

神木市水务集团有限公司  
合同 2025 字第 60 号  
同 2025 年 12 月 0 日

# 神木市水务集团建设饮用瓶装水、 桶装水生产线项目设备供货安装合同

甲 方：神木市水务集团有限公司

乙 方：江苏金荣机械有限公司



# 神木市水务集团建设饮用瓶装水、桶装水 生产线项目设备供货安装合同

甲方所需货物及相关服务以公开招标方式进行采购，经评审小组评审，确定乙方为成交供应商。甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国民法典》等相关法律以及本项目招投标文件的规定，经平等协商达成合同如下：

## 一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

1. 成交供应商响应文件；
2. 本合同格式及有关合同条款；
3. 本合同附件。

## 二、合同的范围和条件

本合同的范围和条件应与上述合同文件的规定相一致。

## 三、货物、数量及规格

本合同乙方所提供的货物、数量及规格详见合同货物清单（附件）。

## 四、合同金额

根据上述合同文件要求，合同金额为人民币 4265539.00 元，大写：肆佰贰拾陆万伍仟伍佰叁拾玖元整（分项价格详见附件），包含税费、运输费、二次装卸费、安装调试费、培训费等所有费用。

乙方开户单位：江苏金荣机械有限公司

开户银行：中国农业银行股份有限公司张家港锦丰支行

账号：10526001040000864

## 五、付款途径

- 国库集中支付       甲方支付       国库与甲方共同支付  
 财政性资金\_\_\_\_\_元       自筹性资金\_\_\_\_\_元

## 六、付款方式

合同签订后支付合同额的 20%作为预付款（后转入货款）；设备生产完成后甲方派员来乙方公司验货，验货合格后甲方支付合同额的 60%乙方发货；设备安装调试完毕并经试生产合格付合同额的 17%；剩余 3%作为质保金，质保期满后一次性无息付清。

## 七、交付日期地点和保修期

1. 交付日期：合同生效之日起 60 日历天内交付，具体日期以甲乙双方约定交货时间为准；

2. 交付地点：陕西省榆林市神木市甲方指定地点；

3. 保修期：安装调试结束验收合格后 2 年。

## 八、验收标准

所有设备完成安装调试和系统联调，系统运行正常，符合设计及有关规范要求，满足甲方签订本合同目的，且生产线需符合国家食品安全生产有关规范，能适配瓶型、瓶盖类型及水质要求，产能达标、瓶身密封性合格、水质无二次污染。

