

## 设备购买清单

序号	设备名称	设备相关参数及说明	数量	单位	备注
1	一次拌料罐	1★、搅拌速度：≥5圈/分钟，运转平稳； 2、材质： (1)、使用耐磨Q235钢； (2)★、单轴蛟龙，主轴 $\phi 140\text{mm}$ 、≥20mm 厚高强度无缝钢管； (3)、外部链接的齿轮盘使用45号钢淬火处理更耐磨； (4)★、罐体壁厚：≥6mm； (5)★、端板壁厚：≥8mm； 3、整机寿命≥5年； 4★、公称容积：≥6m³；有效装料约 4.5 - 5.5 m³ / 罐，预留防溢空间； 5、功率：≥15kW，380V，50HZ。	2	台	
2	一次上料机	1、输送形式：螺旋上料； 2▲、材质：采用耐磨Q235钢，外涂防锈漆加灰色面漆，板度：板厚≥4mm； 3、功率：≥3kW，380V，50HZ； 4★、螺旋直径 $\phi 400\text{mm}$ ； 5、长度：≥2.0m； 6、倾角：30° ~ 45° ； 7、输送量：≥60m³/h（食用菌原材料）； 8、电机功率：≥3kW，380V，50HZ； 9▲、转速：≥120r/min； 10、整机寿命≥5年。	2	台	
3	二次拌料罐	1★、采用成熟的三次搅拌技术，搅拌速度：≥5圈/分钟，运转平稳； 2、材质： (1) 使用耐磨Q235钢，单轴蛟龙； (2)★、主轴 $\phi 140\text{mm}$ 、≥20mm厚无缝钢管； (3) 外部链接的齿轮盘使用45号钢淬火处理更耐磨； (4)★、罐体壁厚：≥6mm； (5)★、端板壁厚：≥8mm； 3、整机寿命≥5年； 4★、公称容积：≥8m³；有效装料约 6.4~6.8 m³ / 罐，预留防溢空间； 5、功率：≥18.5kW，380V，50HZ。	1	台	
4	筛料机	1、放置在二次拌料机上； 2、处理量：≥10m³/h； 3▲、筛子规格：方形筛网，筛网孔径≤30mm筛孔可换； 4、驱动：≥1.1kW，380V，50HZ，电机 + 皮带轮 / 链条传动，转速 15 - 25 r/min 5、出料：经过筛网过滤，进入二次拌料机； 6、材质：使用耐磨Q235钢 + 锰钢 / 镀锌网筛（耐磨、防堵） 7、整机寿命≥5年	1	台	

5	二次上料机	1、输送形式：螺旋上料； 2▲、材质：采用耐磨Q235钢，外涂防锈漆加灰色面漆，板度：≥4mm； 3、功率：≥3kW，380V，50HZ； 4★、螺旋直径 φ400mm； 5▲、长度：≥2.0m； 6、倾角：30° ~ 45° ； 7、输送量：≥60m³/h（食用菌原材料）； 8、电机功率：≥3kW，380V， 50HZ； 9、转速：≥120r/min； 10、整机寿命≥5年。	1	台	
6	分料机	1★、使用高强度耐磨蛟龙叶片，双螺旋、双蛟龙，≥5个下料口； 2、采用摆线针减速电机，电机个数1个； 3、 检测平台宽：≥1米，配合工作区域半封闭式盖板，间距≥1.7米； 4、上料机接口：≥32*39CM； 5、进料口：≥26*26CM； 6、出料口：≥20*22CM； 7、驱动电机：≥11kW ，380V，50HZ； 8、处理量：≥60 m³/h； 9、分料精度：±5%（左右均匀布料） 10、材质：碳钢加厚； 11、带云梯，检测平台，带回料； 12、整机寿命≥5年； 13、双螺旋、双蛟龙，≥5个下料口。	1	台	
7	装袋扎口一体机	1、材质： （1）▲、高强度≥2mm厚钢材精准焊接，不锈钢包装； （2）301高硬度不锈钢出料筒； （3）合金头焊接蛟龙叶片，盘扣自动下钉； （4）扎口机采用独立控制箱，U形红外线保护光幕防夹手功能，带自动保护装置。 2、采用伺服系统，伺服电机，运行平稳，出料一致，出料长短虚实一致； 3、装袋光滑无微孔，袋口紧实不松，袋头，袋中，袋尾可调，袋尾不鼓包； 4、整机寿命≥5年，耐磨达到20万包以上，整机寿命1000万包以上，终身质保； 5▲、装袋效率：≥1200 袋 / 小时； 6、适配规格：菌袋折径 14≥22cm，长度 25≥45cm； 7、装袋精度：±5g； 8、扎口方式：打扣； 9、功率 / 电压：≥ 9.3kW / 380V，50HZ。	4	台	
8	爬坡机	1、材质： （1）304 不锈钢（与物料接触部分）； （2）PVC皮带；防滑皮带（带裙边 / 挡板） 2、输送高度：≥1500mm 3、电机功率：≥370W（减速电机，可调速） 4、电源：380V / 50Hz（三相） 5、输送能力：≥300袋 / 小时（视物料 / 袋型） 6、斜坡 + 上下平台，平稳接驳； 7、可配调速、移动脚轮、挡边。	4	台	

