梁柱连接端板与柱、梁翼缘和腹板的连接焊缝均为全熔透坡口焊，质量等级为二级。
 - 其余均为角焊缝连接，质量等级为三级。构件角焊缝厚度范围见下表(角焊缝的最小焊角尺寸h_f、角焊缝的最大焊角尺寸h_m)。
 - （7）焊缝坡口的基本型式与尺寸应根据板厚和施工条件按现行《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊接的焊接坡口》(GB/T985.1—2008)和《埋弧焊的推荐坡口》(GB/T985.2—2008)的要求选用。
 - （8）梁柱连接时，柱在梁翼缘上下各500mm范围内，柱翼缘与柱腹板间的连接焊缝应采用全熔透坡口焊缝。

角焊缝的最小焊角尺寸 h_f

较厚焊件的厚度 (mm)	手工焊接 h _f (mm)	埋弧焊接 h _f (mm)
≤4	4	3
5~7	4	3

角焊缝的最小焊角尺寸 h_f

较厚焊件的厚度 (mm)	手工焊接 h _f (mm)	埋弧焊接 h _f (mm)
8~11	5	4
12~16	6	5
17~21	7	6
22~26	8	7
27~36	9	8

六. 钢结构安装

- 钢结构的安装应参照《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB51022—2015)中14.2.6条规定执行，并应根据设计文件和施工图编制施工组织设计。
- 钢结构的运输和安装应按施工组织设计进行，运输和安装程序必须保证结构的稳定性和不导致永久性变形。
- 钢结构安装在形成空间刚度单元并校正完毕后，应及时对柱底板和基础顶面的空隙采用细石混凝土二次浇筑。
- 对跨度大、侧向刚度小的构件，在安装前要确定构件重心，应选择合理的吊点位置和吊具，对重要的构件和细长构件应进行吊装前的稳定性验算，并根据验算结果进行临时加固，构件安装过程中宜采取必要的牵拉、支撑、临时连接等措施。
- 在安装过程中，应减少高空安装工作量。在起重设备能力允许的条件下，宜在地面组装成扩大安装单元，对受力大的部位宜进行必要的固定，可增加铁扁担、滑铁链等辅助手段，应避免盲目冒险吊装。
- 对大型构件的吊点应进行安装验算，使各部位产生的内力小于构件承载力，不至于产生永久变形。
- 钢结构安装前应对预埋件的定位轴线、基础轴线、标高和柱脚螺栓的位置、材质、基础混凝土强度等进行检查，并按《GB50205—2020》检测和办理交接验收。
- 框架柱的柱脚螺栓应采用可靠方法定位，房屋的平面尺寸除应测量垂直边长外，还应测量对角线长度。在钢结构安装前均应校对螺栓的空间位置，确保顶面的平面尺寸和标高符合设计要求。
- 钢构件在吊装前应清除表面上的油污、冰雪、泥沙和灰尘等杂物。
- 钢结构安装前应对构件进行全面检查、核对，如构件外形尺寸、螺栓孔位置及直径、连接件位置、焊缝、摩擦面处理、防腐涂层等是否符合设计要求和规范要求。对构件的变形、缺陷，应在地面进行修正、修复，合格后方可安装。
- 所有上部构件的吊装，必须在下部结构就位校正系牢支撑构件以后才能进行。
- 柱脚为铰接时，底板四周应临时楔块或点焊固临时支撑。
- 钢结构的安装校正应符合下列要求：
 - （1）钢结构安装的测量和校正，应事先根据工程特点编制测量方案和校正方案。
 - （2）框架梁、支撑等主要构件安装就位后，应立即校正、校正后，应立即进行永久固定。
- 框架柱和框架梁的安装偏差应满足《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205—2020)和《门式刚架轻型房屋钢结构技术规范》(GB51022—2015)的相关要求。
- 主结构安装调整好后，应紧密同支撑、屋面支撑等构件。
- 高强度螺栓的施工要求：
 - （1）为使构件紧密结合，高强度螺栓接合面上严禁有电焊、毛刺等不洁物。
 - （2）高强度螺栓孔应采用钻模成孔。
 - （3）高强度螺栓接合面采用喷砂后生赤锈方式处理，高强度螺栓终拧前严禁雨淋。
 - （4）高强度螺栓连接摩擦面抗滑移系数应达到0.40以上,施工前应先试栓。
 - （5）高强度螺栓施工拧紧应采用力矩扳手，高强度螺栓的拧紧应分为初拧、复拧、终拧，宜按由螺栓群节点中心位置顺序向外螺旋拧紧的方法施行，初拧、复拧、终拧应在24h内完成。10.9s高强度螺栓预拉力见下表。

10.9s高强度螺栓的预拉力P (kN)

高强度螺栓公称直径	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30
预拉力	55	100	155	190	225	290	355

- 安装定位焊接应符合下列要求：
 - （1）现场焊接应具有焊接合格证的焊工操作，严禁无合格证者施焊。
 - （2）采用的焊接材料型号应与母材材质相匹配。
- 普通螺栓连接应符合下列要求：
 - （1）每个螺栓一端不得有两个以上垫圈，不得用大螺母代替垫圈；
 - （2）螺栓拧紧后，尾端外露螺纹不得的好与2个螺距；
 - （3）螺栓孔不应采用气割扩孔。
- 檩条和端梁的安装，应根据安装单元的划分，主构件安装完后应立即进行檩条、端梁等次构件的安装。
- 除最初安装的两端刚架外，其余刚架间檩条、端梁和端梁等的螺栓应在校正后再拧紧。
- 檩条和端梁安装时，应技术设置撑杆或拉索并紧拉，但不应将檩条和端梁拉弯。
- 檩条和端梁等冷弯薄壁型钢结构吊装时应采取适当措施，防止产生永久变形，并应垫好垫块与构件的接触部位。
- 不得利用已安装就位的檩条和端梁构件起吊其他重件。
- 在安装端板和屋面板时，端梁和檩条应保持平直。
- 在屋面板的纵横向搭接处，应连接设置密封胶条。檐口处的搭接处除设置胶条外，尚应设置与屋面板剖面形状相同的堵头。
- 在角部、屋脊、檐口、屋面板孔口或突出物周围，应设置具有良好密封性能和外观的泛水板或包边板。
- 在屋面上施工时，应采用安全绳等安全措施，必要时应采用安全网。

七. 钢结构除锈、涂装

- 钢构件表面处理及涂层体系如下：
 - （1）构件制作完后需进行手工除锈, 漆度须符合《涂装涂料前钢结构表面处理表面清洁度的目视评定第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》(GB/T 8923.1—2011) ST3级规定。
 - （2）钢结构表面在除锈后及时喷涂(涂刷) 一遍环氧富锌底漆 (防腐性能等级为C3)，漆膜干膜总厚度室外不小于F50um。
 - （3）面漆为一道防锈漆 (颜色建设方确定)，漆膜干膜总厚度室外不小于100um。
- 涂装时应注意，焊接热影响区后先涂防锈漆,再喷涂环氧富锌底漆，面漆同主。
- 钢结构构件在运输、存放、吊装过程损坏的涂层，应先补涂底漆、再补涂面漆。

八. 施工安全:

- 施工时应严格按照国家、地区有关施工规范、规程、标准及相关图集执行，确保施工场地、人员以及周边其它建（构）筑物、道路、管线的安全。
- 施工过程中施工堆载不得超出本说明规定的施工荷载、使用荷载值。如确有必要超过时，应进行施工方案验算，做好可靠的临时加固措施。
- 施工中如遇紧急情况意外情况，应及时通知设计及各相关单位共同处理。

九. 其他:

