

采购合同

购货单位：吴堡县民政局（以下简称甲方）

供货单位：陕西航立工程设计咨询有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国民法典》及有关规定，双方本着平等、自愿、公平、互惠互利和诚实守信的原则，就吴堡县民政局关于宋家川街道迎宾路社区食堂设备采购项目的有关事宜协商一致，订立本合同，以便共同遵守。

1. 商品名称、规格型号、技术参数

2. 商品质量标准

2.1 乙方所供商品必须符合国家标准和现行行业标准，并保证其各项指标达到国家规范要求，其安全性能符合国家标准要求。供货时需提供产品出厂合格证、检测报告等原始凭证及相关证明。

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
A 烹饪间					
A01	炉拼台	300*800*800+300	1	台	1、优质不锈钢磨砂板, 面板 1.5mm、侧板 1.2mm; 不锈钢后挡炉背板 2、横通采用 $\varnothing 25*1.2$ mm 不锈钢管连接; 立管采用 $\varnothing 38*1.2$ mm 不锈钢管连可调节高度子弹脚
A02	双炒一温灶	1500*800*800+	1	台	-设备不锈钢部分采用材质为不锈钢; -台面厚度为 1.2mm, 前面板, 侧板厚度 1.0mm, 设有来水摇摆龙头; -前部设有排水槽; -炉架选用 50*50*4.8mm 国标角钢;
A03	单大锅灶	1000*1000*800+450	1	台	设备不锈钢部分采用材质为不锈钢; 台面厚度为 1.2mm, 前面板, 侧板厚度 1.0mm, 设有来水摇摆龙头; 前部设有排水槽; 炉架选用 50*50*4.8mm 国标角钢, 炉架面及炉胆选用 2.0mm 国标冷轧钢板制造, 炉膛与炮台一体式设计, 静音节能燃烧器热效率不低于
A04	四头煲仔炉	800*800*800+150	1	台	1、采用整体拉伸炉面, 独立炉排, 侧出气防堵炉头间隔 5 公分, 铜管铜阀, 整体板材厚 ≤ 1.2 mm, 拆装式, 带电子打火熄火保护 2. 产品符合国家强制标准 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》, 含熄火保护功能;
A05	电饼铛	750*650*700	1	台	750*650*700 (mm) (尺寸可误差 $\pm 2\%$) 1. 锅体外径 58 厘米 2. 功率: 5kw 3. 电压: 220V/380V 4. 上下数字显示独立控温
A06	单门蒸饭车(燃气)	700*650*1600	1	台	700*650*1650 (mm) (尺寸可误差 $\pm 2\%$) 1. 箱体采用优质 201 板材, 拉伸内胆 12 盘 2. 箱体采用耐高温聚氨酯整体发泡工艺, 保温性能好 3. 配置耐高温硅胶密封条, 密封性能好

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
					4. 内置熄火保护装置，电子打火，省时省力 5. 配备不锈钢把手，优质折页，全钢烟管道，更耐用 6. 配备静音刹车脚轮，坚固耐用 7. 配备液位计，水箱内水位一目了然，有效防干烧 8. 耗气量：天然气 3m ³ /h，液化气 2kg/h 9. 产品符合国家强制标准 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》，含熄火保护功能；
A09	压面机	60型(手轮)	1	台	60型(手轮) 1200，2.2kw 220V 产量：30-60kg/h 轧辊参数： 89*250 轧辊转速：39r/min 切面规格：随机两把方刀其它型号可定做 三角带型号：A型 1250 机重：90kg
A10	和面机	720*500*750	1	台	额定电压：220V 生产效率 12.5KG/斗 外形尺寸：760*440*880 转速： 1400r/min
A11	单星水池	700*700*800+150	1	台	1、台面：采用 S=1.2mm 不锈钢，配 S=1.0mm 不锈钢板做加力筋； 2、星斗：盆斗厚 1.0mm，每个水斗配有防臭不锈钢沥水器 3、背板、侧板、底板及门板厚 1.0mm，掩门柜；
A12	双通工作台	1800*800*800	2	台	1、台面：台面、采用 S=1.2mm 不锈钢；反面衬优质加强板，配 δ 1.2 镀锌板做加力筋； 2、侧面及背板：侧面、背板、趟门采用 S=1.0mm 不锈钢； 3、层板：层板采用 S=1.0mm 不锈钢板；
A13	单通工作台	1500*800*800	1	台	1、台面：台面、采用 S=1.2mm 不锈钢；反面衬优质加强板，配 δ 1.2 镀锌板做加力筋； 2、侧面及背板：侧面、背板、趟门采用 S=1.0mm 不锈钢； 3、层板：层板采用 S=1.0mm 不锈钢板；
A14	单通	1800*800*800	1	台	1、台面：台面、采用 S=1.2mm 不锈钢；反面衬优质加强板，配 δ 1.2

