

榆林职业技术学院
农学院学生公寓床及相关桌椅、
会议室家具 购销合同

甲方：榆林职业技术学院

乙方：宁夏富利莱家具制造有限公司

为保证榆林职业技术学院 农学院学生公寓床及相关桌椅、会议室家具 项目（项目编号：YLCG2025-104J）的顺利实施，根据《中华人民共和国政府采购法》及实施条例、《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规，以及招、投标文件，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则，经甲、乙双方协商，同意签订本合同，并共同遵守如下条款：

一、标的

本合同标的为：农学院学生公寓床及相关桌椅、会议室家具

乙方的所有供货及服务必须完全满足招标文件中数量、规格、型号和技术参数的要求，数量、规格、型号和技术参数详见投标文件。

乙方向甲方提供所供货物的包装、运输、装卸、验收、安装、调试、培训、质量保证、售后服务等服务。

二、价格

1、合同总价：人民币（大写）：陆拾陆万玖仟陆佰陆拾元整，（小写）¥669660元。

2、合同总价为总承包价。包括：货物价款、包装、运杂费（含保险）、税费、装卸、安装、调试、培训、售后服务等一切有关的全部费用。

3、本合同价格为固定不变价。

三、货物产地及标准

货物的产地及标准详见投标文件。

本合同所指的货物及服务应符合国家有关标准。

四、付款

1、在所有合同货物到达合同交货地点并经验收合格后，一个月内甲方支付合同总价的80%即人民币（大写）：伍拾叁万伍仟柒佰贰拾捌元整，（小写）：

¥535728 元给乙方。

2、货物使用期满三个月、使用性能稳定、无质量问题，甲方支付货款即合同总价的 20%即人民币(大写):壹拾叁万叁仟玖佰叁拾贰元整,(小写):¥133932 元给乙方。

3、付款方式:采用银行转账的形式

4、结算方式:乙方应在付款前一个月内提供纳税发票及供货清单进行结算,如乙方不能按时提供正规纳税发票,甲方有权拒绝付款。

五、技术文件

乙方随设备向甲方交付设备使用说明书及相关的资料,包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等。

六、交货、验收方式及质保期

1、交货地点:榆林职业技术学院指定地点。

2、交货时间:自合同签订之日起 15 个日历日内到货,并安装、调试、培训完成。

3、箱内物品由双方约定时间一次性共同开箱验收,如发现短缺、损坏、规格型号不符等缺陷,乙方须立即收回并予以更换,对产品质量的检验按国家相关标准进行,如因不合格产品造成交货期延长,给甲方造成损失,由乙方承担。

4、交货前两日乙方通知甲方,同时甲方应具备安装条件,否则引起交货期的推迟由甲方负责。

5、验收方式:按照榆林职业技术学院国资处的验收方式进行验收。验收标准:国家标准,以投标文件中乙方承诺的合理配置、参数及各项要求为准并进行必要的参数抽检。

6、货物验收合格后,甲乙双方签署验收合格单,验收合格单一式三份,乙方一份,甲方两份。

7、在有关部门进行验收时,乙方应及时配合甲方,如乙方在甲方通知后仍不及时到场配合验收,则视乙方的合同义务未完成,由此造成甲方损失的,由乙方承担。

8、乙方货物不符合质量要求,致使不能实现合同目的,甲方可拒收货物或解除合同。

9、货物从验收合格之日起三年免费维修，终身保修。在免费质保期内，乙方履行保修义务应免收材料和人工等一切费用；免费质保期满后，乙方履行保修义务只收取人工费。后备品配件以成本价供应，维修人工费以最低价计算。

10、设备运至甲方工地，乙方应指派技师2人对甲方操作人员安装、使用设备进行培训，直至甲方操作人员能熟练操作为止，乙方承担培训技师的薪资、差旅等全部费用。

11、售后服务按投标文件中的售后服务协议执行。

七、异议索赔

乙方同意甲方选择下述方法解决索赔事宜：

1、乙方对于所提供的货物与合同要求不符而负有责任。乙方同意甲方拒收货物并把被拒收的货物金额以合同规定的同类货币付给甲方，乙方负担由此发生的一切损失和费用。包括银行利息、运输和保险费、仓储以及为保管和保护被拒绝货物所需要的其它一切费用。