- 未经设计许可，有关各方均不得在结构上增加荷载。
- 结构图与原建筑设计图核对无误后方可施工。
- 不应在图中测量，作为施工参数，应以图纸标注尺寸为准。

设计单位
DESIGN UNIT



百筑项目管理有限公司

工程设计证书编号：A252032047

说明

本图纸的版权, 属百筑项目管理有限公司所有, 不得用于本工程以外范围。
本图纸需手续齐全方可用于施工。

设计专用章

DESIGN APPROPRIATION CHAPTER

注册执业章

REGISTERED SEAL

建设单位

ORGANIZATION

镇巴县观音镇桥沟村经济合作社

项目名称

ITEM NAME

2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社
蛋鸡养殖基地建设项目

子项名

SUB PROJECT

图纸名称

DRAWING TITLE

结构设计总说明

项目负责人
PROJECT DIRECTOR

刘世群

刘世群

审定人
APPROVED BY

戴建华

戴建华

专业负责人
DISCIPLINE RESPONSIBLE BY

戴建华

戴建华

审 核 人
EXAMINED BY

王 敏

王 敏

校 对 人
CHECKED BY

刘世群

刘世群

设计人
DESIGNED BY

刘运清

刘运清

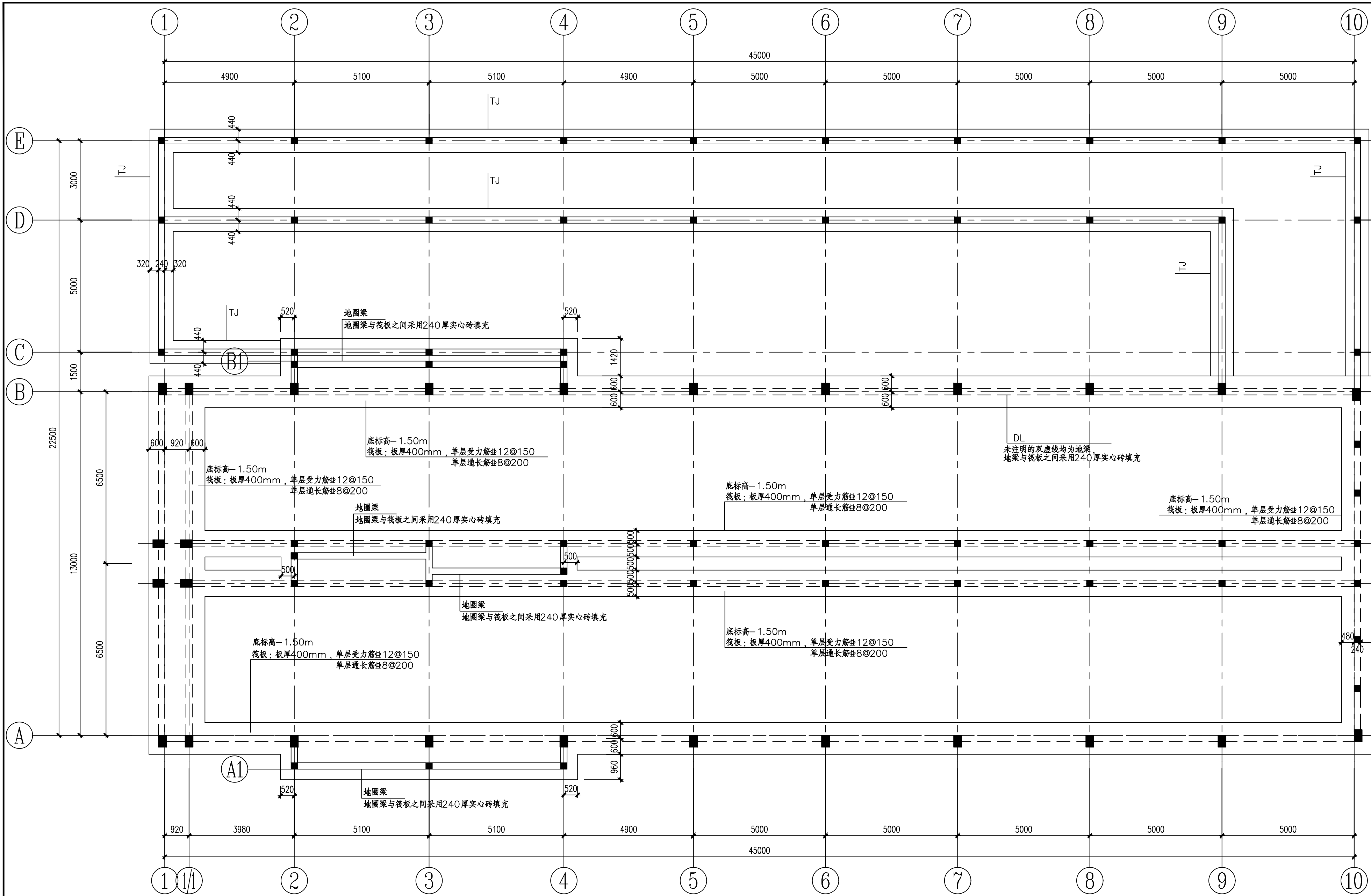
制图人
DESIGNED BY

刘运清

刘运清

设计编号
PROJECT No.

版次 VERSION	A	图号 DRAWING NO.	GS-01
比例 SCALE	1:100	日期 DATE	2026. 03
专业 PROFESSIONAL	结构	图别 STATUS	施工图

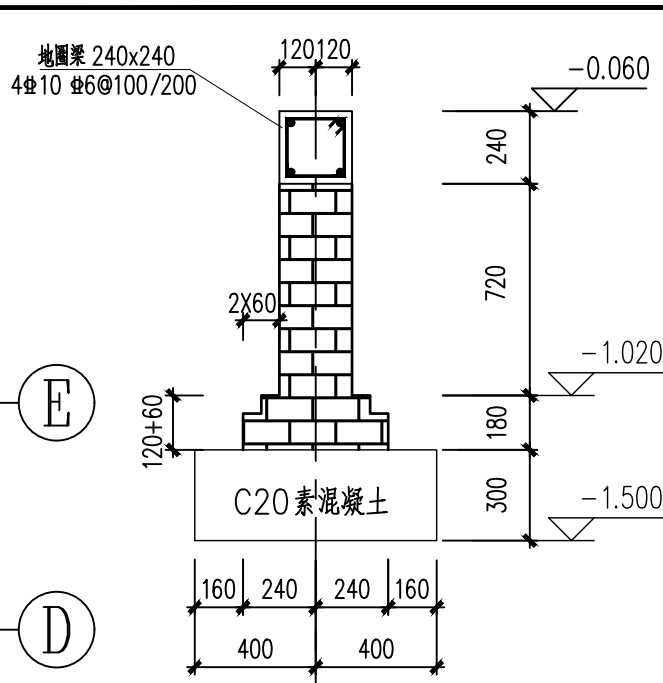


基础、地梁布置图 1:100

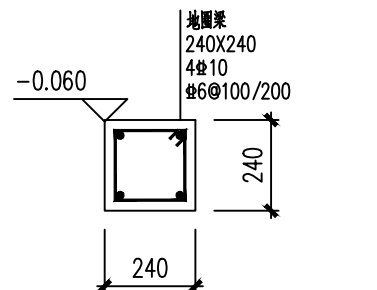
说明:
1、与本图标注相关钢筋构造详图参见国家建筑标准设计图集 22G101-3
2、基础底面标高为 -1.500m, 且基底进入持力层不小于300mm。

- 图中各位置条基, 尺寸及规格见对应条基剖面图;
- 构造柱必须先砌墙后浇混凝土梁, 构造柱, 且墙体应留马牙槎;
- 当洞口紧靠钢筋混凝土柱时, 应在柱相应位置预埋(留)过梁钢筋;
- 构造柱做法参照陕09G01-1第8、9、15~21页相应节点施工;
- 构造柱应沿墙高每隔500mm设置2Φ6拉结钢筋伸入与构造柱相连墙体;
- 构造柱两侧拉结钢筋应沿墙水平通长设置或伸至门窗洞边;

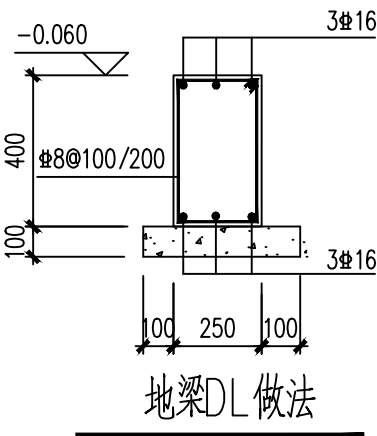
- 本工程相对标高±0.000相当于绝对标高见建施图。
- 图中未注明条基剖面全按: 条基TJ剖面图;
- 基坑开挖时, 应将基底素填土及杂填土全部挖出, 基底必须进入老土层, 基底土质应均匀、沉降稳定且承载力特征值不小于150KPa。当基底土质不满足要求, 土层稳固性较差, 基础可能出现不均匀沉降时, 采用级配砂石分层回填碾压至基底标高厚后再施做基础, 换填后基底砂石最薄处厚度不应小于500mm且承载力不小于160KPa;
- 本项目暂无地勘报告, 在施工前应提供地勘报告, 经我单位复核后方可施工。



条基TJ剖面图



地圈梁 1:20



地梁DL做法

设计单位
DESIGN UNIT



百筑项目管理有限公司

工程设计证书编号: A252032047

说明

本图纸的版权, 属百筑项目管理有限公司所有, 不得用于本工程以外范围。
本图纸需手续齐全方可用于施工。

设计专用章

DESIGN APPROPRIATION CHAPTER

注册执业章

REGISTERED SEAL

建设单位

ORGANIZATION

镇巴县观音镇桥沟村经济合作社

项目名称

ITEM NAME

2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社
蛋鸡养殖基地建设项目

子项名

SUB PROJECT

图纸名称

DRAWING TITLE

基础、地梁布置图

项目负责人

刘世群

PROJECT DIRECTOR

审定人

戴建华

APPROVED BY

专业负责人

戴建华

DISCIPLINE RESPONSIBLE BY

审核人

王敏

EXAMINED BY

校对

刘世群

CHECKED BY

设计人

刘运清

DESIGNED BY

制图人

刘运清

DESIGNED BY

设计编号

PROJECT NO.