(1) 满足业主方投运需求和项目现场技术要求、图纸要求；

(2) 供方提供的货品必须是全新的未经使用的机器；

(3) 所供设备满足设计规范需求；

(4) 产品规格、型号符合合同规定要求；

(5) 产品外观、几何尺寸符合产品质量要求；

(6) 提供产品合格证书。

## 九、甲乙双方权利与义务

1. 设备运输、装卸、安装调试等均由乙方负责，乙方需确保设备安装调试后正常运行。甲方要求延期供货时，货物由乙方无偿保管；

2. 乙方承诺按照甲方要求免费为甲方人员提供操作培训，确保甲方工作人员能独立操作设备；

3. 本设备质保期 2 年，如质保期内设备因质量问题发生故障，乙方无条件免费维修、更换且保证在接到设备故障通知后 48 小时内到现场并在

72小时内解除故障。乙方拖延解决或无力解决，甲方有权自行或委托第三人解决，由此产生的费用甲方有权在质保金中扣除，不足部分有权继续追偿；

4. 如设备验收不合格，乙方需按照甲方要求限期整改、更换设备或解除合同，并承担返工、运输等额外费用；

5. 设备质量不合格或无法达标投产的，供应商需承担更换、维修责任，若仍无法满足要求，需退还已付款项并赔偿采购方损失；

6. 乙方应交付技术资料，包括设备说明书、电路图、操作说明、保养手册、合格证、检测报告等全套资料；

7. 甲方后期办理相关证件或取得食药监局等有关部门的生产许可，乙方需无条件配合并提供相关资料及证明等。

## 十、违约责任

1、除因不可抗力和乙方原因造成无法按期付款外，如甲方延期付款，每逾期1日，按应付金额0.5‰支付违约金；

2. 除因不可抗力和甲方原因造成无法按期交付外，如乙方延期交付，每延迟1日，按应交付总额0.5‰支付违约金；

3. 乙方提供的产品如有质量、数量、规格与本合同或甲乙双方约定不符的，或乙方供应的设备无法通过相关部门生产验收的，甲方有权要求乙方对设备进行整改或免费调换，所发生的一切费用由乙方承担，且乙方调换必须在甲方要求的期限内完成。同时，政府采购监管部门有权依据《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规对供应商的违法行为进行相应的处罚；

4. 经整改或调换乙方产品仍无法达到生产验收要求的，甲方有权解除合同，乙方除退还已付款项外，还应按合同总额的30%赔偿甲方的经营损失等。

## 十一、合同生效

本合同经甲乙双方签字盖章生效。

## 十二、合同变更、解除及终止的条件

1. 本合同在执行过程中，如合同一方提出修改，须双方协商一致后，由甲、乙双方签署书面修改协议，该协议成为本合同不可分割的一部分。除此之外，本合同的条件不得有任何变化或修改。

2. 有下述情形之一，当事人可发出书面通知全部或部分解除合同，合同自通知到达对方时解除：

(1) 因乙方原因迟延交付合同货物超过 2个月 且协商不成；

(2) 甲方迟延付款超过 2个月 且协商不成；

(3) 合同一方当事人在未事先征得另一方当事人同意的情况下，从事任何可能在实质上不利影响其履行合同能力的活动，经另一方当事人书面通知后 15 日内未能对其行为作出补救；

(4) 合同一方当事人出现破产、清算、资不抵债、成为失信被执行人等可能丧失履约能力的情形。

## 十三、合同争议解决方式

因执行本合同所发生的或与本合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决，协商不成的，可依法向甲乙双方所在地人民法院起诉。

## 十四、免责约定

1. 如果任何一方当事人受到不能预见、不能避免且不能克服的不可抗力事件的影响，例如战争、严重的火灾、台风、地震、洪水等情形，而无法履行合同项下的任何义务，则受影响的一方当事人应立即将此类事件的发生通知另一方当事人，并应在不可抗力事件发生后 30 日内将有关当局或机构出具的证明文件提交给另一方当事人；

2. 受不可抗力事件影响的一方当事人对于不可抗力事件导致的任何合同义务的迟延履行或不能履行不承担违约责任。但该方当事人应尽快将不可抗力事件结束或消除的情况通知另一方当事人；

3. 双方当事人应在不可抗力事件结束或其影响消除后立即继续履行其合同义务，合同期限也应相应顺延。如果不可抗力事件的影响持续超过

90日，则任何一方当事人均有权以书面通知解除合同。

### 十五、合同保存

本合同一式六份，甲方四份，乙方两份。

### 十六、其他

其他未明事项，由双方本着平等自愿、互利共赢、合法规范的原则协商确定。本合同自甲乙双方法定代表人或委托代理人签字并加盖单位公章之日起生效。合同附件与本合同具有同等法律效力。

(以下无正文，仅为签字盖章页)

甲方(盖章) 神木市水务集团有限	乙方(盖章): 江苏金荣机械有限公司
法定代表人/委托代理人:	法定代表人/委托代理人:
地址: 陕西省榆林市神木市滨河 新区水利大楼	地址: 江苏省张家港市锦丰镇 三兴五棵松路
税务登记号: 91610821054777122J	税务登记号: 9132058272065765X0
开户行: 中国建设银行神木市支行	开户行: 中国农业银行股份有限公司张 家港锦丰支行
账号: 61001695104052509525	账号: 10526001040000864
时间: 2025 年 12 月 10 日	时间: 2025 年 12 月 10 日