2、对货物有内在缺陷而影响产品的使用，乙方应无条件进行更换，以达到合同规定的规格、质量和性能。乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方遭受的一切损失，同时乙方应相应顺延被更换货物的质保期。

3、如果在乙方收到索赔通知后7天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在收到索赔通知后7天内或征得甲方同意的延长期限内作出答复，按甲方选择的方法解决索赔事宜。

八、不可抗力

不可抗力是指合同双方不可预见、不可避免或即使预见亦无法避免的客观情况，本合同所约定的不可抗力包括但不限于：地震、洪水等自然灾害；战争、罢工、骚乱等政府或社会异常现象；相关法律、法规的生效、废止、调整、变更等。

1、因不可抗拒的原因造成乙方不能按时履行合同时，乙方应立即以书面形式和权威部门的证明通告甲方，证明事故的存在。

2、在不可抗拒事件发生后，双方应努力寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如不可抗拒因素继续存在，致使在合同不能正常履行服务时，甲方则有权解除合同，这时，甲乙双方均互不提出索赔。甲方不承担终止合同的责任。

九、违约责任

1、乙方如不能按照合同规定的时间交货（除本合同第八条的不可抗力因素外），则必须支付违约金给甲方，违约金率按货物总金额每天2‰计算。乙方逾期供货超过10日，甲方有权解除合同，乙方应返还甲方所支付款项，并按合同总金额的百分之二十向甲方支付违约金。

2、乙方违反质量条款交付产品，乙方应在甲方书面通知七日内提供符合约定质量标准的产品，每逾期一日承担合同金额百分之一的违约金。

3、甲方未按合同规定的日期付货款给乙方，甲方应支付由此产生的违约金，违约金按逾期货款金额每天1‰计算。甲方如果超过合同规定支付时间的30天仍不能支付合同所规定的款项，则乙方有权解除合同，同时甲方应按逾期货款金额的2‰计违约金付给乙方，如由此造成乙方的损失，甲方应向乙方做出补偿，具体补偿办法另行商量。

4、本合同中对于甲方付款和乙方供货有先决条件的约定，按约定执行。

十、风险转移

1、在拒收或者解除合同的情况下，则货物毁损、灭失的风险仍由乙方承担。

2、因乙方履行义务不符合约定，乙方构成违约，甲方权要求其承担违约责任。

3、乙方交由承运人运输的在途货物，毁损、灭失的风险由乙方承担。

十一、争端的解决

甲、乙双方因履行本合同发生争议时，应友好协商；如协商未果，任何一方均可向甲方住所地人民法院提起诉讼。

十二、通知

1、本合同的一方给对方的通知，应用书面形式送达合同中规定的对方地址，传真要经对方的书面确认。

2、通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

十三、合同生效

本合同在满足以下条件后生效：合同经双方法定代表人或授权代表签字，单位盖章后生效，合同签字日期以最后一个签字日为准。

十四、其它

1、招标文件、投标文件、中标通知书、技术标准要求、数量等和本合同之所有附件均为合同的有效组成部分，与本合同具有同样法律效力。如前后出现矛盾按本合同、合同附件、投标文件、招标文件的顺序执行。

2、在执行本合同的过程中，所有经甲乙双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

3、除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

4、本合同一式 8 份，其中正本 2 份，甲乙双方各 1 份，副本 6 份，甲方 4 份，乙方 2 份。

5、本合同合计 15 页，A4 纸张，缺页之合同为无效合同。

甲方：榆林职业技术学院
(盖章)



乙方：宁夏富利莱家具制造有限公司
(盖章)



地址：陕西省榆林市高新技术产业开
发区西环路 1 号

邮编：719000

授权代表：(签字)



电话：0912-3456018

传真：0912-3456018

日期：2025 年 10 月 27 日

地址：宁夏永宁县望远镇长湖村八组

邮编：750001

法定代表人：詹美珍



授权代表：(签字)