版次

版本

A

比例

图号

GS-02

SCALE

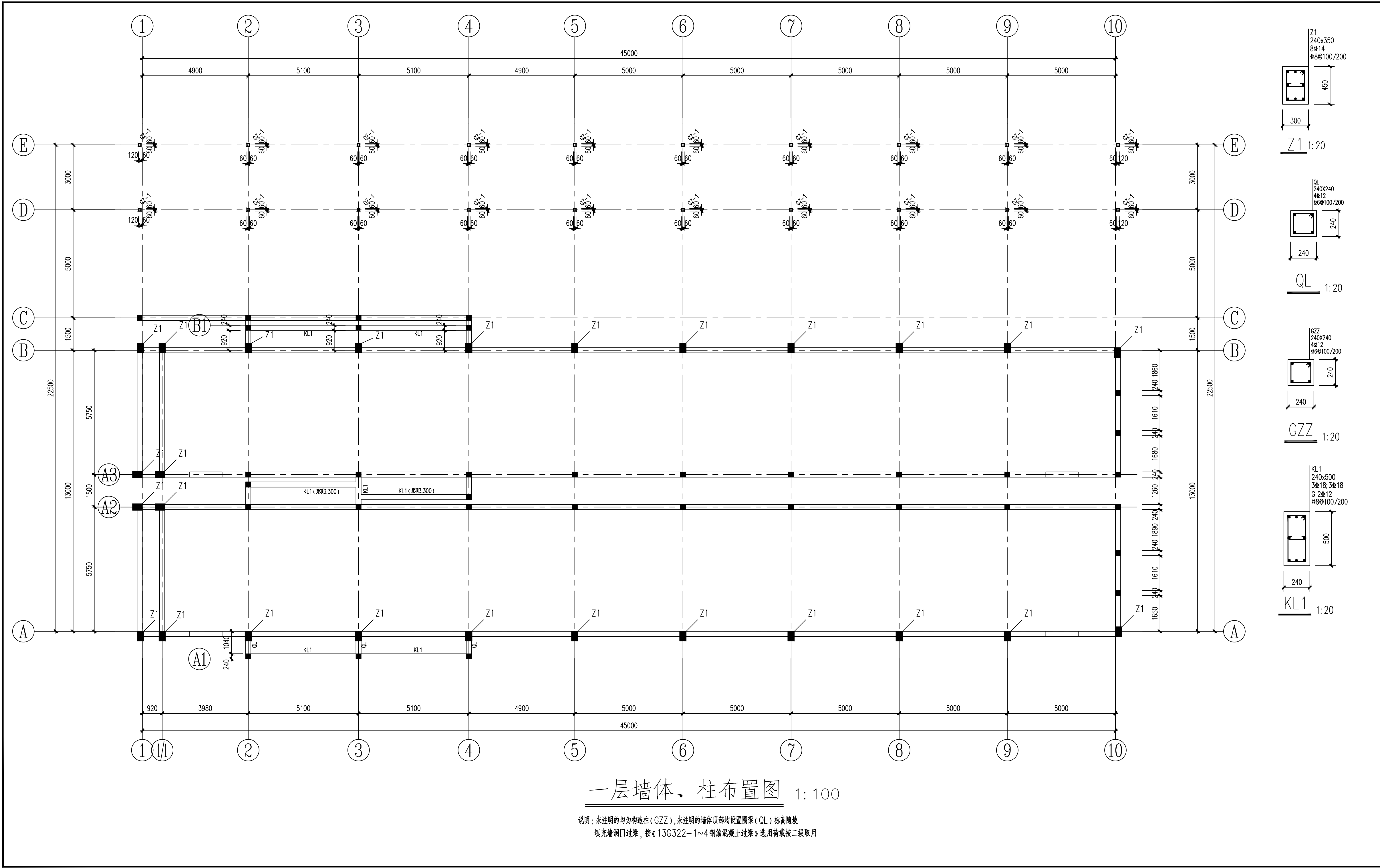
日期

2026. 03

专业

图别

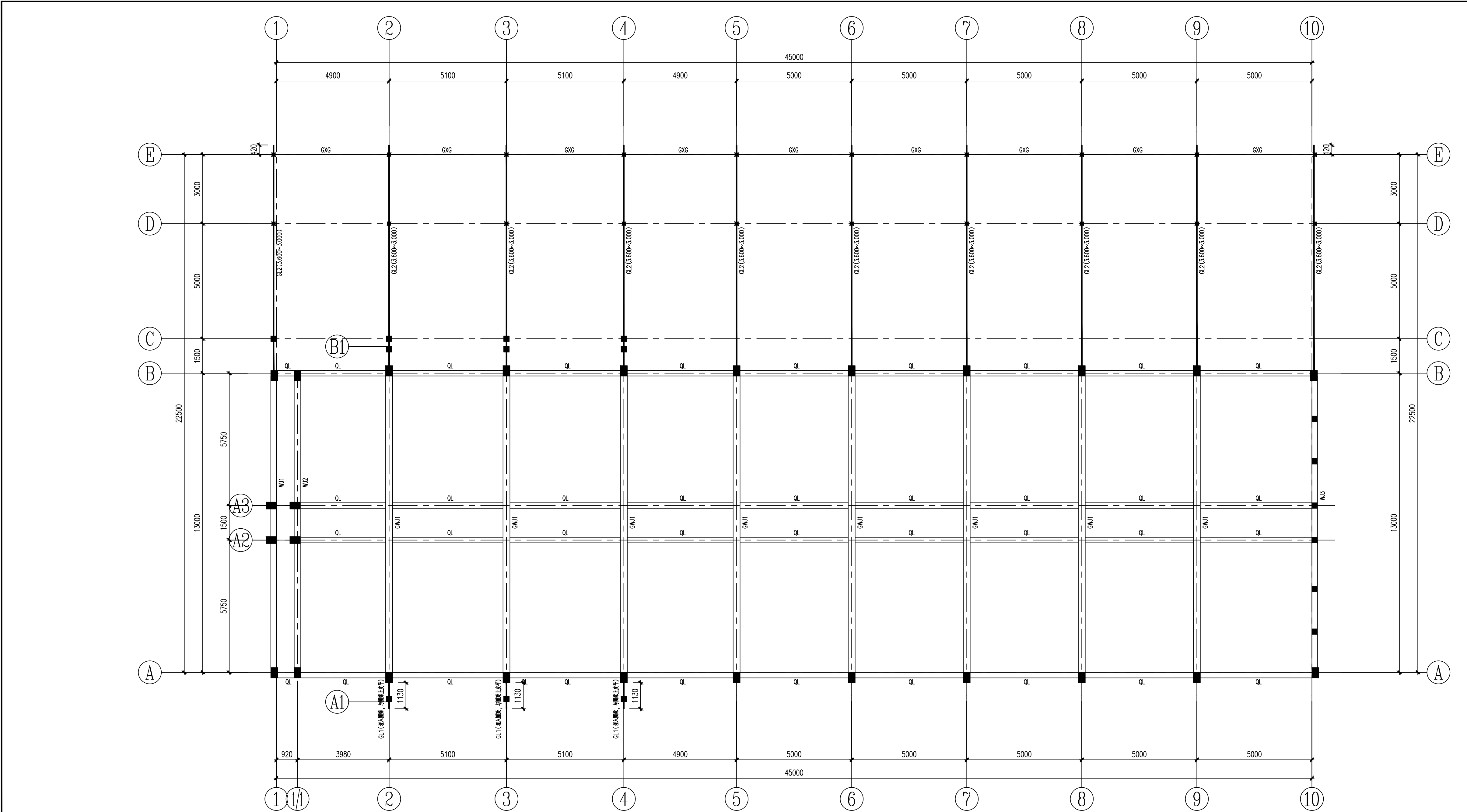
施工图



一层墙体、柱布置图 1:100

说明：未注明的均为构造柱（GZZ），未注明的墙体顶部均设置圈梁（QL）标高随坡
填充墙洞口过梁，按《13G322-1~4钢筋混凝土过梁》选用荷载按二级取用

设计单位 DESIGN UNIT			
百筑项目管理有限公司			
工程设计证书编号：A252032047			
说明 本图纸的版权，属百筑项目管理有限公司所有，不得用于本工程以外范围。 本图纸需手续齐全方可用于施工。			
设计专用章 DESIGN APPROPRIATION CHAPTER			
注册执业章 REGISTERED SEAL			
建设单位 ORGANIZATION 镇巴县观音镇桥沟村经济合作社			
项目名称 ITEM NAME 2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社 蛋鸡养殖基地建设项目			
子项名 SUB PROJECT			
图纸名称 DRAWING TITLE 一层墙体、柱布置图			
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	刘世群	刘世群	
审定人 APPROVED BY	戴建华	戴建华	
专业负责人 DISCIPLINE RESPONSIBLE BY	戴建华	戴建华	
审核人 EXAMINED BY	王敏	王敏	
校对 CHECKED BY	刘世群	刘世群	
设计人 DESIGNED BY	刘运清	刘运清	
制图人 DESIGNED BY	刘运清	刘运清	
设计编号 PROJECT No.			
版次 VERSION	A	图号 DRAWING NO.	GS-03
比例 SCALE	1:100	日期 DATE	2026. 03
专业 PROFESSIONAL	结构	图别 STATUS	施工图



编号	名称	截面型号	材质
GL1	钢梁	矩100X50X2.0 (水平放置)	Q235B
GL2	钢梁	矩120X60X3.0	Q235B
GWJ1	钢屋架	详见GWJ1	Q235B
GXG	钢系杆	方80X2.0	Q235B

屋面结构布置图 1:100

设计单位
DESIGN UNIT



百筑项目管理有限公司

工程设计证书编号: A252032047

说明

本图纸的版权, 属百筑项目管理有限公司所有, 不得用于本工程以外范围.
本图纸需手续齐全方可用于施工.