## 二、分项报价

6000 瓶/小时 PET (500ml) 纳滤水及 5000 瓶/小时含气生产线								
序号	设备名称	规格及参数	数量	产量	厂家 (品牌)	规格 型号	单价 /元	总价/元
一、9 吨/小时纳滤水处理设备								
1	原水罐	不锈钢 304, 板厚 3 mm, 10T/h	1 台	10 吨	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	HCG-10	45660.00	45660.00
2	原水泵	不锈钢水泵 20T/h, H: 46m,	1 台	20 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	CDLF32-4	7800.00	7800.00
3	石英砂过滤器	不锈钢 304, 板厚 3 mm, 18T/h	1 台	18 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	SYS-18	41323.00	41323.00
4	活性炭过滤器	不锈钢 304, 板厚 3 mm, 18T/h	1 台	18 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	SSJ-18	29880.00	29880.00
5	精密过滤器 5 μm	不锈钢 304, 板厚 3 mm, 18T/h	1 台	18 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	FSJ-18	7530.00	7530.00
6	精密过滤器 1 μm	不锈钢 304, 板厚 3 mm, 18T/h	1 台	18 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	FSJ-18	3420.00	3420.00

					荣)			
7	★9吨纳滤过滤器	不锈钢 304, 板厚 3 mm , 9T/h, 进口膜	1 台	9 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	NL-9	142300.00	142300.00
8	钛棒过滤器	不锈钢 304, 板厚 3 mm , 9T/h	1 台	9 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	FSJ-9	9600.00	9600.00
9	臭氧杀菌机	/	1 台	50 克/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	YOUS-50	19680.00	19680.00
	气液混合器	不锈钢 304, 板厚 2 mm	1 台		江苏金荣机械有限公司 (金荣)	HUNH-1		
10	紫外线杀菌机	不锈钢 304, 板厚 2 mm	1 台	9 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	DK-34	18336.00	18336.00
11	无菌储水罐	不锈钢 304, 板厚 3 mm , 10T/h	1 台	10 吨	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	CG-10	46350.00	46350.00
12	不锈钢 304 管道配件 (管道, 阀门, 弯头)	SUS304 卫生级	1 套	/	江苏金荣机械有限公司 (定制)	SUS304	19640.00	19640.00

	等)							
13	水处理控制系统	电器	1套	/	江苏金荣机械有限公司(定制)	JRK-200	16330.00	16330.00
二、饮料调配. 冷却. 混合系统								
1	高剪切(高速溶糖)	不锈钢304, 板厚3mm, 高速不锈钢乳头	1台	1吨	江苏金荣机械有限公司(金荣)	GJQ-1	35660.00	35660.00
2	糖浆暂存罐	TG-1 不锈钢304, 板厚2mm	1台	1吨	江苏金荣机械有限公司(金荣)	TG-1	8900.00	8900.00
3	双联过滤器(糖浆过滤)	不锈钢304, 板厚2mm	2台	5吨	江苏金荣机械有限公司(金荣)	ZPR-5	3500.00	7000.00
3	配料罐	不锈钢304, 板厚2mm	2台	3000升	江苏金荣机械有限公司(金荣)	PL-D	36500.00	73000.00
4	配料罐工作平台	不锈钢304	1台	——	江苏金荣机械有限公司(金荣)	不锈钢304	9600.00	9600.00
5	饮料泵	不锈钢水泵 6T/h, H: 30m,	2台	6吨/时	江苏金荣有限公司	CHL6-30	1280.00	2560.00