电话：13995112521、15909510665

传真：0951-6122213

开户银行：宁夏银川股份有限公司新华东街
支行

账号：19000140200007376

日期：2025 年 10 月 27 日

附件 1:

榆林职业技术学院
采购农学院学生公寓床及相关桌椅、会议室
家具项目购置清单

序号	产品名称	品牌	规格型号	生产厂家	数量	单价	总价
1	两连三位步梯公寓床	润爵	规格:4500L(±10)mm×900W(±10)mm×2150H(±10)mm; 型号: RJ-012GYC	江西省润华教育装备集团有限公司	462 床位	715	330330
2	学生书桌	润爵	规格:1900(±10)mm×240(±10)mm×950(±10)mm; 型号: RJ-020SZ	江西省润华教育装备集团有限公司	154 个	700	107800
3	更衣柜	润爵	规格:800(±5)mm×600(±5)mm×1900(±10)mm; 型号: RJ-025GYG	江西省润华教育装备集团有限公司	77 个	660	50820
4	公寓椅	润爵	规格:440mm×440mm(±2mm); 型号: RJ-029GYG	江西省润华教育装备集团有限公司	462 个	95	43890
5	主席台桌	润爵	规格:1600*600*750mm; 型号: RJ-033Z	江西省润华教育装备集团有限公司	5 张	1020	5100

6	主席台会议椅	润爵	规格:总高 1200*坐高 470*总宽 550mm; 型号: RJ-036Y	江西省润华教育装备集团有限公司	10把	590	5900
7	会议条桌	润爵	规格:1200*400*750mm; 型号: RJ-040Z	江西省润华教育装备集团有限公司	120张	310	37200
8	会议椅	润爵	规格:总高 1200*坐高 470*总宽 480mm; 型号: RJ-042Y	江西省润华教育装备集团有限公司	230把	380	87400
9	演讲台	润爵	规格:深度: 550m, 宽: 650mm, 高: 1140mm; 型号: RJ-057YJT	江西省润华教育装备集团有限公司	1个	1220	1220
合计		陆拾陆万玖仟陆佰陆拾元整 (669660)					



榆林职业技术学院

采购农学院学生公寓床及相关桌椅、会议室家具项目技术参数



序号	名称	数量	技术参数要求
1	两连三位步梯公寓床	462 床位	<p>一、公寓床组合家具整体尺寸： 4500L(±10)mm×900W(±10)mm×2150H(±10)mm(高度不含蚊帐杆高度)</p>  <p>二、规格参数技术要求 钢制部分：钢制和注塑部分整体为暖白色。</p> <p>1. 立柱</p> <p>1.1 材料截面尺寸：70mm×35mm(±2mm)，厚度≥1.2mm；</p> <p>1.2 材质要求：采用优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管；</p> <p>1.3 技术要求：管材截面由不少于7条折弯及7个面组成，内侧角为直角设计，便于立柱与床挡头形成统一平面；立柱上下封口采用优质PP塑料的静音内外塞。</p> <p>2. 立柱拉换</p> <p>2.1 与床铺关联的立柱拉换</p> <p>2.1.1 材料截面尺寸：55mm×35mm(±2mm)，厚度≥1.0mm；</p> <p>2.1.2 材质要求：采用优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管。</p> <p>2.1.3 技术要求：管材截面由6条加强筋及6个面组成，管材设计安装床铺板的直角台阶，台阶深度为15(±1)mm，高度为20(±1)mm；与床换共同承重，同时能有效防止使用人踩踏导致铺板翘起导致受伤。</p> <p>2.2 学习桌一侧立柱下拉换</p> <p>2.2.1 材料截面尺寸：30mm×15mm(±2mm)，厚度≥1.0mm</p> <p>2.2.2 材质要求：闭口型材；</p> <p>2.2.3 技术要求：矩形管，与立柱台阶尺寸吻合，焊接后不外凸。</p>