设计专用章
DESIGN APPROPRIATION CHAPTER

注册执业章
REGISTERED SEAL

建设单位
ORGANIZATION

镇巴县观音镇桥沟村经济合作社

项目名称
ITEM NAME

2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社
蛋鸡养殖基地建设项目

子项名
SUB PROJECT

图纸名称
DRAWING TITLE

屋面结构布置图

项目负责人
PROJECT DIRECTOR

刘世群



审定人
APPROVED BY

戴建华



专业负责人
DISCIPLINE RESPONSIBLE BY

戴建华



审核人
EXAMINED BY

王敏



校对
CHECKED BY

刘世群



设计人
DESIGNED BY

刘运清



制图人
DESIGNED BY

刘运清



设计编号
PROJECT NO.

版本
VERSION

A

图号
DRAWING NO.

GS-04

比例
SCALE

1:100

日期
DATE

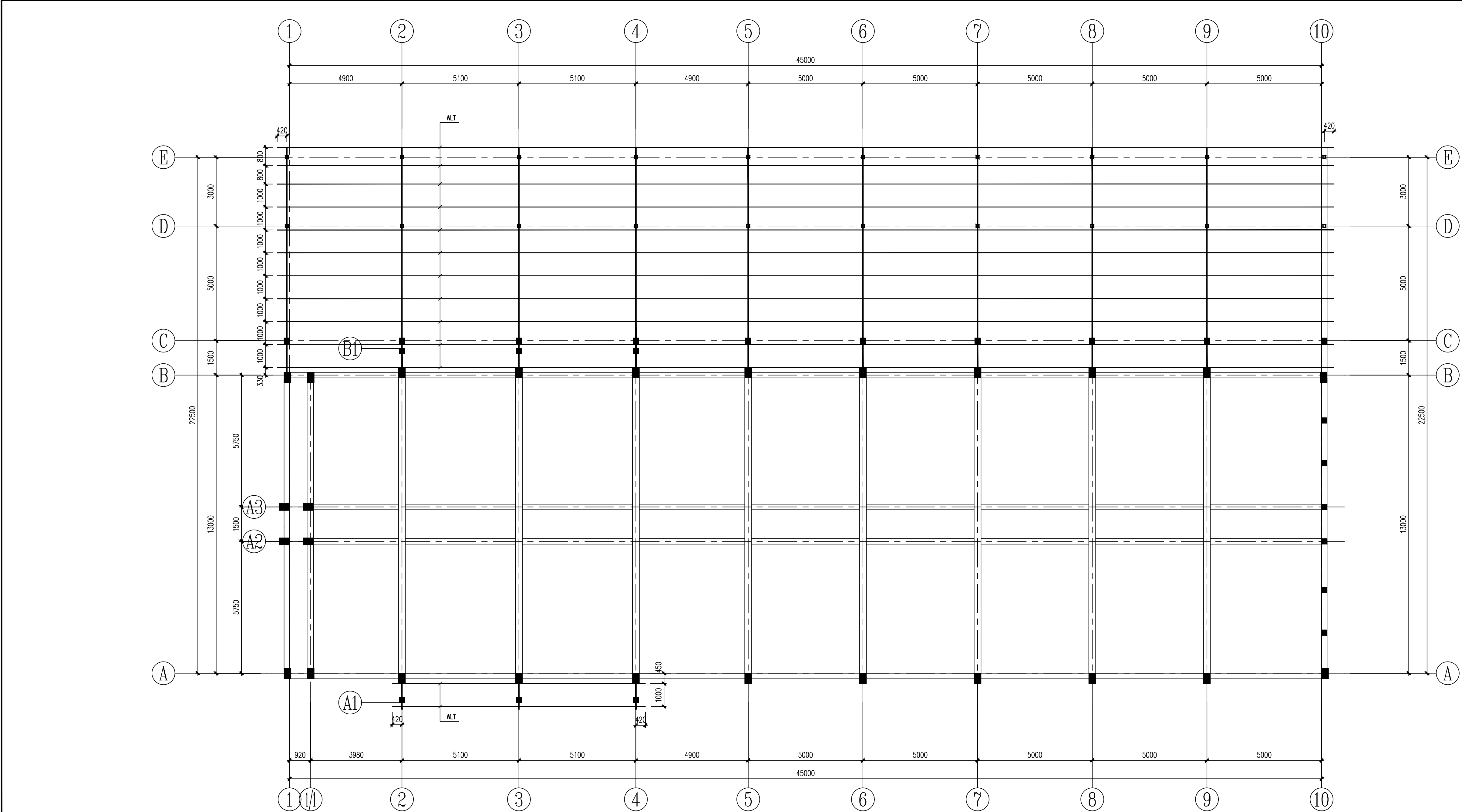
2026. 03

专业
PROFESSIONAL

结构

图别
STATUS

施工图



下层屋面檩条布置图 1:100

编号	名称	截面型号	材质
WLT	屋面檩条	矩100X50X3.0	Q235B

设计单位
DESIGN UNIT



百筑项目管理有限公司

工程设计证书编号: A252032047

说明

本图纸的版权, 属百筑项目管理有限公司所有, 不得用于本工程以外范围.
本图纸需手续齐全方可用于施工.

设计专用章
DESIGN APPROPRIATION CHAPTER

注册执业章
REGISTERED SEAL

建设单位
ORGANIZATION

镇巴县观音镇桥沟村经济合作社

项目名称
ITEM NAME

2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社
蛋鸡养殖基地建设项目

子项名
SUB PROJECT

图纸名称
DRAWING TITLE

下层屋面檩条布置图

项目负责人
PROJECT DIRECTOR

刘世群



审定人
APPROVED BY

戴建华



专业负责人
DISCIPLINE RESPONSIBLE BY

戴建华



审核人
EXAMINED BY

王敏



校对人
CHECKED BY

刘世群



设计人
DESIGNED BY

刘运清



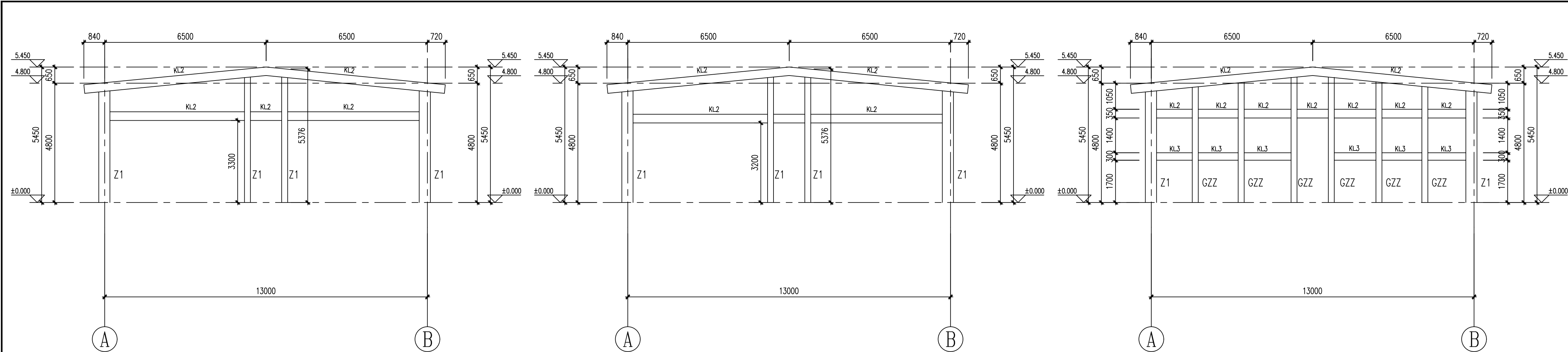
制图人
DESIGNED BY

刘运清



设计编号
PROJECT NO.