					司 (金荣)			
6	★ 冷水机(含水利模块)	压缩机; 交流接触器. 热继电器; 视镜. 膨胀阀; 高低压开关. 水流开关; 高品质高效铜管与铝箔翅片式热交换器	1 台	30 匹	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	4.0-L K1500 02B	1469 20.0 0	146920.0 0
7	★ 饮料混合机(双桶)	材质; 不锈钢 304, 板厚 3 mm, PLC 触摸屏. 低压电器; 水泵; 板式交换器;	1 台	3 吨/小时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	QHS-3 0	6820 0.00	68200.00
8	保温水罐	材质; 不锈钢 304, 板厚 2 mm	1 台	1 吨	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	BW-1	8900 .00	8900.00
9	半自动就地清洗机	不锈钢 304, 板厚 2 mm, 清洗泵, 低压电器;	1 台	600 L*3	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	CIP-1 .8	3155 0.00	31550.00
10	管道配件(不锈钢 304)	SUS304 卫生级	1 套	/	江苏金荣机械有限公司 (定制)	/	6580 .00	6580.00
三、6000 瓶/时 (500 毫升 PET 瓶) 纳滤水生产线								
1	★ 全自动吹瓶机	1、适应 500 毫升瓶型规格, 模腔数产能 6000 瓶/时(指 500mL PET 瓶); 2、含入胚系统 (料斗、瓶胚输送带、整	1 台	6 腔	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	JR60	3895 00.0 0	389500.0 0

		列机)； 3、吹瓶合格率 99.5%。						
	空压系 统(两条 线共用)	14m <sup>3</sup> /min40 kg	1套	14m <sup>3</sup> /分 钟	江苏金 荣机械 有限公 司(金 荣)	14m <sup>3</sup> /min4 0 kg	2636 50.0 0	263650.0 0
	冷水机	温度范围满足生产 需要	1套	5匹	江苏金 荣机械 有限公 司(金 荣)	4.0-L K1500 02B	9500 .00	9500.00
	吹瓶模 具	1、采用镁铝合金； 2、500mL，支持定制。	1套	6腔	江苏金 荣机械 有限公 司(金 荣)	500毫 升	2966 0.00	29660.00
2	★冲洗， 灌装，旋 盖三合 一	1、产能6000瓶/时， 与产品接触部分采 用304不锈钢，符合 GB4806.9-2023标 准；所有阀门组件均 为内外抛光；主体部 分材质304不锈钢， 灌装阀采用不锈钢 316材质，均符合 GB4806.9-2023标 准； 2、食品级密封圈， 经久耐用，能耐臭 氧； 3、PLC、电气元件 4、灌装方式采用重 力式； 5、材料机损率：瓶	1台	6000瓶/ 时	 江苏金 荣机械 有限公 司(金 荣)	JR18- 18-6D	1764 00.0 0	176400.0 0

		盖 0.3%，瓶 0.3%。						
3	灌装罐	容量 2m <sup>3</sup> ，材质 304 不锈钢，全封闭，卫生级，液位控制	1 台	2 吨	江苏金荣机械有限公司（金荣）	CG-1	13880.00	13880.00
4	在线式盖消毒机	1、产能 6000 个/时； 2、传感器推荐采用； 3、具备缺盖提醒功能； 4、上盖机盖全封闭式，采用 304 不锈钢，可视舱盖；	1 台	6000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	ZSD-1	30500.00	30500.00
	自动上盖机	5、盖子消毒隧道采用 304 不锈钢，全封闭式，采用在线喷淋式冲洗； 6、落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构； 7、消毒液回收。	1 台	6000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	SG-1		
5	灯检	外壳材质 304 不锈钢	1 台	6000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	DJ-1	800.00	800.00
6	吹水机（蜘蛛手）	1、外壳材质 304 不锈钢； 2、蜘蛛手数量 10 个。	1 台	6000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	HGJ-1	20530.00	20530.00
7	★贴标机（单标）	1、不干胶，单标不定位贴标； 2、产能 6000 瓶/时。	1 台	6000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司	ROY-510D	58000.00	58000.00

					司 (金荣)			
8	激光喷码机	1、瓶身喷码, 产能6000瓶/时; 2、国产。	1台	6000瓶/时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	YM-12 10A	2350 0.00	23500.00
9	一片式裹包机	包装速度: 生产线需要, 1 纸板形式: 预切定型平纸板 2, 纸板放台: 水平式	1台	10箱/分	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	XB-10	3488 00.0 0	348800.0 0
10	滚筒输送	材质: 不锈钢 304,	3米		江苏金荣机械有限公司 (金荣)	/	2700 .00	8100.00
11	★ 机器人码垛机	1、含输送抓取位 2套; 2、含码垛机械手 1台、机器人底座 1台、码垛夹具 1套、安全围栏 1套; 3、10次/分钟。	1台	8-10箱/分	江苏金荣机械有限公司 (定制)	JQMD- 25	1680 00.0 0	168000.0 0
12	风送及输送系统 (布置图计算)	1、风送系统 (含风机及过滤器); 2、风送自动落瓶系统, 手动放瓶装置; 3、实瓶输送系统 (含不锈钢接水盘); 4、膜包输送系统。	6米	6000瓶/时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	FS-1	3500 .00	21000.00
			16.5米		江苏金荣机械有限公司 (金荣)	直道输送	1400 .00	23100.00