		<p>2.3 学习桌后方床架下拉换:</p> <p>2.3.1 材料截面尺寸: 30mm×20mm (±2mm), 厚度≥1.0mm</p> <p>2.3.2 材质要求: 闭口型材;</p> <p>2.3.3 技术要求: 矩形管, 两端与立柱焊接卡式连接件, 并与立柱通过连接件挂孔连接, 安装迅速且稳固。</p> <p>3. 挡头</p> <p>3.1 走梯远端挡头:</p> <p>3.1.1 材料截面尺寸: $\phi 16\text{mm}$ (±1mm), 厚度≥1.0mm</p> <p>3.1.2 材质要求: 塑木混合</p> <p>3.1.3: 技术要求: 规格为≥800mm×400/550mm×18/75mm。立柱挡头基材采用 E1 级≥15mm 厚三聚氰胺饰面板制作 (基材为实木颗粒板), 四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 四周无接缝。塑料靠背规格≥580mm×350mm×75mm, 靠背上部有大面积透气小孔, 增加靠背的透气性, 减少背部和靠背之间的接触面积, 降低闷热感, 钢制和注塑部分为暖白色, 木制部分为落羽杉色。</p> <p>3.2 靠走梯近端挡头:</p> <p>3.2.1 材料截面尺寸: $\phi 16\text{mm}$ (±1mm), 厚度≥1.0mm</p> <p>3.2.2 材质要求: 规格为 400(±5)mm×330 (±5) mm×21mm(±1mm), 基材采用 E1 级≥18mm 厚三聚氰胺饰面板颗粒板, 四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 四周无接缝。</p> <p>4. 前、后床厅</p> <p>4.1 截面尺寸: 70mm×30mm (±1mm), 厚度≥1.2mm;</p> <p>4.2 材质要求: 采用优质带钢, 经轧压线辊压成型, 高频焊接成闭口型材管;</p> <p>4.3 技术要求: 两端焊接卡式连接件, 整体长度 1980±5mm, 床厅与挂件正面焊接处需连续满焊不能有缺口及缝隙, 以确保强度并提升美观性。两端卡式连接件与立柱挂孔完美匹配。</p> <p>5. 卡式连接件</p> <p>5.1 规格尺寸: ≥35mm×35×120mm</p> <p>5.2 材质要求: 厚度≥2.0mm 优质钢板;</p> <p>5.3 技术要求: 采用优质钢板一次冲压拉伸成型, 成型后外形与床立柱有 3 个接触面以有效提升床架的稳固性。内侧带 3 个挂齿, 挂齿由导向段和锁紧段组成, 安装后立柱与床厅挂件接触面不少于 3 个; 床厅与挂件正面焊接处需连续满焊不能留缺口及缝隙且挂齿不外露。</p> <p>6. 前床厅护栏挡板</p> <p>6.1 规格尺寸: ≥1600mm×380mm×90mm</p> <p>6.2 材质要求: 采用钢、木、塑整体结合式;</p> <p>6.3 技术要求: 护栏挡板位于前床厅的上方, 基材采用一整张 E1 级≥18mm 厚三聚氰胺饰面板颗粒板基材, 护栏内镶嵌整根 ϕ</p>
--	--	--

28mm 的喷塑钢圆管，板材和圆管通过整体一次注塑成型工艺连接成一个整体结构，确保护栏强度与刚性，四周无任何接缝及刃口；护栏两端钢管外露自然形成拉手功能，背面设有警示语，提醒床垫铺设时高度要求，避免学生铺设床垫高度过高导致掉落的风险；整个护栏为一体注塑成型，向外扩展式储物空间，正前方外设校徽、床号、姓名区位；储物区设有钢制抽拉板，可灵活拆除与选配，抽拉板带有杯座功能，内侧面有小孔便于挂小件、挂装网兜等功，钢制及注塑部分为暖白色，木制部分为落羽杉色。

7. 床换

7.1 截面尺寸：25mm/15mm×25mm（±1mm），厚度≥1.0mm

7.2 材质要求：闭口型材管；

7.3 技术要求：采用优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面为三角形，下部为圆弧，上方安装限位消音件；每张床位数量 4 根，与边立柱拉换台阶及中立柱拉换台阶共同形成承重点。8. 中上走梯：钢制和注塑部分为暖白色，如整体图示