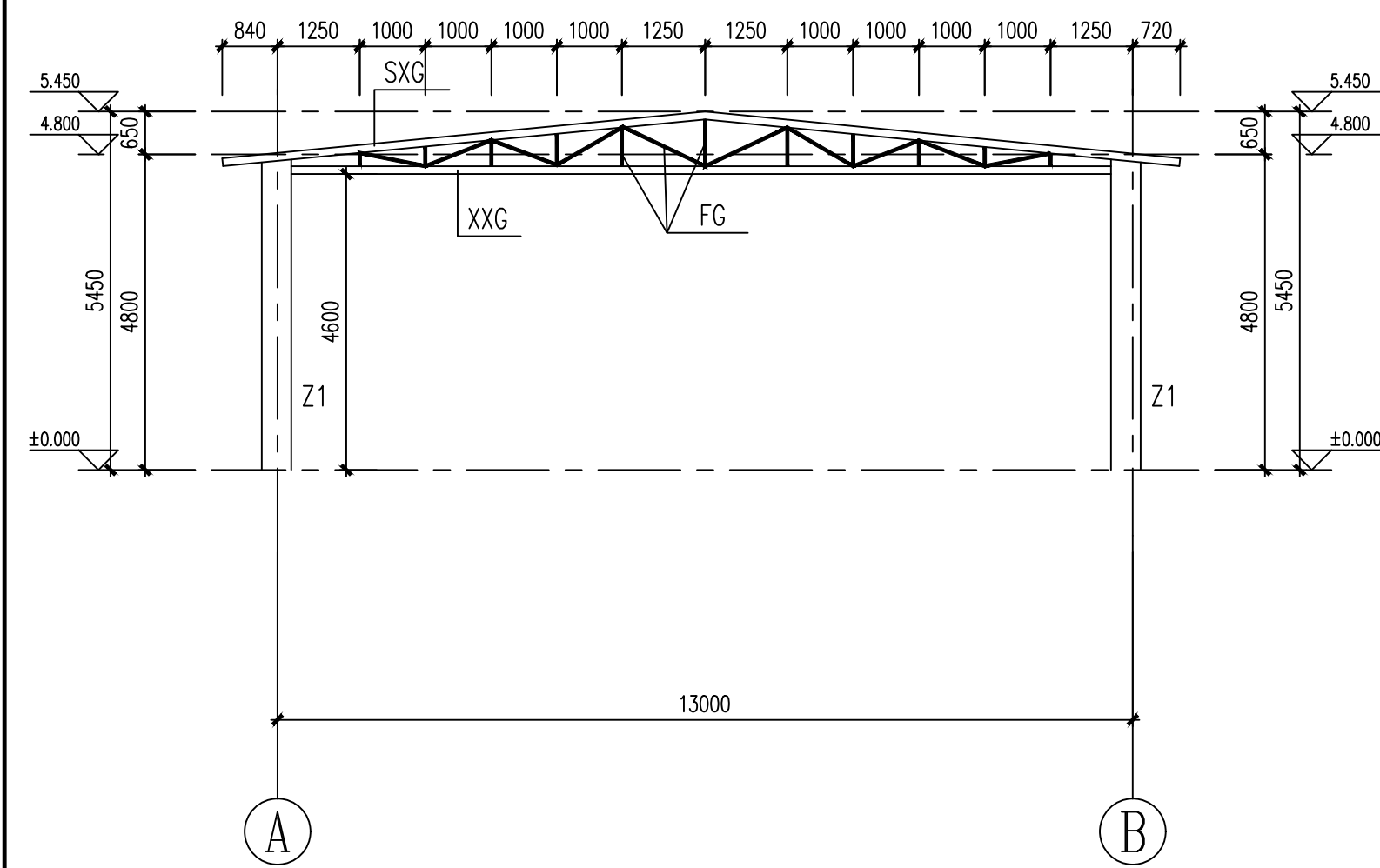
版次 VERSION	A	图号 DRAWING NO.	GS-05
比例 SCALE	1:100	日期 DATE	2026.03
专业 PROFESSIONAL	结构	图别 STATUS	施工图



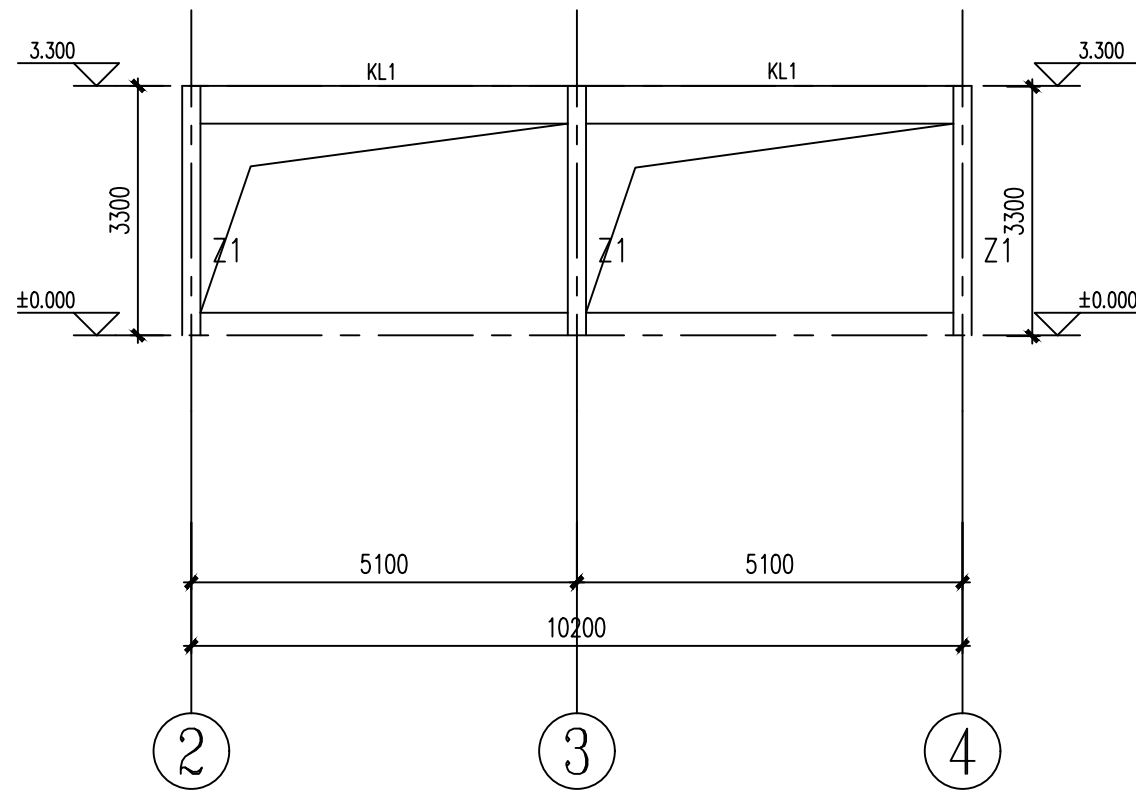
WJ1 1: 100

WJ2 1: 100

WJ3 1: 100

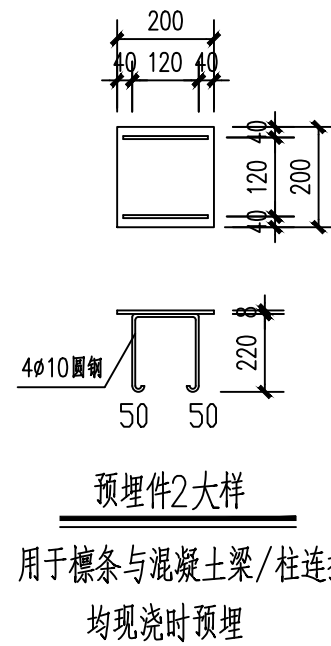


GWJ1 1: 100



A1 轴立面布置图 1: 100

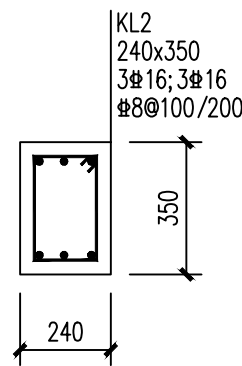
B1 轴立面布置图



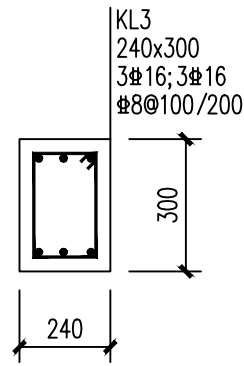
预埋件2大样

用于檩条与混凝土梁/柱连接
均现浇时预埋

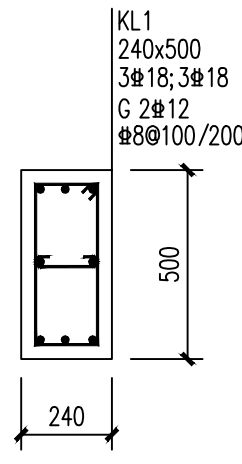
编号	名称	截面型号	材质
SXG	上弦杆	矩120X60X3.0	Q235B
FG	腹杆	方60X2.0	Q235B
XXG	下弦杆	矩120X60X3.0	Q235B