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
	工作台				镀锌板做加力筋; 2、侧面及背板: 侧面、背板、趟门采用 S=1.0mm 不锈钢; 3、层板: 层板采用 S=1.0mm 不锈钢板;
A15	平冷工作台	1800*800*800	1	台	1、柜体采用优质不锈钢板制作, 50mm 厚发泡保温层, 超强锁冷; 内胆整体拉伸, R 角圆弧设计, 无卫生死角, 清洁方便; 2、自动回归门铰链, 高韧性可拆卸门封条; 高承重可调节加粗层网搁架; 高强度可调节柱脚; 3、优质品牌高效节能压缩机, 纯铜制冷管; 4、控温类型: 电子数字温控, 控温范围: 冷藏: -5°C~8°C 5、制冷剂: R600a; 6、容积: ≥480L, 电压: 220V, 功率: ≥150W; 7、201 不锈钢机身, 知名品牌压缩机, 自动回弹门, 加厚保温层
A16	双温四门高身柜	1200*700*1980	2	台	-采用 201 不锈钢, 内箱圆弧设计 -机组独立模块化技术, 外挂防尘网 -360° 风冷无霜循环, 冷冻门框加装发热丝 -内箱尺寸(mm): 1100*590*1405 -控温类型: 电子数字温控
B 洗碗间					
B01	收餐工作台	1000*700*800+150	1	台	1、台面: 采用 S=1.2mm 不锈钢, 配 S=1.0mm 不锈钢板做加力筋; 2、台脚: 脚通采用 38*1.2mm 不锈钢方通, 配可调性不锈钢子弹脚。
B02	三星水池	1800*700*800+150	1	台	1、台面: 采用 S=1.2mm 不锈钢, 配 S=1.0mm 不锈钢板做加力筋; 2、星斗: 星盆斗厚 1.0mm, 每个水斗配有防臭不锈钢沥水器 3、台脚: 脚通采用 38*1.2mm 不锈钢方通, 配可调性不
B03	热风消毒	1280*600*1900	1	台	. 整机采用聚氨酯发泡+硅酸铝保温隔热 2. 四套 304 不锈钢加热装置+四套耐高温风机

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
	柜				3. 配置 2/4 个碗筐 +2/4 个快餐盘深筐 4. 时间调节≤90 分钟 5. 加重不锈钢调节柜脚 6. 柜内最高温度≤ 125℃ 7. 油膜钢板 8. 凹面控制器面板
B04	四门碗柜	1200*500*1800	1	台	1、柜身：采用 S=1.2mm 不锈钢； 2、层板及背板：侧面、背板采用采用 S=1.0mm 不锈钢； 3、柜脚：脚通采用 50*1.2mm 不锈钢圆通，配可调性不锈钢子弹脚； 4、门板：采用 S=1.2mm 不锈钢板，内置不锈钢加力筋
B05	四层平板货架	1500*500*1550	1	台	*整体采用优质不锈钢制作，平板厚度 1.0mm； *立柱采用 38×38×1.0mm 厚不锈钢方管； *配不锈钢可调子弹脚。
B06	双层平板工作台	1800*800*800	1	台	1、台面：台面、采用 S=1.2mm 不锈钢；反面衬优质加强板，配 δ 1.2 镀锌板做加力筋； 2、通脚：脚通采用 38*1.2mm 不锈钢方通，配可调性不锈钢子弹脚。 3、层板：层板采用 S=1.0mm 不锈钢板；
B07	四格售饭工作台	1500*700*800	2	台	1、采用 201 磨砂贴塑不锈钢板材台面，厚度 1.0mm； 2、下一层板、侧板为 1.0mm 厚不锈钢板，脚通 φ38X1.2mm 不锈钢管； 3、配不锈钢子弹脚，加强筋用 1.2mm 厚不锈钢板； 4、含 201 不锈钢份数盘； 5、功率：3KW/220V。
B08	木案工作台	1500*700*800	1	台	木案工作台 整体采用 SUS304 不锈钢制作； 台面采用优质实木面案； 格栅采用 38*25*1.2mm 厚不锈钢 脚管采用 φ48*1.5mm 厚不锈钢圆管； 配不锈钢可调重力脚脚