8.1 整体规格尺寸：500L×880W×1380Hmm（±3mm）

8.2 走梯钢架：走梯钢架管采用 30mm×20mm（±1mm），厚度≥1.2mm 距管和 20mm×20（±1mm），厚度≥1.2mm 方管组合焊接而成；

8.3 走梯踩板：梯踩板与门板采用 15mm 厚度的 E1 级环保三聚氰胺板制造，四周 PVC 封边，走梯为四步四外翻门设计，外翻门板上带内陷拉手，门板内侧安装液压缓冲铰链，踩板颜色为落羽杉色。

9. 床下钢制鞋架

9.1 整体规格尺寸：1980（±10）mm×600（±10）mm×95mm（±10mm）暖白色。

9.2 技术要求：鞋架整体为钢制，采用厚度为 1.0mm，Φ16mm（±1mm）圆管和 20mm×20mm（±1mm）方管组合焊接而成。

10. 蚊帐杆

10.1 整体尺寸：按房间高度定制

10.2 材质要求：20mm×20mm（±1mm），厚度≥1.0mm 优质方管及 Φ16mm（±1mm），厚度≥1.0mm 的圆管组合，暖白色；

10.3 技术要求：方管折弯成 7 字型，底部固定在立柱上不升降，方管顶部安装一根圆管提供左右支撑力，降低丢失、损坏的风险；数量为 4 根。




11. 床板

11.1 规格尺寸：厚度≥15mm；

11.2 材质要求：杉木直拼双面刨光床板，均匀排布，材料进行熏蒸杀虫、干燥处理，无边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、

			<p>变形等，中间不少于 4 根 25mmX35mm(±1mm)的木横撑固定，木撑表面刨光、光滑无毛刺。横衬无明显缺边料(边皮)。床承受的动、静载荷大于 400KG。木材吸水率控制检测标准准确性≤15%，床板含水率、虫眼和节疤符合国家家具用材标准。</p> <p>11.3 技术要求：铺板底部带≥4根实木加强筋，提升结构强度。</p>
2	学生书桌	154个	<p>1. 学习桌架： 1.1 立柱管规格：40mm×40mm(±1mm)，厚度≥1.0mm； 1.2 侧边拉换规格：40mm×20mm(±1mm)，厚度≥1.0mm； 1.3 桌下托管规格：40mm×30mm(±1mm)，厚度≥1.0mm；1.4 技术要求：桌下托管与桌侧边架采用互扣式冲压件连接，立柱下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。</p> <p>2. 学习桌 2.1 整体规格：1920(±10)mm×600(±10)mm×750(±10)mm； 2.2 学习桌材质：采用≥15mm 厚度的 E1 级环保三聚氰胺板制作，抽屉底板采用≥5mm 密度板基材三聚氰胺饰面板。 2.3 学习桌面规格：1920(±10)×600(±10)×25(±1)mm 2.3.1 桌面材质：采用≥25mm 厚度的环保 E1 级三聚氰胺饰面板制作，桌面和书架整体为落羽杉色。 2.3.2 技术要求：桌面采用一次注塑成型技术，四周边部整体注塑成型且无接缝，前后端设计为符合人体工程学的舒适直边，双面小鸭嘴边造型，防止桌面板与学生发生磕碰。</p> <p>2. 学习桌 2.1 整体规格：1920(±10)mm×600(±10)mm×750(±10)mm； 2.2 学习桌材质：采用≥15mm 厚度的 E1 级环保三聚氰胺板制作，抽屉底板采用≥5mm 密度板基材三聚氰胺饰面板。 2.3 学习桌面规格：1920(±10)×600(±10)×25(±1)mm 2.3.1 桌面材质：采用≥25mm 厚度的环保 E1 级三聚氰胺饰面板制作，桌面和书架整体为落羽杉色。 2.3.2 技术要求：桌面采用一次注塑成型技术，四周边部整体注塑成型且无接缝，前后端设计为符合人体工程学的舒适直边，双面小鸭嘴边造型，防止桌面板与学生发生磕碰。</p> <p>3. 学习桌书架 3.1 整体规格：1900(±10)mm×240(±10)mm×950(±10)mm 3.2: 学习桌书架材质：采用 25+15mm 厚度的 E1 级环保三聚氰胺板制作，隔板采用≥25mm 厚度的 E1 级环保三聚氰胺板制作。增强承重力。</p>
3	更衣柜	77个	<p>1. 衣柜</p>