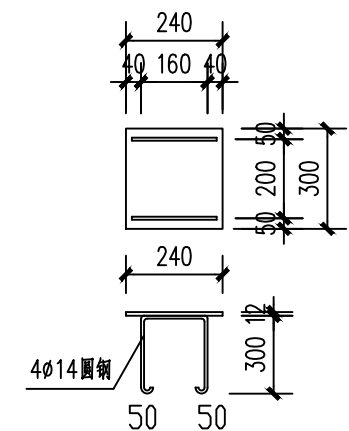
KL2 1: 20



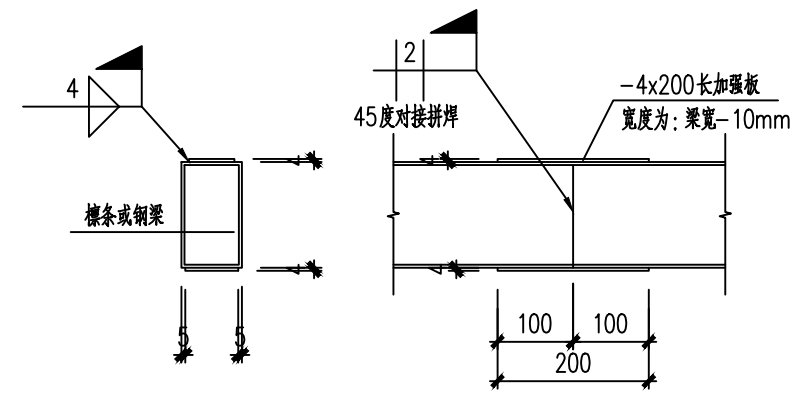
KL3 1: 20



KL1 1: 20



GWJ 梁与混凝土柱连接预埋板1大样



屋架钢梁拼接节点 1: 10

保证屋架杆件受力连续

GWJ设计说明

- 排架材料:
 - 排架柱Z1、梁KL*混凝土强度等级为C30。
 - 钢筋中为HPB300级, Φ 为HRB335级, Φ 为HRB400级。
- 排架柱Z1、KL*, 须按照抗震等级四级框架梁柱要求(锚固搭接及材料强度等)施工。
- 屋架钢材为Q235B, 焊条采用E43系列。
- 未注明长度的焊缝全部满焊, 未注明焊脚尺寸的角焊缝全部取4mm。
- 未注明的详见结构总说明及相关国家规范。

设计单位
DESIGN UNIT



百筑项目管理有限公司

工程设计证书编号: A252032047

说明

本图纸的版权, 属百筑项目管理有限公司所有, 不得用于本工程以外范围。
本图纸需手续齐全方可用于施工。

设计专用章

DESIGN APPROPRIATION CHAPTER

注册执业章

REGISTERED SEAL

建设单位

ORGANIZATION

镇巴县观音镇桥沟村经济合作社

项目名称

ITEM NAME

2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社
蛋鸡养殖基地建设项目

子项名

SUB PROJECT

图纸名称

DRAWING TITLE

WJ1~3/GWJ1

A1/B1轴立面布置图

项目负责人

刘世群

PROJECT DIRECTOR

审定人

戴建华

APPROVED BY

专业负责人

戴建华

DISCIPLINE RESPONSIBLE BY

审核人

王敏

EXAMINED BY

校对人

刘世群

CHECKED BY

设计人

刘运清

DESIGNED BY

制图人

刘运清

DESIGNED BY

设计编号

PROJECT NO.

版次

图号

GS-07

VERSION

A

DRAWING NO.