四、5000 瓶/时（500 毫升 PET 瓶）含气饮料生产线

1	★全自动吹瓶机	1、适应 500 毫升瓶型规格，模腔数产能 6000 瓶/时(指 500mL PET 瓶)； 2、含入胚系统（料斗、瓶胚输送带、整列机）； 3、吹瓶合格率 99.5%。	1 台	6 腔	江苏金荣机械有限公司（金荣）	JR12L-2	410000.00	410000.00
	冷水机	温度范围满足生产需要	1 套	5 匹	江苏金荣机械有限公司（金荣）	4.0-LK150002B	14000.00	14000.00
	吹瓶模具	500 毫升 1、采用镁铝合金； 2、500mL，支持定制。	1 套		江苏金荣机械有限公司（金荣）	500 毫升	28000.00	28000.00
2	风送系统	1、风送系统（含风机及过滤器）； 2、风送自动落瓶系统，手动放瓶装置；	6 米	时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	FS-1	3200.00	19200.00
3	★冲洗，灌装，旋盖三合一	1、产能 800 瓶/时，与产品接触部分采用 304 不锈钢，符合 GB4806.9-2023 标准；所有阀门组件均为内外抛光；主体部分材质 304 不锈钢，灌装阀采用不锈钢 316 材质，均符合 GB4806.9-2023 标	1 台	5000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	JR18-18-6S	240000.00	240000.00

		准; 2、食品级密封圈, 经久耐用, 能耐臭氧; 3、PLC、电气元件推荐采用高品质; 4、灌装方式采用重力式; 5、材料机损率: 瓶盖 0.3%, 瓶 0.3%。						
4	在线式盖消毒机	1、产能 6000 个/时; 2、传感器推荐采用高品质; 3、具备缺盖提醒功能;	1 台	5000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	ZSD-1		
	自动上盖机	4、上盖机盖全封闭式, 采用 304 不锈钢, 可视舱盖; 5、盖子消毒隧道采用 304 不锈钢, 全封闭式, 采用在线喷淋式冲洗; 6、落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构; 7、消毒液回收。	1 台	5000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	SG-1	2000 0.00	20000.00
5	吹水机 (蜘蛛手)	1、外壳材质 304 不锈钢; 2、蜘蛛手数量 10 个。	1 台	5000 瓶/时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	HGJ-1	1800 0.00	18000.00
6	★自动套标机 (含收缩)	2.5KW (380V, 50HZ), 生产线需要	1 台	5000 瓶/时	江苏金荣有限公司	ZX-10 0B	7600 0.00	76000.00

	隧道蒸汽发生器)				司(金荣)			
7	激光喷码机	1、瓶身喷码, 产能6000瓶/时;	1台	6000瓶/时	江苏金荣机械有限公司(金荣)	YM-1210A	28000.00	28000.00
8	★直线式膜包机4*6	1, 自动分列、自动成包、检测裹膜、收缩机、冷却定型等机构。 2、膜包输送系统	1台	12包/分	江苏金荣机械有限公司(金荣)	ROY-15B	88000.00	88000.00
9	滚筒输送	不锈钢304	4.05米	/	江苏金荣机械有限公司(金荣)	GTS-2	2000.00	8100.00
10	输送系统	1、实瓶输送系统(含不锈钢接水盘);	59米		江苏金荣机械有限公司(金荣)	SS-1	1200.00	70800.00
五、800瓶(5-12升)生产线								
1	★自动直线式吹瓶机	1、适应5升瓶型规格, 模腔数产能800瓶/时(指5升PET瓶); 2、含入胚系统(料斗、瓶胚输送带、整列机); 3、吹瓶合格率99.5%。	1套	800瓶/时	江苏金荣机械有限公司(金荣)	JR12L-2	265000.00	265000.00
	模具	500毫升1、采用镁铝合金	2套	/	江苏金荣机械	5升3.8	43000.00	86000.00