		<p>1.1 整体规格：800（±5）mm×600（±5）mm×1900（±10）mm</p> <p>1.2 柜体主材：采用≥15mm 厚度的 E1 级环保三聚氰胺板制作，基材为刨花板，衣柜背板采用≥5mm 密度板基材三聚氰胺饰面板制作，可视面 PVC 封边，柜体为落羽杉色。</p> <p>1.3 衣柜门板：</p> <p>1.3.1 柜门规格：595（±5mm）×395（±5）mm×15（±1）mm，门板及注塑颜色为暖白色。</p> <p>1.3.2 柜门材质：采用≥15mm 厚度的环保 E1 级三聚氰胺饰面板制作</p> <p>1.3.2 技术要求：门板采用一次注塑成型技术四周边部整体注塑成型且无缝，自带内凹式整体成型拉手设计且拉手在门板正面的边角部。开启关闭着力点指向明确，免额外明拉手设计，减少外凸明拉手对使用者带来的意外伤害，门板铰链安装位置采用一次模压注塑成型杯孔，安装螺丝握钉力大大加强，减少铰链易脱落的现象，降低维修率。自带内凹成型明锁空间位置，锁具不外露，低于门板表面，解决了外凸明锁对人体的伤害，对穿一次注塑成型锁孔设计，使门板在闭合时不与木板基材发生摩擦，增加使用寿命。</p>  
4	公寓椅	<p>462 个</p> <p>1. 整体规格：440mm×440mm（±2mm），椅座面离地高度 420mm（±5）mm；椅钢架为暖白色椅背颜色为浅灰色。</p> <p>2. 椅座背板规格：440mm×440mm×380mm（±2mm）</p> <p>2.1 座背板材质：采用优质改性 PP 塑料一次成型，颜色为浅灰色。</p> <p>2.2 技术要求：座面与靠背连接处带 7 条加强筋，确保强度和使用寿命；坐面部分必须带透气孔，靠背需设计有孔型把手，方便挪动；椅面与钢架采用卡销方式连接，坚固耐用。</p>

		<p>3. 椅钢架:</p> <p>3.1 椅钢架材质: 采用优质结构钢, 各组合管材规格如下:</p> <p>3.2 椅脚架管规格: $\phi 22\text{mm} \times 1.5\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 圆管;</p> <p>3.3 拉换规格: $\phi 19\text{mm} \times 1.5\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 圆管;</p> <p>3.4 其它塑料件、脚内塞: 采用抗老化PP工程塑料一次性注塑成型, 钢架为暖白色。</p>
		 
5	主席台桌	<p>5 张</p> <p>约 1600*600*750mm;</p> <p>1、基材: 采用 E0 级板材, 甲醛释放量符合国家标准, 侧板厚度 $\geq 36\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 25\text{mm}$。</p> <p>2、饰面与封边: 采用优质厚度 $\geq 0.6\text{m}$ 木皮贴面, 实木条封边, 颜色均匀平整。</p> <p>3、油漆工艺: 环保水性油漆, 采用“六底三面”油漆工艺。</p> <p>4、结构: 桌面桌脚倒斜边, 桌面桌脚交接处海棠角。</p> <p>5、粘胶剂: 采用环保型胶水, 游离甲醛达到国家标准。</p> <p>6、五金配件: 采用高强度标准五金件; 所有五金件表面必须经过防锈、防腐, 抗氧化等表面装饰技术处理。</p> <p>7、颜色: 如图所示</p>
		