比例

日期

2026. 03

SCALE

1: 100

DATE

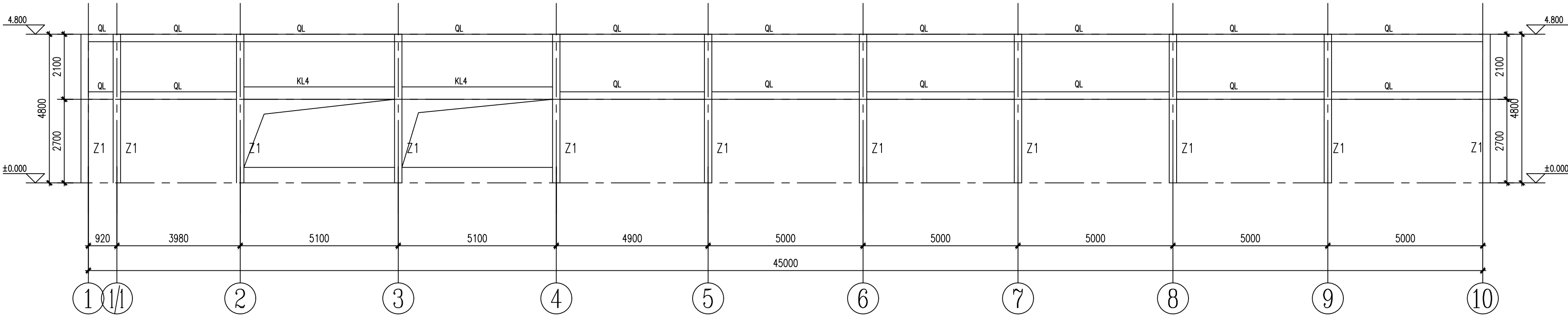
专业

结构

图别

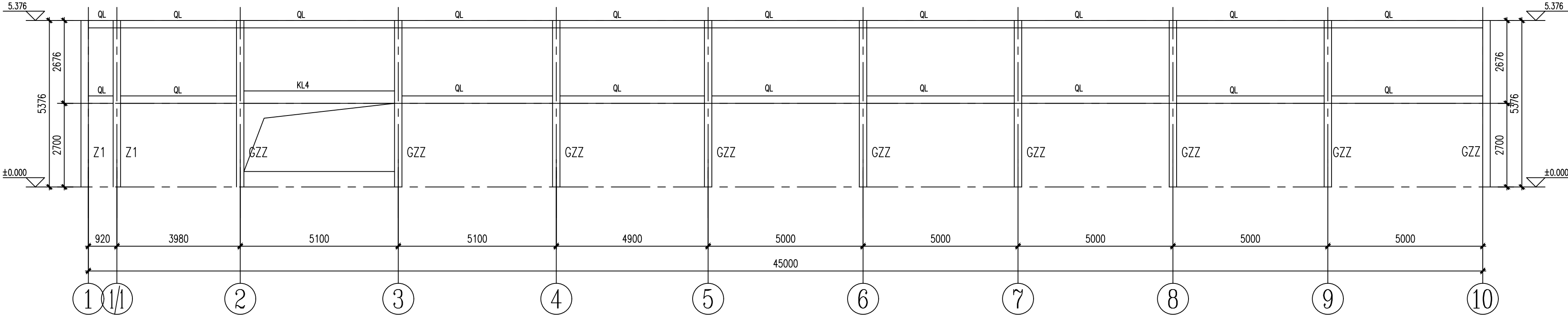
施工图

STATUS

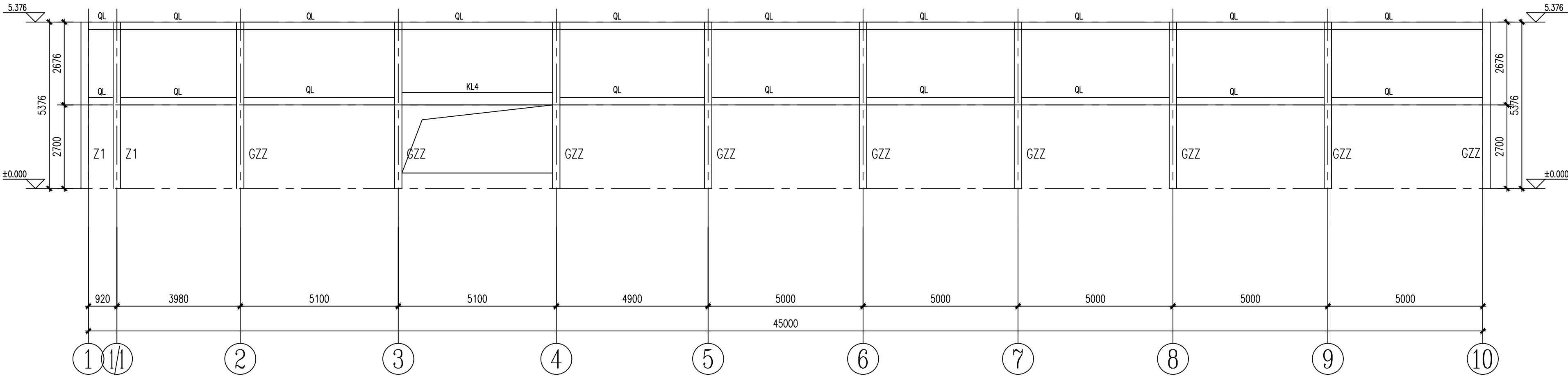


A轴立面布置图 1: 100

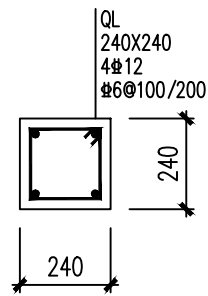
B轴立面布置图



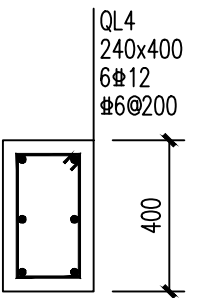
A2轴立面布置图 1: 100




A3轴立面布置图 1: 100



QL 1: 20



KL4 1: 20

设计单位 DESIGN UNIT			
			
百筑项目管理有限公司			
工程设计证书编号: A252032047			
说明 本图纸的版权, 属百筑项目管理 有限公司所有, 不得用于本工程 以外范围. 本图纸需手续齐全方可用于施工.			
设计专用章 DESIGN APPROPRIATION CHAPTER			
注册执业章 REGISTERED SEAL			
建设单位 ORGANIZATION 镇巴县观音镇桥沟村经济合作社			
项目名称 ITEM NAME 2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社 蛋鸡养殖基地建设项目			
子项名 SUB PROJECT			
图纸名称 DRAWING TITLE A/B/A2/A3轴立面布置图			
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	刘世群	刘世群	
审定人 APPROVED BY	戴建华	戴建华	
专业负责人 DISCIPLINE RESPONSIBLE BY	戴建华	戴建华	
审 核 人 EXAMINED BY	王 敏	王 敏	
校 对 人 CHECKED BY	刘世群	刘世群	
设计人 DESIGNED BY	刘运清	刘运清	
制图人 DESIGNED BY	刘运清	刘运清	
设计编号 PROJECT No.			
版次 VERSION	A	图号 DRAWING NO.	GS-08
比例 SCALE	1: 100	日期 DATE	2026. 03
专业 PROFESSIONAL	结构	图别 STATUS	施工图



设计单位
DESIGN UNIT

百筑项目管理有限公司

工程设计证书编号: A252032047

说明

本图纸的版权, 属百筑项目管理
有限公司所有, 不得用于本工程
以外范围.

本图纸需手续齐全方可用于施工.

设计专用章
DESIGN APPROPRIATION CHAPTER

注册执业章
REGISTERED SEAL

建设单位
ORGANIZATION

镇巴县观音镇桥沟村经济合作社

项目名称
ITEM NAME

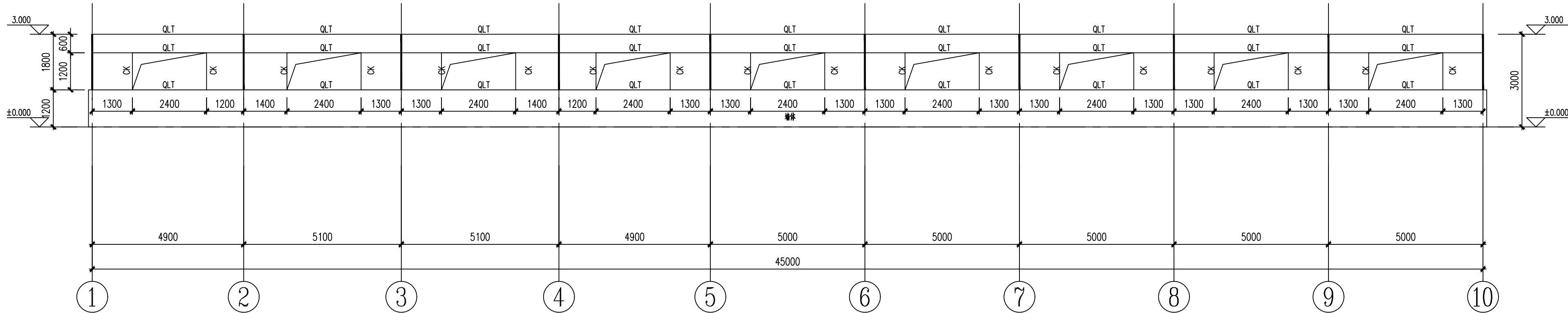
2026年镇巴县观音镇桥沟村经济合作社
蛋鸡养殖基地建设项目

子项名
SUB PROJECT

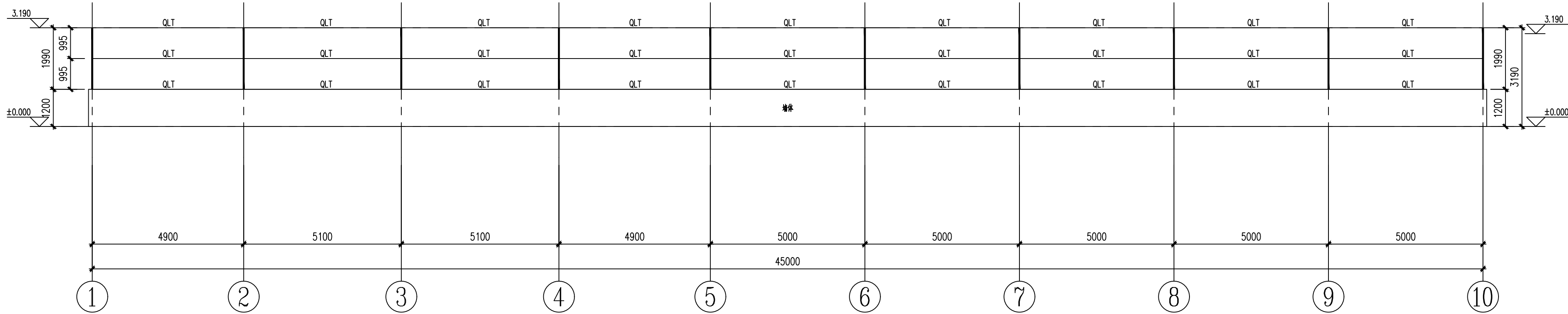
图纸名称
DRAWING TITLE

墙面檩条布置图

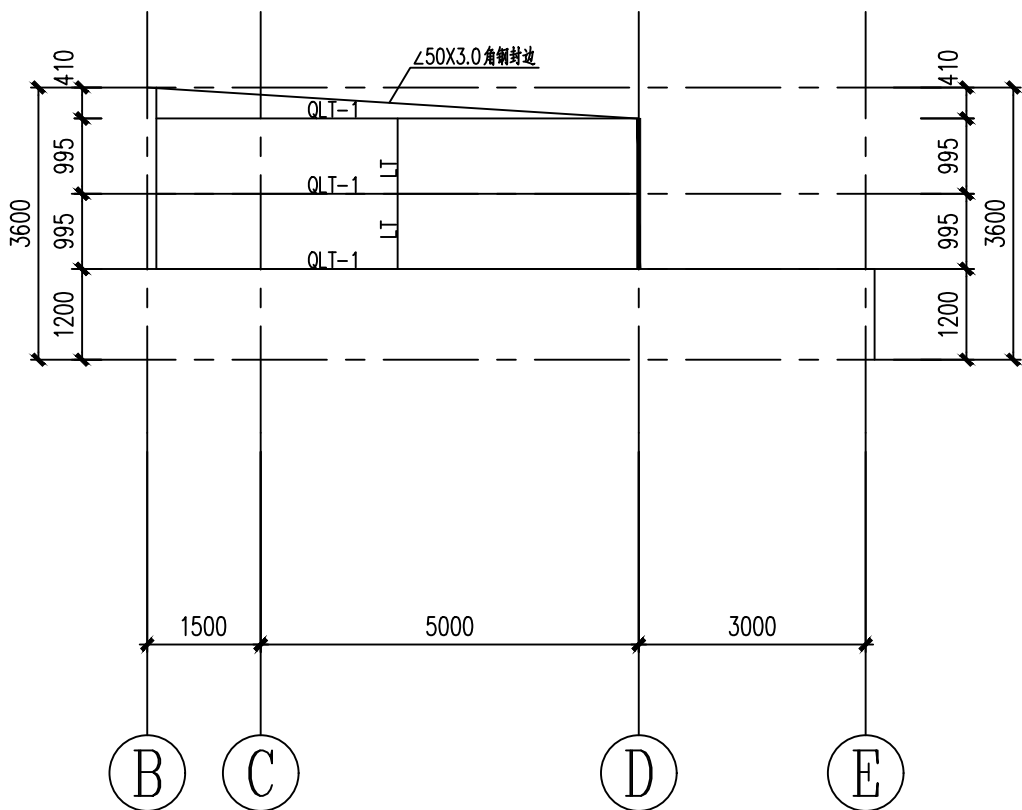
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	刘世群	刘世群
审定人 APPROVED BY	戴建华	戴建华
专业负责人 DISCIPLINE RESPONSIBLE BY	戴建华	戴建华
审 核 人 EXAMINED BY	王 敏	王 敏
校 对 人 CHECKED BY	刘世群	刘世群
设计人 DESIGNED BY	刘运清	刘运清
制图人 DESIGNED BY	刘运清	刘运清
设计编号 PROJECT No.		
版次 VERSION	A	图号 DRAWING NO.
比例 SCALE	1:100	日期 DATE
专业 PROFESSIONAL	结构	图别 STATUS
		施工图