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
B09	液压饴烙床	900*400*1400 (mm)	1	个	900*400*1400 (mm) (尺寸可误差±2%) 液压立式 1. 功率 220V。 2. 配 2.2KW 纯铜电机, 齿轮油泵, 升降液压缸, 手动阀, 不粘面面桶, 可做粗细不同面条, 机头可以 360 度旋转, 配有万向轮, 可以随意推动。 3. 生产效力 3 碗/10 秒。
C 排风系统					
C01	油网烟罩	6200*1200*500	7.5	台	优质不锈钢制造; 壳体面板 201 厚度 1.0mm, 加强筋 1.2mm; 配双层隔油网, 滴油杯及防潮灯; 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。
C02	爬管	500*500=7.2	28	平米	异形采用镀锌板制作
C03	镀锌管道	400*700	44	平米	异形采用镀锌板制作
C04	弯头		12	平米	异形采用镀锌板制作
C05	变径		4	套	异形采用镀锌板制作
C06	风柜	7.5KW	1	台	1. 多翼式离心钢架结构, 柜体钢架采用 SPCC 冷轧板, 厚度 2.0mm, 表面静电喷涂工艺; 柜身外壳采用 SX54 镀锌板组装, 厚度 S=1.0-1.5mm 2. 风柜骨架采用 Q235-L50*50*5 国标角铁; 叶轮材料为优质低碳钢。 3. 叶片要求采用模具化机械一次成型, 同台风柜叶片一致、叶片间距均匀, 角度按照性能参数而定, 叶片倾角要按规范执行。叶片材料为国内知名生产厂家生产优质碳钢镀锌板, 平衡等级为 G2.5, 偏差 < 0.4g。 4. 采用 FK、NSK\TR 轴承, 欧式锥套皮带轮; 三角带采用知名品牌。

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
					<p>5. 风柜配套槽钢支架选用优质国标 6#槽钢，做封口焊接制作，并做热镀锌防锈，防震处理。</p> <p>6. 提供 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 质量管理体系且体系覆盖范围包含离心风机的生产和服务的《质量管理体系认证证书》</p> <p>7. 通过 GB/T 1236-2017《工业通风机 用标准化风道性能试验》国家权威机构评定的十万风量级的性能检测中心出具的检测报告</p> <p>8. 出具符合 GB19761-2020《通风机能效限定值及节能评价值》达到 2 级能效，出具检测报告。</p>
C07	净化器		1	台	<p>1. 油烟净化技术原理为：高压静电油烟净化技术原理。</p> <p>2. 设备外壳厚度为 1.2mm 优质不锈钢板外壳，厚度≥1.0</p> <p>3. 净化结构为双模两级净化电场+板式电场结构，均为铝镁合金材质。可单独拆卸，方便安装维护。</p> <p>4. 净化效率≥80%，符合《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)、DB11/1488-2018《餐饮业大气污染物排放标准》的要求的要求，油烟排放浓度≤1.0mg/m³，颗粒物≤5.0mg/m³，非甲烷总烃≤10.0mg/m³。</p> <p>5. 电源为智能物联数字高频高压电源，灭弧时间小于 0.0001 秒，杜绝火灾安全隐患。</p> <p>6. 电源变压器为分组整流叠加的方式，一体化结构，材质为环氧树脂。</p> <p>7. 高压数字电源发生器功能：电流调节功能，并带有多项保护功能，包括具有过压过流保护、负载短路保护、负载闪络保护、打火保护、负载开路保护、放电极油垢清洗提示等重要保护功能。</p> <p>8. 设备独立显示功能：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯。</p> <p>9. 电磁兼容性等级：合格。</p>