9	传送带	1、材质： (1) 304 不锈钢（与物料接触部分）； (2) PVC皮带；防滑皮带（带裙边 / 挡板）； 2、输送形式：水平直线皮带输送，水平连续输送、缓冲暂存、多工位接驳； 3▲、有效带宽：≥350mm； 4▲、标准长度：≥2000mm（可定制 1 - 6m）； 5、输送速度：≥3m/min（变频可调）； 6、电机功率：≥370W 减速电机； 7、电源：380V/50Hz 三相； 8、机身高度：750 - 900mm（可调，匹配人工 / 设备接驳）；	1	条	
10	电缆线	1、3*10平方 3*6平方 3*2.5平方 ； 2、敷设方式：穿管。	1	项	
11	配电柜	1、带过载保护装置，立式操作柜，控制各类生产设备电源； 2、规格：≥600*400*1300mm； 3、 380V 三相电动机 / 设备的过载、过流、断相、不平衡保护。	1	台	
12	不锈钢锅炉	1▲、温度：最高温度可达120度；设计温度≥118℃； 2、材质：不锈钢 3、带除尘，引风机，水泵，液位传感器； 4、蒸发量：≥3t/h（3000kg/h）； 5、进动进料，可烧生物质颗粒； 6▲、工作压力：≥0.09MPa（1公斤）； 7、热效率：≥90%； 8、电源：380V/50Hz； 9、配套功率：≥9 kW（燃烧器 + 水泵+风机）； 10、适用燃料： 生物质颗粒，柴，煤。	1	台	
13	不锈钢灭菌柜 (核心产品)	1、材质： (1) ▲、里外201不锈钢制作，中间保温层≥13CM, 工型钢≥10CM； (2) ▲、石棉保温层≥10CM+硅酸铝保温层≥3CM； (3)、门体为充气式密封，硅胶密封条≥2条； 2、双开门； 3、柜体配置有：智能控制系统, 加安全阀，温度传感器，止回阀； 4★、有效灭菌容积：≥85m³； 5▲、设计压力：≥0.09 MPa； 6▲、工作压力：≥0.09 MPa； 7、工作温度：105-110 ℃（饱和蒸汽）； 8、电源：AC 380V / 50Hz 三相五线； 9、控制：触摸屏 + PLC 全自动； 10、总功率：≥9 kW（泵 + 阀 + 控制）； 11、适配电缆：4*6mm² 铜芯； 12、过欠压保护：220V/380V； 13、安全：超压联锁、门互锁、安全阀、低水位保护。	2	台	核心产品