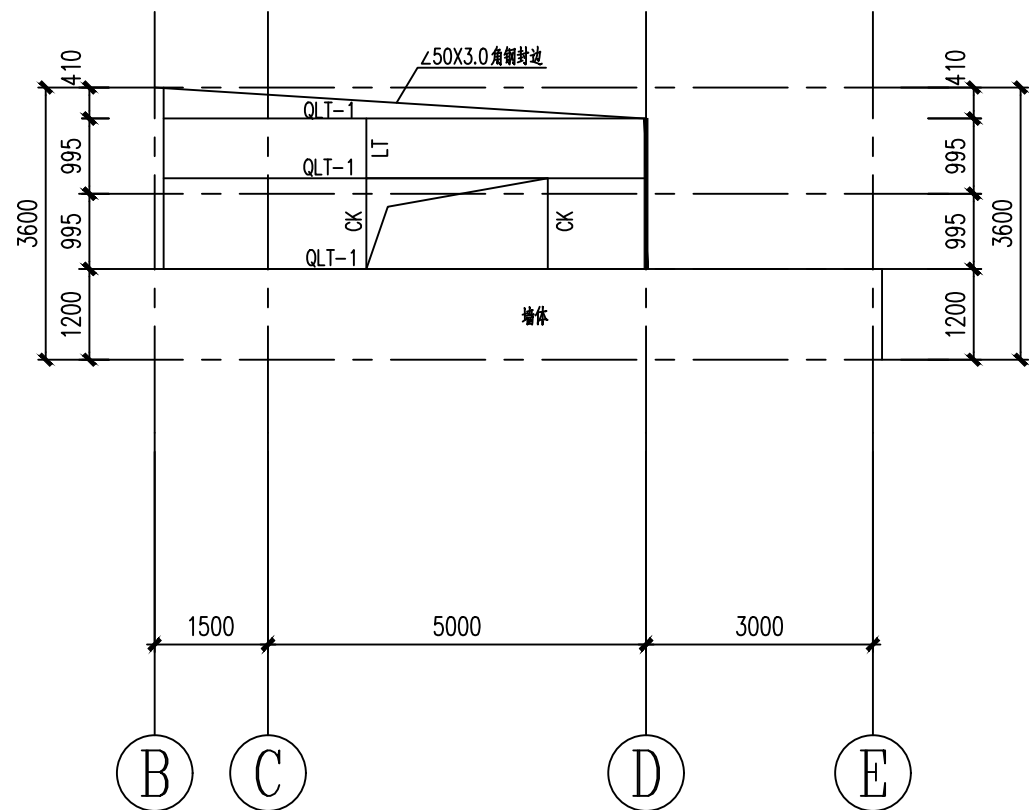
E 轴墙面檩条布置图 1:100



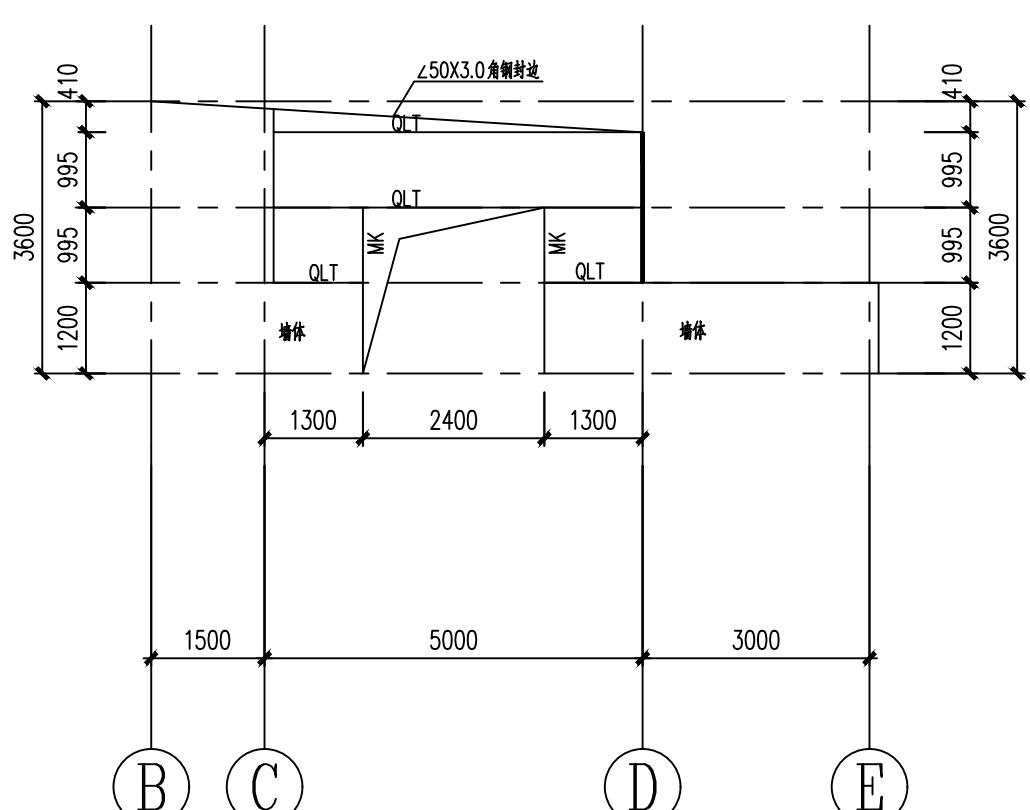
D 轴墙面檩条布置图 1:100



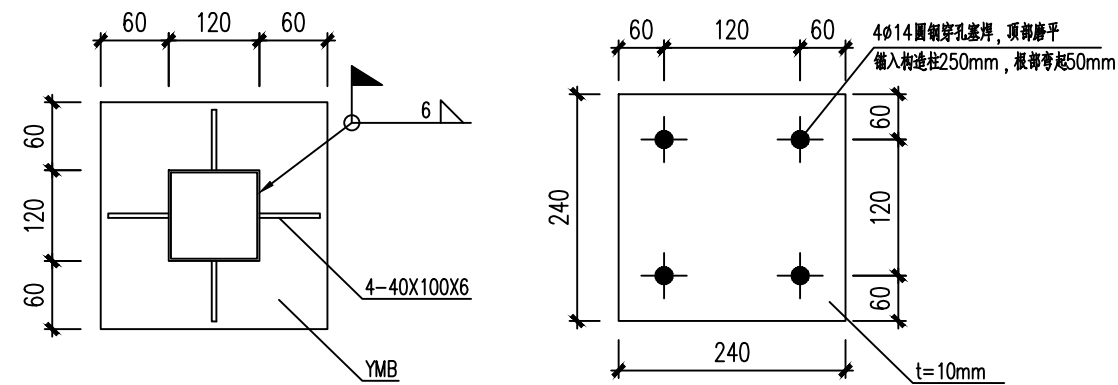
9 轴墙面檩条布置图 1:100



10 轴墙面檩条布置图 1:100

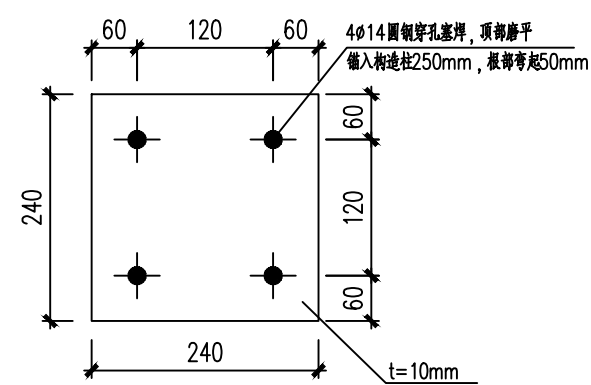


1 轴墙面檩条布置图 1:100



柱脚大样图 1:10

钢柱安装在1200mm高墙体内壁上



YMB 1:10

编号	名称	截面型号	材质
QLT	墙面檩条	矩80X60X2.0	Q235B
QLT-1	墙面檩条	矩100X50X2.5	Q235B
LT	拉条	方50X2.0	Q235B
CK	窗框	矩80X60X2.0	Q235B
MK	门框	方100X2.5	Q235B