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	技术参数
C08	配电箱		1	台	新三角缺相, 过载, 欠压, 电流显示, 故障指示, 降压启动, 减小缓冲电压波动, 等
C09	辅料		1	套	包括胶, 钻尾丝
C10	支架		1	套	包括角铁减震器
D 桌椅					
D1	条桌	1200*700*750mm	10	张	<ul style="list-style-type: none"> - 木材属性: 北方老榆木 (多取自旧屋房梁, 风化稳定) - 气干密度: 0.65-0.75 g/cm³ (坚实耐用, 触感坚硬) - 含水率: 8%-12% (国标推荐区间, 防开裂变形) - 力学性能: 抗弯强度≥80MPa, 弹性模量≥8000MPa (结构稳固) <p>🔗 结构与工艺要求</p> <ul style="list-style-type: none"> - 连接结构: 传统榫卯工艺 (纯木楔+燕尾榫, 零铁钉) - 表面处理: 三重桐油渗透/木蜡油 (环保无异味, 防水防污) - 环保标准: 甲醛释放量 ≤0.08mg/m³ (符合 GB 18584-2024) - 承重能力: 桌面均匀静载≥200kg (长期使用不变形)
D2	椅子		40	把	<ol style="list-style-type: none"> 1、饰面采用水性环保耐刮耐磨 PVC 材质西皮构造而成 2、脚采用耐磨、防腐蚀、承重性较强的橡胶木实木框架榫卯结构组成。 3、油漆采用环保家具专用油漆, 五底三面漆工艺。 4、高密度高回弹海绵。
E32	热水器		1	台	额定电压: 220V 额定频率: 50Hz 额定功率: 2200W 防水等级 IPX4 额定最高温度: 75°C

3. 商品单价、数量、合同金额

3.1 商品单价：___/___元/套，此价格为含税、运输、装卸车，全部安装完成的综合单价。

3.2 商品数量：共___/___套，结算时以实际安装数量为准。

3.3 合同金额（人民币大写）： 壹拾肆万捌仟肆佰元整。

4. 安装地点：吴堡县民政局宋家川街道迎宾路社区食堂。

5. 安装时间：合同签订后十五日内安装完成。

6. 安装调试

6.1 乙方负责安装调试及相关费用，安装调试过程中所发生的一切损坏、丢失等皆由乙方负责，甲方不负任何责任。

7. 验收方法

7.1 依合同所定质量标准验收。

8. 付款方式

8.1 合同签订后预付 （59360.00 元整）40 %，货到安装调试完成，验收合格后付剩余的 （89040.00 元整）60 %款项。

9. 乙方售后服务准则、维修承诺

9.1 正常情况下因产品设计或生产的原因造成的产品部分或全部损坏，乙方提供免费的维修服务，因产品已经使用的乙方公司只免费提供产品在功能性的维修处理，不提供免费的外观维修处理。

9.2 保用期限：乙方承诺产品的售后质量保证期为整体保用3年，时间从竣工验收之日算起。

9.3 服务响应时间：在质保期内，若发生质量事故，乙方在接到修理通知之日后二天内到达现场，四天内修复故障，四天内

不能修复的，采取提供备用品，备件等措施，以保证甲方正常使用，等维修配件到后再换回。

10. 违约的认定及处理方式

10.1 甲方延付货款或付款后乙方无货，使对方造成损失，应偿付对方损失。

10.2 乙方如提前或延期交货，乙方应偿付甲方损失。甲方如不按交货期限收货或拒收合格商品，亦就偿付乙方损失。

10.3 乙方所发货品有不合规格，质量等情况，甲方有权拒绝付款。

10.4 在产品验收合格后的安装和调试期间，产品质量及外观损坏由乙方负责。安装调试，验收合格后，因甲方工地人员人为损坏，由甲方自行承担。

10.5 甲方必须协调好安装地点，由于没有协调好关系，造成乙方损失，甲方应偿付乙方损失。

11. 不可抗力

11.1 当事一方因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以全部或部分免除该方当事人的责任。

11.2 合同执行期间，如因故不能履行或需要修改，必须经双方同意，并互相换文或另订合同，方为有效。

12. 争议处理

12.1 本合同在执行中发生争议，签订合同双方应积极友好协商解决，不能协商解决时，可向人民法院提出诉讼。

13. 其他

13.1 本合同经双方签字盖章后自动生效，一式肆份，具同等法律效力。

购货单位：
吴堡县民政局

(盖章)



法定代表人

或其授权人：

(签字或盖章)

供货单位：

陕西航立工程设计咨询有限公司

(盖章)



法定代表人

或其授权人：

(签字或盖章)



2026年4月20日