6	主席台会议椅	<p>10 把</p> <p>总高 1200*坐高 470*总宽 550mm;</p> <p>1、基材: 采用 E0 级实木板材, 甲醛释放量符合国家标准, 侧板厚度 $\geq 36\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 25\text{mm}$。</p> <p>2、饰面与封边: 采用优质厚度 $\geq 0.6\text{m}$ 木皮贴面, 实木条封边, 颜色均匀平整。</p> <p>2、油漆工艺: 环保水性油漆, 采用“六底三面”油漆工艺。</p> <p>3、结构: 桌面桌脚倒斜边, 桌面桌脚交接处海棠角。</p> <p>4、粘胶剂: 采用环保型胶水, 游离甲醛达到国家标准。</p>

		<p>5、五金配件:采用高强度标准五金件;所有五金件表面必须经过防锈、防腐,抗氧化等表面装饰技术处理。</p> <p>6. 颜色: 如图所示</p> 
7	会议条桌	<p>约 1200*400*750mm;</p> <p>1、基材:采用 E0 级板材, 甲醛释放量符合国家标准, 侧板厚度 $\geq 36\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 25\text{mm}$。</p> <p>2、饰面与封边:采用优质厚度 $\geq 0.6\text{m}$ 木皮贴面, 实木条封边, 颜色均匀平整。</p> <p>3、油漆工艺:环保水性油漆, 采用“六底三面”油漆工艺。</p> <p>4、结构:桌面桌脚倒斜边, 桌面桌脚交接处海棠角。</p> <p>5、粘胶剂:采用环保型胶水, 游离甲醛达到国家标准。</p> <p>6、五金配件:采用高强度标准五金件;所有五金件表面必须经过防锈、防腐, 抗氧化等表面装饰技术处理。</p> <p>7、颜色: 如图所示</p> 
8	会议椅	<p>约总高 1200*坐高 470*总宽 480mm;</p> <p>1、基材:采用 E0 级实木板材, 甲醛释放量符合国家标准, 侧板厚度 $\geq 36\text{mm}$, 材料厚度 $\geq 25\text{mm}$。</p> <p>2、饰面与封边:采用优质厚度 $\geq 0.6\text{m}$ 木皮贴面, 实木条封边, 颜色均匀平整。</p> <p>2、油漆工艺:环保水性油漆, 采用“六底三面”油漆工艺。</p> <p>3、结构:桌面桌脚倒斜边, 桌面桌脚交接处海棠角。</p> <p>4、粘胶剂:采用环保型胶水, 游离甲醛达到国家标准。</p> <p>5、五金配件:采用高强度标准五金件;所有五金件表面必须经过防锈、防腐, 抗氧化等表面装饰技术处理。</p> <p>6、颜色: 如图所示</p>



		
9	演讲台 1个	<p>深度：550mm，宽：650mm，高：1140mm，符合人体工程学，方便演讲者在演讲过程中自然操作，与观众保持良好视线交流。选用 E1 级环保中密度纤维板（MDF），板材厚度 18mm，通过高温高压压制而成，结构稳定，抗变形能力强，甲醛释放量远低于国家标准，保障室内空气质。表面贴覆 0.6mm 厚胡桃木天然木皮，纹理清晰自然，触感细腻；经过防刮耐磨处理，能抵御日常使用中的轻微刮擦，延长使用寿命。采用 2mm 厚同色 PVC 优质封边条，通过热熔胶高温封边工艺处理，边缘平整光滑，密封性好，有效防止水分侵入板材内部，同时增强整体美观性。表面采用环保水性漆喷涂，经过“三底两面”工艺，漆膜厚度达 0.25mm，色泽均匀饱满，具有良好的耐磨性、耐污性，方便日常清洁，且无刺激性气味，环保健康。</p> <p>颜色：如图所示</p> 
其他要求		<p>中标人应在签订合同时，提供一套符合投标文件要求的实物样品（学生公寓床两连三位 1 套、主席台桌 1 张、主席台会议椅 1 把、会议条桌 1 张、会议椅 1 把、演讲台 1 个），作为项目验收标准。</p>