14	不锈钢灭菌架	1▲、材质：主体厚度：≥2.0mm；不锈钢； 2、可供机动叉车随意移动； 3、层数：≥3 层 4、承载：每层放菌袋 / 菌棒，整车可装 ≥300袋； 5、尺寸：长 × 宽 × 高 ≥980*900*1980mm； 6、耐高温、耐潮湿、不变形，层距均匀，蒸汽穿透好，灭菌无死角，带脚轮，可并排。	180	个	
15	气泵	1、功率：≥7.5kW螺杆空压机； 2、储气罐1台，冷干机，精密过滤器，链接管道，气管，三通，接头等。含配套附件； 3、与灭菌柜、灭菌架、装袋机配套气动气源设备； 4、类型：活塞式空气压缩机（工业级）； 5、功率：≥7.5 kW ； 6、电压：380V / 50Hz 三相电； 7▲、排气量：≥0.4m³/min（400L/min）； 8、额定压力：≥0.8 MPa（8 公斤）； 9▲、储气罐：≥100L（稳压、除水）； 10、转速：≥800 r/min； 11、材质：铸铁缸体、碳钢储气罐。	1	项	
16	粉碎机主机	1、型号：菇木粉碎机； 2、进料口：≥40mm 宽； 3、适用物料：木屑、树枝、 4、产量：产量≥8t/h（看原料干湿）； 5▲、主轴转速：≥1460r/min； 6、出料粒度：3~18mm 可调； 7、配套电机：主电机：≥110kW ； 8、电压：380V/50Hz； 9、启动方式：软启动； 10、保护：配 DG-2 系列过载保护器 + 塑壳断路器。	1	台	
17	粉碎机底座	与粉碎机主机配套	1	台	辅材
18	粉碎机电机	1、与粉碎机主机配套， 2、功率：≥110kW。	1	台	辅材
19	粉碎机输送带	1、可升降 与粉碎机主机配套， 2、≥12米。	1	台	辅材
20	粉碎机启动柜	1、带过载保护装置，立式操作柜，控制各类生产设备电源； 2、规格：厚450*宽600*高1200mm； 3、380V 三相电动机 / 设备的过载、过流、断相、不平衡保护；	1	台	

21	磨刀机	1、适合：≤190mm 长刀片； 2、类型：直线自动 / 半自动、水冷、直刃刀片专用； 3、适用刀片：粉碎机刀、破碎机刀、削片机刀； 4、行走电机功率：≥2.2kW； 5▲、速度：≥2800r/min； 6、砂轮规格：圆型砂轮； 7、砂轮材质：白刚玉（WA）； 8、工作台角度：0° - 90°（可调）； 9、水冷系统； 10、功能：降温防退火、冲屑、保护砂轮； 11、控制：手动 / 自动、点动、往返； 12、保护：过热、过载、缺相。	1	套	
22	接种室	1▲、百级净化板，FFU：≥12套； 2、防水灯：≥4个； 3、紫光灯：≥4个； 4、臭氧机：≥1台； 5、不锈钢输送带1条； 6、风淋室1间； 7、其它辅材：电缆、电线、开关、插座、铝合金200米、门1个、铝型材180米、密封胶、保温伸缩风管、连接件等； 8▲、面积：≥20m²； 9、建筑：外墙、屋面彩钢，含散水、基础、硬化地面，	20	平	
23	全自动接种机	包含自动接种机，转弯机，包装机 1、框架材质：201不锈钢+喷塑； 2、内部钣金材质：304不锈钢； 3、电压：220V；功率≥2.6KW； 4▲、打孔针 Φ26mm，间距 105mm 可调； 5▲、接种速度：1500-2400棒 / 小时； 6、控制驱动系统品牌：PLC + 触摸屏 + 伺服； 7、消毒系统：2支≥15W无臭氧紫外灯； 8、高效过滤器：H14过滤纸，过滤效率≥99.99%，过滤板面积≥1.04m²； 9、菌种消耗量：0.06kg/4穴； 10、接种方式：自动打孔 → 自动接种 → 自动套袋 → 自动封口。	1	台	

注：★参数共14项，▲参数共24项，核心产品1个。