					有限公司 (金荣)	万, 12升 4.8万		
	冷水机	温度范围满足生产需要	1台	/	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	5匹	1400 0.00	14000.00
2	★冲洗. 灌装. 旋盖一体机	1、产能 800 瓶/时，与产品接触部分采用 304 不锈钢，符合 GB4806.9-2023 标准；所有阀门组件均为内外抛光；主体部分材质 304 不锈钢，灌装阀采用不锈钢 316 材质，均符合 GB4806.9-2023 标准； 2、食品级密封圈，经久耐用，能耐臭氧； 3、PLC、电气元件推荐采用高端品质； 4、灌装方式采用重力式； 5、材料机损率：瓶盖 0.3%，瓶 0.3%。	1台		江苏金荣机械有限公司 (金荣)	JR8-8-4TD	2000 00.0 0	200000.0 0
3	在线式盖消毒机	1、产能 1000 个/时； 2、传感器； 3、具备缺盖提醒功能；	1台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司 (金荣)	ZXD-1	2000 0.00	20000.00
	自动上盖机	4、上盖机盖全封闭式，采用 304 不锈钢，可视舱盖；	1台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司	SG-1		

		5、盖子消毒隧道采用 304 不锈钢，全封闭式，采用在线喷淋式冲洗； 6、落盖导轨上设有防止反盖通过及反盖取出机构； 7、消毒液回收			司（金荣）			
5	灯检	外壳材质 304 不锈钢	1 台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	DJ-1	1000.00	1000.00
6	吹水机	外壳材质 304 不锈钢； 2、蜘蛛手数量 10 个。	1 台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	HGJ-1	1800.00	18000.00
7	★自动贴标机（单标）	触摸屏控制，变频电机，产能 800 瓶/h	1 台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	ROY-5 10B	6800.00	68000.00
8	激光喷码机	1、瓶身喷码，产能 800 瓶/时；	1 台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司（金荣）	YM-12 10A	2800.00	28000.00
9	人工装箱平台	不锈钢 304	1 台	/	江苏金荣机械有限公司（金荣）	RCPT-1	3000.00	3000.00
10	半自动封箱机	生产线需要	1 台	800 瓶/时	江苏金荣机械有限公司	BFX-1	6800.00	6800.00

					司 (金荣)			
11	风送系统(含风机)	1、风送系统(含风机及过滤器); 2、风送自动落瓶系统,手动放瓶装置;	2.5米	/	江苏金荣机械有限公司(金荣)	FS-2	3200.00	8000.00
12	输送系统	3、实瓶输送系统(含不锈钢接水盘); 4、膜包输送系统。	20米	/	江苏金荣机械有限公司(金荣)	SS-2D	1500.00	30000.00

六、辅助设备

1	低压空压系统	3.0m <sup>3</sup> /10kg	1套	3.0m <sup>3</sup> /10kg	江苏金荣机械有限公司(金荣)	DY-10kg	3200.00	32000.00
2	高、低压气管	/	1套		江苏金荣机械有限公司(金荣)	GYG-45	1000.00	10000.00

七、设备运输安装费用

1	运输费	江苏金荣机械有限公司(金荣)						44000.00
2	装卸费	江苏金荣机械有限公司(金荣)						
3	安装调试费	江苏金荣机械有限公司(金荣)						20000.00
4	电线	(厂家自备)						免费

以上设备总价计: 小写 4265539.00 大写: 肆佰贰拾陆万伍仟伍佰叁拾玖元整  
(含税, 含出厂包装, 电线费用在产品供货安装时, 我方免费为甲方提供)

